

BOHREN

PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

SPIRALBOHRER

- > MIT **ZYLINDERSCHAFT**
- > MIT **MORSEKEGLSCHAFT**
- > **AUFBOHRER**

- > **ZENRTRIERBOHRER**
- > **NC-ANBOHRER**
- > **MEHRFASENSTUFENBOHRER**





SPIRALBOHRER - EXTRA KURZ STUB-LENGTH DRILLS

DIN 1897

SERIE 02000			HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ		SEITE 22
SERIE 02005			HSS M2	DIN 1897	N	RH	TiN	IQ		SEITE 22
SERIE 08100			HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE	SEITE 24
SERIE 08150			HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE	SEITE 25
SERIE 08300			HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE AERO- SPACE	SEITE 26
SERIE 02111			HSSE	DIN 1897	N	RH	BrOx	IQ		SEITE 27
SERIE 02115			HSSE	DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ		SEITE 27
SERIE 02401			HSSE	DIN 1897	HD	RH	BLANK	IQ	TS	SEITE 29
SERIE 02405			HSSE	DIN 1897	HD	RH	TiN	IQ	TS	SEITE 29
SERIE 02217			HM-B	DIN 8037	H	RH	BLANK	IQ		SEITE 30
SERIE 02050			VHM	DIN 6539	HD	RH	BLANK	DxC		SEITE 32
SERIE 02049			VHM	DIN 6539	HD	RH	AlTiSi	DxC	GERADE	SEITE 35
SERIE 02068			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DxC		SEITE 36
SERIE 02088			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DxC	IK	SEITE 38
SERIE 97600		COMPOSIT-MATERIAL	VHM	~DIN 1897	GFK	RH	BLANK	DxC		SEITE 39
SERIE 02181		SCHWEISSPUNKTBOHRER	HSSE	~DIN 1897	WELDA E	RH	BrOx	IQ		SEITE 40
SERIE 49312		F. KERNBOHRMASCHINEN	HSSE	WN	3/4" WELDON	RH	BLANK	IQ	IK	SEITE 40
SERIE 08510			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC	1/4" BIT	SEITE 41

SERIE 02010			HSS M2	DIN 1897	N	LH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER
SERIE 08210		AIRCRAFT-STUB TYPE C	HSS M2	~DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ	AERO- SPACE	AB WERKSLAGER
SERIE 96000		TAPER ROUGHER	HSS M2	~DIN 1897	~W	RH	BLANK	IQ		AB WERKSLAGER
SERIE 02350		3 SCHNEIDEN	VHM	DIN 1897	N	RH	BLANK	DxC		AB WERKSLAGER



SPIRALBOHRER - KURZ (NORMALE LÄNGE) JOBBER-LENGTH DRILLS

DIN 338

SERIE 01000		HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		SEITE 44
SERIE 01065		HSS M2	DIN 338	N	RH	TiN	IQ		SEITE 44
SERIE 01150		HSS M2	DIN 338	N	RH	BrOx	IQ	3S	SEITE 49
SERIE 01165		HSS M2	DIN 338	N	RH	KIOPF- TiN	CLASSIC	3S	SEITE 51
SERIE 01010		HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		SEITE 52
SERIE 08610		HSS M2	~DIN 338	N	RH	VAP	IQ	S 13	SEITE 53
SERIE 01042		HSS M2	DIN 338	N	RH	BLANK	CLASSIC		SEITE 54
SERIE 01032		HSS 4341	DIN 338	N	RH	BLANK	BASIC		SEITE 56
SERIE 01990		HSS 4341	DIN 338	N	RH	BLANK	BASIC		SEITE 58
SERIE 01200		HSS M2	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ		SEITE 60
SERIE 01300		HSS M2	DIN 338	W	RH	BLANK	IQ		SEITE 61
SERIE 01320		HSS M2	~DIN 338	Hi Nox	RH	VAP	IQ		SEITE 63
SERIE 01111		HSSE	DIN 338	HD	RH	BrOx	IQ		SEITE 64
SERIE 01115		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiN	IQ		SEITE 64
SERIE 01117		HSSE	DIN 338	SUPER ELITE	RH	BrOx	HiPC		SEITE 68
SERIE 01140		HSSE	~DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ	S 13	SEITE 67
SERIE 01103		HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3	SEITE 70
SERIE 01168		HSSE	DIN 338	HD VA	RH	TiALN	HiPC	AUS- LAUF	SEITE 71
SERIE 01178		HSSE	DIN 338	HD HF	RH	TiALN	HiPC	AUS- LAUF	SEITE 72
SERIE 01188		HSSE	DIN 338	HD GG	RH	TiALN	HiPC	AUS- LAUF	SEITE 73
SERIE 01401		HSSE	DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ	TS	SEITE 74
SERIE 01405		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiN	IQ	TS	SEITE 74
SERIE 01408		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiALN	IQ	TS	SEITE 74
SERIE 01120		HSSE	DIN 338	HD	RH	BLANK	CLASSIC		SEITE 75



SPIRALBOHRER - KURZ (NORMALE LÄNGE) JOBBER-LENGTH DRILLS

DIN 338

SERIE 01217			HM-B	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ		SEITE 77
SERIE 01050			VHM	DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ		SEITE 78
SERIE 04288			VHM	DIN 6937	HD	RH	TiALN	HiPC	IK	SEITE 81
SERIE 93059		BOHRREIBAHLE H7	VHM	DIN 6537	HD 140°	RH	ALTiSi	DxC	IK	SEITE 82
SERIE 93069		BOHRREIBAHLE H7 COMPOSITE/PLASTIK	VHM	WN	Z4	RH	ALCRO	DxC		SEITE 83
SERIE 01900			HSS M2	DIN 338			BLANK			SEITE 84
SERIE 01040		LETTER SIZE	HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER
SERIE 01020		WIRE GAUGE	HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER
SERIE 01011			HSSE	DIN 338	N	LH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER

SPIRALBOHRER - LANG LONG-SERIES DRILLS

DIN 340

SERIE 04000		HSS M2	DIN 340	N	RH	VAP AB 1 MM	IQ		SEITE 85
SERIE 04111		HSSE	DIN 340	HD	RH	BrOx	IQ		SEITE 87
SERIE 04161		HSSE	DIN 340	HD	RH	BLANK	IQ	TS	SEITE 88
SERIE 04165		HSSE	DIN 340	HD	RH	TiN	IQ	TS	SEITE 88
SERIE 04020		VHM	~DIN 340	HD	RH	BLANK	DxC		SEITE 89
SERIE 04288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	SEITE 90
SERIE 04010		HSS M2	DIN 340	N	LH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER
SERIE 04110		HSSE	DIN 340	H	LH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER



SPIRALBOHRER - EXTRA LANG EXTRA-LENGTH DRILLS

DIN 1869

SERIE 05000		HSS M2	~DIN 1869	N	RH	VAP	IQ	SEITE 92
SERIE 05161		HSSE	DIN 1869	TS	RH	BLANK	IQ	SEITE 94
SERIE 05020		VHM	~DIN 1869	N	RH	BLANK	DxC	SEITE 95
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC IK	SEITE 96
SERIE 05288	  	VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC IK	SEITE 96

SPIRALBOHRER - SPEZIALITÄTEN SPECIAL DRILLS

WERKSNORM

SERIE 09046	 AUSBOHRER F. ABGEBROCHENE GEWINDEBOHRER	VHM	WN	HD	RH	TiCN	DxC	SEITE 42
-----------------------	--	-----	----	----	----	------	-----	--------------------

WENDESCHNEIDPLATTEN-VOLLBOHRER INDEXABLE U-DRILLS

WERKSNORM

SERIE 82017		WSP	WN	2xD	RH		DxC IK	SEITE 98
SERIE 83017		WSP	WN	3xD	RH		DxC IK	SEITE 100
SERIE 84017		WSP	WN	4xD	RH		DxC IK	SEITE 102
	 	VHM	WN			BLANK TiALN	DxC	



SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT TAPER-SHANK DRILLS

DIN 345

SERIE 11000		HSS M2	DIN 345	N	RH	VAP BLANK	IQ	SEITE 104
SERIE 11990		HSS 4341	DIN 345	N	RH	VAP	Basic	SEITE 108
SERIE 11111		HSSE	DIN 345	HD	RH	BrOx BLANK	IQ	SEITE 109
SERIE 11211		HSSE	~DIN 345	HD	RH	BrOx	IQ	HARDOX SEITE 110
SERIE 12217		HM-B	DIN 8041	H	RH	BLANK	IQ	SEITE 111
SERIE 12417		HM-B	DIN 345	H	RH	BLANK	IQ	AUF ANFRAGE

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT - LANG LONG SERIE TAPER-SHANK DRILLS

DIN 341

SERIE 11400		HSS M2	DIN 341	N	RH	VAP	IQ	AB WERKSLAGER
-----------------------	---	-----------	------------	---	----	-----	----	------------------

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT - EXTRA LANG EXTRA LENGTH TAPER-SHANK DRILLS

DIN 1870

SERIE 15000		HSS M2	~DIN 1870	N	RH	VAP	IQ	SEITE 112
-----------------------	---	-----------	--------------	---	----	-----	----	---------------------

AUFBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT [& ZYLINDERSCHAFT] 3 FLUTE TAPER SHANK [AND STRAIGHT SHANK] CORE DRILLS

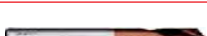
DIN 343

SERIE 17000		HSS M2	DIN 343	N	RH	VAP	IQ	Z 3 SEITE 113
SERIE 01103		HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3 SEITE 70



MEHRFASENSTUFENBOHRER ZENTRIERBOHRER NC-ANBOHRER

SUBLAND DRILLS CENTRE DRILLS SPOTTING DRILLS

SERIE 01500		HSS M2	DIN 8374	N	RH	VAP	IQ	90°	SEITE 114
SERIE 01600		HSS M2	DIN 8376	N	RH	VAP	IQ	180°	SEITE 114
SERIE 01700		HSS M2	DIN 8378	N	RH	VAP	IQ	90°	SEITE 115
SERIE 07000		HSS M2	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ		SEITE 116
SERIE 07005		HSS M2	DIN 333	A	RH	TiN	IQ		SEITE 116
SERIE 07500		HSSE	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ	60°	SEITE 116
SERIE 07508		HSSE	DIN 333	A	RH	TiALN	IQ	60°	SEITE 116
SERIE 07020		HSS M2	DIN 333	B	RH	BLANK	IQ	60°/ 120°	AUS- LAUF SEITE 117
SERIE 07010		HSS M2	DIN 333	R	RH	BLANK	IQ	AUS- LAUF	SEITE 117
SERIE 08051		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	90°	SEITE 118
SERIE 08058		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°	SEITE 118
SERIE 08061		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	120°	SEITE 119
SERIE 08068		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	120°	SEITE 119
SERIE 08078		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°/ 120°	AUF ANFRAGE
SERIE 08471		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	90°	SEITE 120
SERIE 08479		VHM	WN	N	RH	AlTiSi	DxC	90°	SEITE 120
SERIE 08481		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	120°	SEITE 121
SERIE 08489		VHM	WN	N	RH	AlTiSi	DxC	120°	SEITE 121





Bohren | Drilling
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02000

Hi-Tech Industrie-Automatenspiralbohrer PRESTO HSSG (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	●					○	○	○		●	●	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	++
BestNr A								02 000				02 005																		02 000			02 005		
Gruppe								01				01																		01			01		
Qualität								HSSG				HSSG																		HSSG			HSSG		
Schicht								P1-vap				P5-TiN																		P1-vap			P5-TiN		
Dreh								RH				RH																		RH			RH		
Spitze Δ								118°				118°																		118°			118°		
								€				€																		€			€		
BestNr B								Stück				Stück							BestNr B			Stück				Stück				Stück			Stück		
.0920	9,20	84	40	15,67															.1230	12,30	102	51	32,64												
.0930	9,30	84	40	16,35															.1240	12,40	102	51	32,64												
.0940	9,40	84	40	16,57															.1250	12,50	102	51	25,31	32,57											
.0950	9,50	84	40	14,13	19,99														.1260	12,60	102	51	33,14												
.0960	9,60	89	43	17,40															.1270	12,70	102	51	31,92												
.0970	9,70	89	43	17,72															.1280	12,80	102	51	34,44												
.0980	9,80	89	43	18,69															.1290	12,90	102	51	35,59												
.0990	9,90	89	43	18,69															.1300	13,00	102	51	25,88	32,57											
.1000	10,00	89	43	10,64	17,54														.1350	13,50	107	54	29,26	35,51											
.1010	10,10	89	43	19,99															.1400	14,00	107	54	29,47	35,51											
.1020	10,20	89	43	18,08	25,16														.1450	14,50	111	56	31,67	41,37											
.1030	10,30	89	43	21,32															.1500	15,00	111	56	31,67	41,37											
.1040	10,40	89	43	22,11															.1550	15,50	115	58	34,15	42,88											
.1050	10,50	89	43	18,80	25,92														.1600	16,00	115	58	35,73	42,88											
.1060	10,60	89	43	27,89															.1650	16,50	119	60	40,73	56,15											
.1070	10,70	95	47	27,89															.1700	17,00	119	60	41,62	57,66											
.1080	10,80	95	47	28,61															.1750	17,50	123	62	42,45	57,66											
.1090	10,90	95	47	28,61															.1800	18,00	123	62	44,00	59,09											
.1100	11,00	95	47	18,80	25,92														.1850	18,50	127	64	48,24	60,53											
.1110	11,10	95	47	28,58															.1900	19,00	127	64	49,82	63,51											
.1120	11,20	95	47	29,47															.1950	19,50	131	66	53,20	64,92											
.1130	11,30	95	47	29,80															.2000	20,00	131	66	53,20	64,92											
.1140	11,40	95	47	29,80															.2100	21,00	136	68	71,42												
.1150	11,50	95	47	19,99	26,74														.2200	22,00	141	70	74,73												
.1160	11,60	95	47	29,80															.2300	23,00	146	72	89,65												
.1170	11,70	95	47	30,05															.2400	24,00	151	75	99,64												
.1180	11,80	95	47	30,45															.2500	25,00	151	75	87,99												
.1190	11,90	102	51	31,16															.2600	26,00	156	78	124,48												
.1200	12,00	102	51	24,01	29,58														.2700	27,00	162	81	144,39												
.1210	12,10	102	51	31,92															.2800	28,00	162	81	147,70												
.1220	12,20	102	51	31,92															.2900	29,00	168	84	132,78												
.M019	19tlg.			116,55															.3000	30,00	168	84	162,69												
								1,0 - 10,0x0,5 mm																											
								in Stahlblechkassette																											



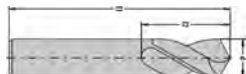
Serie 08100

Blech-/ Karosseriebohrer (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

einseitig, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 08100 - Blechbohrer, einseitig - zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien, wie im Karosseriebau, sowie zur Herstellung von Blindnietlöchern. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Single end twist drill, to drill sheet metals. Especially designed for thin sheet metal and carbody building and for rivet holes. Mainly used in hand drills.



08100 Dapprich-TechBox

- ▶ Blechbohrer Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel größer als normal
- ▶ doppelseitige Ausführung: siehe Type 08150
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ <td>+</td>	+			
✓	✓	✓	✓					○	○	○		✓	✓	○	○							○	○			○	○	○	○	○	○						
BestNr A								08 100																08 100													
Gruppe								01																01													
Qualität								HSSG																HSSG													
Schicht								P1-vap																P1-vap													
Dreh 								RH																RH													
Spitze Δ								118°																118°													
				Ø mm		l1		l2		€										BestNr B		Ø mm		l1		l2		€									
BestNr B				d		mm		mm		Stück												d		mm		mm		Stück									
																																					
.0300				3,00		46		16		2,08												.0410		4,10		55		22		2,41							
.0310				3,10		46		18		1,69												.0420		4,20		55		22		2,41							
.0320				3,20		49		18		2,16												.0450		4,50		58		24		2,59							
.0325				3,25		49		18		3,57												.0490		4,90		62		26		4,28							
.0330				3,30		49		18		2,16												.0500		5,00		62		26		3,02							
.0350				3,50		52		20		2,26												.0550		5,50		66		28		3,49							
.0400				4.00		55		22		2.41												.0600		6.00		66		28		3.79							



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



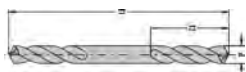
Serie 08150

Blech-/ Karosseriebohrer (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

doppelseitig, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 08150 - Doppellendbohrer zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien, wie im Karosseriebau, sowie zur Herstellung von Blindnietlöchern. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Double end twist drill, to drill sheet metals. Especially designed for thin sheet metal and carbody building and for rivet holes. Mainly used in hand drills.



08150 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel größer als normal
- ▶ einseitige Ausführung: siehe Type 08100
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++																																								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +																																								
☒	☒	☒	☒					☐	☐	☐		☒	☒	☐	☐							☐	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																																									
BestNr A								08 150																08 150																																																	
Gruppe								01																01																																																	
Qualität								HSSG																HSSG																																																	
Schicht								P1-vap																P1-vap																																																	
Dreh ☐								RH																RH																																																	
Spitze Δ								118°																118°																																																	
Ø mm								l1								l2								€																																																	
d								mm								mm								Stück								BestNr B								d								mm								mm								Stück									
																																																																									
.0200	2,00																		.0500	5,00																																																					
.0250	2,50																		.0510	5,10																																																					
.0300	3,00																		.0520	5,20																																																					
.0310	3,10																		.0550	5,50																																																					
.0320	3,20																		.0600	6,00																																																					
.0325	3,25																		.0620	6,20																																																					
.0330	3,30																		.0650	6,50																																																					
.0350	3,50																		.0680	6,80																																																					
.0400	4,00																		.0700	7,00																																																					
.0410	4,10																		.0800	8,00																																																					
.0420	4,20																		.0900	9,00																																																					
.0450	4,50																		.1000	10,00																																																					
.0490	4,90																																																																								



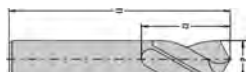
Serie 08300

PANEL-Drills PRESTO HSSG

Werksnorm, rechtsschneidend, geschliffene Industrie-Qualität

Typ 08300 - Blechbohrer, einseitig - zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien - besonders im Flugzeugbau.

EN - Single end twist drill, to drill sheet metals. Especially designed for thin sheet metal and carbody building and for rivet holes. Mainly used in hand drills. Specially designed for aircraft-maintenance.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843



08300 Dapprich-TechBox

- ▶ PANEL-Drills Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ vaporisierte Oberfläche P1
- ▶ verstärkter Kern
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓						○	○	○												○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	++
BestNr A								08 300																								08 300		
Gruppe								01																								01		
Qualität								HSSG																								HSSG		
Schicht								P1-vap																								P1-vap		
Dreh ☐								RH																								RH		
Spitze Δ								118°																								118°		
								€																								€		
BestNr B																BestNr B																		
								Ø mm								Ø mm								Ø mm								Ø mm		
								d								d								d								d		
								l1								l1								l1								l1		
								l2								l2								l2								l2		
								Stück								Stück								Stück								Stück		
.0332								3/32"								7/32"								7/32"								7/32"		
.0180								49								66								66								66		
.0532								12								19								19								19		
.0316								14								21								21								21		
								17,5								25								25								25		
								0,93								3,31								3,31								3,31		
								1,11								2,80								2,80								2,80		
								1,76								5,82								5,82								5,82		
								2,34																										



Aerospace-Sonderwerkzeuge



02111

Heavy-Duty Automaten-spiralbohrer PRESTO HSSECo (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++																					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+																					
☐	☐	☐	☒	☒	☒	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		☒	☐		☒	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																					
BestNr A								02 111				02 115												02 111				02 115																											
Gruppe								01				01												01				01																											
Qualität								HSSCo8				HSSCo8												HSSCo8				HSSCo8																											
Schicht								P2-BrOx				P5-TiN												P2-BrOx				P5-TiN																											
Dreh ☐								RH				RH												RH				RH																											
Spitze Δ								135°				135°												135°				135°																											
				Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€																									
BestNr B				d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück																							
.0960				9,60		89								43		13,80		39,72														.1050				10,50		89		43		14,85		43,10											
.0970				9,70		89								43		14,02		40,47														.1100				11,00		95		47		14,85		43,10											
.0980				9,80		89								43		14,74		42,63														.1150				11,50		95		47		15,74		46,15											
.0990				9,90		89								43		14,74		42,63														.1200				12,00		102		51		18,94		54,67											
.1000				10,00		89								43		8,16		27,46														.1250				12,50		102		51		20,09		57,73											
.1020				10,20		89								43		14,27		42,31														.1300				13,00		102		51		20,38		58,48											



Serie 02217

HM-bestücke Spiralbohrer

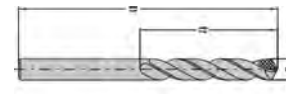
extra kurz, rechtsschneidend

Typ 02217 - Spiralbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reinstmolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm², Mangan-Hartstahl 14% Mn, Bakelite u.ä.

Für Bohrtiefen bis 3xd.

Für hochfeste Materialien empfehlen wir Spitzenwinkeländerung auf 130°-140°, kombiniert mit Ausspitzung.

EN - General-purpose drill for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels ><140kg/mm², manganese steel 14% Mn, bakelite. To drill up to three times diameter



02217 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8037
- ▶ Hartmetall K10/K20
- ▶ Vierflächen-Anschliff 120°, ohne Ausspitzung
- ▶ ≥ 3,0 mm Mitnehmer nach DIN 1809
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	+				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3							
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	○						○	○	○									✓	✓	○							
BestNr A								02 217																								02 217							
Gruppe								03																								03							
Qualität								HM																								HM							
Schicht								P0																								P0							
Dreh ☐								RH																								RH							
Spitze Δ								120°																								120°							
Ø mm				l1				l2				€												Ø mm				l1				l2				€			
BestNr B				d				mm				Stück								BestNr B				d				mm				mm				Stück			
.0200	2,00				45		18				14,89												.0730	7,30			80		40					20,55					
.0250	2,50				45		18				9,53												.0740	7,40			80		40					20,55					
.0300	3,00				50		20				9,04												.0750	7,50			80		40					17,89					
.0310	3,10				56		25				15,49												.0760	7,60			80		40					25,35					
.0320	3,20				56		25				15,49												.0770	7,70			80		40					25,35					
.0330	3,30				56		25				15,49												.0780	7,80			80		40					25,35					
.0340	3,40				56		25				15,49												.0790	7,90			80		40					20,48					
.0350	3,50				56		25				10,01												.0800	8,00			80		40					19,65					
.0360	3,60				56		25				17,25												.0810	8,10			90		50					22,46					
.0370	3,70				56		25				17,25												.0820	8,20			90		50					25,73					
.0380	3,80				56		25				17,25												.0830	8,30			90		50					22,46					
.0390	3,90				56		25				17,25												.0840	8,40			90		50					25,73					
.0400	4,00				56		25				12,53												.0850	8,50			90		50					20,25					
.0410	4,10				63		28				17,25												.0860	8,60			90		50					28,13					
.0420	4,20				63		28				16,16												.0870	8,70			90		50					28,13					
.0430	4,30				63		28				16,16												.0880	8,80			90		50					24,49					
.0440	4,40				63		28				16,16												.0890	8,90			90		50					28,13					
.0450	4,50				63		28				13,69												.0900	9,00			90		50					22,39					
.0460	4,60				63		28				17,25												.0910	9,10			90		50					30,34					
.0470	4,70				63		28				17,25												.0920	9,20			90		50					24,49					
.0480	4,80				63		28				16,76												.0930	9,30			90		50					30,34					
.0490	4,90				63		28				16,76												.0940	9,40			90		50					30,34					
.0500	5,00				63		28				14,29												.0950	9,50			90		50					22,65					
.0510	5,10				71		32				17,74												.0960	9,60			100		56					32,78					
.0520	5,20				71		32				16,91												.0970	9,70			100		56					27,86					
.0530	5,30				71		32				16,91												.0980	9,80			100		56					32,78					
.0540	5,40				71		32				16,91												.0990	9,90			100		56					32,78					
.0550	5,50				71		32				14,89												.1000	10,00			100		56					27,34					
.0560	5,60				71		32				18,00												.1020	10,20			100		56					23,74					
.0570	5,70				71		32				18,00												.1050	10,50			100		56					23,74					
.0580	5,80				71		32				18,00												.1100	11,00			100		56					23,74					
.0590	5,90				71		32				19,31												.1150	11,50			112		63					30,98					
.0600	6,00				71		32				15,49												.1200	12,00			112		63					30,98					
.0610	6,10				71		32				19,50												.1250	12,50			112		63					38,14					
.0620	6,20				71		32				19,50												.1300	13,00			112		63					38,14					
.0630	6,30				71		32				19,50												.1350	13,50			125		71					46,46					
.0640	6,40				71		32				20,36		</																										



Bohren | Drilling
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02217

HM-bestücke Spiralbohrer (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +		
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒		☒	☐						☐	☐	☐								☒	☒	☐				
BestNr A								02 217																		02 217									
Gruppe								03																		03									
Qualität								HM																		HM									
Schicht								P0																		P0									
Dreh ☐								RH																		RH									
Spitze Δ								120°																		120°									
				Ø mm		l1		l2		€												Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B				d		mm		mm		Stück												BestNr B		d		mm		mm		Stück					
																																			
.1850				18,50		160		90		198,98												.1950		19,50		160		90		228,75					
.1900				19,00		160		90		139,39												.2000		20,00		160		90		81,00					



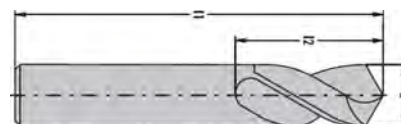
Serie 02050

DxC-Spiralbohrer VHM, 3xØ ohne IK

extra kurz, rechtsschneidend

Type 02050 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie bedingt für faserverstärkte Kunststoffe. Für Bohrtiefen bis 3x d.

EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications. To drill up to three times diameter deep.



DxC

3 x D

02050 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 6539K
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	+		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3					
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
BestNr A								02 050																								02 050					
Gruppe								03																								03					
Qualität								VHM																								VHM					
Schicht								P0																								P0					
Dreh								RH																								RH					
Spitze Δ								118°																								118°					
								€																								€					
BestNr B								Stück																								Stück					
.0050	0,50	22	5	7,65															.0265	2,65	43	15	7,91														
.0055	0,55	22	5	7,65															.0270	2,70	46	17	7,91														
.0060	0,60	22	5	7,65															.0275	2,75	46	17	7,91														
.0065	0,65	22	5	7,35															.0280	2,80	46	17	7,91														
.0070	0,70	24	6	7,35															.0285	2,85	46	17	7,91														
.0075	0,75	24	6	7,35															.0290	2,90	46	17	7,91														
.0080	0,80	24	6	7,35															.0295	2,95	46	17	7,91														
.0085	0,85	24	6	7,35															.0300	3,00	46	17	7,91														
.0090	0,90	26	7	7,35															.0305	3,05	49	19	9,53														
.0095	0,95	26	7	7,35															.0310	3,10	49	19	9,53														
.0100	1,00	26	7	7,16															.0315	3,15	49	19	9,53														
.0105	1,05	26	7	7,16															.0320	3,20	49	19	9,53														
.0110	1,10	28	8	7,16															.0325	3,25	49	19	9,53														
.0115	1,15	28	8	7,16															.0330	3,30	49	19	9,53														
.0120	1,20	30	9	7,16															.0335	3,35	49	19	9,53														
.0125	1,25	30	9	7,16															.0340	3,40	52	21	9,53														
.0130	1,30	30	9	7,16															.0345	3,45	52	21	9,53														
.0135	1,35	32	9	7,16															.0350	3,50	52	21	9,53														
.0140	1,40	32	10	7,16															.0355	3,55	52	21	10,84														
.0145	1,45	32	10	7,16															.0360	3,60	52	21	10,84														
.0150	1,50	32	10	7,16															.0365	3,65	52	21	10,84														
.0155	1,55	34	11	7,16															.0370	3,70	52	21	10,84														
.0160	1,60	34	11	7,16															.0375	3,75	52	21	10,84														
.0165	1,65	34	11	7,16															.0380	3,80	55	23	10,84														
.0170	1,70	34	11	7,16															.0385	3,85	55	23	10,84														
.0175	1,75	36	12	7,16															.0390	3,90	55	23	10,84														
.0180	1,80	36	12	7,16															.0395	3,95	55	23	10,84														
.0185	1,85	36	12	7,16															.0400	4,00	55	23	10,84														
.0190	1,90	36	12	7,16															.0405	4,05	55	23	13,95														
.0195	1,95	38	13	7,16															.0410	4,10	55	23	13,95														
.0200	2,00	38	13	7,01															.0415	4,15	55	23	13,95														
.0205	2,05	38	13	7,13															.0420	4,20	55	23	13,95														
.0210	2,10	38	13	7,13															.0425	4,25	55	23	13,95														
.0215	2,15	40	14	7,13															.0430	4,30	58	25	13,95														
.0220	2,20	40	14	7,13															.0435	4,35	58	25	13,95														
.0225	2,25	40	14	7,13															.0440	4,40	58	25	13,95														
.0230	2,30	40	14	7,13															.0445	4,45	58	25	13,95														
.0235	2,35	40	14	7,13															.0450	4,50	58	25	13,95														
.0240	2,40	43	15	7,13															.0455	4,55	58	25	15,64														
.0245	2,45	43	15	7,91		</																															



Bohren | Drilling
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02050

DxC-Spiralbohrer VHM, 3xØ ohne IK (Fortsetzung)

P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	●	●	●	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BestNr A											02 050																					02 050			
Gruppe											03																						03		
Qualität											VHM																						VHM		
Schicht											P0																						P0		
Dreh											RH																						RH		
Spitze Δ											118°																					118°			
		Ø mm	l1		l2						€											Ø mm	l1		l2						€				
BestNr B		d	mm		mm						Stück								BestNr B			d	mm		mm						Stück				
.0480		4,80	62		27						15,64								.0795			7,95	79		38						42,75				
.0485		4,85	62		27						15,64								.0800			8,00	79		38						42,75				
.0490		4,90	62		27						15,64								.0805			8,05	79		38						48,34				
.0495		4,95	62		27						15,64								.0810			8,10	79		38						48,34				
.0500		5,00	62		27						15,64								.0815			8,15	79		38						48,34				
.0505		5,05	62		27						19,01								.0820			8,20	79		38						48,34				
.0510		5,10	62		27						19,01								.0825			8,25	79		38						48,34				
.0515		5,15	62		27						19,01								.0830			8,30	79		38						48,34				
.0520		5,20	62		27						19,01								.0835			8,35	79		38						48,34				
.0525		5,25	62		27						19,01								.0840			8,40	79		38						48,34				
.0530		5,30	62		27						19,01								.0845			8,45	79		38						48,34				
.0535		5,35	66		29						19,01								.0850			8,50	79		38						48,34				
.0540		5,40	66		29						19,01								.0855			8,55	84		41						56,81				
.0545		5,45	66		29						19,01								.0860			8,60	84		41						56,81				
.0550		5,50	66		29						19,01								.0865			8,65	84		41						56,81				
.0555		5,55	66		29						21,75								.0870			8,70	84		41						56,81				
.0560		5,60	66		29						21,75								.0875			8,75	84		41						56,81				
.0565		5,65	66		29						21,75								.0880			8,80	84		41						56,81				
.0570		5,70	66		29						21,75								.0885			8,85	84		41						56,81				
.0575		5,75	66		29						21,75								.0890			8,90	84		41						56,81				
.0580		5,80	66		29						21,75								.0895			8,95	84		41						56,81				
.0585		5,85	66		29						21,75								.0900			9,00	84		41						56,81				
.0590		5,90	66		29						21,75								.0905			9,05	84		41						64,88				
.0595		5,95	66		29						21,75								.0910			9,10	84		41						64,88				
.0600		6,00	66		29						21,75								.0915			9,15	84		41						64,88				
.0605		6,05	70		32						26,03								.0920			9,20	84		41						64,88				
.0610		6,10	70		32						26,03								.0925			9,25	84		41						64,88				
.0615		6,15	70		32						26,03								.0930			9,30	84		41						64,88				
.0620		6,20	70		32						26,03								.0935			9,35	84		41						64,88				
.0625		6,25	70		32						26,03								.0940			9,40	84		41						64,88				
.0630		6,30	70		32						26,03								.0945			9,45	84		41						64,88				
.0635		6,35	70		32						26,03								.0950			9,50	84		41						64,88				
.0640		6,40	70		32						26,03								.0955			9,55	89		44						73,16				
.0645		6,45	70		32						26,03								.0960			9,60	89		44						73,16				
.0650		6,50	70		32						26,03								.0965			9,65	89		44						73,16				
.0655		6,55	70		32						31,35								.0970			9,70	89		44						73,16				
.0660		6,60	70		32						31,35								.0975			9,75	89		44						73,16				
.0665		6,65	70		32						31,35								.0980			9,80	89		44						73,16				
.0670		6,70	70		32						31,35								.0985			9,85	89		44						73,16				
.0675		6,75	74		35						31,35								.0990			9,90	89		44						73,16				
.0680		6,80	74		35						31,35								.0995			9,95	89		44						83,51				
.0685		6,85	74		35						31,35								.1000			10,00	89		44						83,51				
.0690		6,90	74		35						31,35								.1005			10,05	89		44						83,51				
.0695		6,95	74		35						31,35								.1010			10,10	89		44						83,51				
.0700		7,00	74		35						31,35								.1015			10,15	89		44						83,51				
.0705		7,05	74		35						36,45								.1020			10,20	89		44						83,51				
.0710		7,10	74		35						36,45								.1025			10,25	89		44						83,51				
.0715		7,15	74		35						36,45								.1030			10,30	89		44						83,51				
.0720		7,20	74		35						36,45								.1035			10,35	89		44						83,51				
.0725		7,25	74		35						36,45								.1040			10,40	89		44						83,51				
.0730		7,30	74		35						36,45								.1045			10,45	89		44						92,63				
.0735		7,35	74		35						36,45								.1050			10,50	89		44						92,63				
.0740		7,40	74		35						36,45								.1055			10,55	89	</											



02050

DxC-Spiralbohrer VHM, 3xØ ohne IK (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+								
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+								
BestNr A								02 050																02 050																	
Gruppe								03																03																	
Qualität								VHM																VHM																	
Schicht								P0																P0																	
Dreh ☐								RH																RH																	
Spitze Δ								118°																118°																	
				Ø mm	l1		l2		€										Ø mm				l1		l2		€														
BestNr B				d	mm		mm		Stück										BestNr B				d	mm		mm		Stück													
																																									
.1110	11,10			95		48		100,09										.1320				13,20		107		55		165,30													
.1115	11,15			95		48		100,09										.1330				13,30		107		55		165,30													
.1120	11,20			95		48		100,09										.1340				13,40		107		55		165,30													
.1125	11,25			95		48		100,09										.1350				13,50		107		55		177,38													
.1130	11,30			95		48		100,09										.1360				13,60		107		55		177,38													
.1135	11,35			95		48		100,09										.1370				13,70		107		55		177,38													
.1140	11,40			95		48		100,09										.1380				13,80		107		55		177,38													
.1145	11,45			95		48		110,93										.1390				13,90		107		55		177,38													
.1150	11,50			95		48		110,93										.1400				14,00		107		55		196,91													
.1155	11,55			95		48		110,93										.1410				14,10		111		57		196,91													
.1160	11,60			95		48		110,93										.1420				14,20		111		57		196,91													
.1165	11,65			95		48		110,93										.1430				14,30		111		57		196,91													
.1170	11,70			95		48		110,93										.1440				14,40		111		57		196,91													
.1175	11,75			95		48		110,93										.1450				14,50		111		57		210,19													
.1180	11,80			95		48		110,93										.1460				14,60		111		57		210,19													
.1185	11,85			102		52		110,93										.1470				14,70		111		57		210,19													
.1190	11,90			102		52		110,93										.1480				14,80		111		57		210,19													
.1195	11,95			102		52		135,86										.1490				14,90		111		57		210,19													
.1200	12,00			102		52		135,86										.1500				15,00		111		57		232,05													
.1210	12,10			102		52		135,86										.1510				15,10		115		59		232,05													
.1220	12,20			102		52		135,86										.1520				15,20		115		59		232,05													
.1230	12,30			102		52		135,86										.1530				15,30		115		59		232,05													
.1240	12,40			102		52		135,86										.1540				15,40		115		59		232,05													
.1250	12,50			102		52		146,55										.1550				15,50		115		59		232,05													
.1260	12,60			102		52		146,55										.1560				15,60		115		59		232,05													
.1270	12,70			102		52		146,55										.1570				15,70		115		59		232,05													
.1280	12,80			102		52		146,55										.1580				15,80		115		59		232,05													
.1290	12,90			102		52		146,55										.1590				15,90		115		59		232,05													
.1300	13,00			102		52		165,30										.1600				16,00		119		59		272,74													
.1310	13,10			107		55		165,30																																	



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



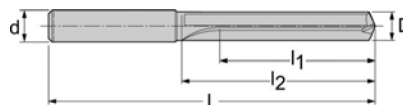
Serie 02049

Hochleistungs-DxC Spiralbohrer VHM-ALTiSiN, gerade genutet

geläppte Ausführung

Type 02049 - Gerade genuteter Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von Stählen der Werkstoffgruppe P bis 1.400N/mm². Für Bohrtiefen bis 3xD. Hohe Oberflächenqualität.

EN - Straight fluted high performance drill mainly steels to material-group P up to 1.400N/mm². To drill up to three times diameter deep.



02049 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6539
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn
- ▶ 4 Facetten-Anschliff 135°
- ▶ DIN 6539 - 3xD
- ▶ Schaft nach DIN 6535 HA
- ▶ Ausführung mit IK in 3xD - 5xD - 8xD auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A																02 049																		02 049
Gruppe																3																		3
Qualität																VHM																		VHM
Schicht																AlTiSiN																		AlTiSiN
Dreh																RH																		RH
Spitze Δ																135°																		135°
	Ø mm		l1		l2		L		d mm			€										Ø mm		l1 mm		l2		L		d mm		€		
BestNr B	D m7		mm		mm		mm		h6			Stück										D m7				mm		mm		h6			Stück	
.0200	2,00		7		54		38		2,0		47,31								.0600		6,00		20		28		66		6,0		82,10			
.0250	2,50		8		14		43		2,5		48,41								.0680		6,80		22		34		74		6,8		99,42			
.0300	3,00		10		16		46		3,0		53,75								.0700		7,00		22		34		74		7,0		99,42			
.0330	3,30		10		16		46		3,3		53,75								.0800		8,00		26		37		79*		8,0		114,27			
.0350	3,50		12		20		52		3,5		53,75								.0850		8,50		26		37		79		8,5		132,04			
.0400	4,00		14		22		55		4,0		59,89								.1000		10,00		32		43		89		10,0		149,31			
.0420	4,20		14		22		55		4,2		68,91								.1200		12,00		38		51		102		12,0		214,30			
.0500	5,00		18		26		62		5,0		68,91																							



Serie 02068

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD

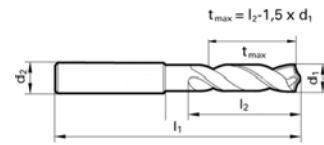
DIN 6539K ohne Innenkühlung, rechtsschneidend

Type 02068 -Hochleistungsspiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie allgemeine Bau-, Einsatz- und Vergütungsstähle, Stahlguss und legierte Stähle mit Festigkeiten bis 1.300N/mm², Guss und Leichtmetalle bzw. - Leichtmetalllegierungen. Für Bohrtiefen bis 3xd. Die Vorteile dieser Bohrer liegen in der Anwendung hoher Schnittwerte, dem Erreichen fluchtungsgenauer Bohrungen mit engen Durchmesser-toleranzen und guter Oberflächengüte.

EN High penetration drill for machining long- and short chipping materials such as structural-, case hardening- and heat treatable steels, cast steel and alloyed steels with tensile strength up to 1.300N/mm². Designed to drill up to three times Ø deep.



DxC



3 x D

02068 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6538K ohne Innenkühlung
- ▶ VHM Ultra-Feinstkorn
- ▶ Kegelmantelschliff 140°; Sonder-Ausspitzung
- ▶ Schaft: DIN 6535HA (HB & HEK auf Wunsch)
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: m7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																									
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	✓	○			✓	✓	✓	✓	○	○	○				✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	++																							
BestNr A																																																									
Gruppe																																																									
Qualität																																																									
Schicht																																																									
Ausspitz																																																									
Spitzenw																																																									
		Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€				Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€				Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€																							
BestNr B		d1		mm		mm		Ø mm		Stück				d1		mm		mm		Ø mm		Stück				d1		mm		mm		Ø mm		Stück																							
.0300		3,0		62		20		6		33,11						.0730		7,3		79		41		8		44,93																															
.0310		3,1		62		20		6		33,11						.0740		7,4		79		41		8		44,93																															
.0320		3,2		62		20		6		33,11						.0750		7,5		79		41		8		44,93																															
.0330		3,3		62		20		6		33,11						.0760		7,6		79		41		8		44,93																															
.0340		3,4		62		20		6		33,11						.0770		7,7		79		41		8		44,93																															
.0350		3,5		62		20		6		33,11						.0780		7,8		79		41		8		44,93																															
.0360		3,6		62		20		6		33,11						.0790		7,9		79		41		8		44,93																															
.0370		3,7		62		20		6		33,11						.0800		8,0		79		41		8		44,93																															
.0380		3,8		66		24		6		33,11						.0810		8,1		89		47		10		59,84																															
.0390		3,9		66		24		6		33,11						.0820		8,2		89		47		10		59,84																															
.0400		4,0		66		24		6		33,11						.0830		8,3		89		47		10		59,84																															
.0410		4,1		66		24		6		33,11						.0840		8,4		89		47		10		59,84																															
.0420		4,2		66		24		6		33,11						.0850		8,5		89		47		10		59,84																															
.0430		4,3		66		24		6		33,11						.0860		8,6		89		47		10		59,84																															
.0440		4,4		66		24		6		33,11						.0870		8,7		89		47		10		59,84																															
.0450		4,5		66		24		6		33,11						.0880		8,8		89		47		10		59,84																															
.0460		4,6		66		24		6		33,11						.0890		8,9		89		47		10		59,84																															
.0470		4,7		66		24		6		33,11						.0900		9,0		89		47		10		59,84																															
.0480		4,8		66		28		6		33,11						.0910		9,1		89		47		10		59,84																															
.0490		4,9		66		28		6		33,11						.0920		9,2		89		47		10		59,84																															
.0500		5,0		66		28		6		33,11						.0930		9,3		89		47		10		59,84																															
.0510		5,1		66		28		6		33,11						.0940		9,4		89		47		10		59,84																															
.0520		5,2		66		28		6		33,11						.0950		9,5		89		47		10		59,84																															
.0530		5,3		66		28		6		33,11						.0960		9,6		89		47		10		59,84																															
.0540		5,4		66		28		6		33,11						.0970		9,7		89		47		10		59,84																															
.0550		5,5		66		28		6		33,11						.0980		9,8		89		47		10		59,84																															
.0560		5,6		66		28		6		33,11						.0990		9,9		89		47		10		59,84																															
.0570		5,7		66		28		6		33,11						.1000		10,0		89		47		10		59,84																															
.0580		5,8		66		28		6		33,11						.1010		10,1		102		55		12		90,27																															
.0590		5,9		66		28		6		33,11						.1020		10,2		102		55		12		90,27																															
.0600		6,0		66		28		6		33,11						.1030		10,3		102		55		12		90,27																															
.0610		6,1		79		34		8		44,93						.1040		10,4		102		55		12		90,27																															
.0620		6,2		79		34		8		44,93						.1050		10,5		102		55		12		90,27																															
.0630		6,3		79		34		8		44,93						.1060		10,6		102		55		12		90,27																															
.0640		6,4		79		34		8		44,93						.1070		10,7		102		55		12		90,27																															
.0650		6,5		79		34		8		44,93						.1080		10,8		102		55		12		90,27																															
.0660		6,6		79		34		8		44,93						.1090		10,9		102																																					



Bohren | Drilling
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02068

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+	
☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐		☒	☐			☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐				☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐				☐		
BestNr A												02 068																		02 068					
Gruppe												03																		03					
Qualität												VHM																		VHM					
Schicht												P8-TiALN																		P8-TiALN					
Ausspitz												Sonder																		Sonder					
Spitzenw												140°																		140°					
		Ø mm		l1		l2		Schaft d2				€								Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€							
BestNr B		d1		mm		mm		Ø mm				Stück								d1		mm		mm		Ø mm		Stück							
																																			
.1300	13,0		107		60		14				119,60										.1600	16,0		115		65		16		151,13					
.1350	13,5		107		60		14				119,60										.1650	16,5		123		73		18		207,08					
.1380	13,8		107		60		14				119,60										.1700	17,0		123		73		18		207,08					
.1400	14,0		107		60		14				119,60										.1750	17,5		123		73		18		207,08					
.1450	14,5		115		65		16				151,13										.1800	18,0		123		73		18		207,08					
.1480	14,8		115		65		16				151,13										.1850	18,5		131		79		20		263,00					
.1500	15,0		115		65		16				151,13										.1900	19,0		131		79		20		263,00					
.1550	15,5		115		65		16				151,13										.1950	19,5		131		79		20		263,00					
.1580	15,8		115		65		16				151,13										.2000	20,0		131		79		20		263,00					



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



WUPPERTAL

02088

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD mit IK (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++																								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+																								
☒	☒	☒	☒	☒	☐	☒		☒	☐			☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐				☐	+																								
BestNr A									02 088																		02 088																															
Gruppe									03																		03																															
Qualität									VHM																		VHM																															
Schicht									P8-TiALN																		P8-TiALN																															
Ausspitz									Sonder																		Sonder																															
Spitze Δ									140°																		140°																															
					Ø mm				l1				l2				d2				€																																					
BestNr B					d				mm				mm				mm				Stück				BestNr B					d				mm				mm				d2				mm				€				Stück				
																																																										
.1300	13,00				107				60				14				154,41										.1600				16,00				115				65				16				192,04				192,04							
.1350	13,50				107				60				14				154,41										.1650				16,50				123				73				18				306,34				306,34							
.1380	13,80				107				60				14				154,41										.1700				17,00				123				73				18				306,34				306,34							
.1400	14,00				107				60				14				154,41										.1750				17,50				123				73				18				306,34				306,34							
.1450	14,50				115				65				16				192,04										.1800				18,00				123				73				18				306,34				306,34							
.1480	14,80				115				65				16				192,04										.1850				18,50				123				73				20				332,63				332,63							
.1500	15,00				115				65				16				192,04										.1900				19,00				123				73				20				332,63				332,63							
.1550	15,50				115				65				16				192,04										.1950				19,50				131				79				20				332,63				332,63							
.1580	15,80				115				65				16				192,04										.2000				20,00				131				79				20				332,63				332,63							

Serie 97600

DxC VHM-Konturenfräser mit 135° Bohrspitze

für Composit-Materialien

Type 97600 - Hochleistungs-Konturenfräser mit Bohrspitze für die Bearbeitung von Phenolen, Glasfaser und harten, nichtmetallischen Werkstoffen.

