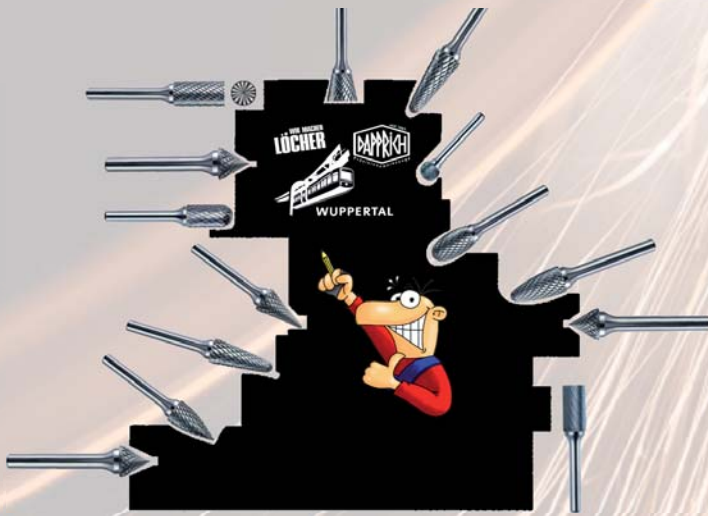




**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843





Augenschutz  
tragen



Gehörschutz  
tragen



Empfohlene Einsatz-Geschwindigkeiten  
unbedingt einhalten - besonders bei  
XXL-Frässtiften



Sicherheits-  
Handschuhe  
tragen



Staubschutz- /  
Atemschutzmaske  
tragen

## LIEFERBARE ZAHNUNGEN / EINSATZGEBIETE



### **D-Cut / EXPRESS-CUT / CROISÉE**

STAHL - EDELSTAHL (VA) - GUSSEISEN - TITAN - NICKEL - KUPFER/-  
- LEGIERUNGEN (BEDINGT FÜR GEHÄRTETE STÄHLE & CERMET)



### **S-Cut / STANDARD-CUT / FINITION**

STAHL - EDELSTAHL (VA) - GUSSEISEN - TITAN - NICKEL - KUPFER/-  
- LEGIERUNGEN (BEDINGT FÜR GEHÄRTETE STÄHLE)



### **A-Cut / ALU-CUT / ALU**

ALUMINIUM / KUNSTSTOFFE

## DREHZAHL-EMPFEHLUNGEN

GESCHWINDIGKEIT UPM x 1.000		ALUMINIUM, KUNSTSTOFF		MESSING, KUPFER, GUSSEISEN, BRONZE		UNGEHÄRTETER STAHL		GEHÄRTETER STAHL, EDELSTAHL (VA), NIMONIC-LEGIERUNGEN	
KOPF-Ø MM	MAX. UPM	UPM BEREICH	EMPFOHLENE START UPM	UPM BEREICH	EMPFOHLENE START UPM	UPM BEREICH	EMPFOHLENE START UPM	UPM BEREICH	EMPFOHLENE START UPM
3mm (1/8")	100	60-80	65	45-80	65	60-80	80	60-82	80
6mm (1/4")	65	15-60	40	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10mm (3/8")	55	10-50	25	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12mm (1/2")	35	7-30	20	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16mm (5/8")	25	6-20	15	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20mm (3/4")	20	5-17	10	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25mm (1")	15	4-13	8	6-13	10	10-13	10	7-11	8

### **ACHTUNG / WARNUNG:**

DIESE EMPFOHLENE DREHZAHLEN SIND AUSGELEGT AUF FRÄSSTIFTE MIT STANDARD-LÄNGEN MIT MAXIMAL 13MM ÜBERSTAND/AUSKRAGUNG.

MAXIMALE DREHZAHL BEI FRÄSSTIFTEN MIT XXL-LÄNGE IST 15.000 UPM.

- TOUJOURS UTILISER LES FRAISES SUR TIGE DANS LA PLAGE DE VITESSE RECOMMANDÉE.

> ÉVITE L'ÉCLATEMENT DES DENTS EN CAS DE VITESSE DE ROTATION TROP FAIBLE

> RÉDUIT L'USURE DES DENTS EN CAS DE VITESSE DE ROTATION TROP ÉLEVÉE.

LES FRAISES SUR TIGE XXL DOIVENT ÊTRE UTILISÉES PLUS LENTEMENT - NE DÉPASSEZ

JAMAIS 15.000UPM

CHOISISSEZ TOUJOURS LA FORME, LE DIAMÈTRE ET LE TYPE DE FRAISE SUR TIGE ADAPTÉS À L'UTILISATION PRÉVUE.

ET DENTS

- ASSUREZ-VOUS QUE LA FRAISE À GRANDE VITESSE/L'AÉROTHERME UTILISÉ(E) SOIT RÉGULIÈREMENT ENTRETENU(E).

DES OUTILS ET DES PINCES DE SERRAGE EN BON ÉTAT ÉVITENT LES ÉCLATS

- VÉRIFIEZ LA CONCENTRICITÉ DE CHAQUE OUTIL AVANT DE L'UTILISER

- SERREZ LA FRAISE SUR TIGE À LA PROFONDEUR MAXIMALE DANS LA PINCE DE SERRAGE POUR UN MAINTIEN MAXIMAL

> MAIS : N'ENFONCEZ PAS LA FRAISE SUR PLUS D'UN TIERS DE SA CIRCONFÉRENCE DANS LE MATÉRIAU

BASCULEMENT

- SERREZ TOUJOURS LA PIÈCE À USINER FERMEMENT ET EN TOUTE SÉCURITÉ - SERREZ FERMEMENT L'OUTIL À GRANDE VITESSE/LE HÉRISSEUR À AIR COMPRIMÉ

TENIR ET GUIDER

- MAINTENIR UN MOUVEMENT CONSTANT PENDANT LE TRAVAIL

- UTILISEZ LA FRAISE SUR TIGE AVEC UNE LÉGÈRE PRESSION - LAISSEZ LA FRAISE SUR TIGE FAIRE LE TRAVAIL !

- GUIDEZ LA FRAISE AVEC SENSIBILITÉ ET AVEC UNE PRESSION RÉGULIÈRE, EN PARTICULIER DANS LES FENTES,

LES GORGES ET LES CAVITÉS

- POUR LES Ø DE QUEUE BRASÉS, NE LAISSEZ PAS L'OUTIL S'ÉCHAUFFER TROP AFIN D'ÉVITER UNE FUSION

LE BRASAGE ET LE DÉTACHEMENT DE LA TÊTE SONT ÉVITÉS > ATTENTION : SINON, RISQUE DE BLESSURE EXTRÊME.

