



Alèsoirs



ALÉSORIS

SERIE 73060		HSS M2	DIN 206	N	RH	BLANK	IQ		H7	PAGE 202
SERIE 75060		HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ			PAGE 204
SERIE 75062		HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ			EN USINE
SERIE 75040		HSS M2	DIN 9	A	RH	BLANK	IQ		1:50	PAGE 205
SERIE 75043		HSS M2	DIN 9	B	RH	BLANK	IQ		1:50	PAGE 205
SERIE 75140		HSSE	DIN 2179	C	RH	BLANK	IQ	HA	1:50	PAGE 206
SERIE 75240		HSSE	DIN 2180	C	RH	BLANK	IQ	MK	1:50	PAGE 206
SERIE 73100		HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ		1:16	PAGE 207
SERIE 75211		HSSE	DIN 212	B/D	RH	BLANK	IQ	HA	H7	PAGE 208
SERIE 75411		HSSE	DIN 212	B/D	RH	BLANK	IQ	HA	1/100	PAGE 210
SERIE 73000		HSSE	~DIN 212	B/D	RH	BLANK	IQ	HA	H7	PAGE 211
SERIE 93220		VHM	~DIN 212	B/D	RH	BLANK	DxC	HA	H7	PAGE 212
SERIE 93230		VHM	~DIN 212	B/D	RH	BLANK	DxC	HA	1/100	PAGE 213
SERIE 75111		HSSE	DIN 208	B	RH	BLANK	IQ	MK	H7	PAGE 214
SERIE 72020		HSSE	~DIN 208	B	RH	BLANK	IQ	MK	H7	PAGE 215
SERIE 73500		HSS M2	DIN 219	B	RH	BLANK	IQ	Ø	H7	PAGE 216
SERIE 73550		Stahl	DIN 217		RH	BLANK	IQ	MK		PAGE 217
SERIE 72050		HSS M2	DIN 311		RH	BLANK	IQ	MK		PAGE 218
SERIE 72060		HSS M2	~DIN 311		RH	BLANK	IQ	S13		PAGE 219

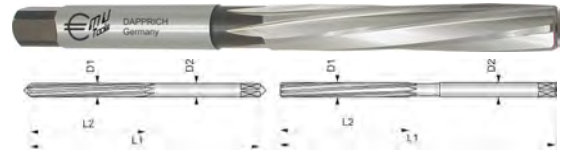


Serie 73060

Alésoirs à main HSS, à rainures hélicoïdales

DIN 206, avec queue cylindrique et carré DIN 10

Type 73060 - Alésoir standard pour tous les métaux ferreux et non ferreux, les plastiques durs et mous. Pour certains matériaux, des revêtements (par ex. TiN, TiCN, TiAlN, CrN, etc.) sont utiles. En raison de l'entrée longue et conique (sur env. 1/3 de la longueur de coupe), ne convient pas pour l'usinage de trous borgnes, les copeaux s'écoulent vers le bas. Pour l'usinage de trous borgnes, veuillez commander la forme A (rainure droite). D'autres diamètres sont disponibles dans le stock de l'usine en Angleterre. Tolérances spéciales (par ex. E7, F7, H8, H9).