EN - Diamond Cut Routers are recommended for use on phenols, fibre glass and hard non-metallic materials.



97600 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K05/10
- ▶ Bohrspitze 135°
- ▶ Glatter Schaft h6 Form HA
- ▶ Ø-Toleranz: h10
- ▶ Weitere Konturenfräser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+							
BestNr A																97 600																				97 600				
Gruppe																11																				11				
Qualität																VHM																				VHM				
Schicht																P0																				P0				
Dreh																RH																				RH				
Spitze Δ																135°																				135°				
		Ø mm		L		l1		d		€										Ø mm		L		l1		d		€												
BestNr B								D h10		mm		mm		mm		Stück										BestNr B		D h10		mm		mm		mm		Stück				
.0300								3,00		40		10		3		36,47										.0635		6,35		60		20		6,35		72,35				
.0400								4,00		40		15		4		42,54										.0800		8,00		63		25		8		89,13				
.0500								5,00		50		16		5		54,69										.1000		10,00		72		30		10		119,53				
.0600								6,00		50		18		6		58,75										.1200		12,00		83		32		12		168,14				



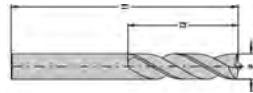
Serie 02181

Schweisspunktbohrer (WELDA-Drill) PRESTO HSSECo

mit Zentrierspitze, rechtsschneidend

Type 02181 - Spiralbohrer zum Ausbohren von Schweißpunkten. Hauptsächlich Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Special Twist Drill designed to drill spot welding points. Mainly used in hand drills.



02181 Dapprich-TechBox

- ▶ Schweisspunktbohrer Werksnorm
- ▶ HSSECo
- ▶ Zentrierspitze Form E 115/180°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Automatenausführung (Vario) auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+							
☒	☒	☒	☐					☐	☐	☐																☐	☐	☐		☐											
BestNr A												02 181																													
Gruppe												01																													
Qualität												HSSCo8																													
Schicht												P2-BrOx																													
Dreh ☐												RH																													
Spitze Δ												115/180°																													
								Ø mm				l1				l2				€																					
BestNr B								d				mm				mm				Stück																					
																																									



Bohren | Drilling
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



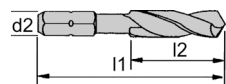
Serie 08510

HEXiBiT® HSS-Spiralbohrer, 1/4"-Schaft

geschliffene Handwerkerqualität

Type 08510 - Kurze, geschliffene Spiralbohrer für den universellen Einsatz in einfache Stahlmaterialien. 1/4"-Sechskantschaft. Lieferung in ansprechender Einzelverpackung mit Eurolochung.

EN - General purpose drill, to drill unalloyed steels. Hexagon shank 1/4"



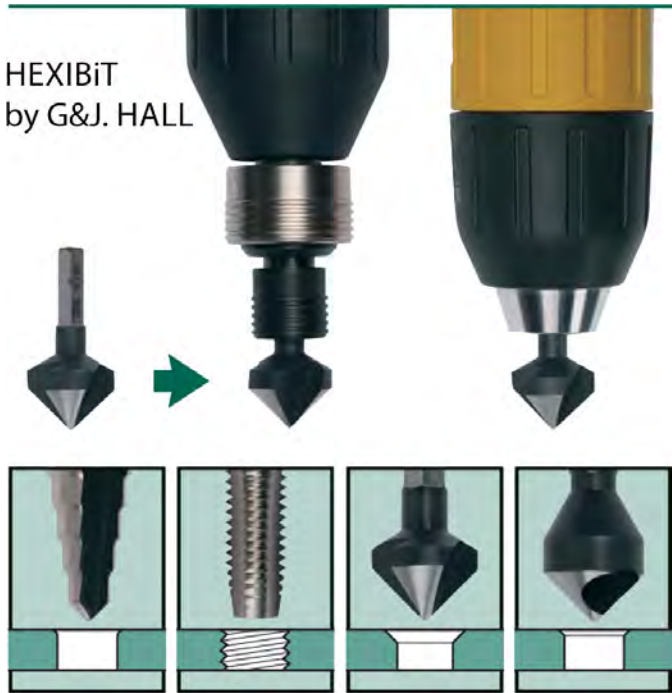
HEXiBiT



08510 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm 1/4" Bit-Schaft
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Sechskantschaft DIN 3126 C - 6,35mm (1/4")
- ▶ Einsatz in Akkuschraubern und entspr. Bit-Aufnahmen
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+				
BestNr A																08 510														08 510							
Gruppe																05														05							
Qualität																HSSG														HSSG							
Schicht																P0														P0							
Dreh																RH														RH							
Spitze Δ																118°														118°							
		Ø mm		für		l1		l2		d2		€										Ø mm		für		l1		l2		d2		€					
BestNr B		d		Gewinde		mm		mm		Zoll		Stück			BstNr B		d		Gewinde			d		Gewinde		mm		mm		Zoll		Stück					
.0100		1,00				32		7		1/4"		7,00			.0600		6,00		M 7			50		26		1/4"		7,70			7,70						
.0150		1,50				32		10		1/4"		7,00			.0650		6,50					50		30		1/4"		7,70			7,70						
.0200		2,00				34		12		1/4"		7,00			.0680		6,80		M 8			50		30		1/4"		7,70			7,70						
.0250		2,50		M 3		36		14		1/4"		7,00			.0700		7,00					50		30		1/4"		7,70			7,70						
.0300		3,00				38		16		1/4"		7,00			.0750		7,50					51		32		1/4"		8,02			8,02						
.0330		3,30		M 4		40		18		1/4"		7,00			.0800		8,00					51		32		1/4"		8,02			8,02						
.0350		3,50				40		18		1/4"		7,00			.0850		8,50		M 10			53		33		1/4"		8,02			8,02						
.0400		4,00				44		20		1/4"		7,00			.0900		9,00					53		33		1/4"		8,02			8,02						
.0420		4,20		M 5		45		20		1/4"		7,00			.0950		9,50					54		38		1/4"		8,02			8,02						
.0450		4,50				46		24		1/4"		7,00			.1000		10,00					54		38		1/4"		8,02			8,02						
.0500		5,00		M 6		50		26		1/4"		7,00			.1020		10,20		M 12			54		38		1/4"		8,02			8,02						
.0550		5,50				50		26		1/4"		7,00																									





Serie 09046

DxC VHM-Ausbohrwerkzeuge TiCN

zum Ausbohren abgebrochener Gewindebohrer

09046 - Spezialwerkzeug zum ausbohren abgebrochener Gewindebohrer im Kernloch.

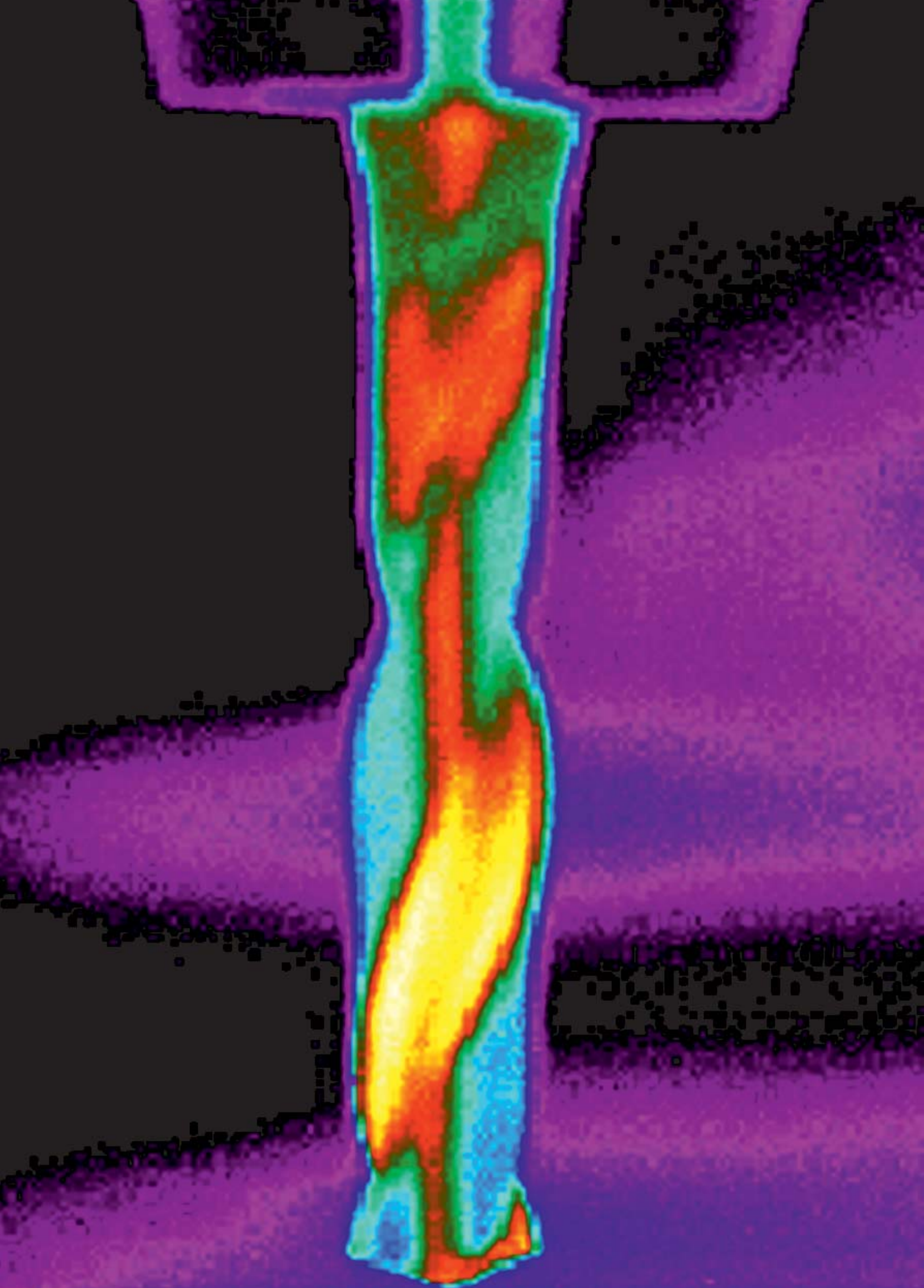
EN - Broken Tap Extractor Tool



09046 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Vollhartmetall
- ▶ TiCN-Hartstoffschicht
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ glatter Schaft HA
- ▶ abweichende Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+										
BestNr A												09 046																																
Gruppe												01																																
Qualität												VHM																																
Schicht												TiCN																																
Dreh ☐												RH																																
Spitze Δ												Sonder																																
								Ø				für				l1				L												Kassetten-												
BestNr B								mm				Gewinde				mm				mm				Stück				Inhalt								Type								
.0200								2,00				M 3				31				10				28,07																				
.0300								3,00				M4-5				40				15				32,06																				
.0400								4,00				M6-7				46				20				36,75																				
.0500								5,00				M8-10				50				25				43,09																				
.0600								6,00				M 12				59,5				30				53,31																				
.1200								Set				M3-12												179,66				je 1 Stück				Gr.2+3+				4+5+6				Plastik				
.02																								23,94																				
.03																								27,95																				
.04																								32,73																				
.05																								39,11																				
.06																								49,46																				
.12																								159,55																				





Serie 01000

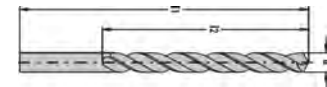
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01000 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

Typ 01065 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 01000. Die TiN-Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A>14mm
- ▶ 01000: ≤ 0,98 blank; ≥ 1,00 vaporisiert
- ▶ bis Ø 30,0 mm in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++
BestNr A								01 000				01 065												01 000				01 065							
Gruppe								01				01												01				01							
Qualität								HSSG				HSSG												HSSG				HSSG							
Schicht								P1-vap				P5-TiN												P1-vap				P5-TiN							
Dreh 								RH				RH												RH				RH							
Spitze Δ								118°				118°												118°				118°							
				Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€					
BestNr B				d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück			
																																			
.0020	0,20	19	2,5	2,68																		.0155	1,55	43	20	2,37									
.0025	0,25	19	4	2,68																		.0160	1,60	43	20	1,55		2,12							
.0030	0,30	19	4	2,30																		.0165	1,65	43	20	2,37									
.0032	0,32	19	4	3,44																		.0170	1,70	43	20	1,55		2,19							
.0035	0,35	19	4	2,07																		.0175	1,75	46	22	2,37									
.0036	0,36	19	4	3,30																		.0180	1,80	46	22	1,55		1,87							
.0038	0,38	19	4	3,30																		.0185	1,85	46	22	2,26									
.0040	0,40	20	5	1,82																		.0190	1,90	46	22	1,55		1,94							
.0042	0,42	20	5	2,73																		.0195	1,95	49	24	2,26									
.0045	0,45	20	5	1,73																		.0200	2,00	49	24	1,40		1,69							
.0048	0,48	20	5	2,58																		.0205	2,05	49	24	1,94									
.0050	0,50	22	6	1,61																		.0210	2,10	49	24	1,40		1,94							
.0052	0,52	22	6	2,44																		.0215	2,15	53	27	1,94									
.0055	0,55	24	7	1,61																		.0220	2,20	53	27	1,40		1,94							
.0058	0,58	24	7	2,44																		.0225	2,25	53	27	1,94									
.0060	0,60	24	7	1,44																		.0230	2,30	53	27	1,40		1,94							
.0062	0,62	26	8	2,16																		.0235	2,35	53	27	2,70									
.0065	0,65	26	8	1,44																		.0240	2,40	57	30	2,05		2,12							
.0068	0,68	28	9	2,16																		.0245	2,45	57	30	2,59									
.0070	0,70	28	9	1,25																		.0250	2,50	57	30	1,26		2,12							
.0072	0,72	28	9	1,87																		.0255	2,55	57	30	2,70									
.0075	0,75	28	9	1,25																		.0260	2,60	57	30	2,08		2,12							
.0077	0,77	30	10	1,87																		.0265	2,65	57	30	2,98									
.0078	0,78	30	10	1,87																		.0270	2,70	61	33	1,26		2,12							
.0080	0,80	30	10	1,14																		.0275	2,75	61	33	2,37									
.0082	0,82	30	10	1,87																		.0280	2,80	61	33	1,26		2,19							
.0085	0,85	30	10	1,14																		.0285	2,85	61	33	2,70									
.0088	0,88	32	11	1,73																		.0290	2,90	61	33	1,26		2,19							
.0090	0,90	32	11	1,14																		.0295	2,95	61	33	2,37									
.0092	0,92	32	11	1,73																		.0300	3,00	61	33	1,29		1,87							
.0095	0,95	32	11	1,14																		.0305	3,05	65	36	2,16									
.0098	0,98	34	14	1,73																		.0310	3,10	65	36	1,29		2,19							
.0100	1,00	34	12	1,55		2,62																.0315	3,15	65	36	2,16									
.0105	1,05	34	12	2,80																		.0320	3,20	65	36	1,29		2,34							
.0110	1,10	36	14	2,73		2,55																.0325	3,25	65	36	2,26									
.0115	1,15	36	14	2,80																		.0330	3,30	65	36	1,29		2,34							
.0120	1,20	38	16	1,55		2,62																.0335	3,35	65	36	2,37									
.0125	1,25	38	16	2,80																		.0340	3,40	70	39	1,29		2,34							
.0130	1,30	38	16	1,55		2,55																.0345	3,45	70	39	2,37									
.0135	1,35	40	18	2,73																		.0350	3,50	70	39	1,29		2,12							
.0140	1,40	40	18	1,55		2,37																.0355	3,55	70	39	2,52									
.0145	1,45	40	18	2,48																		.0360	3,60	70	39	1,29		2,37							
.0150	1,50	40	18	1,55		2,19																.0365	3,65	70	39	2,52									



01000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3											
BestNr A								01 000				01 065														01 000			01 065														
Gruppe								01				01														01			01														
Qualität								HSSG				HSSG														HSSG			HSSG														
Schicht								P1-vap				P5-TiN														P1-vap			P5-TiN														
Dreh								RH				RH														RH			RH														
Spitze Δ								118°				118°														118°			118°														
								Ø mm				l1				l2							Ø mm				l1				l2				€			€					
BestNr B								d				mm				mm							BestNr B				d				mm				mm				Stück			Stück	
.1330	13,30	160	108	35,55															.1525	15,25	178	120	24,59																				
.1340	13,40	160	108	35,55															.1550	15,50	178	120	24,59	36,12																			
.1350	13,50	160	108	17,15	25,95														.1575	15,75	178	120	24,59																				
.1360	13,60	160	108	35,55															.1600	16,00	178	120	24,59	38,75																			
.1370	13,70	160	108	36,09															.1650	16,50	184	125	42,16																				
.1375	13,75	160	108	17,83															.1700	17,00	184	125	43,92																				
.1380	13,80	160	108	36,09															.1750	17,50	191	130	49,96																				
.1390	13,90	160	108	37,78															.1800	18,00	191	130	38,75																				
.1400	14,00	160	108	17,83	28,58														.1850	18,50	198	135	56,90																				
.1425	14,25	169	114	39,65															.1900	19,00	198	135	61,14																				
.1450	14,50	169	114	29,33	29,94														.1950	19,50	205	140	64,63																				
.1475	14,75	169	114	23,83															.2000	20,00	205	140	71,49																				
.1500	15,00	169	114	32,78	33,46																																						



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



WUPPERTAL

Serie 09500

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO aus HSSG

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Sätze 09500 gefüllt mit Typ 01000 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

Satz 09565 gefüllt mit Typ 01065 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 01000. Die TiN-Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



09500 Daprich-TechBox

- DIN 338 N (Hi-Tech Industrie)
- Sätze in Metallkassette oder Kunststoffbox
- Kegelmantelschliff 118°
- ohne Ausspitzung (09565 nach DIN 1412 C)
- Ø-Toleranz: h8
- weitere Zusammenstellungen auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3					
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++			
BestNr A																09 500		09 565																			
Gruppe																01		01																			
Qualität																HSSG		HSSG																			
Schicht																P1-vap		P5-TiN																			
Dreh 																RH		RH																			
Spitze Δ																118°		118°																			
																€		€		zus.								Box									
BestNr B								Satz- Type								Anzahl Bohrer		Inhalt von		Inhalt bis		Stufung		Satz		Satz		Maße								Type	
.RB19								RB 19		19		1,00		10,00		0,50		59,68																Plastik			
.RB25								RB 25		25		1,00		13,00		0,50		112,74														Plastik					
.RB50								RB 50		51		1,00		6,00		0,10		105,49														Plastik					
.RB41								RB 41		41		6,00		10,00		0,10		233,03														Plastik					
.M19								M 19		19		1,00		10,00		0,50		60,24		103,50												Metall					
.M24								M 24		24		1,00		10,50		0,50		88,45				3,3+4,2		6,8+10,2						Metall							
.M25								M 25		25		1,00		13,00		0,50		116,73		212,94												Metall					
.M50								M 50		50		1,00		5,90		0,10		96,04		166,25												Metall					
.M41								M 41		41		6,00		10,00		0,10		219,59		377,97												Metall					
.M145								M 145		145		1,00		13,00		0,50		652,96				3,3+4,2		6,8+10,2								Metall					
								Inhalt								je 5 per Ø																					
.M170								M 170		170		1,00		10,00		0,50		459,52																Metall			
								Inhalt:								1,0-8,0 mm: je 10 per Ø																					
																8,5-10,0 mm: je 5 per Ø																					
.M230								M 230		230		1,00		13,00		0,50		736,58				3,2+4,2										Metall					
								Inhalt:								1,0-8,5 mm: je 10 per Ø																					
																9,0-13,0 mm: je 5 per Ø																					
.Z15								Z 15		15		1/16"		1/2"		1/32"		143,89														Metall					
.Z21								Z 21		21		1/16"		3/8"		1/64"		112,56														Metall					
.Z13								Z 13		13		1/16"		1/4"		1/64"		53,52														Metall					
.Z29								Z 29		21		1/16"		1/2"		1/64"		237,90														Metall					



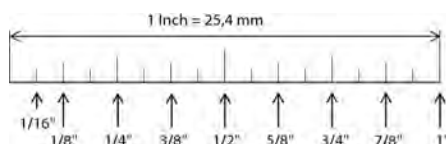
Serie 01000z

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01000 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01000z Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N ZOLL / INCH
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A>17/32"
- ▶ 01000: ≤ 1/32" blank; ≥ 3/64" vaporisiert
- ▶ bis Ø 1" in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+						
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+						
BestNr A												01 000z												01 000z															
Gruppe												01												01															
Qualität												HSSG												HSSG															
Schicht												P1-vap												P1-vap															
Dreh 												RH												RH															
Spitze Δ												118°												118°															
				Ø ins	Ø mm	l1	l2	€								Ø ins	Ø mm	l1	l2	€																			
BestNr B				d	d	mm	mm	Stück				BestNr B				d	d	mm	mm	Stück																			
																																							
.0039	1/64"			0,397	20	5	3,88								.0833	21/64"			8,334	117	75	7,73																	
.0079	1/32"			0,794	30	10	3,38								.0873	11/32"			8,731	125	81	8,70																	
.0119	3/64"			1,191	38	16	3,02								.0912	23/64"			9,128	125	81	9,09																	
.0158	1,588			1/16"	43	20	2,16								.0952	3/8"			9,525	133	87	9,42																	
.0198	5/64"			1,984	49	24	2,08								.0992	25/64"			9,922	133	87	11,04																	
.0238	3/32"			2,381	57	30	2,16								.1031	13/32"			10,319	133	87	12,62																	
.0277	7/64"			2,778	61	33	2,26								.1071	27/64"			10,716	142	94	17,33																	
.0317	1/8"			3,175	65	36	1,80								.1111	7/16"			11,113	142	94	15,24																	
.0357	9/64"			3,572	70	39	2,37								.1151	29/64"			11,509	142	94	15,92																	
.0396	5/32"			3,969	75	43	2,73								.1191	15/32"			11,906	151	101	17,79																	
.0436	11/64"			4,366	80	47	3,45								.1233	31/64"			12,303	151	101	20,14																	
.0476	3/16"			4,763	86	52	2,73								.1271	1/2"			12,700	151	101	21,46																	
.0515	13/64"			5,159	86	52	3,24								.1349	17/32"			13,494	160	108	24,69																	
.0555	7/32"			5,556	93	57	3,77								.1428	9/16"			14,288	169	114	31,16																	
.0595	15/64"			5,953	93	57	3,99								.1508	19/32"			15,081	178	120	32,78																	
.0635	1/4"			6,350	101	63	4,49								.1587	5/8"			15,875	178	120	37,10																	
.0674	17/64"			6,747	109	69	5,57								.1666	21/32"			16,669	184	125	43,10																	
.0714	9/32"			7,144	109	69	6,22								.1746	11/16"			17,463	191	130	49,96																	
.0754	19/64"			7,541	117	75	6,22								.1825	23/32"			18,256	198	135	60,35																	
.0793	5/16"			7,938	117	75	6,79								.1905	3/4			19,050	205	140	68,08																	



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01150

Tri-Quad™ Industrie-Spiralbohrer HSSG, 3-Flächen-Schaft*

DIN 338 N, Kreuzanschliff, Two-Tone-Finish

Type 01150 Tri-Quad™ - Sehr stabiler Industriespiralbohrer für alle Standardanwendungen. Durch Kreuzanschliff verbessertes Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert. Zum Bohren von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Aluminium und Aluminiumlegierungen.