RISQUE DE BLESSURE !

- LES MATÉRIAUX PLUS DURS NÉCESSITENT UNE VITESSE DE ROTATION PLUS FAIBLE

- LES PETITES FRAISES SUR TIGE SONT UTILISÉES AVEC DES VITESSES DE ROTATION PLUS ÉLEVÉES

- LES DENTS CASSÉES ET LE DÉSÉQUILIBRE DU SPIN PEUVENT ENTRAÎNER DES BLESSURES.

- LES MATÉRIAUX PLUS DURS NÉCESSITENT UNE VITESSE DE ROTATION PLUS FAIBLE

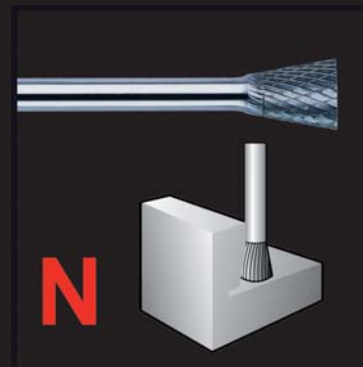
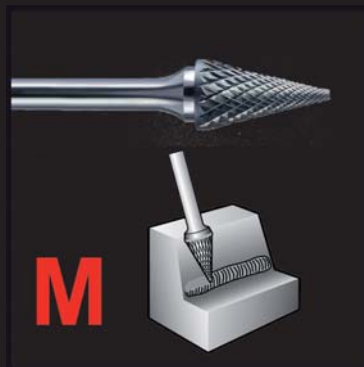
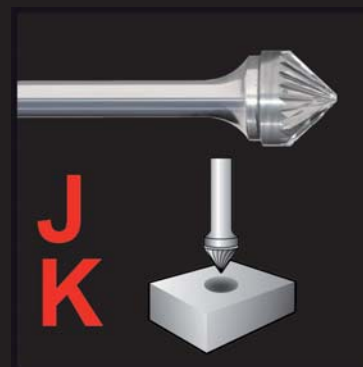
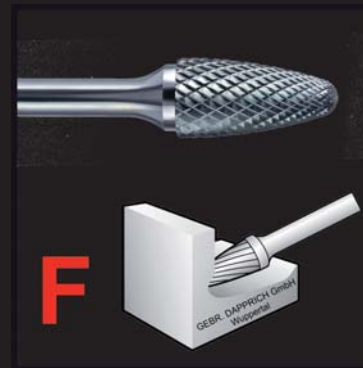
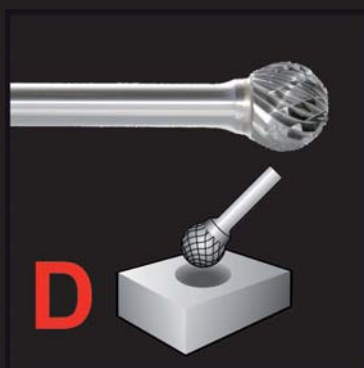
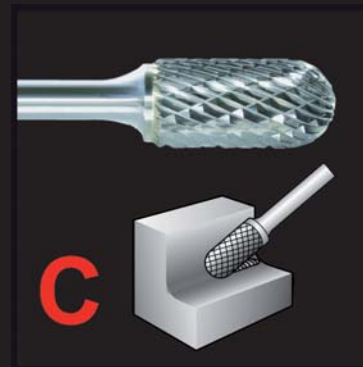
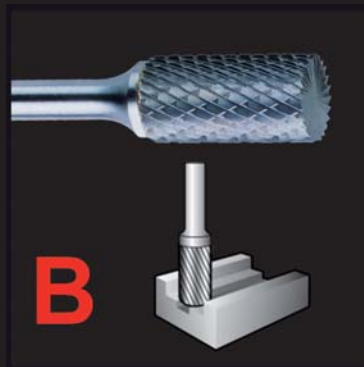
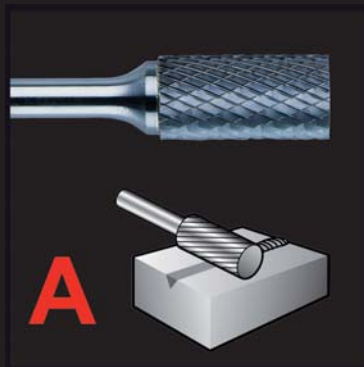
- LES PETITES FRAISES SUR TIGE SONT UTILISÉES À DES VITESSES DE ROTATION PLUS ÉLEVÉES

- LES DENTS CASSÉES ET LE DÉSÉQUILIBRE DES SPIRES PEUVENT ENTRAÎNER LA RUPTURE DE L'OUTIL.

- PROTÉGEZ VOTRE VIE ET CELLE DE VOS COLLÈGUES ET RESPECTEZ TOUJOURS LES RÈGLES SUIVANTES

RESPECTEZ LA RÉGLEMENTATION EN MATIÈRE DE PRÉVENTION DES ACCIDENTS (UVV) !

# AUSWAHLLISTE FRÄSSTIFTE / SELECTION LIST OF BURRS / LISTE DE SÉLECTION DES FRAISES LIME ROTATIVE CARBURE



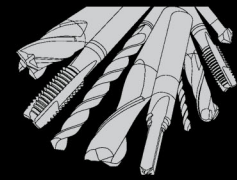
**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



## HARTMETALL-FRÄSSTIFTE / ROTIERFRÄSER BURRS / FRAISES LIME ROTATIVE CARBURE

SERIE <b>97000</b>		SETS	VHM	Set	Mix	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97130</b>		SETS BOLZEN REMOVER	VHM	SET	S-CUT	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97100</b>		LOCHSMITH F. TÜRSCHLÖSSER	VHM	C	D-CUT	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97300</b>		SONDERFORMEN	VHM	SO	Mix	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97400</b>			VHM	A	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97401</b>			VHM	A	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>98401</b>			VHM	A	ALU	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97410</b>			VHM	B	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97411</b>			VHM	B	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97420</b>			VHM	C	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97421</b>			VHM	C	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>98421</b>			VHM	C	ALU	RH	BLANK	DxC	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97430</b>			VHM	D	D-Cut	RH	BLANK	DxC	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97431</b>			VHM	D	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>98431</b>			VHM	D	ALU	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97440</b>			VHM	E	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97441</b>			VHM	E	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97450</b>			VHM	F	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97451</b>			VHM	F	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>98451</b>			VHM	F	ALU	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97460</b>			VHM	G	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97461</b>			VHM	G	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97470</b>			VHM	H	D-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>
SERIE <b>97471</b>			VHM	H	S-Cut	RH	BLANK	IQ	SEITE <b>000</b>





## Serie 97000

DxC Fraise lime rotative carbure

Compilations

Type 97000 - Jeux de fraises sur tige HM avec différentes formes et dentures.