73060 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 206 B
- ▶ HSS / M2
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ Forme B - rainure en spirale
- ▶ coupe à droite, 8° d'hélice à gauche
- ▶ Tolérances de fabrication selon DIN 1420
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																73 060																73 060		
Gruppe																08																08		
Qualität																HSS																HSS		
Schicht																P0																P0		
Dreh <input type="checkbox"/>																RH																RH		
Toleranz																H7																H7		
BestNr B	Ø	Ø	l1	l2	a	€	BestNr B	Ø	Ø	l1	l2	a	€	BestNr B	Ø	Ø	l1	l2	a	€	BestNr B	Ø	Ø	l1	l2	a	€							
	mm	ins/"	mm	mm	mm	Stück		mm	ins/"	mm	mm	mm	Stück		mm	ins/"	mm	mm	mm	Stück		mm	ins/"	mm	mm	mm	Stück							
.0100	1,00		34	16	-	48,00	.0470	4,70		81	41	3,4	15,26	.0110	1,10		34	16	-	48,00	.0475	4,75		81	41	3,4	15,26							
.0120	1,20		34	16	-	48,00	.0476	4,762	3/16"	87	44	3,8	15,02	.0130	1,30		34	16	-	48,00	.0480	4,80		87	44	3,8	15,26							
.0140	1,40		41	20	1,12	48,00	.0490	4,90		87	44	3,8	15,26	.0150	1,50		41	20	1,12	35,95	.0500	5,00		87	44	3,8	14,22							
.0158	1,587	1/16"	44	21	1,25	*	.0510	5,10		87	44	3,8	15,26	.0160	1,60		44	21	1,25	43,00	.0515	5,159	13/64"	87	44	4,0	15,68							
.0170	1,70		44	21	1,25	43,00	.0520	5,20		87	44	3,8	15,26	.0180	1,80		47	23	1,4	34,81	.0525	5,25		87	44	3,8	15,26							
.0190	1,90		47	23	1,4	34,81	.0530	5,30		87	44	3,8	15,26	.0198	1,984	5/64"	50	25	1,6	*	.0540	5,40		93	47	4,3	15,26							
.0200	2,00		50	25	1,6	30,03	.0550	5,50		93	47	4,3	14,60	.0210	2,10		50	25	1,6	34,81	.0555	5,556	7/32"	93	48	4,5	16,10							
.0220	2,20		54	27	1,8	34,81	.0560	5,60		93	47	4,3	15,26	.0225	2,25		54	27	1,8	*	.0570	5,70		93	47	4,3	15,26							
.0230	2,30		54	27	1,8	34,81	.0575	5,75		93	47	4,3	15,26	.0238	2,381	3/32"	58	29	2,1	*	.0580	5,80		93	47	4,3	15,26							
.0240	2,40		58	29	2,1	32,99	.0590	5,90		93	47	4,3	15,26	.0250	2,50		58	29	2,1	30,03	.0595	5,953	15/64"	93	48	4,5	16,76							
.0260	2,60		58	29	2,1	32,99	.0600	6,00		93	47	4,3	15,35	.0270	2,70		62	31	2,1	32,99	.0610	6,10		100	50	4,9	16,80							
.0275	2,75		62	31	2,1	*	.0620	6,20		100	50	4,9	16,80	.0277	2,778	7/64"	62	31	2,24	*	.0625	6,25		100	50	4,9	16,80							
.0280	2,80		62	31	2,1	32,99	.0630	6,30		100	50	4,9	16,80	.0288	2,88		62	31	2,1	32,99	.0635	6,350	1/4"	100	50	4,9	18,13							
.0290	2,90		62	31	2,1	32,99	.0640	6,40		100	50	4,9	16,80	.0300	3,00		62	31	2,1	13,48	.0640	6,40		100	50	4,9	16,80							
.0310	3,10		66	33	2,4	15,26	.0650	6,50		100	50	4,9	16,10	.0317	3,175	1/8"	66	33	2,4	20,05	.0660	6,60		100	50	4,9	16,80							
.0320	3,20		66	33	2,4	15,26	.0670	6,70		100	50	4,9	16,80	.0325	3,25		66	33	2,4	15,26	.0675	6,75		107	54	5,5	16,80							
.0330	3,30		66	33	2,4	15,26	.0680	6,80		107	54	5,5	16,80	.0340	3,40		71	35	2,7	15,26	.0690	6,90		107	54	5,5	16,80							
.0350	3,50		71	35	2,7	13,48	.0700	7,00		107	54	5,5	17,22	.0357	3,571	9/64"	71	35	2,8	10,23	.0710	7,10		107	54	5,5	18,05							
.0360	3,60		71	35	2,7	15,26	.0714	7,143	9/32"	107	54	5,6	19,30	.0370	3,70		71	35	2,7	15,26	.0720	7,20		107	54	5,5	18,05							
.0375	3,75		71	35	2,7	15,26	.0725	7,25		107	54	5,5	18,05	.0380	3,80		76	38	3,0	15,26	.0730	7,30		107	54	5,5	18,05							
.0390	3,90		76	38	3,0	15,26	.0740	7,40		107	54	5,5	18,05	.0396	3,968	5/32"	76	38	3,0	10,52	.0750	7,50		107	54	5,5	17,59							
.0400	4,00		76	38	3,0	13,10	.0760	7,60		115	58	6,2	18,05	.0410	4,10		76	38	3,0	15,26	.0770	7,70		115	58	6,2	18,05							
.0420	4,20		76	38	3,0	15,26	.0775	7,75		115	58	6,2	18,05	.0425	4,25		76	38	3,0	15,26	.0780	7,80		115	58	6,2	18,05							
.0430	4,30		81	41	3,4	15,26	.0790	7,90		115	58	6,2	18,05	.0440	4,40		81	41	3,4	15,26	.0794	7,938	5/16"	115	58	6,3	21,25							
.0440	4,40		81	41	3,4	15,26	.0800	8,00		115	58	6,2	18,72	.0450	4,50		81	41	3,4	13,48	.0810	8,10		115	58	6,2	19,80							
.0460	4,60		81	41	3,4	15,26	.0820	8,20		115	58	6,2	19,80																					