3-Flächen-Schaft $\geq 5,0\text{mm}$ verhindert Durchrutschen im Bohrfutter.

EN - Very robust drill for all standard applications. The split point permits very good positioning and reduced feed force and torque. Special Tri Flat $\geq 5,0\text{mm}$ prevents slipping in 3-jaw-chucks.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01150 Daprich-TechBox

- ▶ Tri-Quad™ DIN 338 N, Split-Point
- ▶ HSS / M2HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ * 3-Flächen-Schaft $\geq 5,0\text{mm}$; $\leq 4,9\text{mm}$ Rundschaft
- ▶ Two-Tone-Finish: Nuten P1-vap; Body P2-BrOx
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																									
☐	☒	☒	☒	☒	☒	☐		☐	☐			☒	☒	☐	☐															☐			☒	++																							
																																	☐	+																							
BestNr A								01 150																01 150																																	
Gruppe								01																01																																	
Qualität								HSSG																HSSG																																	
Schicht								P1 / P2																P1 / P2																																	
Dreh								RH																RH																																	
Spitze Δ								135°																135°																																	
Ø mm								l1								l2								€																																	
d								mm								mm								Stück																																	
BestNr B																BestNr B								d								mm								mm								Stück									
.0100	1,00			34				12				1,76							.0700	7,00		109				69				5,93																											
.0150	1,50			40				18				1,57							.0750	7,50		109				69				6,58																											
.0200	2,00			49				24				1,62							.0800	8,00		117				75				6,58																											
.0250	2,50			57				30				1,40							.0850	8,50		117				75				8,34																											
.0300	3,00			61				33				2,05							.0900	9,00		125				81				9,20																											
.0330	3,30			65				36				2,66							.0950	9,50		125				81				10,35																											
.0350	3,50			70				39				2,30							.1000	10,00		133				87				11,00																											
.0400	4,00			75				43				2,37							.1020	10,20		133				87				14,45																											
.0420	4,20			75				43				2,73							.1050	10,50		133				87				14,13																											
.0450	4,50			80				47				3,02							.1100	11,00		142				94				16,25																											
.0500	5,00			86				52				2,88							.1150	11,50		142				94				17,83																											
.0550	5,50			93				57				3,99							.1200	12,00		151				101				19,99																											
.0600	6,00			93				57				3,99							.1250	12,50		151				101				22,47																											
.0650	6,50			101				63				4,96							.1300	13,00		151				101				24,59																											
.0680	6,80			109				69				4,39																																													



Serie 09503

Tri-Quad™ Industrie-Spiralbohrer HSSG, mit 3-Flächen-Schaft

DIN 338 N, Kreuzanschliff, Two-Tone-Finish

Type 01150 Tri-Quad™ - Sehr stabiler Industriespiralbohrer für alle Standardanwendungen. Durch Kreuzanschliff verbessertes Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert. Zum Bohren von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Aluminium und Aluminiumlegierungen.

3-Flächen-Schaft ≥5,0mm verhindert Durchrutschen im Bohrfutter.

EN - Very robust drill for all standard applications. The split point permits very good positioning and reduced feed force and torque. Special Tri Flat ≥5,0mm prevents slipping in 3-jaw-chucks.



09503 Dapprich-TechBox

- ▶ Tri-Quad™ DIN 338 N, Split-Point
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelanschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ * 3-Flächen-Schaft ≥5,0mm; ≤4,9mm Rundschaft
- ▶ Two-Tone-Finish: Nuten P1-vap; Body P2-BrOx
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
☐	☒	☒	☒	☒	☐			☐	☐			☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐					☐	☐	☒	++								
BestNr A																09 503																									
Gruppe																01																									
Qualität																HSSG																									
Schicht																P1 / P2																									
Dreh ☐																RH																									
Spitze Δ																135°																									
		Satz- Type		Anzahl Bohrer		Inhalt von mm		Inhalt bis mm		Stufung mm		€ Satz																Box Type													
BestNr B																																									
.TQ19		TQ 19		19		1,00		10,00		0,50		97,83																Metall													
.TQ25		TQ 25		25		1,00		10,00		0,50		*																Metall													



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



WUPPERTAL

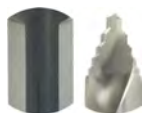
Serie 01165

CLASSIC-Spiralbohrer LEVEL-CUT™ HSS-M2 "Stufenspitze"

DIN 338 N, rechtsschneidend, mit TiN-Kopfbeschichtung

Typ 01165 - Geschliffener Industriespiralbohrer mit innovativer StufenspitzeKreuzanschliff zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Grauguss, NE-Metalle, Acrylglas, Kunststoff und Hartholz. Sehr gute Selbstzentrierung, auch zum Aufbohren geeignet.

EN - General-purpose drill with new innovative step-point, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², grey cast iron, Aluminium, Copper, Brass, acrylic glass, plastics and high-density wood.



01165 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC aus dem Vollen geschliffen)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Sonder-Stufenspitze ab Ø 2,5 mm
- ▶ 3-Flächeschaft ab 4,0 mm
- ▶ TiN-Kopfbeschichtung
- ▶ VE10 bis 10,2mm; VE 5 bis 13mm
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓										✓	○									✓				✓	✓			✓			+	++	
BestNr A												01 165																01 165							
Gruppe												04																04							
Qualität												HSSG																HSSG							
Schicht												TiN																TiN							
Dreh												RH																RH							
Spitze Δ												Stufe																Stufe							
				Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€									
BestNr B				d		mm		mm		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück							
.0100	1,00			34		12		0,34											.0750	7,50		109	69						9,29						
.0150	1,50			40		80		0,34											.0800	8,00		117	75						9,85						
.0200	2,00			49		24		0,56											.0850	8,50		117	75						11,27						
.0250	2,50			57		30		3,00											.0900	9,00		125	81						12,58						
.0300	3,00			61		33		3,56											.0950	9,50		125	81						14,08						
.0330	3,30			65		36		3,63											.1000	10,00		133	87						15,13						
.0350	3,50			70		39		3,67											.1050	10,20		133	87						18,76						
.0400	4,00			75		43		3,93											.1020	10,50		133	87						17,04						
.0450	4,20			75		43		4,23											.1100	11,00		142	94						19,70						
.0420	4,50			80		47		4,12											.1150	11,50		142	94						22,13						
.0500	5,00			86		52		4,76											.1200	12,00		151	101						23,67						
.0550	5,50			93		57		5,17											.1250	12,50		151	101						26,55						
.0600	6,00			93		57		6,03											.1300	13,00		151	101						28,20						
.0650	6,50			101		63		6,55											.LC19	LC 19		1-10	x0,50						133,91	Satz		19tlq.			
.0700	6,80			109		69		8,65											.LC25	LC 25		1-13	x0,50						276,61	Satz		25tlq.			
.0680	7,00			109		69		8,05																											



Serie 01010

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 N, linksschneidend, geschliffene Industriequalität

Type 01010 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinter Eisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickle brass and graphite. LEFT-HAND cutting.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N-LH
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ LINKSSCHNEIDEND
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++ ○ +	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
BestNr A												01 010																01 010						
Gruppe												01																01						
Qualität												HSSG																HSSG						
Schicht												P0																P0						
Dreh 												LH																LH						
Spitze Δ												118°																118°						
				Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€								
BestNr B				d		mm		mm		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück								
																																		
.0100	1,00		34		12		2,45																											
.0150	1,50		40		18		2,45																											
.0200	2,00		49		24		2,63																											
.0250	2,50		57		30		2,87																											
.0300	3,00		61		33		3,20																											
.0320	3,20		65		36		3,36																											
.0330	3,30		65		36		3,36																											
.0350	3,50		70		39		3,49																											
.0400	4,00		75		43		3,77																											
.0420	4,20		75		43		4,13																											
.0450	4,50		80		47		4,92																											
.0500	5,00		86		52		4,49																											
.0550	5,50		93		57		6,07																											
.0600	6,00		93		57		6,07																											
.0650	6,50		93		63		6,97																											
.0680	6,80		109		69		8,47																											
.0700	7,00		109		69		7,84																											
.0750	7,50		109		69		8,88																											
.0800	8,00		117		75		10,60																											
.0850	8,50		117		75		10,60																											
.0900	9,00		125		81		13,19																											
.0950	9,50		125		81		13,73																											
.1000	10,00		133		87		16,28																											
.1020	10,20		133		87		22,40																											
.1050	10,50		133		87		19,88																											
.1100	11,00		142		94		21,60																											
.1150	11,50		142		94		25,02																											
.1200	12,00		151		101		25,95																											
.1250	12,50		151		101		29,33																											
.1300	13,00		151		101		33,64																											
.RL19	RL 19		1-10		x0,50		141,44		Satz		19tlq																							
.RL25	RL 25		1-13		x0,50		300,55		Satz		25tlq																							

Serie 08610

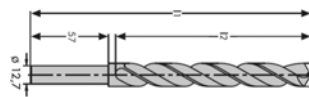
Industrie-Spiralbohrer, HSS-geschliffen, mit abgesetztem Schaft

~DIN 338 Typ N, ursprünglich für Blacksmith-Maschinen

Type 08610 - Standardbohrer zum Bohren von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

Blacksmith-Drills / Blacksmith-Bohrer wurden früher vornehmlich in Schmieden (Blacksmith = der Schmied) eingesetzt. Daher besaßen alle Bohrer-Ø die gleichen Baumaße. Heute finden die Bohrer meist in (Akku-) Bohrmaschinen mit kleinem Bohrfutter Verwendung.

EN - General-purpose drill to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. The additional web thinning (>25mm) enables better positioning and reduced feed force and torque. Reduced parallel shank 1/2" from ≥ 13.5mm.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08610 Dapprich-TechBox

- ▶ Blacksmith-Drills Werksnorm, Typ N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A >25mm
- ▶ Schaft-Ø: 10,5-12,5mm=§10mm; ab 16,5mm=§12,7
- ▶ Alle abweichenden Ø in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
BestNr A																08 610																08 610		
Gruppe																01																01		
Qualität																HSSG																HSSG		
Schicht																P1-vap																P1-vap		
Dreh																RH																RH		
Spitze Δ																118°																118°		
				Ø mm	Ø ins	l1	l2	d2	€								Ø mm	Ø ins	l1	l2	d2	€												
BestNr B				d	d	mm	mm	mm	Stück				BestNr B				d	d	mm	mm	mm	Stück												
.1050	10,50					133	87	10	11,17								.2150	21,50					152	79	12,7	33,31								
.1100	11,00					142	94	10	13,41								.2200	22,00					152	79	12,7	39,36								
.1150	11,50					142	94	10	14,31								.2250	22,50					152	79	12,7	36,56								
.1200	12,00					151	101	10	14,81								.2300	23,00					152	79	12,7	39,36								
.1250	12,50					151	101	10	16,37								.2350	23,50					152	79	12,7	38,80								
.1300	13,00					152	80	12,7	18,69								.2400	24,00					152	79	12,7	42,13								
.1350	13,50					152	79	12,7	19,19								.2450	24,50					152	79	12,7	42,30								
.1400	14,00					152	79	12,7	19,70								.2500	25,00					152	79	12,7	44,61								
.1450	14,50					152	79	12,7	19,70								.2540	25,40			1"		152	79	12,7	77,96								
.1500	15,00					152	79	12,7	19,70								.2600	26,00					152	79	12,7	81,38								
.1550	15,50					152	79	12,7	20,60								.2700	27,00					152	79	12,7	89,65								
.1600	16,00					152	79	12,7	21,57								.2800	28,00					152	79	12,7	91,30								
.1650	16,50					152	79	12,7	22,47								.2857	28,57			1.1/8"		152	79	12,7	94,68								
.1700	17,00					152	79	12,7	23,29								.2900	29,00					152	79	12,7	97,91								
.1750	17,50					152	79	12,7	24,16								.3000	30,00					152	79	12,7	99,64								
.1800	18,00					152	79	12,7	26,06								.3175	31,75			1.1/4"		152	79	12,7	121,21								
.1850	18,50					152	79	12,7	27,03								.3200	32,00					152	79	12,7	126,13								
.1900	19,00					152	79	12,7	27,93								.3333	33,33			1.5/16"		152	79	12,7	142,74								
.1950	19,50					152	79	12,7	28,94								.3492	34,92			1.3/8"		152	79	12,7	152,69								
.2000	20,00					152	79	12,7	30,98								.3651	36,51			1.7/16"		152	79	12,7	180,88								
.2050	20,50					152	79	12,7	31,21								.3810	38,10			1.1/2"		152	79	12,7	190,87								
.2100	21,00					152	79	12,7	33,61																									
.Set6				Set 6								84,04																						
				Inhalt				14-16-18-20-22-25 mm																										
								in Kunststoff-Runddose																										
.Set10				Set 10								117,50																						
				Inhalt				10-12-14-16-18-20-22-																										
								22-24-25-26 mm																										
								in Stahlblechkassette																										





Serie 01042

CLASSIC-Spiralbohrer aus HSS-M2 geschliffen

DIN 338 N mit Kreuzanschliff, rechtsschneidend

Typ 01042 - Geschliffener Industriespiralbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412 C zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.



01042 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC aus dem vollen geschliffen)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Kegelmantelschliff DIN 1412 C
- ▶ blanke Ausführung
- ▶ VE10 bis 10mm; VE 5 bis 13mm
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
✓	✓	✓	○									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A								01 042																01 042										
Gruppe								04																04										
Qualität								HSSG																HSSG										
Schicht								P0																P0										
Dreh								RH																RH										
Spitze Δ								118°																118°										
				Ø mm		l1		l2		€												Ø mm		l1		l2		€						
BestNr B				d		mm		mm		Stück						BestNr B						d		mm		mm		Stück						
.0100	1,00			34			12			0,20											.0700		7,00		109		69		1,97					
.0150	1,50			40			18			0,24											.0750		7,50		109		69		2,22					
.0200	2,00			49			24			0,28											.0800		8,00		117		75		2,67					
.0250	2,50			57			30			0,36											.0850		8,50		117		75		2,96					
.0300	3,00			61			33			0,48											.0900		9,00		125		81		3,49					
.0310	3,10			65			36			0,52											.0950		9,50		125		81		3,90					
.0320	3,20			65			36			0,52											.1000		10,00		133		87		4,48					
.0330	3,30			65			36			0,56											.1020		10,20		133		87		4,93					
.0350	3,50			70			39			0,56											.1050		10,50		133		87		4,93					
.0400	4,00			75			43			0,68											.1100		11,00		142		94		7,81					
.0420	4,20			75			43			0,72											.1150		11,50		142		94		6,16					
.0450	4,50			80			47			0,82											.1200		12,00		151		101		7,02					
.0500	5,00			86			52			0,99											.1250		12,50		151		101		7,60					
.0550	5,50			93			57			1,19											.1300		13,00		151		101		8,01					
.0600	6,00			93			57			1,36											.1350		13,50		160		108		11,50					
.0650	6,50			101			63			1,64											.1400		14,00		160		108		12,32					
.0680	6,80			109			69			1,97																								



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 09542

CLASSIC-Spiralbohrer aus HSS-M2 geschliffen

DIN 338 N, rechtsschneidend

Sätze 09542 gefüllt mit Typ 01042 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



09542 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC)
- ▶ Sätze in Metallkassette oder Kunststoffbox
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- ▶ blanke Ausführung
- ▶ weitere Zusammenstellungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☒	++
☒	☒	☒	☐									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	+
BestNr A																09 542																		
Gruppe																04																		
Qualität																HSSG																		
Schicht																P0																		
Dreh ☐																RH																		
Spitze Δ																118°																		
		Satz	Anzahl	Inhalt	Inhalt	Stufung	€																										Box	
BestNr B		Type	Bohrer	von mm	bis mm		Satz																										Type	
.RB19		RB 19	19	1,0	10,0	0,5	38,59																										Plastik	
.M19		M 19	19	1,0	10,0	0,5	39,88																										Metall	
.RB25		RB 25	25	1,0	13,0	0,5	79,60																										Plastik	
.M25		M 25	25	1,0	13,0	0,5	85,41																										Metall	



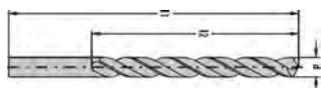
Serie 01032

BASIC-Spiralbohrer, HSS-geschliffen

DIN 338 N mit Kreuzanschliff. rechtsschneidend

Type 01032 - Geschliffener Importspiralbohrer für den universellen Einsatz in einfache Stahlmaterialien.

EN - General purpose Jobber drill (Far East quality), to drill unalloyed steels.



01032 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC geschliffen)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Kegelmantelanschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C ≥ 3,0 mm
- ▶ VE ≤ 10,5mm = 10 Stück; ≥ 10,6 mm = 5 Stück
- ▶ Einfache Handwerkerqualität
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
☒	☒	☐							☒	☐	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	++					
BestNr A								01 032																01 032																	
Gruppe								04																04																	
Qualität								HSSG																HSSG																	
Schicht								P0																P0																	
Dreh ☐								RH																RH																	
Spitze Δ								135°																135°																	
Ø mm				l1				l2				€								Ø mm				l1				l2				€									
BestNr B								d								mm								mm								Stück									
																																									
.0030	0,30			19			3			0,35									.0510			5,10			86			52			0,81										
.0040	0,40			20			5			0,25									.0520			5,20			86			52			0,81										
.0050	0,50			22			6			0,35									.0530			5,30			86			52			0,84										
.0060	0,60			24			7			0,35									.0540			5,40			93			57			0,84										
.0070	0,70			28			9			0,35									.0550			5,50			93			57			0,84										
.0080	0,80			30			10			0,35									.0560			5,60			93			57			0,95										
.0090	0,90			32			11			0,35									.0570			5,70			93			57			0,95										
.0100	1,00			34			12			0,28									.0580			5,80			93			57			0,95										
.0110	1,10			36			14			0,28									.0590			5,90			93			57			0,95										
.0120	1,20			38			16			0,28									.0600			6,00			93			57			0,95										
.0130	1,30			38			16			0,28									.0610			6,10			101			63			1,09										
.0140	1,40			40			18			0,28									.0620			6,20			101			63			1,09										
.0150	1,50			40			18			0,28									.0630			6,30			101			63			1,09										
.0160	1,60			43			20			0,28									.0640			6,40			101			63			1,09										
.0170	1,70			43			20			0,28									.0650			6,50			101			63			1,09										
.0180	1,80			46			22			0,28									.0660			6,60			101			63			1,26										
.0190	1,90			46			22			0,28									.0670			6,70			101			63			1,26										
.0200	2,00			49			24			0,28									.0680			6,80			109			69			1,26										
.0210	2,10			49			24			0,35									.0690			6,90			109			69			1,26										
.0220	2,20			53			27			0,35									.0700			7,00			109			69			1,26										
.0230	2,30			53			27			0,35									.0710			7,10			109			69			1,44										
.0240	2,40			57			30			0,35																															



Serie 01111

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 01111 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen (z.B. V2A, V4A).

Type 01115 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 01111. Die TiN-Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1841

01111 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ <1,0mm = blank
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
☑	☑	☑	☑	○	○			○	○	○		○	○	○	○	☑	○	○														○	+	
BestNr A												01 111		01 115														01 111		01 115				
Gruppe												01		01														01		01				
Qualität												HSSECo		HSSECo														HSSECo		HSSECo				
Schicht												P2-BrOx		P5-TiN														P2-BrOx		P5-TiN				
Dreh ☐												RH		RH														RH		RH				
Spitze Δ												135°		135°														135°		135°				
		Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€						
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück						BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück								
																																		
.0030	0,30	19		3		3,71												.0460		4,60		80		47		3,49		9,17						
.0040	0,40	20		5		3,15												.0470		4,70		80		47		3,49		9,17						
.0050	0,50	22		6		3,29												.0480		4,80		86		52		2,98		*						
.0060	0,60	24		7		2,66												.0490		4,90		86		52		2,98		10,93						
.0070	0,70	28		9		2,59												.0500		5,00		86		52		2,98		10,50						
.0080	0,80	30		10		2,35												.0510		5,10		86		52		2,98		8,67						
.0090	0,90	32		11		2,35												.0520		5,20		86		52		2,98		11,86						
.0100	1,00	34		12		2,41		*										.0530		5,30		86		52		3,49		*						
.0110	1,10	36		14		2,41		*										.0540		5,40		93		57		3,49		*						
.0120	1,20	38		16		2,41		*										.0550		5,50		93		57		3,49		12,01						
.0130	1,30	38		16		2,41		*										.0560		5,60		93		57		3,49		11,57						
.0140	1,40	40		18		2,41		*										.0570		5,70		93		57		3,49		11,57						
.0150	1,50	40		18		2,41		*										.0580		5,80		93		57		3,49		*						
.0160	1,60	43		20		2,41		*										.0590		5,90		93		57		3,49		*						
.0170	1,70	43		20		2,41		*										.0600		6,00		93		57		3,67		10,32						
.0180	1,80	46		22		2,41		*																										



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



01111

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSECo (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++												
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+												
✓	✓	✓	✓	○	○			○	○	○		○	○	○	○	✓	○	○																○	+										
BestNr A								01 111				01 115														01 111				01 115															
Gruppe								01				01														01				01															
Qualität								HSSECo				HSSECo														HSSECo				HSSECo															
Schicht								P2-BrOx				P5-TiN														P2-BrOx				P5-TiN															
Dreh								RH				RH														RH				RH															
Spitze Δ								135°				135°														135°				135°															
								Ø mm				l1				l2										Ø mm				l1				l2											
								d				mm				mm										d				mm				mm											
BestNr B								Stück				Stück										BestNr B				d				mm				mm				Stück			Stück				
.0890	8,90	125	81	8,02	*														.1170	11,70	142	94	18,66																						
.0900	9,00	125	81	8,59	24,95														.1180	11,80	142	94	18,66	37,17																					
.0910	9,10	125	81	9,09	*														.1190	11,90	151	101	19,92																						
.0920	9,20	125	81	9,09	*														.1200	12,00	151	101	16,75	39,90																					
.0930	9,30	125	81	9,09	*														.1210	12,10	151	101	21,74																						
.0940	9,40	125	81	10,28	*														.1220	12,20	151	101	21,35																						
.0950	9,50	125	81	9,88	25,49														.1230	12,30	151	101	21,35																						
.0960	9,60	133	87	10,28	*														.1240	12,40	151	101	23,77																						
.0970	9,70	133	87	10,28	*														.1250	12,50	151	101	19,66	45,72																					
.0980	9,80	133	87	10,28	24,62														.1260	12,60	151	101	23,42																						
.0990	9,90	133	87	11,54	*														.1270	12,70	151	101	23,07																						
.1000	10,00	133	87	11,75	29,51														.1280	12,80	151	101	23,07																						
.1010	10,10	133	87	14,60															.1290	12,90	151	101	23,91																						
.1020	10,20	133	87	11,75	31,06														.1300	13,00	151	101	19,63	48,27																					
.1030	10,30	133	87	14,28															.1350	13,50	160	108	28,00																						
.1040	10,40	133	87	15,47															.1400	14,00	160	108	29,26																						
.1050	10,50	133	87	12,62	32,67														.1450	14,50	169	114	32,20																						
.1060	10,60	133	87	16,87															.1500	15,00	169	114	32,90																						
.1070	10,70	142	94	16,98															.1550	15,50	178	120	38,15																						
.1080	10,80	142	94	16,98															.1600	16,00	178	120	40,08																						
.1090	10,90	142	94	16,63															.1650	16,50	184	125	43,79																						
.1100	11,00	142	94	14,41	34,72														.1700	17,00	184	125	46,76																						
.1110	11,10	142	94	18,62															.1750	17,50	191	130	54,60																						
.1120	11,20	142	94	18,31	*														.1800	18,00	191	130	50,09																						
.1130	11,30	142	94	18,31															.1850	18,50	198	135	52,33																						
.1140	11,40	142	94	17,99															.1900	19,00	198	135	54,18																						
.1150	11,50	142	94	15,67	36,23														.1950	19,50	205	140	55,65																						
.1160	11,60	142	94	19,29															.2000	20,00	205	140	57,12																						



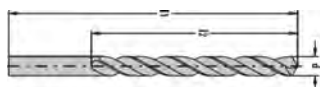
Serie 01117

PRESTO Super-Elite Kryo-Spiralbohrer HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 01117 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSECo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen (z.B. V2A, V4A).