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



**ALU-Cut**



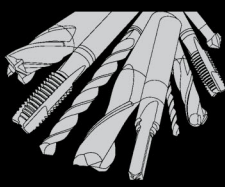
### 97000 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032
- ▶ Différentes formes, différents types de dents
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 000
Gruppe						11
Qualität						VHM
Schicht						P0
						€
BestNr B	Set Type	Inhalt Menge	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Zahnung	Satz
<b>.10PC3</b>	10PC3	10	3+4	3	Mix	<b>103,01</b>
Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:						
Form A Ø 3 mm S-Cut fein		Form F Ø 3 mm D-Cut				
Form B Ø 3 mm C-Cut		Form F Ø 3 mm S-Cut fein				
Form C Ø 3 mm S-Cut fein		Form G Ø 3 mm D-Cut				
Form D Ø 3 mm S-Cut fein		Form J Ø 3 mm S-Cut fein				
Form D Ø 4 mm S-Cut		Form M Ø 3 mm D-Cut				
<b>.20PC3</b>	20PC3	20	3	3	Mix	<b>192,75</b>
Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:						
Form A Ø 3 mm D-Cut		Form E Ø 3 mm D-Cut				
Form A Ø 3 mm C-Cut		Form E Ø 3 mm S-Cut				
Form B Ø 3 mm S-Cut fein		Form F Ø 3 mm D-Cut				
Form C Ø 3 mm S-Cut fein		Form F Ø 3 mm S-Cut fein				
Form C Ø 3 mm C-Cut		Form G Ø 3 mm S-Cut fein				
Form D Ø 3 mm D-Cut		Form J Ø 3 mm S-Cut fein				
Form D Ø 3 mm S-Cut fein		Form L Ø 3 mm D-Cut				
Form D Ø 3 mm S-Cut fein-d		Form L Ø 3 mm S-Cut fein				
Form D Ø 4 mm D-Cut		Form M Ø 3 mm D-Cut				
Form D Ø 4 mm S-Cut		Form N Ø 3 mm S-Cut fein				
<b>.4PC6</b>	4PC6	4	10 + 12	6	Mix	<b>142,49</b>
Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:						
Form E Ø 10 mm D-Cut		Form B Ø 12 mm S-Cut				
Form F Ø 10 mm S-Cut		Form B Ø 12 mm S-Cut				
<b>.8PC6S</b>	8PC6S	8	10 + 12	6	S-Cut	<b>205,21</b>
Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:						
Form A Ø 10 mm S-Cut		Form E Ø 12 mm S-Cut				
Form B Ø 10 mm S-Cut		Form F Ø 12 mm S-Cut				
Form C Ø 10 mm S-Cut		Form G Ø 12 mm S-Cut				
Form D Ø 10 mm S-Cut		Form M Ø 12 mm S-Cut				
<b>.8PC6M</b>	8PC6M	8	10 + 12	6	Mix	<b>209,44</b>
Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:						
Form C Ø 10 mm S-Cut		Form A Ø 12 mm S-Cut				
Form E Ø 10 mm D-Cut		Form C Ø 12 mm S-Cut				
Form F Ø 10 mm D-Cut		Form D Ø 12 mm S-Cut				
Form L Ø 10 mm S-Cut		Form G Ø 12 mm S-Cut				