Alésoirs

Alésoir a main



73060

Alésoirs à main HSS, à rainures hélicoïdales (Continuation)

P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+		
BestNr A																				73 060																
Gruppe																				08																
Qualität																				HSS																
Schicht																				P0																
Dreh																				RH																
Toleranz																				H7																
																				€																
BestNr B	Ø	Ø	l1	l2	a	€	BestNr B	Ø	Ø	l1	l2	a	€																							
	mm	ins/"	mm	mm	mm	Stück		mm	ins/"	mm	mm	mm	Stück																							
.0825	8,25		115	58	6,2	19,80	.1746	17,462	11/16"	188	93	14,0	45,88																							
.0830	8,30		115	58	6,2	19,80	.1750	17,500		188	93	14,5	75,16																							
.0840	8,40		115	58	6,2	19,80	.1800	18,000		188	93	14,5	52,03																							
.0850	8,50		115	58	6,2	19,47	.1850	18,500		188	93	14,5	91,34																							
.0860	8,60		124	62	7,0	19,80	.1900	19,000		188	93	14,5	54,65																							
.0870	8,70		124	62	7,0	19,80	.1905	19,050	3/4"	201	100	16,0	51,28																							
.0873	8,731	11/32"	124	62	7,1	22,63	.1950	19,500		201	100	16,0	98,87																							
.0875	8,75		124	62	7,0	19,80	.2000	20,000		201	100	16,0	64,39																							
.0880	8,80		124	62	7,0	19,80	.2050	20,500		201	100	16,0	93,54																							
.0890	8,90		124	62	7,0	19,80	.2063	20,637	13/16"	201	100	16,0	56,98																							
.0900	9,00		124	62	7,0	20,59	.2100	21,000		201	100	16,0	68,25																							
.0910	9,10		124	62	7,0	23,79	.2150	21,500		215	107	18,0	128,65																							
.0920	9,20		124	62	7,0	23,79	.2200	22,000		215	107	18,0	71,87																							
.0925	9,25		124	62	7,0	23,79	.2222	22,225	7/8"	215	107	18,0	65,59																							
.0930	9,30		124	62	7,0	23,79	.2250	22,500		215	107	18,0	109,77																							
.0940	9,40		124	62	7,0	23,79	.2300	23,000		215	107	18,0	81,40																							
.0950	9,50		124	62	7,0	22,83	.2350	23,500		215	107	18,0	148,36																							
.0952	9,525	3/8"	133	66	8,0	23,67	.2381	23,812	15/16"	231	107	18,0	74,74																							
.0960	9,60		133	66	8,0	23,79	.2400	24,000		231	115	20,0	88,72																							
.0970	9,70		133	66	8,0	23,79	.2450	24,500		231	115	20,0	157,51																							
.0975	9,75		133	66	8,0	23,79	.2500	25,000		231	115	20,0	89,09																							
.0980	9,80		133	66	8,0	23,79	.2540	25,400	1"	231	115	20,0	81,56																							
.0990	9,90		133	66	8,0	23,79	.2600	26,000		231	115	20,0	104,15																							
.1000	10,00		133	66	8,0	22,83	.2700	27,000		247	124	22,0	106,69																							
.1010	10,10		133	66	8,0	24,50	.2800	28,000		247	124	22,0	118,29																							
.1020	10,20		133	66	8,0	24,50	.2857	28,575	1.1/8"	247	124	22,4	119,62																							
.1025	10,25		133	66	8,0	24,50	.2900	29,000		247	124	22,0	257,05																							
.1030	10,30		133	66	8,0	24,50	.3000	30,000		247	124	22,0	129,90																							
.1031	10,318	13/32"	133	66	8,0	41,09	.3100	31,000		265	133	25,0	353,38																							