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843



01117 Dapprich-TechBox

- DIN 338 Heavy Duty
- HSSECo mit spezieller Kryo-Behandlung
- Kegelmantelschliff 135° m. Ausspitzung DIN 1412 C
- 30% längere Standzeit vs. Standard Cobalt-Bohrern
- Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- Deutlich verbessertes Loch-Finish
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
☐	☐	☐	☒	☒	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐		☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	++
BestNr A								01 117																01 117										
Gruppe								01																01										
Qualität								HSSECo																HSSECo										
Schicht								P2-BrOx																P2-BrOx										
Dreh ☐								RH																RH										
Spitze Δ								135°																135°										
				Ø mm		l1		l2		€						Ø mm		l1		l2		€												
BestNr B				d		mm		mm		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück								
.0100	1,00		34		12		5,86										.0700				7,00		109		69		14,05							
.0150	1,50		40		18		5,14										.0750				7,50		109		69		14,95							
.0200	2,00		49		24		4,17										.0800				8,00		117		75		16,46							
.0250	2,50		57		30		4,71										.0850				8,50		117		75		18,76							
.0300	3,00		61		33		4,71										.0900				9,00		125		81		21,82							
.0330	3,30		65		36		4,92										.0950				9,50		125		81		23,69							
.0350	3,50		70		39		5,75										.1000				10,00		133		87		25,88							
.0400	4,00		75		43		6,11										.1020				10,20		133		87		33,00							
.0420	4,20		75		43		6,40										.1050				10,50		133		87		33,36							
.0450	4,50		80		47		7,26										.1100				11,00		142		94		38,39							
.0500	5,00		86		52		7,62										.1150				11,50		142		94		40,91							
.0550	5,50		93		57		10,10										.1200				12,00		151		101		44,57							
.0600	6,00		93		57		9,88										.1250				12,50		151		101		48,67							
.0650	6,50		101		63		12,29										.1300				13,00		151		101		52,98							
.0680	6,80		109		69		13,30																											



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



WUPPERTAL

Serie 09507

PRESTO Super-Elite Kryo-Spiralbohrer HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 01117 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen (z.B. V2A, V4A).

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.



09507 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo mit spezieller Kryo-Behandlung
- ▶ Kegelmantelschliff 135° m. Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ 30% längere Standzeit vs. Standard Cobalt-Bohrern
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Deutlich verbessertes Loch-Finish
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn														
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3												
☐	☐	☐	☒	☒	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐		☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	++										
BestNr A																09 507																												
Gruppe																01																												
Qualität																HSSECo																												
Schicht																P2-BrOx																												
Dreh ☐																RH																												
Spitze Δ																135°																												
		Satz	Anzahl	Inhalt	Inhalt	Stufung	€																																		Box			
BestNr B		Type	Bohrer	von mm	bis mm	mm	Satz																																		Type			
																																												
.MK19		MK 19	19	1,00	10,00	0,50	224,95																																			Metall		
.MK25		MK 25	25	1,00	13,00	0,50	484,12																																				Metall	



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



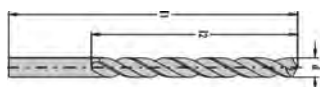
Serie 01168

HiPC Spiralbohrer SOMTA CBA-Blau, HSSECo5-TiALN

CBA-Blauring, DIN 338 RF, rechtsschneidend

Type 01168 - High-Performance Spiralbohrer mit optimierter Schneidengeometrie und größerem Seitenspanwinkel zur optimalen Spanabfuhr. Für die Bearbeitung von rostfreien Stählen bis zu einer Härte von 350HB und einer Zugfestigkeit von 1.250N/mm². Der speziell entwickelte Multifacettenanschliff ermöglicht größere Spitzenbelastung und höhere Schnittwerte. Die Balzers-TiALN-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte auf ~87Rc mit exzellenter Warmhärtebeständigkeit und erhöhter Anwendungstemperatur.

EN - High-Performance Drill with refined flute profile & high helix for enhanced chip removal. Specifically developed MULTIFACET POINT for higher load carrying capacity and enhancing feed rates in the machining of difficult materials.



01168 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 RF CBA-Blau "VA"
- ▶ HSSECo5 / M35 - TiALN
- ▶ <4mm: Kegelmantelanschliff 120°, Ausspitzung DIN 1412C
- ▶ ≥4mm: Multifacettenanschliff 120°
- ▶ Optimierte Schneidengeometrie für VA
- ▶ AUSLAUF-ARTIKEL
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +
☐	☐	☐	☐	☐	☐			☒	☒	☒						☐	☐	☐	☐	☐	☐												
BestNr A								01 168																01 168									
Gruppe								01																01									
Qualität								HSSCo5																HSSCo5									
Schicht								P8-TiALN																P8-TiALN									
Dreh ☐								RH																RH									
Spitze Δ								120°																120°									
				Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B				d		mm		mm		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück							
																																	
.0250	2,50		57		30		11,17												.0600		6,00		93		57		17,78						
.0330	3,30		65		36		11,94												.0650		6,50		101		63		19,04						
.0350	3,50		70		39		12,11												.0680		6,80		109		69		20,09						
.0400	4,00		75		43		12,92												.0800		8,00		117		75		24,22						
.0420	4,20		75		43		13,30												.0850		8,50		117		75		26,60						
.0500	5,00		86		52		14,49												.1020		10,20		133		87		31,82						



Auslauf-Artikel > Abverkauf solange Lagervorrat <



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01217

HM-bestückte Spiralbohrer

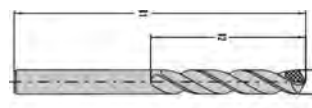
kurz, rechtsschneidend

Typ 01217 - Spiralbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle<140kg/mm², Mangan-Hartstahl 14% Mn, Bakelite u.ä.

Für Bohrtiefen bis 4xd.

Für hochfeste Materialien empfehlen wir Spitzenwinkeländerung auf 130°-140°, kombiniert mit Ausspitzung.

EN - General-purpose drill for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels ><140kg/mm², manganese steel 14% Mn, bakelite. To drill up to three times diameter



01217 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338
- ▶ Hartmetall K10/K20
- ▶ Vierflächen-Anschliff 120°, ohne Ausspitzung
- ▶ ≥ 3,0 mm Mitnehmer nach DIN 1809
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+										
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○		✓	✓	✓		✓	○						○	○	○									✓	✓	○		+										
BestNr A								01 217																		01 217																		
Gruppe								03																		03																		
Qualität								HM																		HM																		
Schicht								P0																		P0																		
Dreh								RH																		RH																		
Spitze Δ								120°																		120°																		
Ø mm								l1				l2											Ø mm				l1				l2				€									
d								mm				mm											BestNr B				d				mm				mm				Stück					
.0200	2,00			49			24	13,34											.1020	10,20		133		87					26,67															
.0250	2,50			57			30	8,89											.1050	10,50		133		87					26,67															
.0300	3,00			61			33	8,89											.1100	11,00		142		94					26,67															
.0350	3,50			70			39	10,57											.1150	11,50		142		94					28,91															
.0400	4,00			75			43	11,69											.1200	12,00		151		101					28,91															
.0420	4,20			75			43	12,78											.1250	12,50		151		101					35,60															
.0450	4,50			80			47	12,78											.1300	13,00		151		101					35,60															
.0500	5,00			86			52	13,34											.1350	13,50		160		108					43,37															
.0510	5,10			86			52	26,67											.1400	14,00		160		108					43,37															
.0550	5,50			93			57	13,90											.1450	14,50		169		114					47,81															
.0600	6,00			93			57	14,46											.1500	15,00		169		114					70,07															
.0610	6,10			101			63	22,23											.1550	15,50		178		120					53,38															
.0650	6,50			101			63	15,58											.1600	16,00		178		120					53,38															
.0680	6,80			109			69	22,79											.1650	16,50		184		125					62,27															
.0700	7,00			109			69	16,14											.1700	17,00		184		125					62,27															
.0750	7,50			109			69	16,70											.1750	17,50		191		130					138,99															
.0800	8,00			117			75	18,34											.1800	18,00		191		130					65,59															
.0850	8,50			117			75	23,10											.1850	18,50		198		135					72,80															
.0900	9,00			125			81	20,02											.1900	19,00		198		135					130,10															
.0950	9,50			125			81	21,14											.1950	19,50		205		140					139,02															
.1000	10,00			133			87	25,59											.2000	20,00		205		140					75,60															



01050

DxC-Spiralbohrer VHM, 4xØ ohne IK (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+				
BestNr A								01 050				01 058												01 050				01 058									
Gruppe								03				03												03				03									
Qualität								VHM				VHM												VHM				VHM									
Schicht								P0				P8-TiALN												P0				P8-TiALN									
Dreh								RH				RH												RH				RH									
Spitze Δ								118°				118°												118°				118°									
				Ø mm		l1		l2		€		auf										Ø mm		l1		l2		€		auf							
BestNr B				d		mm		mm		Stück		Anfrage										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Anfrage					
.1110				11,10		142		95		141,05										.1165				11,65		142		95		156,80							
.1115				11,15		142		95		141,05										.1170				11,70		142		95		156,80							
.1120				11,20		142		95		141,05										.1175				11,75		142		95		156,80							
.1125				11,25		142		95		141,05										.1180				11,80		142		95		156,80							
.1130				11,30		142		95		141,05										.1185				11,85		151		102		156,80							
.1135				11,35		142		95		141,05										.1190				11,90		151		102		156,80							
.1140				11,40		142		95		141,05										.1195				11,95		151		102		189,95							
.1145				11,45		142		95		156,80										.1200				12,00		151		102		189,95							
.1150				11,50		142		95		156,80										.1250				12,50		151		101		*							
.1155				11,55		142		95		156,80										.1300				13,00		151		101		*							
.1160				11,60		142		95		156,80																											



Serie 01900

HSS-Rohlinge DIN 338



Type 01900 - Spiralbohrer-Rohlinge, durchgehend gehärtet, rundgeschliffen, ohne Verjüngung.

Ideale Rohlinge zum Schleifen eigener Werkzeuge oder Überprüfung von Lochmaßen.

EN - Jobber length blank hardened & ground all over,
h8. without back taper



01900 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Ø-Toleranz h8
- ▶ durchgehend gehärtet und rundgeschliffen
- ▶ ohne Verjüngung
- ▶ VE's beachten: ≤8,5 = 10 St, >8,5 = 5 St.
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				01 900							01 900		
Gruppe				14							14		
Qualität				HSSG							HSSG		
Schicht				P0							P0		
	Ø d	l1	VE	€				Ø d	l1	VE	€		
BestNr B	mm	mm		Stück			BestNr B	mm	mm		Stück		
.0100	1,00	34	10	1,76			.0590	5,90	93	10	2,73		
.0110	1,10	36	10	1,69			.0600	6,00	93	10	2,41		
.0120	1,20	38	10	1,76			.0610	6,10	101	10	2,88		
.0130	1,30	38	10	1,69			.0620	6,20	101	10	2,88		
.0140	1,40	40	10	1,69			.0630	6,30	101	10	2,88		
.0150	1,50	40	10	1,44			.0640	6,40	101	10	3,13		
.0160	1,60	43	10	1,40			.0650	6,50	101	10	3,02		
.0170	1,70	43	10	1,44			.0660	6,60	101	10	3,27		
.0180	1,80	46	10	1,26			.0670	6,70	101	10	3,34		
.0190	1,90	46	10	1,29			.0680	6,80	109	10	3,88		
.0200	2,00	49	10	1,11			.0690	6,90	109	10	3,88		
.0210	2,10	49	10	1,29			.0700	7,00	109	10	3,56		
.0220	2,20	53	10	1,29			.0710	7,10	109	10	3,99		
.0230	2,30	53	10	1,29			.0720	7,20	109	10	4,10		
.0240	2,40	57	10	1,40			.0730	7,30	109	10	4,10		
.0250	2,50	57	10	1,40			.0740	7,40	109	10	4,21		
.0260	2,60	57	10	1,40			.0750	7,50	109	10	3,99		
.0270	2,70	61	10	1,40			.0760	7,60	117	10	4,57		
.0280	2,80	61	10	1,44			.0770	7,70	117	10	4,57		
.0290	2,90	61	10	1,44			.0780	7,80	117	10	4,60		
.0300	3,00	61	10	1,26			.0790	7,90	117	10	4,60		
.0310	3,10	65	10	1,44			.0800	8,00	117	10	3,99		
.0320	3,20	65	10	1,44			.0810	8,10	117	10	4,71		
.0330	3,30	65	10	1,65			.0820	8,20	117	10	4,82		
.0340	3,40	70	10	1,65			.0830	8,30	117	10	5,21		
.0350	3,50	70	10	1,40			.0840	8,40	117	10	5,21		
.0360	3,60	70	10	1,69			.0850	8,50	117	10	5,10		
.0370	3,70	70	10	1,69			.0860	8,60	125	5	5,72		
.0380	3,80	75	10	1,76			.0870	8,70	125	5	5,72		
.0390	3,90	75	10	1,80			.0880	8,80	125	5	5,93		
.0400	4,00	75	10	1,44			.0890	8,90	125	5	6,25		
.0410	4,10	75	10	1,94			.0900	9,00	125	5	5,54		
.0420	4,20	75	10	1,69			.0910	9,10	125	5	6,25		
.0430	4,30	80	10	2,05			.0920	9,20	125	5	6,25		
.0440	4,40	80	10	2,05			.0930	9,30	125	5	6,29		
.0450	4,50	80	10	1,80			.0940	9,40	125	5	6,29		
.0460	4,60	80	10	2,05			.0950	9,50	125	5	6,29		
.0470	4,70	80	10	2,05			.0960	9,60	133	5	6,90		
.0480	4,80	86	10	2,08			.0970	9,70	133	5	6,90		
.0490	4,90	86	10	2,16			.0980	9,80	133	5	7,48		
.0500	5,00	86	10	1,73			.0990	9,90	133	5	7,48		
.0510	5,10	86	10	2,26			.1000	10,00	133	5	6,69		
.0520	5,20	86	10	2,26			.1050	10,50	133	5	8,55		
.0530	5,30	86	10	2,26			.1100	11,00	142	5	9,88		
.0540	5,40	93	10	2,52			.1150	11,50	142	5	10,75		
.0550	5,50	93	10	2,41			.1200	12,00	151	5	12,04		
.0560	5,60	93	10	2,59			.1250	12,50	151	5	13,52		
.0570	5,70	93	10	2,59			.1300	13,00	151	5	14,85		
.0580	5,80	93	10	2,62									



04000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG, lang (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																																											
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																																												
BestNr A								04 000																		04 000																																																			
Gruppe								01																		01																																																			
Qualität								HSSG																		HSSG																																																			
Schicht								P1-vap																		P1-vap																																																			
Dreh 								RH																		RH																																																			
Spitze Δ								118°																		118°																																																			
Ø mm								l1				l2				€							Ø mm			l1				l2				€				Kassetten-																																							
BestNr B								d				mm				Stück							BestNr B			d				mm				mm				Stück				Type																																			
								 																						 																																															
.0930	9,30							175							115							18,40														.1200							12,00							205							134							27,89													
.0940	9,40							175							115							18,40														.1220							12,20							205							134							36,77													
.0950	9,50							175							115							15,67														.1250							12,50							205							134							28,47													
.0960	9,60							184							121							19,01														.1280							12,80							205							134							47,70													
.0970	9,70							184							121							20,49														.1300							13,00							205							134							29,47													
.0980	9,80							184							121							20,49														.1350							13,50							214							140							31,92													
.0990	9,90							184							121							20,49														.1400							14,00							214							140							35,59													
.1000	10,00							184							121							15,38														.1450							14,50							220							144							40,73													
.1010	10,10							184							121							21,32														.1500							15,00							220							144							42,45													
.1020	10,20							184							121							20,63														.1550							15,50							227							149							54,82													
.1050	10,50							184							121							22,00														.1600							16,00							227							149							52,37													
.1080	10,80							195							128							26,46														.XL19							Set XL1														166,39														Metall						
.1100	11,00							195							128							22,50																					Set:							19teilig																											
.1120	11,20							195							128							33,75																					Inhalt:							1,00 - 10,00 x 0,50 mm																											
.1150	11,50							195							128							24,84																																																							
.1180	11,80							195							128							33,75																																																							



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft lang



WUPPERTAL

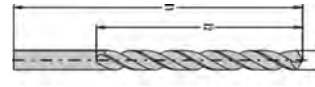
Serie 04020

DxC-Spiralbohrer VHM, 8xØ ohne IK

~DIN 340 N, rechtsschneidend

Type 04020 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie faserverstärkte Kunststoffe. Für Bohrtiefen bis 8xd.

EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications. To drill up to eight times diameter deep.



04020 Daprich-TechBox

- ▶ ~DIN 340 N
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kreuzanschliff DIN 1412 C <2,0 mm 118°; ≥2,0 mm 130°
- ▶ Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○		○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○				✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	
BestNr A								04 020																												
Gruppe								03																												
Qualität								VHM																												
Schicht								P0																												
Dreh ↺								RH																												
Spitze Δ								118/130°																												
					Ø mm	l1	l2	€														Ø mm	l1	l2	€											
BestNr B					d	mm	mm	Stück														BestNr B	d	mm	mm	Stück										
.0100	1,00	75	25	27,97															.0440	4,40	100	50	61,46													
.0110	1,10	75	25	27,97															.0450	4,50	100	50	61,46													
.0120	1,20	75	25	27,97															.0460	4,60	100	50	65,45													
.0130	1,30	75	25	27,97															.0470	4,70	100	50	65,45													
.0140	1,40	75	30	29,55															.0480	4,80	100	50	65,45													
.0150	1,50	75	30	29,55															.0490	4,90	100	50	65,45													
.0160	1,60	75	30	29,55															.0500	5,00	150	75	100,38													
.0170	1,70	75	30	29,55															.0510	5,10	150	75	105,55													
.0180	1,80	75	30	29,55															.0520	5,20	150	75	105,55													
.0190	1,90	75	30	29,55															.0530	5,30	150	75	105,55													
.0200	2,00	75	30	35,48															.0540	5,40	150	75	105,55													
.0210	2,10	75	30	35,48															.0550	5,50	150	75	105,55													
.0220	2,20	75	30	35,48															.0560	5,60	150	75	110,32													
.0230	2,30	75	30	35,48															.0570	5,70	150	75	110,32													
.0240	2,40	100	35	42,37															.0580	5,80	150	75	110,32													
.0250	2,50	100	35	42,37															.0590	5,90	150	75	110,32													
.0260	2,60	100	35	42,37															.0600	6,00	150	75	110,32													
.0270	2,70	100	35	42,37															.0610	6,10	150	75	122,32													
.0280	2,80	100	35	42,37															.0620	6,20	150	75	122,32													
.0290	2,90	100	35	42,37															.0630	6,30	150	75	122,32													
.0300	3,00	100	50	51,06															.0640	6,40	150	75	122,32													
.0310	3,10	100	50	51,06															.0650	6,50	150	75	114,27													
.0320	3,20	100	50	51,06															.0660	6,60	150	75	135,48													
.0330	3,30	100	50	51,06															.0670	6,70	150	75	135,48													
.0340	3,40	100	50	51,06															.0680	6,80	150	75	135,48													
.0350	3,50	100	50	55,05															.0690	6,90	150	75	135,48													
.0360	3,60	100	50	55,05															.0700	7,00	150	75	129,27													
.0370	3,70	100	50	55,05															.0750	7,50	150	75	139,32													
.0380	3,80	100	50	55,05															.0800	8,00	150	75	148,97													
.0390	3,90	100	50	55,05															.0850	8,50	150	75	171,51													
.0400	4,00	100	50	59,37															.0900	9,00	150	75	184,43													
.0410	4,10	100	50	59,37															.0950	9,50	150	75	202,11													
.0420	4,20	100	50	59,37															.1000	10,00	150	75	215,30													
.0430	4,30	100	50	59,37															.1200	12,00	200	90	335,10													



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra lang



Serie 05020

DxC VHM-Spiralbohrer XXL, ohne IK

Werksnorm, rechtsschneidend

Type 05020 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie faserverstärkte Kunststoffe.

Beschichtungen - Wir halten eine große Bandbreite an speziellen Beschichtungen für Sie bereit: ob TiN, TiAlN, DLC, ZrN oder nanocomposite Schichten - erfragen Sie die richtige Schicht für Ihren speziellen Anwendungsfall.

EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications.

Coatings - We have a wide variety of coatings for your individual application available - please ask for TiN, TiAlN, DLC, ZrN or nanocomposite layer.



05020 Daprich-TechBox

- ▶ Wersnorm
- ▶ VHM Feinkorn K20-K40
- ▶ Facetten-Anschliff 118°
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Einsatzbereich bis HRC < 42
- ▶ Ø-Toleranz h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3				
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	++		
BestNr A											05 020																					05 020		+		
Gruppe											03																						03			
Qualität											VHM																						VHM			
Schicht											P0																						P0			
Dreh ↺											RH																						RH			
Spitze Δ											118°																					118°				
	Ø mm										l1																						l2			
	d										mm																						mm			
BestNr B											Stück											BestNr B												Stück		
.010.100	1,00										50	*									.060.200	6,00										100	*			
.015.100	1,50										50	*									.065.200	6,50										105	*			
.020.100	2,00										50	*									.070.200	7,00										105	*			
.025.150	2,50										75	*									.075.200	7,50										105	*			
.030.150	3,00										75	*									.080.200	8,00										105	*			
.035.150	3,50										75	*									.085.250	8,50										130	*			
.040.150	4,00										75	*									.090.250	9,00										130	*			
.045.150	4,50										75	*									.095.250	9,50										145	*			
.050.200	5,00										100	*									.100.250	10,00										145	*			
.055.200	5,50										100	*																								

0,1 mm Zwischenabmessungen gerne auf Anfrage lieferbar



DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN mit IK (Fortsetzung)

Fon: +49 202 87 00 14 0 · Whats-App: +49 202 87 00 14 50 · email: info@dapprich.com



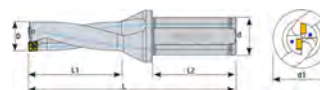
Serie 82017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 2xD

Indexable U-Drill

Type 82017 - Wendeschneidplatten-Vollbohrer mit Kühlmittelzuführung bis Bohrtiefe 2xD. Wir halten verschiedene Sorten Wendeschneidplatten zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Aluminium und -Legierungen für Sie bereit.

EN - SPMG Indexable U Drills are a range of universal drills excellent for drilling in a wide range of materials, offering through coolant function and interchangeable SPMG ISO inserts.