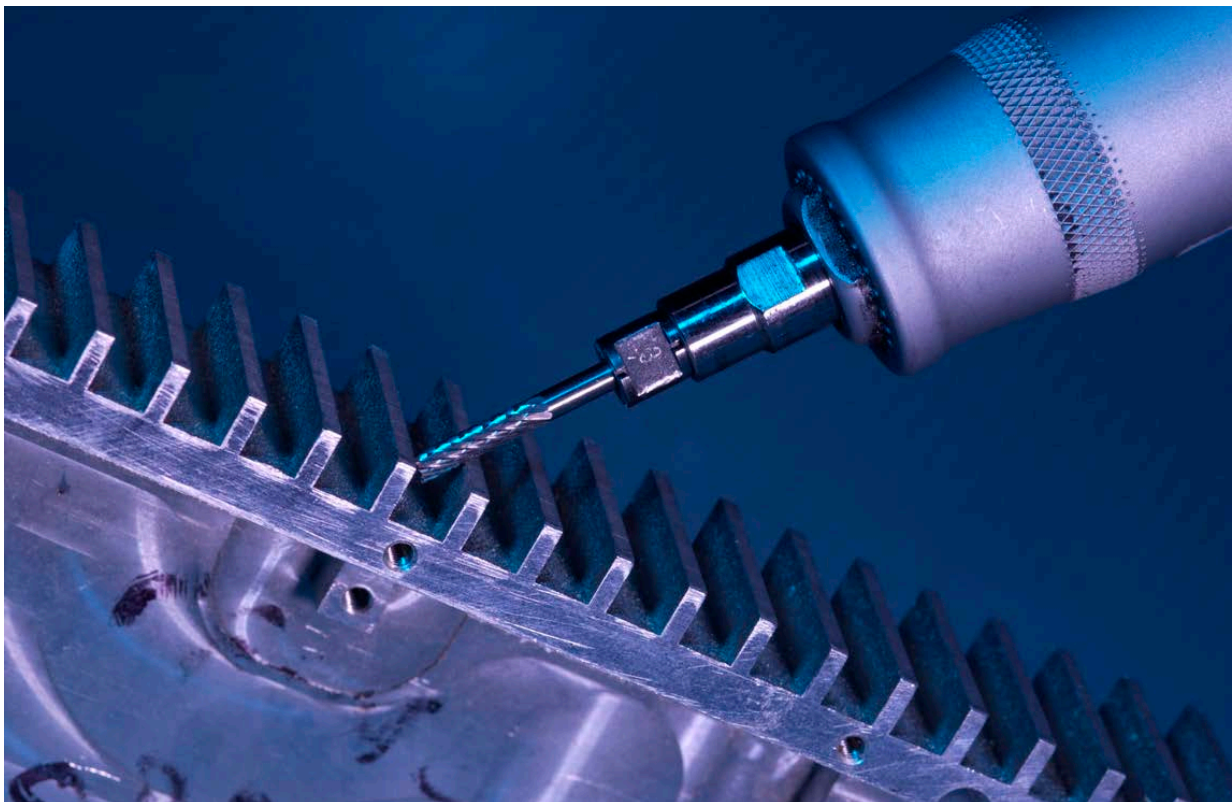


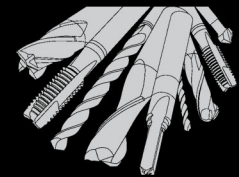


# 97000

## DxC Fraise lime rotative carbure (Continuation)

BestNr A						97 000
Gruppe						11
Qualität						VHM
Schicht						P0
						€
BestNr B	Set Type	Inhalt Menge	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Zahnung	Satz
.10PC6	10PC6	10	10+12	6	Mix	264,71
	Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:					
	Form A Ø 10 mm D-Cut		Form A Ø 12 mm D-Cut			
	Form C Ø 10 mm D-Cut		Form C Ø 12 mm D-Cut			
	Form F Ø 10 mm D-Cut		Form D Ø 12 mm D-Cut			
	Form G Ø 10 mm D-Cut		Form F Ø 12 mm D-Cut			
			Form G Ø 12 mm D-Cut			
			Form M Ø 12 mm D-Cut			
.12ACFG	12ACFG	5	12	6	D-Cut	145,58
	Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:					
	Form A Ø 12 mm D-Cut		Form G Ø 12 mm D-Cut			
	Form C Ø 12 mm D-Cut		Form M Ø 12 mm D-Cut			
	Form F Ø 12 mm D-Cut					
.12ACFL	12ACFL	5	12	6	D-Cut	145,58
	Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:					
	Form A Ø 12 mm D-Cut		Form L Ø 12 mm D-Cut			
	Form C Ø 12 mm D-Cut		Form M Ø 12 mm D-Cut			
	Form F Ø 12 mm D-Cut					
.12BCFG	12BCFG	5	12	6	D-Cut	145,58
	Inhalt: je 1 Stück folgender Formen:					
	Form B Ø 12 mm D-Cut		Form G Ø 12 mm D-Cut			
	Form C Ø 12 mm D-Cut		Form M Ø 12 mm D-Cut			
	Form F Ø 12 mm D-Cut					





## Serie 97130

Kits de démontage de boulons

pour préparer & enlever les boulons cassés

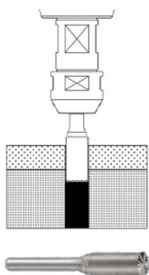
Type 97130 - Une gamme de fraises conçues pour la préparation et l'enlèvement des goujons cassés



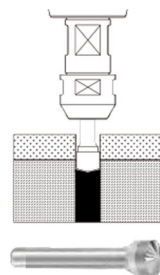
### 97130 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032
- ▶ 4 étapes d'opération :
- ▶ Planifier - Chanfreiner - Percer - Aléser
- ▶ Planifier & aborder de préférence avec un chariot rapide
- ▶ Respecter les valeurs indicatives d'utilisation !
- ▶ Pensez à votre sécurité au travail !
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

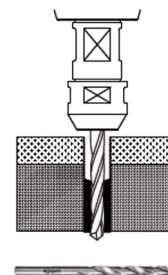
BestNr A							97 130
Gruppe							11
Qualität							HM/HSSE
Schicht							P0
	Set	für					€
BestNr B	Type	Gewinde				Satz	
.060	Kit 6	M 6	1/4"x20	1/4"x24	1/4"x28	<b>86,24</b>	
Satz-Inhalt - je 1 Stück:							
Planfräser		Ø 4,9 x 20/50 mm S6					
Ansenker		150°: Ø 4,9 x 20/50 mm S6					
Spiralbohrer							
Ausdreher							
.080	Kit 8	M 8	5/16"x18	5/16"x24	5/16"x32	<b>90,06</b>	
Satz-Inhalt - je 1 Stück:							
Planfräser		Ø 6,4 x 5/50 mm S6					
Ansenker		150°: Ø 6,4 x 5/50 mm S6					
Spiralbohrer							
Ausdreher							
.100	Kit 10	M 10	3/8"x16	3/8"x24		<b>118,02</b>	
Satz-Inhalt - je 1 Stück:							
Planfräser		Ø 7,8 x 5/50 mm S6					
Ansenker		150°: Ø 7,8 x 5/50 mm S6					
Spiralbohrer							
Ausdreher							
.120	Kit 12	M 12	7/16"x14	7/16"x20		<b>131,50</b>	
Satz-Inhalt - je 1 Stück:							
Planfräser		Ø 9,3 x 5/50 mm S6					
Ansenker		150°: Ø 9,3 x 5/50 mm S6					
Spiralbohrer							
Ausdreher							



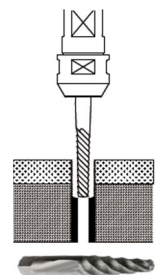
Poncer la surface cassée à plat



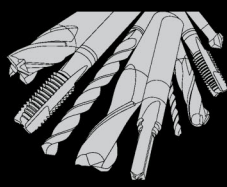
Former un emplacement de fraise



Percer dans l'emplacement de la fraise



Extraire le bolt

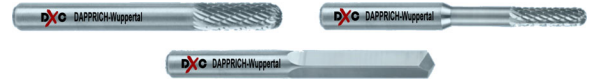


# Serie 97100

**DxC Fraise lime rotative carbure pour cylindre de serrure de porte**

Applications spéciales pour les serruriers et les secouristes

Type 97100 - Fraises sur tige spéciales en métal dur pour les serruriers et les pompiers



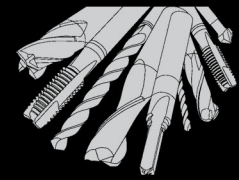
### 97100 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Outils spéciaux pour l'ouverture des serrures de porte
- ▶ Carbure monobloc
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Autres longueurs sur demande (jusqu'à 150mm)
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A							97 100
Gruppe							11
Qualität							VHM
Schicht							P0
							€
BestNr B	Ø mm	SL mm	FSL mm	GL mm	Schaft mm		Stück
.03603	3,0	12		60	3		24,29
.03606	3,0	15	30	60	6		32,59
.61006	6,0	18		100	6		66,75
.46606	4,6	30		60	6		60,17

Pin-Lock Breaker





# Serie 97300

DxC Fraise lime rotative carbure

Formes spéciales

Type 97300 - Jeux de fraises pour applications spéciales et multiples



### 97300 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032
- ▶ Formes spécialisées pour applications multiples
- ▶ Formes Radius & Combi
- ▶ Engrenage combiné
- ▶ Respecter les fiches de sécurité
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A									97 300
Gruppe									11
Qualität									VHM
Schicht									P0
									€
BestNr B	Satz Type	Inhalt Menge	Type	Kopf-Ø mm	Zahnung	Schaft-Ø mm	Box-Type		€ Satz