.1040	10,40		133	66	8,0	24,50	.3175	31,750	1.1/4"	265	133	25,0	152,36																							
.1050	10,50		133	66	8,0	24,50	.3200	32,000		265	133	25,0	152,36																							
.1060	10,60		142	71	9,0	24,50	.3300	33,000		265	133	25,0	137,72																							
.1070	10,70		142	71	9,0	24,50	.3400	34,000		284	142	28,0	176,31																							
.1075	10,75		142	71	9,0	24,50	.3492	34,925	1.3/8"	284	142	28,0	185,80																							
.1080	10,80		142	71	9,0	24,50	.3500	35,000		284	142	28,0	186,05																							
.1090	10,90		142	71	9,0	24,50	.3600	36,000		284	142	28,0	193,16																							
.1100	11,00		142	71	9,0	22,63	.3700	37,000		284	142	28,0	174,69																							
.1110	11,10		142	71	9,0	30,49	.3800	38,000		305	152	31,5	224,60																							
.1111	11,112	7/16"	142	71	9,0	25,95	.3819	38,100	1.1/2"	305	152	31,5	225,40																							
.1120	11,20		142	71	9,0	30,49	.3900	39,000		305	152	31,5	491,55																							
.1125	11,25		142	71	9,0	30,49	.4000	40,000		305	152	31,5	256,26																							
.1130	11,30		142	71	9,0	30,49	.4100	41,000		305	152	31,5	611,42																							
.1140	11,40		142	71	9,0	30,49	.4127	41,275	1.5/8"	305	152	31,5	*																							
.1150	11,50		142	71	9,0	30,49	.4200	42,000		305	152	31,5	265,41																							
.1160	11,60		142	71	9,0	30,49	.4300	43,000		326	163	35,5	768,52																							
.1170	11,70		142	71	9,0	30,49	.4400	44,000		326	163	35,5	300,60																							
.1175	11,75		142	71	9,0	30,49	.4445	44,450	1.3/4"	326	163	35,5	*																							
.1180	11,80		152	76	10,0	30,49	.4500	45,000		326	163	35,5	300,60																							
.1190	11,90		152	76	10,0	30,49	.4600	46,000		326	163	35,5	835,86																							
.1191	11,906	15/32"	152	76	10,0	28,24	.4700	47,000		326	163	35,5	886,27																							
.1200	12,00		152	76	10,0	33,69	.4762	47,625	1.7/8"	347	174	40,0	*																							
.1220	12,20		152	75	10,0	37,18	.4800	48,000		347	174	40,0	942,34																							
.1250	12,50		152	76	10,0	37,18	.4900	49,000		347	174	40,0	897,52																							
.1260	12,60		152	76	10,0	37,18	.5000	50,000		347	174	40,0	445,01																							
.1270	12,70	1/2"	152	76	10,0	30,16	.5080	50,800	2"	347	174	40,0	*																							
.1300	13,00		152	76	10,0	36,69	.6000	60,000		367	184	WN	*																							
.1350	13,50		163	81	11,0	38,93	.RB50H7	Set 1					1221,90																							
.1400	14,00		163	81	11,0	41,18		Set 1,0-6,0x0,1 mm, in RoseBox																												
.1429	14,287	9/16"	163	81	11,2	36,64																														
.1450	14,50		163	81	11,0	58,15	.RB41H7	Set 2					699,08																							
.1500	15,00		163	81	11,0	44,92		Set 6,0-10,0x0,1 mm, in RoseBox																												
.1550	15,50		175	87	12,0	65,72	.3700H7	Set 3					189,50																							
.1587	15,875	5/8"	175	87	12,5	42,38		Set 3-4-5-6-8-10-12H7 in RoseBox																												
.1600	16,00		175	87	12,0	50,54																														
.1650	16,50		175	87	12,0	74,08	.3810H7	Set 4					232,40																							
.1700	17,00		175	87	12,0	51,28		Set 3-4-5-6-8-10-12H7 in RoseBox, inkl.Untermaß-Spibo																												