82017 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit & Zuverlässigkeit
- ▶ Hohe Produktivität & zuverlässige Bohrprozesse
- ▶ Anwendungsoptimierte Wendeschneidplatten verfügbar
- ▶ Empfohlener Kühlmitteldruck ab 7,5 Bar
- ▶ Schnittdaten sind unbedingt einzuhalten
- ▶ Commodity-Code 8207.5070 (WSP 8209.0020)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○				○	+
BestNr A								82 017																										
Gruppe								03																										
Qualität								WSP																										
Dreh ⇄								RH																										
		Ø mm	L	L1	Schaft	€	Größe	WSP	Zub.	Ersatz-	Antrieb			WSP			Größe			Einsatz														
BestNr B		D	mm	mm	d mm	Stück	SPMG		Schraube					Type																				
.1250		12,5	94,0	26,0	20	79,55	05		M2,2x5		T6																							
.1300		13,0	96,0	28,0	20	83,03	05		↓		↓																							
.1350		13,5	96,0	28,0	20	85,87	05																											
.1400		14,0	96,0	28,0	25	89,83	05																											
.1450		14,5	99,0	30,0	25	92,67	05																											
.1500		15,0	99,0	30,0	25	95,65	05																											
.1550		15,5	108,0	32,0	25	97,41	05																											
.1600		16,0	108,0	32,0	25	101,44	06		M2,2x5,5		T7																							
.1650		16,5	110,0	34,0	25	105,28	06		↓		↓																							
.1700		17,0	110,0	34,0	25	107,26	06																											
.1750		17,5	113,0	36,0	25	111,25	06																											
.1800		18,0	113,0	36,0	25	115,13	06																											
.1850		18,5	115,0	38,0	25	119,37	06																											
.1900		19,0	115,0	38,0	25	122,46	06																											
.1950		19,5	119,0	40,0	25	125,74	06																											
.2000		20,0	119,0	40,0	25	128,75	06																											
.2050		20,5	121,0	42,0	25	132,06	06																											
.2100		21,0	121,0	42,0	25	135,08	06																											
.2150		21,5	123,0	44,0	25	138,35	06																											
.2200		22,0	123,0	44,0	25	141,52	07		M2,5x8		T8																							
.2250		22,5	131,0	46,0	25	144,64	07		↓		↓																							
.2300		23,0	131,0	46,0	25	147,84	07																											
.2350		23,5	134,0	48,0	25	150,97	07																											
.2400		24,0	134,0	48,0	25	154,13	07																											
.2450		24,5	137,0	50,0	25	157,40	07																											
.2500		25,0	137,0	50,0	32	160,46	07																											
.2550		25,5	139,0	52,0	32	163,73	07																											
.2600		26,0	139,0	52,0	32	166,75	07																											
.2650		26,5	142,0	54,0	32	170,02	07																											
.2700		27,0	142,0	54,0	32	173,22	07																											
.2750		27,5	144,0	56,0	32	176,35	09		M3,5x9		T15																							
.2800		28,0	144,0	56,0	32	179,55	09		↓		↓																							
.2850		28,5	146,0	58,0	32	182,71	09																											
.2900		29,0	146,0	58,0	32	185,84	09																											
.2950		29,5	148,0	60,0	32	189,07	09																											
.3000		30,0	148,0	60,0	32	192,16	09																											
.3050		30,5	150,0	62,0	32	195,40	09																											
.3100		31,0	150,0	62,0	32	198,52	09																											
.3150		31,5	152,0	64,0	32	201,69	09																											
.3200		32,0	152,0	64,0	32	204,85	09																											
.3250		32,5	154,0	66,0	32	208,01	09																											
.3300		33,0	154,0	66,0	32	211,21	09																											
.3400		34,0	156,0	68,0	32	217,50	11		M4x10		T15																							
.3500		35,0	158,0	70,0	32	223,83	11		↓		↓																							
.3600		36,0	160,0	72,0	32	230,19	11																											
.3700		37,0	162,0	74,0	32	236,52	11																											



Bohren | Drilling Wendeplattenbohrer



82017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 2xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○				○	+
BestNr A												82 017																						
Gruppe												03																						
Qualität												WSP																						
Dreh ⇄												RH																						
	Ø mm	L	L1	Schaft	€	WSP	Zub.	Antrieb		WSP																								
	D	mm	mm	d mm	Stück	Größe	Ersatz-Schraube			Type	Größe	Einsatz																						
						SPMG																												
.3800	38,0	164.0	76.0	32	242,81	11																												
.3900	39,0	166.0	78.0	32	249,13	11																												
.4000	40,0	185.0	80.0	32	255,57	11																												
.4100	41,0	187.0	82.0	32	261,86	11																												
.4200	42,0	189.0	84.0	40	268,19	14	M5x11	T20																										
.4300	43,0	191.0	86.0	40	274,48	14	↓	↓																										
.4400	44,0	193.0	88.0	40	280,80	14																												
.4500	45,0	195.0	90.0	40	287,31	14																												
.4600	46,0	197.0	92.0	40	293,60	14																												
.4700	47,0	199.0	94.0	40	299,93	14																												
.4800	48,0	201.0	96.0	40	306,22	14																												
.4900	49,0	203.0	98.0	40	312,65	14																												
.5000	50,0	205.0	100.0	40	318,98	14																												
.GP05	05 GP				12,33					SPMG	050204	PIMIKIS																						
.05AL	05 AL				11,25					↓	050204	N																						
.GP06	06 GP				13,12						060204	PIMIKIS																						
.06AL	06 AL				12,83						060204	N																						
.GP07	07 GP				14,41						07T308	PIMIKIS																						
.07AL	07 AL				13,12						07T308	N																						
.GP09	09 GP				16,21						090408	PIMIKIS																						
.09AL	09 AL				14,74						090408	N																						
.GP11	11 GP				18,87						110408	PIMIKIS																						
.11AL	11 AL				18,69						110408	N																						
.GP14	14 GP				22,61						140512	PIMIKIS																						
.14AL	14 AL				22,40						140512	N																						



Bohren | Drilling Wendeplattenbohrer



84017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 4xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐					
BestNr A												84 017																						
Gruppe												03																						
Qualität												WSP																						
Dreh ☐												RH																						
		Ø mm	L	L1	Schaft	€	WSP	Größe	Zub.	Ersatz-	Antrieb			WSP			Größe	Einsatz																
BestNr B		D	mm	mm	Ø mm	Stück	SPMG	Schraube						Type																				
.3800		38,0	247.0	152.0	32	291,08	11																											
.3900		39,0	251.0	156.0	32	298,70	11																											
.4000		40,0	255.0	160.0	32	306,22	11																											
.4100		41,0	259.0	164.0	32	313,87	11																											
.4200		42,0	263.0	168.0	40	321,49	14	M5x11	T20																									
.4300		43,0	282.0	172.0	40	329,04	14	↓	↓																									
.4400		44,0	286.0	176.0	40	336,70	14																											
.4500		45,0	290.0	180.0	40	344,25	14																											
.4600		46,0	294.0	184.0	40	351,83	14																											
.4700		47,0	298.0	188.0	40	359,45	14																											
.4800		48,0	302.0	192.0	40	367,11	14																											
.4900		49,0	306.0	196.0	40	374,58	14																											
.5000		50,0	310.0	200.0	40	382,24	14																											
.GP05		05 GP				12,15								SPMG	050204	PIMIKS																		
.05AL		05 AL				11,09								↓	050204	N																		
.GP06		06 GP				12,93									060204	PIMIKS																		
.06AL		06 AL				12,65									060204	N																		
.GP07		07 GP				14,21									07T308	PIMIKS																		
.07AL		07 AL				12,93									07T308	N																		
.GP09		09 GP				15,98									090408	PIMIKS																		
.09AL		09 AL				14,53									090408	N																		
.GP11		11 GP				18,60									110408	PIMIKS																		
.11AL		11 AL				18,42									110408	N																		
.GP14		14 GP				22,29									140512	PIMIKS																		
.14AL		14 AL				22,07									140512	N																		

11000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG (Fortsetzung)

P					M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn																																									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																																					
BestNr A										11 000					11 005															11 000					11 005																																		
Gruppe										02					02															02					02																																		
Qualität										HSSG					HSSG															HSSG					HSSG																																		
Schicht										P1-vap					P5-TiN															P1-vap					P5-TiN																																		
Dreh										RH					RH															RH					RH																																		
Spitze Δ										118°					118°															118°					118°																																		
					Ø mm					l1					l2					MK					€					auf										Ø mm					l1					l2					MK					€					auf				
BestNr B					d					mm					mm					Stück					Anfrage					BestNr B					d					mm					mm					Stück					Anfrage														
.1320					13,20					182					101					1					48,96										.1840					18,40					233					135					2					90,81									
.1325					13,25					189					108					1					48,96										.1850					18,50					233					135					2					43,46									
.1330					13,30					189					108					1					48,96										.1860					18,60					233					135					2					90,81									
.1340					13,40					189					108					1					48,96										.1870					18,70					223					135					2					90,81									
.1350					13,50					189					108					1					27,03										.1875					18,75					223					135					2					66,75									
.1360					13,60					189					108					1					48,67										.1880					18,80					223					135					2					92,73									
.1370					13,70					189					108					1					48,67										.1890					18,90					223					135					2					94,17									
.1375					13,75					189					108					1					48,67										.1900					19,00					223					135					2					43,46									
.1380					13,80					189					108					1					48,67										.1910					19,10					238					140					2					95,07									
.1390					13,90					189					108					1					48,67										.1920					19,20					238					140					2					96,00									
.1400					14,00					189					108					1					27,03										.1925					19,25					238					140					2					70,31									
.1410					14,10					212					114					2					55,59										.1930					19,30					238					140					2					96,00									
.1420					14,20					212					114					2					55,59										.1940					19,40					238					140					2					97,44									
.1425					14,25					212					114					2					54,82										.1950					19,50					238					140					2					48,60									
.1430					14,30					212					114					2					56,46										.1960					19,60					238					140					2					100,80									
.1440					14,40					212					114					2					56,46										.1970					19,70					238					140					2					102,42									
.1450					14,50					212					114					2					28,58										.1975					19,75					238					140					2					73,08									
.1460					14,60					212					114					2					56,46										.1980					19,80					238					140					2					104,16									



11000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+					
BestNr A												11 000		11 005																		11 000		11 005				
Gruppe												02		02																		02		02				
Qualität												HSSG		HSSG																		HSSG		HSSG				
Schicht												P1-vap		P5-TiN																		P1-vap		P5-TiN				
Dreh												RH		RH																			RH		RH			
Spitze Δ												118°		118°																		118°		118°				
	Ø mm		l1		l2		MK		€		auf											Ø mm		l1		l2		MK		€		auf						
BestNr B					d	mm	mm		Stück		Anfrage									BestNr B		d	mm	mm		mm		MK		Stück		Anfrage						
.3100	31,00	301	180	3																		.5150	51,50	412	225	5				*								
.3125	31,25	301	180	3																		.5200	52,00	412	225	5				431,48								
.3150	31,50	301	180	3																		.5250	52,50	412	225	5				*								
.3200	32,00	334	185	4																		.5300	53,00	412	225	5				431,48								
.3250	32,50	334	185	4																		.5350	53,50	412	225	5				*								
.3300	33,00	334	185	4																		.5400	54,00	417	230	5				467,54								
.3350	33,50	334	185	4																		.5450	54,50	417	230	5				*								
.3400	34,00	339	190	4																		.5500	55,00	417	230	5				475,80								
.3450	34,50	339	190	4																		.5550	55,50	417	230	5				*								
.3500	35,00	339	190	4																		.5600	56,00	417	230	5				534,03								
.3550	35,50	339	190	4																		.5650	56,50	422	235	5				*								
.3600	36,00	344	195	4																		.5700	57,00	422	235	5				535,65								
.3650	36,50	344	195	4																		.5750	57,50	422	235	5				*								
.3700	37,00	344	195	4																		.5800	58,00	422	235	5				644,35								
.3750	37,50	344	195	4																		.5850	58,50	422	235	5				*								
.3800	38,00	349	200	4																		.5900	59,00	422	235	5				794,85								
.3850	38,50	349	200	4																		.5950	59,50	422	235	5				*								
.3900	39,00	349	200	4																		.6000	60,00	422	235	5				794,85								
.3950	39,50	319	200	4																		.6100	61,00	427	240	5				794,85								
.4000	40,00	349	200	4																		.6200	62,00	427	240	5				796,25								
.4050	40,50	354	205	4																		.6300	63,00	427	230	5				890,50								
.4100	41,00	354	205	4																		.6400	64,00	432	245	5				849,49								
.4150	41,50	354	205	4																		.6500	65,00	432	245	5				849,49								
.4200	42,00	354	205	4																		.6600	66,00	432	245	5				849,49								
.4250	42,50	354	205	4																		.6700	67,00	432	245	5				961,60								
.4300	43,00	359	210	4																		.6800	68,00	437	250	5				990,03								
.4350	43,50	359	210	4																		.6900	69,00	437	250	5				990,03								
.4400	44,00	359	210	4																		.7000	70,00	437	250	5				1298,30								
.4450	44,50	359	210	4																		.7100	71,00	437	250	5				1053,22								
.4500	45,00	359	210	4																		.7200	72,00	442	255	5				1298,30								
.4550	45,50	364	215	4																		.7300	73,00	442	255	5				1298,30								
.4600	46,00	364	215	4																		.7400	74,00	442	255	5				1298,30								
.4650	46,50	364	215	4																		.7500	75,00	442	255	5				1298,30								
.4700	47,00	364	215	4																		.7600	76,00	447	260	5				1298,30								
.4750	47,50	364	215	4																		.7700	77,00	514	260	6				2244,15								
.4800	48,00	369	220	4																		.7800	78,00	514	260	6				2353,68								
.4850	48,50	369	220	4																		.7900	79,00	514	260	6				2426,58								
.4900	49,00	369	220	4																		.8000	80,00	514	260	6				2499,65								
.4950	49,50	369	220	4																		.8500	85,00	519	265	6				2682,11								
.5000	50,00	374	225	4																		.9000	90,00	524	270	6				3010,43								
.5050	50,50	374	225	4																		.9500	95,00	529	275	6				3338,82								
.5100	51,00	412	225	5																		.9999	100,00	534	280	6				3940,97								

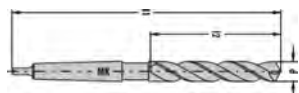
Serie 11000z

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG

DIN 345 N, rechtsschneidend, geschliffene* Industriequalität

Type 11000 - Geschliffener (größere Ø gefräst & geschliffen) Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.



11000z Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * geschliffen bis ca. 1"; darüber gefräst & geschliffen
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn																																				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																																			
☛	☛	☛	☛									☛	☛	○	○							○	○	○	○		○	○	○		○	○	+ +																																		
																																	○		+																																
BestNr A																																	11 000		11 000																																
Gruppe																																	02		02																																
Qualität																																	HSSG		HSSG																																
Schicht																																	P1-vap		P1-vap																																
Dreh ☐																																	RH		RH																																
Spitze Δ																																	118°		118°																																
		Ø ins		Ø mm		l1		l2		MK		€										Ø ins		Ø mm		l1		l2		MK		€																																			
BestNr B		d		d		mm		mm				Stück										BestNr B		d		d		mm		mm				Stück																																	
.0635		1/4"		6,350		144		63		1		14,63										.2619		1 1/32"		26,194		286		165		3		118,65																																	
.0674		17/64"		6,747		150		69		1		29,26										.2698		1 1/16"		26,988		291		170		3		82,46																																	
.0714		9/32"		7,144		150		69		1		35,15										.2778		1 3/32"		27,781		291		170		3		136,95																																	
.0754		19/64"		7,541		156		75		1		29,69										.2857		1 1/8"		28,575		296		175		3		114,81																																	
.0793		5/16"		7,938		156		75		1		14,63										.2936		1 5/32"		29,369		296		175		3		173,47																																	
.0833		21/64"		8,334		156		75		1		31,31										.3016		1 3/16"		30,163		301		180		3		120,27																																	
.0873		11/32"		8,731		162		81		1		33,00										.3095		1 7/32"		30,956		301		180		3		173,47																																	
.0912		23/64"		9,128		162		81		1		33,64										.3175		1 1/4"		31,750		306		185		3		139,93																																	
.0952		3/8"		9,525		168		87		1		17,83										.3254		1 9/32"		32,544		334		185		4		228,14																																	
.0992		25/64"		9,922		168		87		1		35,15										.3333		1 5/16"		33,338		334		185		4		173,47																																	
.1031		13/32"		10,319		168		87		1		36,59										.3413		1 11/32"		34,131		339		190		4		264,66																																	
.1071		27/64"		10,716		175		94		1		37,49										.3492		1 3/8"		34,925		339		190		4		163,77																																	
.1111		7/16"		11,113		175		94		1		21,93										.3571		1 13/32"		35,719		344		190		4		255,53																																	
.1151		29/64"		11,509		175		94		1		39,29										.3651		1 7/16"		36,513		344		195		4		175,81																																	
.1191		15/32"		11,906		182		101		1		40,26										.3730		1 15/32"		37,306		344		195		4		292,05																																	
.1231		31/64"		12,303		182		101		1		48,45										.3810		1 1/2"		38,100		349		200		4		205,35																																	
.1271		1/2"		12,700		182		101		1		23,87										.3889		1 17/32"		38,894		349		200		4		319,41																																	
.1309		33/64"		13,097		182		101		1		49,35										.3968		1 9/16"		39,688		349		200		4		205,35																																	
.1349		17/32"		13,494		189		108		1		42,95										.4048		1 19/32"		40,481		345		205		4		346,76																																	
.1389		35/64"		13,891		189		108		1		44,79										.4127		1 5/8"		41,275		354		205		4		205,35																																	
.1428		9/16"		14,288		212		114		2		27,03										.4206		1 21/32"		42,069		354		205		4		401,51																																	
.1468		37/64"		14,684		212		114		2		56,65										.4286		1 11/16"		42,863		359		210		4		419,69																																	
.1508		19/32"		15,081		218		120		2		46,66										.4365		1 23/32"		43,656		359		210		4		437,99																																	
.1547		39/64"		15,478		218		120		2		30,77										.4445		1 3/4"		44,450		359		210		4		289,61																																	
.1587		5/8"		15,875		218		120		2		33,36										.4524		1 25/32"		45,244		364		215		4		474,44																																	
.1627		41/62"		16,272		223		125		2		35,98										.4603		1 13/16"		46,038		364		215		4		492,73																																	
.1666		21/32"		16,669		223		125		2		53,95										.4683		1 27/32"		46,831		364		215		4		510,96																																	
.1706		43/64"		17,066		228		130		2		60,35										.4762		1 7/8"		47,625		369		220		4		333,53																																	
.1746		11/16"		17,463		228		130		2		62,11										.4841		1 29/32"		48,419		369		220		4		547,48																																	
.1785		45/64"		17,859		228		130		2		62,11										.4921		1 15/16"		49,213		369		220		4		565,63																																	
.1826		23/32"		18,256		233		135		2		63,01										.5001		1 31/32"		50,006		374		225		4		583,96																																	
.1865		47/64"		18,653		233		135		2		43,46										.5080		2"		50,800		374		225		4		431,48																																	
.1905		3/4"		19,050		238		140		2		48,60										.5238		2 1/16"		52,388		412		225		5		748,09																																	
.1944		49/64"		19,447		238		140		2		70,31										.5397		2 1/8"		53,975		417		230		5		784,61																																	
.1984		25/32"		19,844		238		140		2		74,87										.5556		2 3/16"		55,563		417		230		5		821,06																																	
.2024		51/64"		20,241		243		145		2		80,41										.5715		2 1/4"		57,150		422		235		5		894,10																																	
.2063		13/16"		20,638		243		145		2		80,41										.5873		2 5/16"		58,738		422		235		5		967,03																																	
.2103		53/64"		21,034		243		145		2		82,21										.6032		2 3/8"		60,325		427		240		5		1021,81																																	
.2143		27/32"		21,431		248		150		2		85,84										.6191		2 7/16"		61,913		427		240		5		1240,71																																	
.2182		55/64"		21,828		248		150		2		87,71										.6350		2 1/2"		63,500		432		245		5		1204,23																																	
.2222		7/8"		22,225		248		150		2		58,16										.6508		2 9/16"		65,0288		432		245		5		1277,20																																	
.2262		57/64"		22,622		253		155		2		91,30										.6667		2 5/8"		66,675		432		245		5		1331,91																																	
.2302		29/32"		23,019		253		155		2		93,13										.6826		2 11/16"		68,263		437		250		5		1441,47																																	
.2341		59/64"		23,416		276		155		3		94,93										.6985		2 3/4"		69,850		437		250		5		1587,40																																	
.2381		15/16"		23,813		281		160		3		100,43										.7143		2 13/16"		71,438		442		255		5		1642,11																																	
.2420		61/64"		24,209		281		160		3		124,15										.7302		2 7/8"		73,025		442		255		5		1788,05																																	
.2460		31/32"		24,606		281		160		3		111,39										.7461		2 15/16"		74,613		442		255		5		1934,02																																	
.2501		63/64"		25,003		286		165		3		118,65										.7620		3"		76,200		447		260		5		2171,22																																	
.2540		1"		25,400		286		165		3		77,28																																																							



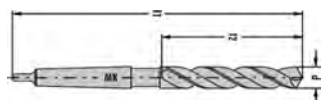
Serie 11990

Basic-Spiralbohrer, HSS- rollgewalzt/gefräst

mit MK-Schaft DIN 228, rechtsschneidend

Type 11994 - Rollgewalzte/gefräste Standard-Spiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.