.28220	Kit 19	10	Radius	12	D & C	6	RoseBox	742,11
Inhalt:								
1x				Type SA-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SB-5R Ø 12 mm S6 D/C				
2x				Type SC-5R Ø 12 mm S6 C				
1x				Type SC-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SF-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SG-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SJ-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SK-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SL-5R Ø 12 mm S6 D/C				



.28225	Kit 25	5	Radius	12 / 16	D & C	6	Rund	417,17
Inhalt:								
1x				Type SB-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SC-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SF-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SK-5R Ø 12 mm S6 D/C				
1x				Type SK-6C Ø 16 mm S6 C				

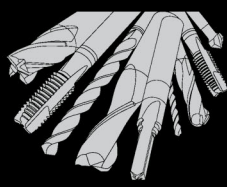


.28230	Kit 21	10	Combi	12	D & C	6	RoseBox	654,29
Inhalt:								
1x				SB-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SD-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SF-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SG-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SJN-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SKA-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SNA-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SL-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SM-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SN-5C Ø 12 mm S6 D/C				



.28235	Kit 20	5	Combi	12 / 16	D & C	6	Rund	339,47
Inhalt:								
1x				SD-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SJA-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SNA-5C Ø 12 mm S6 D/C				
1x				SK-6C Ø 16 mm S6 C				
1x				SN-5C Ø 12 mm S6 D/C				



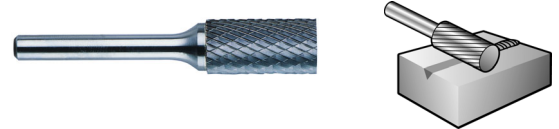


# Serie 97400

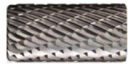
**DxC Fraise lime rotative carbure: cylindrique Forme A (ZYA)**

sans coupe en bout

Type 97400 - Fraise lime rotative carbure cylindrique sans coup en bout Forme A (ZYA)



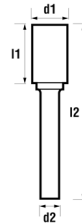
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



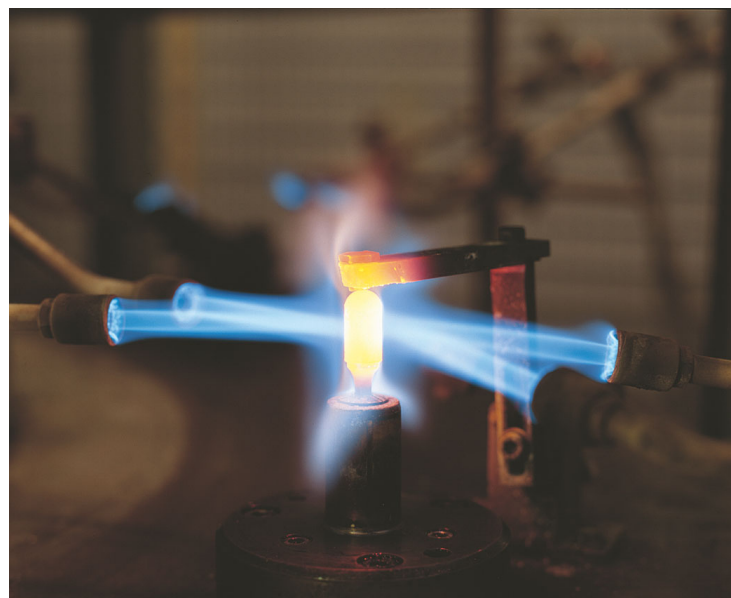
**ALU-Cut**

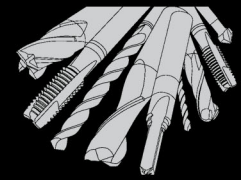


### 97400 Daprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 ZYA
- ▶ Forme cylindrique SA (DIN ZYA) - sans coupe frontale
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 400	97 401	98 401		
Gruppe						11	11	11		
Qualität						VHM	VHM	VHM		
Schicht						P0	P0	P0		
Zahnung						D-Cut	S-Cut	ALU-Cut		
						€	€	€		
BestNr B	Type	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	Stück	Stück	Stück	ISO-Ref A	SCTI-Code
<b>Cut</b>										
.1100	1100	2,4	13	2,4	38	6,94	7,84			SA-63M
.1200	1200	3	13	3	38	8,20	7,84		031303	SA-43M
.1300	1300	4	13	4	50	12,26			041304	
.1240	1240	6	13	3	45	10,24	11,11		061303	SA-51M
.1400	1400	6	19	6	50	14,85	14,27		061906	SA-1M
.1500	1500	8	19	6	65	18,91	19,48		081906	SA-2M
.1600	1600	10	19	6	65	22,86	22,11	25,95	101906	SA-3M
.1600	1600	10	19	6	65	22,86	22,11		101906	SA-3M
.1700	1700	12	19	6	65	28,14	34,33		121906	
.1701	1701	12	25	6	70	30,52		41,66	122506	SA-5M
.1701	1701	12	25	6	70	30,52			122506	SA-5M
.1800	1800	16	25	6	70	46,84	53,81		162506	SA-6M





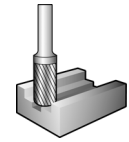
## Serie 97410

DxC Fraise lime rotative carbure: cylindrique Forme B (ZYA-S)

avec coupe en bout

Type 97410 - Fraise lime rotative carbure cylindrique avec coup en bout Forme B (ZYA-S)

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



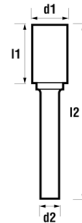
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



**ALU-Cut**

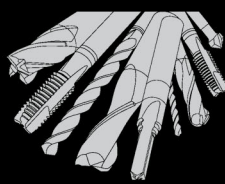


### 97410 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 ZYA-S
- ▶ Forme cylindrique SB (DIN ZYA-S) - avec denture frontale
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 410	97 411				
Gruppe						11	11				
Qualität						VHM	VHM				
Schicht						P0	P0				
Zahnung						D-Cut	S-Cut				
						€	€			ISO-Ref	SCTI-
<b>BestNr B</b>	<b>Type</b>	<b>d1</b>	<b>l1</b>	<b>d2</b>	<b>l2</b>	<b>Stück</b>	<b>Stück</b>			<b>B</b>	<b>Code</b>
<b>Cut</b>											
.1102	1102	2,4	13	2,4	38	7,55					SB-63M
.1202	1202	3	13	3	38	8,91	7,84			031303	SB-43M
.1302	1302	4	16	6	50	12,87				041606	SB-13M
.1242	1242	6	13	3	45	10,89				061303	SB-51M
.1402	1402	6	19	6	50	15,53	14,27			061906	SB-1M
.1502	1502	8	19	6	65	20,20	18,80			081906	SB-2M
.1602	1602	10	19	6	65	24,19	23,44			101906	SB-3M
.1702	1702	12	19	6	65	29,37	35,01			121906	
.1721	1721	12	25	6	70	31,70				122506	SB-5M
.1802	1802	16	25	6	70	49,21				162506	SB-6M