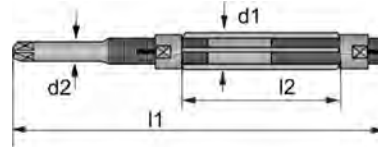


Serie 75060

Alésoir à main à lames réglables, avec lames HSS

Type C (norme continentale)

Type 75060 - Alésoir à droite avec couteaux réglables et tige cylindrique à 4 pans. Lames droites en HSS-M2. Les tranchants sont bombés de manière excentrique et détalonnés. Réglage des couteaux interchangeable par écrou de réglage avec échelles de réglage. Pas inégal des couteaux.



75060 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Lames en HSS-M2
- ▶ Plage de réglage selon la norme Continental
- ▶ coupe à droite
- ▶ Lames de rechange Type 75064
- ▶ Carré selon DIN 10
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
✓		✓	✓									✓	○	✓								✓	✓	○		✓	✓	✓		✓	○				
BestNr A																																			
Gruppe																																			
Qualität																																			
Schicht																																			
Dreh																																			
Form																																			
	Type	Ø d1	Ø d1	l1	l2	d2	■	€																											
BestNr B		min mm	max mm	mm	mm	mm	mm	Stück																											
.x000	C 000	6,40	7,20	85	30	3,5	2,7	*																											
.xx00	C 00	7,20	8,00	90	35	4,0	3,0	*																											
.xxx0	C 0	8,00	9,00	100	35	4,5	3,7	138,04																											
.0010	C 1	9,00	10,00	120	39	5,5	4,5	138,04																											
.0020	C 2	10,00	11,00	125	40	5,9	4,5	138,04																											
.0030	C 3	11,00	12,00	130	43	6,5	5,0	138,04																											
.0040	C 4	12,00	13,50	135	46	7,5	5,7	138,04																											
.0050	C 5	13,50	15,50	140	51	8,0	6,3	138,04																											
.0060	C 6	15,50	18,00	165	61	9,5	7,5	146,90																											
.0070	C 7	18,00	21,00	185	66	12,0	9,3	152,08																											
.0080	C 8	21,00	24,00	195	70	13,5	10,3	176,93																											
.0090	C 9	24,00	27,50	215	83	15,0	11,5	192,64																											
.1000	C 10	27,50	31,50	240	88	18,5	13,8	210,67																											
.1100	C 11	31,50	37,00	265	91	21,0	16,0	274,61																											
.1200	C 12	37,00	45,00	310	110	25,0	19,0	409,47																											
.1300	C 13	45,00	55,00	380	128	32,0	24,0	589,12																											
.1400	C 14	55,00	67,00	440	150	42,0	32,0	1071,18																											
.1500	C 15	67,00	80,00	490	170	45,0	33,0	1624,21																											
.1600	C 16	80,00	100,00	~550	~225	WN	WN	*																											

Kits de lames et écrous de réglage de rechange - veuillez nous contacter.

Les anciennes versions H-Type et F-Type ne sont plus disponibles. Fabrication arrêtée.



Alésoirs

Alésoir a main Conicité 1:50



Serie 75040

Alésoir conique à main, HSS-M2, Cône 1:50

pour goupilles coniques selon DIN 1, 258, 7977/78

Type 75040/43 - Alésoir conique pour l'usinage de tous les métaux ferreux et non ferreux ainsi que des matières plastiques dures et souples. Pour l'alésage de trous pour goupilles coniques selon DIN 1, DIN 258, DIN 7977 et DIN 7978.



75040 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 9 A / DIN 9 B
- ▶ HSS-M2
- ▶ Cône 1:50
- ▶ 75040: Forme A à rainure droite
- ▶ 75043: Forme B à rainure en spirale
- ▶ Carré selon DIN 10
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+				
☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
BestNr A																75 040			75 043																			
Gruppe																08			08																			
Qualität																HSS			HSS																			
Schicht																P0			P0																			
Dreh <input type="checkbox"/>																RH			RH																			
Form																A			B																			
																€			€																			
BestNr B																Stück			Stück																			
		Nenn-Ø		Ø d1		Ø d2		l1		l2		■																										
		mm		min mm		max mm		mm		mm		mm																										
.0120		1,2		1,10		1,74		50		32		2,4		*		*																						
.0150		1,5		1,40		2,14		57		37		2,4		*		*																						
.0200		2,0		1,90		2,86		68		48		2,4		19,32		45,05																						
.0250		2,5		2,40		3,36		68		48		2,4		23,84		45,05																						
.0300		3,0		2,90		4,06		80		58		3,0		29,05		45,05																						
.0350		3,5		3,40		4,66		87		63		3,0		*		*																						
.0400		4,0		3,90		5,26		93		68		3,8		29,51		29,51																						
.0450		4,5		4,40		5,80		95		70		3,8		*		*																						
.0500		5,0		4,90		6,36		100		73		4,9		29,19		29,96																						
.0550		5,5		5,40		7,20		118		90		4,9		*		*																						
.0600		6,0		5,90		8,00		135		105		6,2		35,56		36,54																						
.0650		6,5		6,40		8,60		140		110		6,2		*		*																						
.0700		7,0		6,90		9,40		160		125		6,2		38,29		39,34																						
.0800		8,0		7,90		10,80		180		145		8,0		49,53		50,93																						
.0900		9,0		8,90		11,80		205		163		9,0		*		*																						
.1000		10,0		9,90		13,40		215		175		10,0		61,08		62,83																						
.1200		12,0		11,80		16,00		255		210		11,0		76,48		80,26																						
.1300		13,0		12,80		16,74		255		210		12,0		91,11		91,11																						
.1400		14,0		13,80		18,00		255		210		12,0		107,52		107,52																						
.1600		16,0		15,80		20,40		280		230		14,5		116,97		116,97																						
.2000		20,0		19,80		24,80		310		250		18,0		162,75		162,75																						
.2500		25,0		24,70		30,70		370		300		22,0		264,99		264,22																						
.3000		30,0		29,70		36,10		400		320		24,0		343,42		343,42																						
.4000		40,0		39,70		46,50		430		340		32,0		539,63		539,63																						
.5000		50,0		49,70		56,90		460		360		39,0		816,76		816,76																						