11990 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (BASIC rollgewalzt)
- ▶ HSS / 4341
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ weitere Ø auf Anfrage
- ▶ Importware
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
○	○	○	○									○	○	○	○							○	○			○	○						+	++	
BestNr A												11 990												11 990											
Gruppe												04												04											
Qualität												HSS4341												HSS4341											
Schicht												P1-vap												P1-vap											
Dreh ☐												RH												RH											
Spitze Δ												118°												118°											
				Ø mm		l1		l2		MK		€										Ø mm		l1		l2		MK		€					
BestNr B				d		mm		mm				Stück								BestNr B		d		mm		mm				Stück					
																																			
.1000	10,00	168	87	1	10,75																.2650	26,50	286	165	3	34,72									
.1020	10,25	168	87	1	10,75																.2700	27,00	291	170	3	35,06									
.1050	10,50	168	87	1	10,75																.2750	27,50	291	170	3	35,84									
.1100	11,00	175	94	1	10,75																.2800	28,00	291	170	3	36,40									
.1150	11,50	175	94	1	10,75																.2850	28,50	296	175	3	38,86									
.1200	12,00	182	101	1	10,08																.2900	29,00	296	175	3	38,86									
.1250	12,50	182	101	1	10,08																.2950	29,50	296	175	3	40,10									
.1300	13,00	182	101	1	10,53																.3000	30,00	296	175	3	40,10									
.1350	13,50	182	101	1	10,86																.3050	30,50	301	180	3	46,14									
.1400	14,00	189	108	1	10,86																.3100	31,00	301	180	3	46,48									
.1450	14,50	212	114	2	12,54																.3150	31,50	301	180	3	48,61									
.1500	15,00	212	114	2	12,54																.3200	32,00	334	185	4	53,65									
.1550	15,50	212	114	2	14,11																.3250	32,50	334	185	4	89,38									
.1600	16,00	212	114	2	14,22																.3300	33,00	334	185	4	90,72									
.1650	16,50	223	125	2	15,01																.3350	33,50	334	185	4	93,30									
.1700	17,00	223	125	2	15,01																.3400	34,00	339	190	4	94,30									
.1750	17,50	228	130	2	15,34																.3450	34,50	339	190	4	98,00									
.1800	18,00	228	130	2	15,68																.3500	35,00	339	190	4	98,00									
.1850	18,50	233	135	2	17,02																.3600	36,00	344	195	4	103,94									
.1900	19,00	233	135	2	17,58																.3700	37,00	344	195	4	110,54									
.1950	19,50	238	140	2	18,59																.3800	38,00	349	200	4	115,25									
.2000	20,00	238	140	2	18,70																.3900	39,00	349	200	4	119,17									
.2050	20,50	243	145	2	23,07																.4000	40,00	349	200	4	121,97									
.2100	21,00	248	150	2	23,18																.4100	41,00	354	205	4	143,25									
.2150	21,50	248	150	2	23,97																.4200	42,00	354	205	4	146,83									
.2200	22,00	248	150	2	23,97																.4300	43,00	359	210	4	153,66									
.2250	22,50	253	155	2	25,20																.4400	44,00	359	210	4	159,71									
.2300	23,00	253	155	2	25,54																.4500	45,00	359	210	4	164,19									
.2350	23,50	276	155	3	27,33																.4600	46,00	364	215	4	179,54									
.2400	24,00	281	160	3	27,89																.4700	47,00	364	215	4	184,91									
.2450	24,50	281	160	3	31,25																.4800	48,00	369	220	4	193,09									
.2500	25,00	281	160	3	31,25																.4900	49,00	369	220	4	197,90									
.2550	25,50	286	165	3	32,26																.5000	50,00	369	220	4	202,05									
.2600	26,00	286	165	3	33,04																														



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



Serie 11111

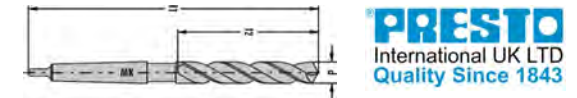
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO mit MK, HSSECo

DIN 345 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 11111 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

Type 11115 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 11111. Die TiN-Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



11111 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 345 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Größere und Zwischendurchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	++					
✓	✓	✓	✓	○	○			○	○	○		○	○	○	○	✓	○	○													○	+							
BestNr A												11 111				11 115												11 111				11 115							
Gruppe												02				02														02				02					
Qualität												HSSECo				HSSECo															HSSECo				HSSECo				
Schicht												P2-BrOx				P5-TiN															P2-BrOx				P5-TiN				
Dreh 												RH				RH																RH				RH			
Spitze Δ												135°				135°																135°				135°			
				Ø mm	l1	l2	MK	€				auf												Ø mm	l1	l2	MK	€				auf							
BestNr B								d	mm	mm		Stück				Anfrage								BestNr B				d	mm	mm		Stück				Anfrage			
																																							
.0800	8,00	156	75	1	*							*							.1850	18,50	233	135	2								103,03								
.0850	8,50	156	75	1	*							*							.1875	18,75	233	135	2								108,15								
.0900	9,00	162	81	1	*							*							.1900	19,00	233	135	2								103,03								
.0950	9,50	162	81	1	*							*							.1925	19,25	238	140	2								114,80								
.1000	10,00	168	87	1								52,26							.1950	19,50	238	140	2								118,42								
.1020	10,20	168	87	1								57,43							.1975	19,75	238	140	2								119,92								
.1050	10,50	168	87	1								53,71							.2000	20,00	238	140	2								108,90								
.1080	10,80	175	94	1								67,69							.2050	20,50	243	145	2								114,80								
.1100	11,00	175	94	1								54,43							.2100	21,00	243	145	2								123,61								
.1120	11,20	175	94	1								71,40							.2150	21,50	248	150	2								141,27								
.1150	11,50	175	94	1								63,29							.2200	22,00	248	150	2								136,82								
.1180	11,80	175	94	1								75,77							.2250	22,50	253	155	2								147,13								
.1200	12,00	182	101	1								57,43							.2300	23,00	253	155	2								161,82								
.1250	12,50	182	101	1								61,03							.2350	23,50	276	155	3								160,41								
.1280	12,80	182	101	1								80,18							.2400	24,00	281	160	3								167,77								
.1300	13,00	182	101	1								63,29							.2450	24,50	281	160	3								173,63								
.1325	13,25	189	108	1								68,41							.2500	25,00	281	160	3								185,42								
.1350	13,50	189	108	1								71,40							.2550	25,50	286	165	3								191,28								
.1375	13,75	189	108	1								72,10							.2600	26,00	286	165	3								213,34								
.1400	14,00	189	108	1								66,24							.2650	26,50	286	165	3								206,02								
.1425	14,25	212	114	2								89,05							.2700	27,00	291	170	3								213,34								
.1450	14,50	212	114	2								68,41							.2750	27,50	291	170	3								213,34								
.1475	14,75	212	114	2								94,92							.2800	28,00	291	170	3								228,07								
.1500	15,00	212	114	2								73,57							.2850	28,50	296	175	3								286,89								
.1525	15,25	218	120	2								87,55							.2900	29,00	296	175	3								250,17								
.1550	15,50	218	120	2								79,47							.2950	29,50	296	175	3								264,85								
.1575	15,75	218	120	2								80,18							.3000	30,00	296	175	3								250,17								
.1600	16,00	218	120	2								79,47							.3100	31,00	301	180	3								301,60								
.1625	16,25	223	125	2								108,15							.3200	32,00	334	185	4								316,33								
.1650	16,50	223	125	2								85,39							.3300	33,00	334	185	4								338,43								
.1675	16,75	223	125	2								87,55							.3400	34,00	339	190	4								389,90								
.1700	17,00	223	125	2								89,05							.3500	35,00	339	190	4								397,27								
.1725	17,25	228	130	2								99,33							.3600	36,00	344	195	4								419,35								
.1750	17,50	228	130	2								90,50							.3700	37,00	344	195	4								470,82								
.1775	17,75	228	130	2								100,78							.3800	38,00	349	200	4								492,88								
.1800	18,00	228	130	2								95,67							.3900	39,00	349	200	4								537,03								
.1825	18,25	233	135	2								102,27							.4000	40,00	349	200	4								559,12								



Serie 11211

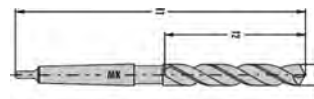
Hi-Tech HSSE HARDOX-Spiralbohrer HSSECo8 mit MK

Werknorm, Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 11211 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo (8% Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von Manganstahl/Sonderlegierungen, wie HARDOX 400, HARDOX 450 und HARDOX 500.

EN - Cobalt armour piercing drill with high heat resistance, made from high alloyed HSSCo including 8% cobalt and 10% molybdenum. To be used for machining manganese steel such as HARDOX 400, HARDOX 450 and HARDOX 500.

HARDOX®
VERSCHLEISSBLECH



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11211 Daprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Kegelmantelschliff 130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke + Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3				
BestNr A																11 211																11 211				
Gruppe																02																02				
Qualität																HSSCo8																HSSCo8				
Schicht																P1 / P2																P1 / P2				
Dreh 																RH																RH				
Spitze Δ																130°																130°				
	Ø mm	l1		l2		MK		€											Ø mm	l1		l2		MK		€										
BestNr B	d	mm		mm				Stück											BestNr B	d	mm		mm				Stück									
																																				
.0600	6,00	125		41		1		*											.2300	23,00	222		105		3		104,79									
.1000	10,00	140		56		1		44,98											.2400	24,00	222		105		3		104,27									
.1050	10,50	140		56		1		52,89											.2500	25,00	225		108		3		119,53									
.1100	11,00	175		76		2		52,89											.2600	26,00	270		124		4		142,87									
.1150	11,50	175		76		2		55,97											.2700	27,00	270		124		4		150,89									
.1200	12,00	179		81		2		54,95											.2800	28,00	270		124		4		184,24									
.1250	12,50	179		81		2		55,65											.2900	29,00	270		124		4		175,00									
.1300	13,00	179		81		2		54,95											.3000	30,00	270		124		4		177,24									
.1350	13,50	179		81		2		71,96											.3100	31,00	280		133		4		339,71									
.1400	14,00	184		86		2		55,27											.3200	32,00	280		133		4		199,85									
.1450	14,50	184		86		2		72,21											.3300	33,00	280		133		4		375,94									
.1500	15,00	187		89		2		63,95											.3400	34,00	292		136		4		394,63									
.1550	15,50	187		89		2		75,22											.3500	35,00	292		136		4		413,63									
.1600	16,00	187		89		2		64,05											.3600	36,00	292		146		4		433,51									
.1650	16,50	187		89		2		76,55											.3700	37,00	295		149		4		454,13									
.1700	17,00	190		92		2		67,24											.3800	38,00	295		149		4		475,06									
.1750	17,50	190		92		2		76,55											.3900	39,00	298		152		4		496,30									
.1800	18,00	190		92		2		69,86											.4000	40,00	298		152		4		334,01									
.1850	18,50	213		95		3		79,49											.4100	41,00	298		152		4		548,14									
.1900	19,00	213		95		3		81,62											.4200	42,00	298		152		4		588,49									
.1950	19,50	213		95		3		87,50											.4300	43,00	298		152		4		642,36									
.2000	20,00	213		95		3		81,62											.4400	44,00	298		152		4		705,15									
.2100	21,00	219		102		3		86,21											.4500	45,00	298		152		4		779,94									
.2200	22,00	222		105		3		95,27											.5000	50,00	356		152		5		486,12									



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



WUPPERTAL

Serie 12217

HM bestückte Spiralbohrer mit MK

DIN 8041 N, rechtsschneidend

Typ 12217 - Spiralbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle<140kg/mm², Mangan-Hartstahl 14% Mn, Bakelite u.ä.

Für Bohrtiefen bis 3xd.

Für hochfeste Materialien empfehlen wir Spitzenwinkeländerung auf 130°-140°, kombiniert mit Ausspitzung.

EN - General-purpose drill for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels ><140kg/mm², manganese steel 14% Mn, bakelite. To drill up to three times diameter



12217 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 8041 N
- ▶ Hartmetall K10/K20
- ▶ Vierflächen-Anschliff 120°, ohne Ausspitzung
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																															
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓				○	+																													
BestNr A								12 217																12 217																																							
Gruppe								03																03																																							
Qualität								HM																HM																																							
Schicht								P0																P0																																							
Dreh								RH																RH																																							
Spitze Δ								120°																120°																																							
Ø mm				l1		l2		MK		€								Ø mm				l1		l2		MK		€																																			
BestNr B								d								mm								BestNr B								d								mm								mm								Stück							
.0800	8,00			135			45			1			110,22									.1700			17,00			175			70			2			136,15																										
.0850	8,50			135			45			1			110,22									.1800			18,00			185			80			2			146,83																										
.0900	9,00			135			45			1			110,22									.1850			18,50			185			80			2			154,42																										
.1000	10,00			140			50			1			88,03									.1900			19,00			185			80			2			154,42																										
.1020	10,20			140			50			1			88,03									.1950			19,50			215			90			3			209,16																										
.1050	10,50			140			50			1			88,03									.2000			20,00			215			90			3			209,16																										
.1100	11,00			140			50			1			88,03									.2100			21,00			215			90			3			211,93																										
.1150	11,50			146			56			1			91,91									.2200			22,00			215			90			3			227,29																										
.1200	12,00			146			56			1			91,91									.2300			23,00			225			100			3			227,29																										
.1250	12,50			146			56			1			98,35									.2400			24,00			225			100			3			268,49																										
.1300	13,00			146			56			1			98,35									.2500			25,00			225			100			3			321,37																										
.1350	13,50			168			63			2			113,89									.2600			26,00			260			110			4			347,90																										
.1400	14,00			168			63			2			113,89									.2700			27,00			260			110			4			365,96																										
.1450	14,50			168			63			2			117,36									.2800			28,00			260			110			4			380,07																										
.1500	15,00			168			63			2			117,36									.2900			29,00			275			125			4			475,30																										
.1550	15,50			175			70			2			125,55									.3000			30,00			275			125			4			475,30																										
.1600	16,00			175			70			2			125,55									.3100			31,00			275			125			4			509,29																										
.1650	16,50			175			70			2			136,15									.3200			32,00			275			125			4			524,58																										



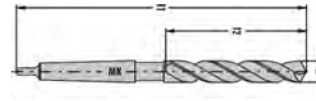
Serie 15000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO mit MK, HSSG

DIN 1870 N, rechtsschneidend, extralange Ausführung

Type 15000 - Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Durch Ausspitzung verbessertes Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert. Auf an die Stabilität des Bohrers angepasste Schnittwert ist ebenso zu achten, wie auf häufiges Ausspänen und ausreichende Kühlung.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. The web thinning permits better positioning and reduced feed force and torque. Capable of drilling deep holes or through drill bushings. Take care to conform to cutting speed recommendations, frequently pecking and sufficient lubrication.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

15000 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 1870 N / BS 328
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Beschichtungen gerne auf Anfrage
- ▶ Zwischen-Ø und -längen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++	
BestNr A												15 000																						15 000	
Gruppe												02																						02	
Qualität												HSSG																						HSSG	
Schicht												P1-vap																						P1-vap	
Dreh 												RH																						RH	
Spitze Δ												118°																						118°	
				Ø mm		l1		l2		MK		€										Ø mm		l1		l2		MK		€					
BestNr B				d		mm		mm				Stück										BestNr B		d		mm		mm				Stück			
.060.200	6,00	200	110	1								35,86										.180.315	18,00	315	215	2						132,45			
.060.250	6,00	250	160	1								40,48										.180.400	18,00	400	300	2						163,69			
.060.315	6,00	315	225	1								72,65										.180.500	18,00	500	400	2						182,10			
.065.200	6,50	200	110	1								35,86										.190.315	19,00	315	215	2						137,03			
.065.250	6,50	250	160	1								40,48										.190.400	19,00	400	300	2						167,35			
.065.315	6,50	315	225	1								84,64										.190.500	19,00	500	400	2						206,89			
.070.200	7,00	200	110	1								36,80										.200.315	20,00	315	215	2						140,73			
.070.250	7,00	250	160	1								45,10										.200.400	20,00	400	300	2						180,26			
.070.315	7,00	315	225	1								84,64										.200.500	20,00	500	400	2						229,90			
.075.200	7,50	200	110	1								39,58										.210.315	21,00	315	215	2						158,15			
.075.250	7,50	250	160	1								46,02										.210.400	21,00	400	300	2						226,19			
.075.315	7,50	315	225	1								142,87										.210.500	21,00	500	400	2						266,69			
.080.200	8,00	200	110	1								40,48										.220.315	22,00	315	215	2						167,35			
.080.250	8,00	250	160	1								54,26										.220.400	22,00	400	300	2						242,82			
.080.315	8,00	315	225	1								100,23										.220.500	22,00	500	400	2						312,66			
.085.200	8,50	200	110	1								40,48										.230.315	23,00	315	215	3						174,72			
.085.250	8,50	250	160	1								56,09										.230.400	23,00	400	300	3						275,88			
.085.315	8,50	315	225	1								101,15										.230.500	23,00	500	400	3						323,68			
.090.200	9,00	200	110	1								44,15										.240.315	24,00	315	190	3						303,47			
.090.250	9,00	250	160	1								61,63										.240.400	24,00	400	275	3						353,11			
.090.315	9,00	315	225	1								101,15										.240.500	24,00	500	375	3						220,70			
.095.200	9,50	200	110	1								44,15										.250.315	25,00	315	190	3						318,21			
.095.250	9,50	250	160	1								61,63										.250.400	25,00	400	275	3						384,36			
.095.315	9,50	315	225	1								102,11										.250.500	25,00	500	375	3						261,16			
.100.250	10,00	250	160	1								67,16										.260.400	26,00	400	275	3						349,44			
.100.315	10,00	315	225	1								103,03										.260.500	26,00	500	375	3						432,21			
.110.250	11,00	250	160	1								71,78										.270.400	27,00	400	275	3						358,63			
.110.315	11,00	315	225	1								105,78										.270.500	27,00	500	375	3						459,75			
.120.250	12,00	250	160	1								71,78										.280.400	28,00	400	275	3						395,43			
.120.315	12,00	315	225	1								105,78										.280.500	28,00	500	375	3						496,54			
.130.250	13,00	250	160	1								76,36										.300.400	30,00	400	275	3						423,02			
.130.315	13,00	315	225	1								108,51										.300.500	30,00	500	375	3						551,76			
.140.250	14,00	250	160	1								76,36										.320.400	32,00	400	250	4						377,00			
.140.315	14,00	315	225	1								111,31										.320.500	32,00	500	350	4						551,76			
.140.400	14,00	400	310	1								141,60										.350.400	35,00	400	250	4						616,10			
.140.500	14,00	500	410	1								176,55										.350.500	35,00	500	350	4						404,62			
.150.315	15,00	315	215	2								116,80										.380.400	38,00	400	250	4						689,65			
.150.400	15,00	400	300	2								144,39										.380.500	38,00	500	350	4						505,74			
.150.500	15,00	500	400	2								177,51										.400.400	40,00	400	250	4						579,30			
.160.315	16,00	315	215	2								121,42										.400.500	40,00	500	350	4						689,65			
.160.400	16,00	400	300	2								148,09										.420.500	42,00	500	350	4						763,23			
.160.500	16,00	500	400	2								177,51										.450.500	45,00	500	350	4						882,74			
.170.315	17,00	315	215	2								121,42										.480.500	48,00	500	350	4						1057,51			
.170.400	17,00	400	300	2								152,67										.500.500	50,00	500	350	4						1085,05			
.170.500	17,00	500	400	2								180,26																							



Bohren | Drilling

Aufbohrer mit Morsekegelschaft



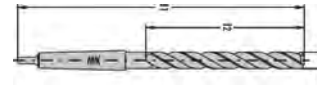
Serie 17000

Industrie-Aufbohrer Z3 PRESTO mit MK, HSSG

DIN 343 N, rechtsschneidend

Type 17000 - Dreischneidiges Werkzeug zum Aufbohren vorgebohrter oder vorgegossener Bohrungen. Die stabile Konstruktion mit 3 Schneiden ermöglicht, Fluchtungsungenauigkeiten und Unrundheiten der vorgefertigten Bohrung zu korrigieren. Die Bohroberfläche wird so verbessert, dass eine einwandfreie Fertigbearbeitung mit einer Reibahle gesichert ist.

EN - Robust three fluted drill for enlarging holes that have previously been drilled, cored or punched. Use of Core Drills will ensure corrections of misalignment and concentricity of the preformed hole. The improved surface quality of the enlarged hole guarantees a perfect finishing through a reamer.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

17000 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 343 N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ 3 Schneiden
- ▶ Kegelmantelanschliff 120°
- ▶ Seitenspanwinkel & Kerndicke normal
- ▶ weitere Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++	
BestNr A																17 000														17 000					
Gruppe																02														02					
Qualität																HSSG														HSSG					
Schicht																P1-vap														P1-vap					
Dreh 																RH														RH					
Spitze Δ																120°														120°					
		Ø mm		l1		l2		MK		min Ø		€										Ø mm		l1		l2		MK		min Ø		€			
BestNr B		d		mm		mm				Vorbohr.		Stück				BestNr B						d		mm		mm				Vorbohr.		Stück			
																																			
.0800	8,00	156		75		1		5,6		*						.2670		26,70		291		170		3		18,6		*							
.0900	9,00	162		81		1		6,3		*						.2700		27,00		291		170		3		18,6		104,24							
.1000	10,00	168		87		1		7,0		36,11						.2770		27,70		291		170		3		19,3		*							
.1075	10,75	175		94		1		7,7		*						.2800		28,00		291		170		3		19,3		104,24							
.1100	11,00	175		94		1		7,7		39,61						.2900		29,00		296		175		3		20,0		*							
.1175	11,75	175		94		1		8,4		39,61						.2970		29,70		296		175		3		20,5		*							
.1200	12,00	182		101		1		8,4		39,61						.3000		30,00		296		175		3		20,5		125,07							
.1275	12,75	182		101		1		9,1		*						.3060		30,60		301		180		3		22,0		*							
.1300	13,00	182		101		1		9,1		42,77						.3100		31,00		301		180		3		22,0		145,87							
.1375	13,75	189		108		1		9,8		*						.3160		31,60		306		185		3		22,0		*							
.1400	14,00	189		108		1		9,8		43,77						.3200		32,00		334		185		4		22,0		156,33							
.1475	14,75	212		114		2		10,5		*						.3260		32,60		334		185		4		23,0		*							
.1500	15,00	212		114		2		10,5		47,94						.3300		33,00		334		185		4		23,0		*							
.1575	15,75	218		120		2		11,2		*						.3400		34,00		339		190		4		24,0		177,19							
.1600	16,00	218		120		2		11,2		50,05						.3500		35,00		339		190		4		25,0		177,19							
.1675	16,75	223		125		2		11,9		*						.3560		35,60		344		195		4		25,5		*							
.1700	17,00	223		125		2		11,9		53,19						.3600		36,00		344		195		4		25,5		198,02							
.1775	17,75	228		130		2		12,6		111,55						.3660		36,60		344		195		4		26,0		*							
.1800	18,00	228		130		2		12,6		54,22						.3700		37,00		344		195		4		26,0		208,43							
.1870	18,70	233		135		2		13,3		*						.3760		37,60		349		200		4		26,5		*							
.1900	19,00	233		135		2		13,3		61,54						.3800		38,00		349		200		4		26,5		208,43							
.1970	19,70	238		140		2		14,0		*						.3860		38,60		349		200		4		27,0		*							
.2000	20,00	238		140		2		14,0		61,54						.3900		39,00		349		200		4		27,0		229,27							
.2070	20,70	243		145		2		14,7		*						.4000		40,00		349		200		4		28,0		171,61							
.2100	21,00	243		145		2		14,7		70,87						.4100		41,00		354		205		4		28,5		*							
.2170	21,70	248		150		2		15,3		*						.4200		42,00		354		205		4		29,0		*							
.2200	22,00	248		150		2		15,3		70,87						.4300		43,00		359		210		4		30,0		*							
.2270	22,70	253		155		2		16,0		*						.4400		44,00		359		210		4		30,5		*							
.2300	23,00	253		155		2		16,0		81,32						.4500		45,00		359		210		4		31,0		*							
.2400	24,00	281		160		3		16,6		83,38						.4600		46,00		364		215		4		32,0		*							
.2470	24,70	281		160		3		17,3		*						.4700		47,00		364		215		4		32,5		*							
.2500	25,00	281		160		3		17,3		87,55						.4800		48,00		369		220		4		33,0		*							
.2570	25,70	286		165		3		18,0		*						.4900		49,00		369		220		4		34,0		*							
.2600	26,00	286		165		3		18,0		93,81						.5000		50,00		369		220		4		34,5		*							



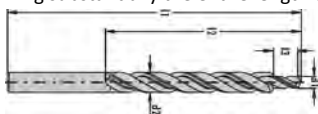
Serie 01500

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° mit Zylinderschaft, HSS

DIN 8374 Durchgangsloch-fein und Schraubenkopfsenkung

Type 01500 - Mehrfasenstufenbohrer mit Senkwinkel 90° zum Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen Form A und B nach DIN 74/1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.

EN - Subland drill with countersink angle of 90° for efficient low cost machining of clearance holes and countersinks for countersunk head screws. These drills have diameters on different lands running substantially the entire length of the flutes.