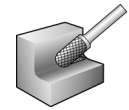


# Serie 97420

**DxC Fraise lime rotative carbure: cylindrique bout arrondi Forme**

avec queue cylindrique

Type 97420 - Fraises lime rotative carbure cylindrique bout arrondi Forme C (WRC)



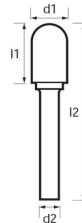
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



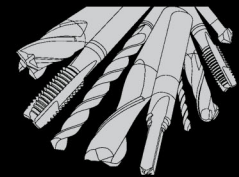
**ALU-Cut**



### 97420 Daprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 WRC
- ▶ Cylindrique bout arrondi SC(DIN WRC)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 420	97 421	98 421					
Gruppe						11	11	11					
Qualität						VHM	VHM	VHM					
Schicht						P0	P0	P0					
Zahnung						D-Cut	S-Cut	ALU-Cut					
		d1	l1	d2	l2	€	€	€				ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	Type	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück				C	Code
<b>Cut</b>													
.3100	3100	2,5	11	3	38	7,51	7,84						SC-41M
.3200	3200	3	13	3	38	8,20	7,84					031303	SC-42M
.3240	3240	6	13	3	45	10,24	11,11					061303	SC-51M
.3400	3400	6	19	6	50	14,85	14,27	14,27				061906	SC-1M
.3400	3400	6	19	6	50	14,85	14,27					061906	SC-1M
.3500	3500	8	19	6	65	19,34	17,68					081906	SC-2M
.3600	3600	10	19	6	65	19,70	22,03	23,26				101906	SC-3M
.3600	3600	10	19	6	65	19,70	22,03					101906	SC-3M
.3601	3601	10	25	6	70	22,50						102506	SC-3ML
.36XL	36XL	10	25	6	150	53,66							SC-3ML6
.3650	3650	11	25	6	70	31,34	31,34					112506	SC-4M
.3700	3700	12	19	6	65	31,49						121906	
.3701	3701	12	25	6	70	30,52	27,79	36,02				122506	SC-5M
.3701	3701	12	25	6	70	30,52	27,79					122506	SC-5M
.3800	3800	16	25	6	70	53,49	50,75					162506	SC-6M



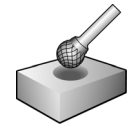
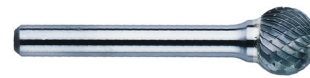
## Serie 97430

DxC Fraise lime rotative carbure: sphérique Forme D (KUD)

avec queue cylindrique

Type 97430 - Fraise lime rotative carbure shérique Forme D (KUD)

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



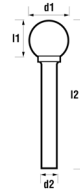
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



**ALU-Cut**

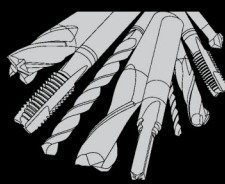


### 97430 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 KUD
- ▶ sphérique SD (DIN KUD)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 430	97 431	98 431				
Gruppe						11	11	11				
Qualität						VHM	VHM	VHM				
Schicht						P0	P0	P0				
Zahnung						D-Cut	S-Cut	ALU-Cut				
		d1	l1	d2	l2	€	€	€			ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	Type	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück			D	Code
<b>Cut</b>												
.7200	7200	3	2,7	3	38	7,84	7,84				030303	SD-42M
.7350	7350	5	4,7	3	38	11,25	13,01				050503	SD-53M
.7400	7400	6	5,4	6	50	12,62	13,01	14,74			060606	SD-1M
.7400	7400	6	5,4	6	50	12,62	13,01				060606	SD-1M
.7500	7500	8	7,2	6	52	14,92	14,56	16,82			080806	SD-2M
.7500	7500	8	7,2	6	52	14,92	14,56				080806	SD-2M
.7600	7600	10	9	6	53	18,69	16,82	21,17			101006	SD-3M
.7600	7600	10	9	6	53	18,69	16,82				101006	SD-3M
.76XL	76XL	10	9	6	159	43,86	16,82					SD-3ML6
.7700	7700	12	10,8	6	55	18,69	22,79	72,91			121206	SD-5M
.7700	7700	12	10,8	6	55	18,69	22,79				121206	SD-5M
.77XL	77XL	12	10,8	6	160,8	59,28						SD-5ML6
.7800	7800	16	14,4	6	60	36,95	34,15				161606	SD-6M



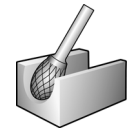


# Serie 97440

DxC Fraise lime rotative carbure: ovale Forme E (TRE)

avec queue cylindrique

Type 97440 - Fraise lime rotative carbure oval Forme E (TRE)



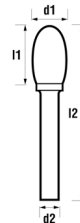
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



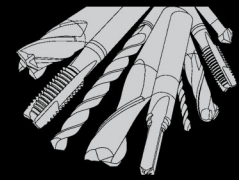
**ALU-Cut**



### 97440 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 TRE
- ▶ oval SE (DIN TRE)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 440	97 441						
Gruppe						11	11						
Qualität						VHM	VHM						
Schicht						P0	P0						
Zahnung						D-Cut	S-Cut						
	Type	d1	l1	d2	l2	€	€					ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	GT	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück					E	Code
<b>Cut</b>													
.5220	5220	3	6	3	38	<b>7,84</b>	<b>7,84</b>					030603	SE-41M
.5240	5240	6	10	3	42	<b>11,25</b>						061003	SE-51M
.5260	5260	6	10	6	50	<b>14,56</b>	<b>13,59</b>					061006	SE-1M
.5500	5500	10	16	6	60	<b>18,37</b>	<b>19,84</b>					101606	SE-3M
.5700	5700	12	22	6	67	<b>31,63</b>	<b>31,06</b>					122206	SE-5M
.5800	5800	16	25	6	70	<b>51,19</b>						162506	SE-6M



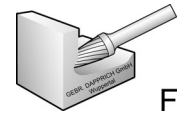
## Serie 97450

DxC Fraise lime rotative carbure: ogive bout arrondi Forme F (RBF)

avec queue cylindrique

Type 97450 - Fraise lime rotative carbure ogive bout arrondi Forme F (RBF)

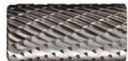
**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



F



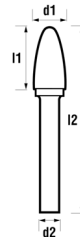
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



**ALU-Cut**

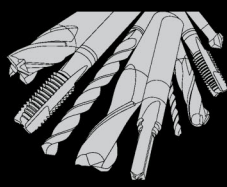


### 97450 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 RBF
- ▶ ogive bout arrondi SF (DIN RBF)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 450	97 451	98 451			
Gruppe						11	11	11			
Qualität						VHM	VHM	VHM			
Schicht						P0	P0	P0			
Zahnung						D-Cut	S-Cut	ALU-Cut			
		d1	l1	d2	l2	€	€	€		ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	Type	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		F	Code
<b>Cut</b>											
.9200	9200	3	13	3	38	8,20	7,84			031303	SF-42M
.9240	9240	6	13	3	45	10,24	11,11			061303	SF-51M
.9400	9400	6	16	6	50	12,47	13,95			061606	SF-1M
.9500	9500	8	19	6	55	17,40				081906	SF-2M
.9600	9600	10	19	6	65	17,36	19,95	52,63		101906	SF-3M
.9600	9600	10	19	6	65	17,36	19,95			101906	SF-3M
.9700	9700	12	25	6	70	23,90	30,30	31,81		122506	SF-5M
.9700	9700	12	25	6	70	23,90	30,30			122506	SF-5M
.9800	9800	16	25	8	70	44,50				162508	SF-6M8



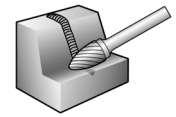


# Serie 97460

**DxC Fraise lime rotative carbure: ogive bout pointu Forme G (SPG)**

avec queue cylindrique

Type 97460 - Fraise lime rotative carbure ogive bout pointu Forme G (SPG)



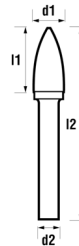
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



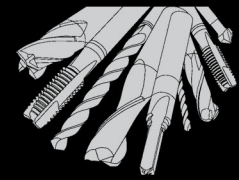
**ALU-Cut**



### 97460 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 SPG
- ▶ ogive bout pointu SG (DIN SPG)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A						97 460	97 461		
Gruppe						11	11		
Qualität						VHM	VHM		
Schicht						P0	P0		
Zahnung						D-Cut	S-Cut		
						€	€	ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	Type	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	Stück	Stück	G	Code
<b>cut</b>									
.6200	6200	3	13	3	38	8,20	7,84	031303	SG-44M
.6240	6240	6	13	3	45	10,24	11,11	061303	SG-51M
.6400	6400	6	16	6	50	11,04	13,59	061606	SG-1M
.6450	6450	8	19	6	65	17,18	18,30	081006	SG-2M
.6500	6500	10	19	6	65	21,57	19,48	101906	SG-3M
.6700	6700	12	19	6	65	24,69	27,61	121906	SG-13M
.6800	6800	12	25	6	70	31,49	25,92	122506	SG-5M
.6900	6900	16	25	8	70	48,20	42,63	162508	SG-6M8



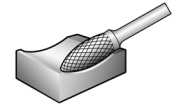
## Serie 97470

DxC Fraise lime rotative carbure: flamme Forme H (SH)

avec queue cylindrique

Type 97470 - Fraise lime rotative carbure forme de flamme Forme H (SH)

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



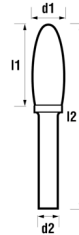
D-Cut  
Express Cut  
Croisée



S-Cut  
Standard Cut  
Finition



ALU-Cut



### 97470 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032
- ▶ flamme SH
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A							97 470	97 471		
Gruppe							11	11		
Qualität							VHM	VHM		
Schicht							P0	P0		
Zahnung							D-Cut	S-Cut		
		d1	l1	d2	l2	€	€		ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	Type	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück		H	Code
<b>Cut</b>										
.5200	5200	3	8	3	38	8,20	7,51		030803	SH-41M
.5400	5400	6	14	6	50	14,85			061406	SH-1M
.5550	5550	8	19	6	65	18,44	17,47		081906	SH-2M
.5600	5600	12	32	6	77	44,50	33,64		123206	SH-5M
.5850	5850	16	36	6	80	61,11	61,11		163606	SH-6M

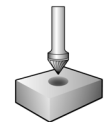
## Serie 97480

DxC Fraise lime rotative carbure: conique 60° et 90° Forme K (KSJ/

avec queue cylindrique

Type 97480 - Fraise lime rotative carbure conique 60° et 90°  
Forme J (KSJ) 60°  
Forme K (KSK) 90°

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



D-Cut  
Express Cut  
Croisée



S-Cut  
Standard Cut  
Finition



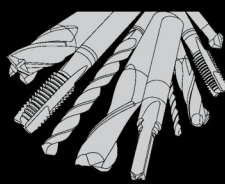
ALU-Cut



### 97480 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 KSJ/KSK
- ▶ conique SJ-60° (DINKSJ) - SK-90° (DIN KSK)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

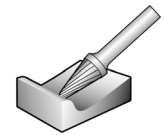
BestNr A							97 480	97481		
Gruppe							11	11		
Qualität							VHM	VHM		
Schicht							P0	P0		
Zahnung							D-Cut	S-Cut		
		Senk Δ	d1	l1	d2	l2	€	€		ISO-Ref
BestNr B	Type	°	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück	J/ K	Code
<b>Cut</b>										
.2900	2900	60°	12	11	6	60	22,43	22,03		121106 SJ-5M
.2960	2960	60°	16	14,5	6	60	35,05	35,05		161406 SJ-6M
.2820	2820	90°	6	3	6	50	13,95	14,27		060306 SK-1M
.2840	2840	90°	12	6	6	54	21,17	22,43		120606 SK-5M
.2800	2800	90°	16	8	6	60	32,60	33,64		160806 SK-6M



# Serie 97500

**DxC Fraise lime rotative carbure: conique 14° bout arrondi Forme avec queue cylindrique**

**Type 97500** - Fraise lime rotative conique 14° bout arrondi Forme L (KEL)



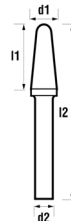
**D-Cut Express Cut Croisée**



**S-Cut Standard Cut Finition**



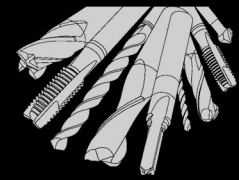
**ALU-Cut**



### 97500 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 KEL
- ▶ conique 14° bout arrondi SL (DIN KEL)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A							97 500	97 501			
Gruppe							11	11			
Qualität							VHM	VHM			
Schicht							P0	P0			
Zahnung							D-Cut	S-Cut			
							€	€		ISO-Ref	SCTI-
BestNr B	Type	Senk Δ °	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	Stück	Stück		L	Code
<b>Cut</b>											
.4210	4210	8°	3	9,5	3	38	<b>8,20</b>	<b>7,84</b>		031003	SL-41M
.4400	4400	14°	6	16	6	50	<b>14,85</b>	<b>13,59</b>		061606	SL-1M
.4500	4500	14°	8	22	6	69	<b>18,30</b>	<b>17,40</b>		101906	SL-2M
.4600	4600	14°	10	19	6	65	<b>21,57</b>			101906	
.4601	4601	14°	10	27	6	75	<b>22,25</b>	<b>21,10</b>		102706	SL-3M
.4700	4700	14°	12	30	6	75	<b>29,37</b>	<b>33,21</b>		123306	SL-4M
.4800	4800	14°	16	33	8	78	<b>50,79</b>	<b>63,37</b>		163308	SL-5M8