**01500 Dapprich-TechBox**

- ▶ DIN 8374 fein
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Senkwinkel: 90°
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Ausführung "mittel" ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207 5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐			
BestNr A																01 500																		
Gruppe																01																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh																RH																		
Senk Δ																90°																		
								für		d2 / h8	d1 / h9	l1	l2	l3	€																			
BestNr B								Gewinde		mm	mm	mm	mm	mm	Stück																			
.030								M 3		6,00	3,20	93	57	9,0	73,29																			
.040								M 4		8,00	4,30	117	75	11,0	76,83																			
.050								M 5		10,00	5,30	133	87	13,0	91,32																			
.060								M 6		11,50	6,40	142	94	15,0	104,31																			
.080								M 8		15,00	8,40	169	114	19,0	142,71																			
.100								M 10		19,00	10,50	198	135	23,0	220,35																			

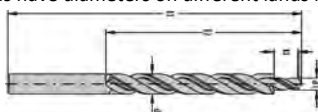
Serie 01600

Mehrfasen-Stufenbohrer 180° mit Zylinderschaft, HSS

DIN 8376 Durchgangsloch mittel und Schraubenkopfsenkung

Type 01600 - Mehrfasenstufenbohrer mit Senkwinkel 180° zum Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen Form H, J und K nach DIN 74/2. Für Zylinderschrauben nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912 und DIN 7513.

EN - Subland drill with countersink angle of 180° for efficient low cost machining of clearance holes and counterbores for socket head cap screws and slotted cheese head screws. These drills have diameters on different lands running substantially the entire length of the flutes.



01600 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8376 mittel
- ▶ HSS / M2
- ▶ Senkwinkel: 180°
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ mit MK nach DIN 8377 ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A																01 600																		
Gruppe																01																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh																RH																		
Senk Δ																180°																		
								für		d2 / h8	d1 / h9	l1	l2	l3	€																			
BestNr B								Gewinde		mm	mm	mm	mm	mm	Stück																			
.030								M 3		6,00	3,40	93	57	9,0	62,79																			
.040								M 4		8,00	4,50	117	75	11,0	65,85																			
.050								M 5		10,00	5,50	133	87	13,0	78,27																			
.060								M 6		11,00	6,60	142	94	15,0	88,44																			
.080								M 8		15,00	9,00	169	114	19,0	108,66																			
.100								M 10		18,00	11,00	191	130	23,0	215,97																			



Bohren | Drilling Mehrfasen-Stufenbohrer



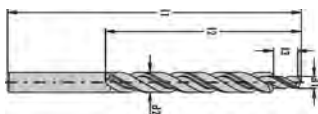
Serie 01700

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° mit Zylinderschaft, HSS

DIN 8378 Kernlochbohrung und Freisenkung

Type 01700 - Mehrfasenstufenbohrer mit Senkwinkel 90° zum Herstellen von Gewindekernbohrungen nach DIN 336/1 mit Freisenkungen.

EN - Subland drill with countersink angle of 90° for efficient low cost machining of thread core holes and countersinks corresponding to the clearance hole sizes. These drills have diameters on different lands running substantially the entire length of the flutes.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843



01700 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8378 Kernloch
- ▶ HSS / M2
- ▶ Senkwinkel: 90°
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ mit MK nach DIN 8379 ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A																01 700																		
Gruppe																01																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh																RH																		
Senk Δ																90°																		
																€																		
BestNr B								für	d2 / h8	d1 / h9	l1	l2	l3																					
								Gewinde	mm	mm	mm	mm	mm	mm															Stück					
.030								M 3	3,40	2,50	70	39	8,0	56,28																				
.040								M 4	4,50	3,30	80	47	11,0	60,54																				
.050								M 5	5,50	4,20	93	57	13,0	65,22																				
.060								M 6	6,60	5,00	101	63	16,0	74,19																				
.080								M 8	9,00	6,80	125	81	21,0	88,38																				
.100								M 10	11,00	8,50	142	94	25,0	103,11																				
.120								M 12	13 50	10 20	160	108	30 0	128 37																				

Fragebogen zur Bestellung von Bohrern

Bitte füllen Sie:

Bohrer: ☐ Standard ☐ Sonder

Bohrergröße: ☐ 10mm ☐ 12mm ☐ 16mm ☐ 20mm ☐ 25mm ☐ 32mm ☐ 40mm ☐ 50mm ☐ 63mm ☐ 80mm ☐ 100mm ☐ 125mm ☐ 160mm ☐ 200mm ☐ 250mm ☐ 315mm ☐ 400mm ☐ 500mm ☐ 630mm ☐ 800mm ☐ 1000mm ☐ 1250mm ☐ 1600mm ☐ 2000mm ☐ 2500mm ☐ 3150mm ☐ 4000mm ☐ 5000mm ☐ 6300mm ☐ 8000mm ☐ 10000mm ☐ 12500mm ☐ 16000mm ☐ 20000mm ☐ 25000mm ☐ 31500mm ☐ 40000mm ☐ 50000mm ☐ 63000mm ☐ 80000mm ☐ 100000mm ☐ 125000mm ☐ 160000mm ☐ 200000mm ☐ 250000mm ☐ 315000mm ☐ 400000mm ☐ 500000mm ☐ 630000mm ☐ 800000mm ☐ 1000000mm ☐ 1250000mm ☐ 1600000mm ☐ 2000000mm ☐ 2500000mm ☐ 3150000mm ☐ 4000000mm ☐ 5000000mm ☐ 6300000mm ☐ 8000000mm ☐ 10000000mm ☐ 12500000mm ☐ 16000000mm ☐ 20000000mm ☐ 25000000mm ☐ 31500000mm ☐ 40000000mm ☐ 50000000mm ☐ 63000000mm ☐ 80000000mm ☐ 100000000mm ☐ 125000000mm ☐ 160000000mm ☐ 200000000mm ☐ 250000000mm ☐ 315000000mm ☐ 400000000mm ☐ 500000000mm ☐ 630000000mm ☐ 800000000mm ☐ 1000000000mm ☐ 1250000000mm ☐ 1600000000mm ☐ 2000000000mm ☐ 2500000000mm ☐ 3150000000mm ☐ 4000000000mm ☐ 5000000000mm ☐ 6300000000mm ☐ 8000000000mm ☐ 10000000000mm ☐ 12500000000mm ☐ 16000000000mm ☐ 20000000000mm ☐ 25000000000mm ☐ 31500000000mm ☐ 40000000000mm ☐ 50000000000mm ☐ 63000000000mm ☐ 80000000000mm ☐ 100000000000mm ☐ 125000000000mm ☐ 160000000000mm ☐ 200000000000mm ☐ 250000000000mm ☐ 315000000000mm ☐ 400000000000mm ☐ 500000000000mm ☐ 630000000000mm ☐ 800000000000mm ☐ 1000000000000mm ☐ 1250000000000mm ☐ 1600000000000mm ☐ 2000000000000mm ☐ 2500000000000mm ☐ 3150000000000mm ☐ 4000000000000mm ☐ 5000000000000mm ☐ 6300000000000mm ☐ 8000000000000mm ☐ 10000000000000mm ☐ 12500000000000mm ☐ 16000000000000mm ☐ 20000000000000mm ☐ 25000000000000mm ☐ 31500000000000mm ☐ 40000000000000mm ☐ 50000000000000mm ☐ 63000000000000mm ☐ 80000000000000mm ☐ 100000000000000mm ☐ 125000000000000mm ☐ 160000000000000mm ☐ 200000000000000mm ☐ 250000000000000mm ☐ 315000000000000mm ☐ 400000000000000mm ☐ 500000000000000mm ☐ 630000000000000mm ☐ 800000000000000mm ☐ 1000000000000000mm ☐ 1250000000000000mm ☐ 1600000000000000mm ☐ 2000000000000000mm ☐ 2500000000000000mm ☐ 3150000000000000mm ☐ 4000000000000000mm ☐ 5000000000000000mm ☐ 6300000000000000mm ☐ 8000000000000000mm ☐ 10000000000000000mm ☐ 12500000000000000mm ☐ 16000000000000000mm ☐ 20000000000000000mm ☐ 25000000000000000mm ☐ 31500000000000000mm ☐ 40000000000000000mm ☐ 50000000000000000mm ☐ 63000000000000000mm ☐ 80000000000000000mm ☐ 100000000000000000mm ☐ 125000000000000000mm ☐ 160000000000000000mm ☐ 200000000000000000mm ☐ 250000000000000000mm ☐ 315000000000000000mm ☐ 400000000000000000mm ☐ 500000000000000000mm ☐ 630000000000000000mm ☐ 800000000000000000mm ☐ 1000000000000000000mm ☐ 1250000000000000000mm ☐ 1600000000000000000mm ☐ 2000000000000000000mm ☐ 2500000000000000000mm ☐ 3150000000000000000mm ☐ 4000000000000000000mm ☐ 5000000000000000000mm ☐ 6300000000000000000mm ☐ 8000000000000000000mm ☐ 10000000000000000000mm ☐ 12500000000000000000mm ☐ 16000000000000000000mm ☐ 20000000000000000000mm ☐ 25000000000000000000mm ☐ 31500000000000000000mm ☐ 40000000000000000000mm ☐ 50000000000000000000mm ☐ 63000000000000000000mm ☐ 80000000000000000000mm ☐ 100000000000000000000mm ☐ 125000000000000000000mm ☐ 160000000000000000000mm ☐ 200000000000000000000mm ☐ 250000000000000000000mm ☐ 315000000000000000000mm ☐ 400000000000000000000mm ☐ 500000000000000000000mm ☐ 630000000000000000000mm ☐ 800000000000000000000mm ☐ 1000000000000000000000mm ☐ 1250000000000000000000mm ☐ 1600000000000000000000mm ☐ 2000000000000000000000mm ☐ 2500000000000000000000mm ☐ 3150000000000000000000mm ☐ 4000000000000000000000mm ☐ 5000000000000000000000mm ☐ 6300000000000000000000mm ☐ 8000000000000000000000mm ☐ 10000000000000000000000mm ☐ 12500000000000000000000mm ☐ 16000000000000000000000mm ☐ 20000000000000000000000mm ☐ 25000000000000000000000mm ☐ 31500000000000000000000mm ☐ 40000000000000000000000mm ☐ 50000000000000000000000mm ☐ 63000000000000000000000mm ☐ 80000000000000000000000mm ☐ 100000000000000000000000mm ☐ 125000000000000000000000mm ☐ 160000000000000000000000mm ☐ 200000000000000000000000mm ☐ 250000000000000000000000mm ☐ 315000000000000000000000mm ☐ 400000000000000000000000mm ☐ 500000000000000000000000mm ☐ 630000000000000000000000mm ☐ 800000000000000000000000mm ☐ 1000000000000000000000000mm ☐ 1250000000000000000000000mm ☐ 1600000000000000000000000mm ☐ 2000000000000000000000000mm ☐ 2500000000000000000000000mm ☐ 3150000000000000000000000mm ☐ 4000000000000000000000000mm ☐ 5000000000000000000000000mm ☐ 6300000000000000000000000mm ☐ 8000000000000000000000000mm ☐ 10000000000000000000000000mm ☐ 12500000000000000000000000mm ☐ 16000000000000000000000000mm ☐ 20000000000000000000000000mm ☐ 25000000000000000000000000mm ☐ 31500000000000000000000000mm ☐ 40000000000000000000000000mm ☐ 50000000000000000000000000mm ☐ 63000000000000000000000000mm ☐ 80000000000000000000000000mm ☐ 100000000000000000000000000mm ☐ 125000000000000000000000000mm ☐ 160000000000000000000000000mm ☐ 200000000000000000000000000mm ☐



Serie 07000

Zentrierbohrer 60° Form A, HSS

DIN 333 A. rechtsschneidend

Type 07000 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form A ohne Schutzsenkung.

Typen 07005 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 07000. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Plain-type combination centre drill, 60°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form A. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSS / M2
- ▶ Form A ohne Schutzsenkung
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ Linksschneidend oder mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A								07 000				07 005												07 000				07 005						
Gruppe								01				01												01				01						
Qualität								HSS				HSS												HSS				HSS						
Schicht								P0				P5-TiN												P0				P5-TiN						
Dreh ☐								RH				RH												RH				RH						
Senk Δ								60°				60°												60°				60°						
		Ø mm		d2		l1		€		€										Ø mm		d2		l1		€		€						
BestNr B		d1		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d1		mm		mm		Stück		Stück				
.0100		1,00		3,15		31,5		5,84		12,61										.0630		6,30		16,00		71,0		23,69		*				
.0125		1,25		3,15		31,5		5,91		12,61										.0800		8,00		20,00		80,0		46,17		*				
.0160		1,60		4,00		35,5		6,55		12,61										.1000		10,00		25,00		100,0		64,34		*				
.0200		2,00		5,00		40,0		7,50		12,61										.1250		12,50		31,50		125,0		321,09		*				
.0250		2,50		6,30		45,0		7,81		17,06										.ZE12								87,92		255,89				
.0315		3,15		8,00		50,0		9,65		19,55										Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1-1,6-5; je 2x 2-2,5- 4; 3x3,15														
.0400		4,00		10,00		56,0		12,24		23,55																								
.0500		5,00		12,50		63,0		16,85		37,56																								

Serie 07500

Zentrierbohrer 60° Form A, HSSECo

DIN 333 A, rechtsschneidend

Type 07500 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form A ohne Schutzsenkung. Durch Co-Material deutlich höhere Warmhärtebeständigkeit.

Typen 07508 TiALN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 07500. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Plain-type combination centre drill, 60°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form A. Due to cobalt material with excellent heat resistance. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTON
International UK LTD
Quality Since 1843

07500 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSSECo
- ▶ Form A ohne Schutzsenkung
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ Sonderlängen und -größen auf Anfrage ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
☑	☑	☑	☑	○	○			○	○	○		☑	☑	☑	☑							○	○	○	○	○	○	○	○	○					
BestNr A												07 500		07 508														07 500		07 508					
Gruppe												01		01														01		01					
Qualität												HSSECo		HSSECo														HSSECo		HSSECo					
Schicht												P0		P8-TiALN														P0		P8-TiALN					
Dreh												RH		RH														RH		RH					
Senk Δ												60°		60°														60°		60°					
		Ø mm		d2		l1		€		€												Ø mm		d2		l1		€		€					
BestNr B		d1		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d1		mm		mm		Stück		Stück					
.0100		1,00		3,15		31,5		6,50		19,36												.0400		4,00		10,00		56,0		14,67		35,35			
.0125		1,25		3,15		31,5		6,50		19,36												.0500		5,00		12,50		63,0		25,09		55,83			
.0160		1,60		4,00		35,5		7,17		20,02												.0630		6,30		16,00		71,0		34,83		69,09			
.0200		2,00		5,00		40,0		8,29		21,14												ZE12								192,43		357,95			
.0250		2,50		6,30		45,0		9,07		26,85																									
.0315		3,15		8,00		50,0		10,75		28,53																									
																								Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15											



Bohren | Drilling Zentrierbohrer NC-Anbohrer



Serie 07020

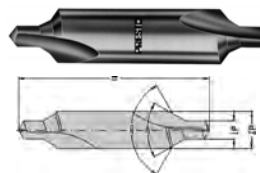
Zentrierbohrer 60°/120° mit Schutzsenkung, HSS

DIN 333 B, rechtsschneidend

Type 07020 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form B mit Schutzsenkung 120°

EN - Bell-type combination centre drill, 60°/120°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form B.

Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07020 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 B
- ▶ HSS / M2
- ▶ Form B mit Schutzsenkung 120°
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ Form B mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +					
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						
BestNr A								07 020																			07 020											
Gruppe								01																			01											
Qualität								HSS																			HSS											
Schicht								P0																			P0											
Dreh ↔								RH																			RH											
Senk Δ								60°/120°																			60°/120°											
				Ø mm		d2		l1		€											Ø mm		d2		l1		€											
BestNr B								d1		mm		mm		Stück									BestNr B		d1		mm		mm		Stück							
.0100								1,00		4,00		35,5		7,17									.0400		4,00		14,00		67,0		30,02							
.0125								1,25		5,00		40,0		7,17									.0500		5,00		18,00		75,0		42,56							
.0160								1,60		6,30		45,0		7,50									.0630		6,30		20,00		80,0		54,10							
.0200								2,00		8,00		50,0		7,62									.0800		8,00		25,00		100,0		*							
.0250								2,50		10,00		56,0		11,76									.1000		10,00		31,50		125,0		*							
.0315								3.15		11.20		60.0		16.69																								

Serie 07010

Zentrierbohrer mit Radius, HSS

DIN 333 R, rechtsschneidend

Type 07010 - Zentrierbohrer mit Radius zum Herstellen von Zenrierbohrungen nach DIN 332/1, Form R ohne Schutzsenkung.

EN - Plain-type combination centre-drills, radius form, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form R.

Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 R
- ▶ HSS / M2
- ▶ Form R mit Radius
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ <th>+</th>	+					
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						
BestNr A								07 010																		07 010													
Gruppe								01																		01													
Qualität								HSS																		HSS													
Schicht								P0																		P0													
Dreh ☐								RH																		RH													
Senk Δ								Radius																		Radius													
				Ø mm	d2	l1	€															Ø mm	d2	l1	€														
BestNr B				d1	mm	mm	Stück											BestNr B				d1	mm	mm	Stück														
.0100				1,00	3,15	31,5	3,92											.0500				5,00	12,50	63,0	16,35														
.0125				1,25	3,15	31,5	3,92											.0630				6,30	16,00	71,0	24,19														
.0160				1,60	4,00	35,5	4,82											.0800				8,00	20,00	80,0	*														
.0200				2,00	5,00	40,0	5,04											.1000				10,00	25,00	100,0	*														
.0250				2,50	6,30	45,0	5,60											.ZR12								111,69													
.0315				3,15	8,00	50,0	7,28																																
.0400				4,00	10,00	56,0	10,53																																
																												Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15											



Serie 08051

Hi-Tech NC-Anbohrer HSSECo

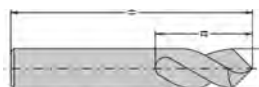
90°, rechtsschneidend

Typ 08051 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet!

Typen 08058 beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 08051. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes!



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08051 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm EMU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 90°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Kerndicke kleiner als normal, Kernanstieg stärker
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A											08 051	08 058																		08 051	08 058			
Gruppe											01	01																			01	01		
Qualität											HSSECo	HSSECo																			HSSECo	HSSECo		
Schicht											P0	P8-TiALN																			P0	P8-TiALN		
Dreh											RH	RH																				RH	RH	
Spitze Δ											90°	90°																			90°	90°		
	Ø mm			l1			l2	€			€											Ø mm			l1		l2		€		€			
BestNr B								d		mm	mm	Stück		Stück						BestNr B	d		mm	mm	mm	Stück		Stück						
.030								3,00		46	10	4,59		*						.160	16,00		115	38	41,16		41,46							
.040								4,00		55	12	5,21		7,34					.200	20,00		131	45	74,59		59,29								
.050								5,00		62	14	5,82		7,71					.250	25,00		151	53	157,25		*								
.060								6,00		66	16	7,67		8,09					.NC709					88,97		94,89								
.080								8,00		79	21	10,58		11,39					Kompletter Satz: mit 7 Bohrern Ø 3 - 12 mm															
.100								10,00		89	25	14,56		13,85																				
.120								12,00		102	30	19,54		18,06																				



Bohren | Drilling Zentrierbohrer NC-Anbohrer



Serie 08061

Hi-Tech NC-Anbohrer HSSECo

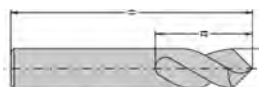
120°, rechtsschneidend

Typ 08061 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet

Typen 08068 beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 08051. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08061 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm EMU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschliff: 120°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Kerndicke kleiner als normal, Kernanstieg stärker
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++																								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+																								
BestNr A								08 061				08 068												08 061				08 068																													
Gruppe								01				01												01				01																													
Qualität								HSSECo				HSSECo												HSSECo				HSSECo																													
Schicht								P0				P8-TiALN												P0				P8-TiALN																													
Dreh								RH				RH												RH				RH																													
Spitze Δ								120°				120°												120°				120°																													
								Ø mm				l1				l2				€				€																																	
BestNr B								d				mm				mm				Stück				Stück																																	
																				BestNr B				d				mm				mm				Stück				Stück																	
.030								3,00				46				10				4,59				*								.160				16,00				115				38				26,66				41,46					
.040								4,00				55				12				5,21				7,34								.200				20,00				131				45				41,16				59,29					
.050								5,00				62				14				5,82				7,71								.250				25,00				151				53				74,59				*					
.060								6,00				66				16				7,67				8,09								.NC709																85,48				94,89					
.080								8,00				79				21				10,58				11,39																																	
.100								10,00				89				25				14,56				13,85																																	
.120								12,00				102				30				19,54				18,06																																	



Serie 08471

DxC VHM-NC-Anbohrer

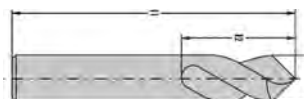
90°, rechtsschneidend

Typ 08471 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Zur Bearbeitung von hochfesten Stählen, Stahlguss, Mangan-Hartstähle sowie CrNi-Stähle

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet

Typ 08479 AlTiSi-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 08471. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes.



08471 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kegelmantelschliff 90°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+									
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐		☐	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐				☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐										
BestNr A												08 471		08 479												08 471		08 479															
Gruppe												03		03												03		03															
Qualität												VHM		VHM												VHM		VHM															
Schicht												P0		P9-AlTiSi												P0		P9-AlTiSi															
Dreh ☐												RH		RH												RH		RH															
Spitze Δ												90°		90°												90°		90°															
								Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€									
BestNr B								d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B								d		mm		mm		Stück		Stück	
.030								3,00		45		12		21,37		27,45										.100								10,00		70		27		76,64		88,11	
.040								4,00		50		15		25,41		31,49										.120								12,00		70		27		98,31		109,39	
.050								5,50		50		18		33,24		39,51										.160								16,00		75		30		183,31		199,53	
.060								6,00		50		21		37,39		45,57										.200								20,00		100		33		327,33		354,49	
.080								8,00		60		25		54.19		68.87																											



Bohren | Drilling

Zentrierbohrer NC-Anbohrer



Serie 08481

DxC VHM-NC-Anbohrer VHM

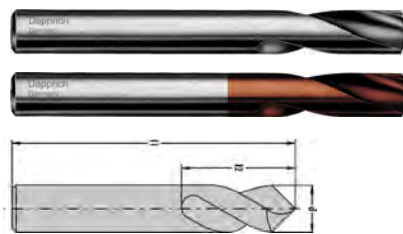
120°, rechtsschneidend

Typ 08481 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Zur Bearbeitung von hochfesten Stählen, Stahlguss, Mangan-Hartstähle sowie CrNi-Stähle

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet

Typ 08489 AlTiSi- beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 08481. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes.



DxC

08481 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kegelmantelschliff 120°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++																														
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+																														
BestNr A								08 481				08 488																08 481				08 488																															
Gruppe								03				03																03				03																															
Qualität								VHM				VHM																VHM				VHM																															
Schicht								P0				P9-AlTiS																P0				P9-AlTiS																															
Dreh								RH				RH																RH				RH																															
Spitze Δ								120°				120°																120°				120°																															
								€				€																																																			
BestNr B								d				mm				mm				Stück				Stück																BestNr B				d				mm				mm				Stück				Stück			
.030								3,00				45				12				21,37				27,45																.100				10,00				70				27				76,64				88,11			
.040								4,00				50				15				25,41				31,49																.120				12,00				70				27				98,31				109,39			
.050								5,00				50				18				33,24				39,51																.160				16,00				75				30				183,31				199,53			
.060								6,00				50				21				37,39				45,57																.200				20,00				100				33				327,33				354,49			
.080								8,00				60				25				54.19				68.87																																							