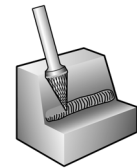
## Serie 97510

DxC Fraise lime rotative carbure: conique avec bout pointu Forme

avec queue cylindrique

Type 97510 - Fraise lime rotative carbure conique avec bout pointu Forme M (SKM)

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



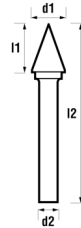
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



**ALU-Cut**



### 97510 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 SKM
- ▶ conique avec bout pointu SM (DIN SKM)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A							97 510	97 511			
Gruppe							11	11			
Qualität							VHM	VHM			
Schicht							P0	P0			
Zahnung							D-Cut	S-Cut			
							€	€			
BestNr B	Type	Senk Δ °	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	Stück	Stück	ISO-Ref M	SCTI-Code	
<b>Cut</b>											
.2200	2200	12°	3	11	3	38	8,20	7,84	031103	SM-42M	
.2240	2240	22°	6	13	3	45	10,24	11,25	061303	SM-51M	
.2400	2400	14°	6	19	6	50	12,47	14,27	061906	SM-2M	
.2600	2600	28°	10	16	6	65	21,57	18,15	101606	SM-4M	
.2700	2700	35°	12	19	6	65	28,86	25,92	121906	SM-13M	
.2701	2700-1	28°	12	25	6	70	30,23		122206	SM-5M	

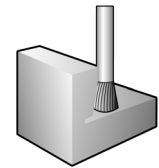
## Serie 97520

DxC Fraise lime rotative carbure: conique inversé sans coupe en b

avec queue cylindrique

Type 97520 - Fraise lime rotative carbure inversé sans coup en bout Forme N (WKN)

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843



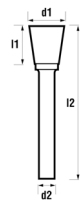
**D-Cut**  
Express Cut  
Croisée



**S-Cut**  
Standard Cut  
Finition



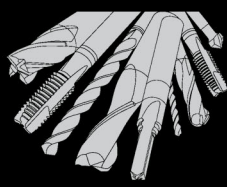
**ALU-Cut**



### 97520 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 8032 WKN
- ▶ conique inversé sans coupe en bout SN (DIN WKN)
- ▶ VHM ≤ 6mm, >6 Tête VHM brasée avec tige acier
- ▶ Respecter les règles de prévention des accidents
- ▶ Service de réaffûtage pour tous les modèles
- ▶ Revêtements optimisés pour les matériaux sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.9071

BestNr A							97 520	97 521			
Gruppe							11	11			
Qualität							VHM	VHM			
Schicht							P0	P0			
Zahnung							D-Cut	S-Cut			
							€	€			
BestNr B	Type	Senk Δ °	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	Stück	Stück	ISO-Ref N	SCTI-Code	
<b>Cut</b>											
.8400	8400	10°	6	7	6	50	13,95	13,95	060706	SN-1M	
.8500	8500	20°	12	13	6	58	35,01	25,13	121306	SN-4M	

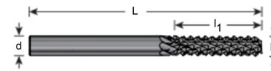


## Serie 97600

**DxC en carbure monobloc avec pointe de perçage à 135°**

pour les matériaux composites

**Type 97600** - Fraise à contour haute performance avec pointe de perçage pour l'usinage des phénols, de la fibre de verre et des matériaux durs non métalliques.



### 97600 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Carbure monobloc ultra-fin K05/10
- ▶ Pointe de perçage 135
- ▶ Ø de queue lisse h6 Forme HA
- ▶ Tolérance Ø : h10
- ▶ Autres fraises à contour sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

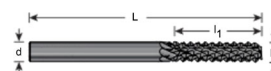
P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																												
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																									
BestNr A										97 600														97 600			○	+																															
Gruppe										11														11			○	+																															
Qualität										VHM														VHM			○	+																															
Schicht										P0														P0			○	+																															
Dreh ↔										RH														RH			○	+																															
Spitze Δ										135°														135°			○	+																															
Ø mm					L					l1					d					€					Ø mm					L					l1					d					€														
BestNr B					D h10					mm					mm					mm					Stück					BestNr B					D h10					mm					mm					mm					Stück				
.0300					3,00					40					10					3					36,47					.0635					6,35					60					20					6,35					72,35				
.0400					4,00					40					15					4					42,54					.0800					8,00					63					25					8					89,13				
.0500					5,00					50					16					5					54,69					.1000					10,00					72					30					10					119,53				
.0600					6,00					50					18					6					58,75					.1200					12,00					83					32					12					168,14				

## Serie 97610

**DxC en carbure monobloc avec coupe en bout**

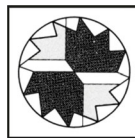
pour les matériaux composites

**Type 97610** - Fraise pour des opérations de contournage avec coupe frontale



### 97610 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Carbure monobloc ultra-fin K05/10
- ▶ coupe frontale, 2 tranchants
- ▶ Ø de queue lisse h6 Forme HA
- ▶ Tolérance Ø : h10
- ▶ Autres fraises à contour sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050



P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																												
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																									
BestNr A										97 610														97 610			○	+																															
Gruppe										11														11			○	+																															
Qualität										VHM														VHM			○	+																															
Schicht										P0														P0			○	+																															
Dreh ↔										RH														RH			○	+																															
Spitze Δ										180°														180°			○	+																															
Ø mm					L					l1					d					€					Ø mm					L					l1					d					€														
BestNr B					D h10					mm					mm					mm					Stück					BestNr B					D h10					mm					mm					mm					Stück				
.0300					3,00					40					10					3					34,03					.0635					6,35					60					20					6,35					73,74				
.0400					4,00					40					15					4					42,54					.0800					8,00					63					25					8					89,32				
.0500					5,00					50					16					5					55,29					.1000					10,00					72					30					10					121,22				
.0600					6,00					50					18					6					59,55					.1200					12,00					83					32					12					170,15				