Pentes différentes, comme : 1:10 ou 1:100 - livrable à partir du stock d'usine en Angleterre.



Serie 75140

Alésoirs à éplucher coniques pour machines HSSECo5, cône 1:50

avec queue cylindrique, pour goupilles coniques selon DIN 1, 258, 7977/78

Type 75140 - Alésoir conique pour l'usinage de tous les métaux ferreux et non ferreux ainsi que des matières plastiques dures et souples. La coupe en écumage permet d'obtenir des alésages propres, particulièrement silencieux. Moins sensible que les alésoirs coniques à rainures droites. Pour l'alésage de trous pour goupilles coniques selon DIN 1, DIN 258, DIN 7977 et DIN 7978.



75140 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 2179 C
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Cône 1:50
- ▶ Forme C - 45° hélice à gauche
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Entraîneur selon DIN 1809
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

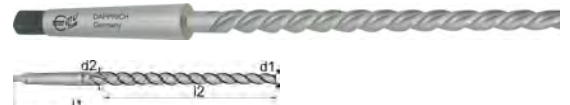
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+						
✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	✓	○	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A							75 140							75 140																										
Gruppe							08							08																										
Qualität							HSSECo5							HSSECo5																										
Schicht							P0							P0																										
Dreh							RH							RH																										
Form							C							C																										
BestNr B							Nenn-Ø	Ø d1	Ø d2	l1	l2	€	BestNr B							Nenn-Ø	Ø d1	Ø d2	l1	l2	€															
							mm	min mm	max mm	mm	mm	Stück								mm	min mm	max mm	mm	mm	Stück															
.0150							1,5	1,40	2,14	70	37	*	.0600							6,0	5,90	8,00	160	105	57,93															
.0200							2,0	1,90	2,86	68	48	*	.0700							7,0	6,90	9,40	160	125	*															
.0250							2,5	2,40	3,36	86	48	*	.0800							8,0	7,90	10,80	207	145	93,03															
.0300							3,0	2,90	4,06	100	58	52,36	.1000							10,0	9,90	13,40	245	175	184,56															
.0400							4,0	3,90	5,26	112	68	52,01	.1200							12,0	11,80	16,00	290	210	*															
.0500							5,0	4,90	6,36	122	73	49,91																												

Serie 75240

Alésoirs à éplucher coniques pour machines HSSECo5, cône 1:50

avec queue conique morse, pour goupilles coniques selon DIN 1, 258, 7977/78

Type 75240 - Alésoir conique pour l'usinage de tous les métaux ferreux et non ferreux ainsi que des matières plastiques dures et souples. La coupe en écumage permet d'obtenir des alésages propres, particulièrement silencieux. Moins sensible que les alésoirs coniques à rainures droites. Pour l'alésage de trous pour goupilles coniques selon DIN 1, DIN 258, DIN 7977 et DIN 7978.



75240 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 2180 C
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Cône 1:50
- ▶ Forme C - 45° hélice à gauche
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Cône morse selon DIN 228
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	✓	○	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A							75 240																														
Gruppe							08																														
Qualität							HSSECo5																														
Schicht							P0																														
Dreh							RH																														
Form							C																														
BestNr B							Nenn-Ø	Ø d1	Ø d2	l1	l2	MK	€								Nenn-Ø	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Stück											
							mm	min mm	max mm	mm	mm		Stück								mm	min mm	max mm	mm	mm												
.1200							12,0	11,80	16,00	315	210	2	*																								
.1300							13,0	12,86	16,74	295	194	2	*																								
.1400							14,0	13,86	17,74	295	194	2	*																								
.1600							16,0	15,80	20,40	335	230	2	*																								
.2000							20,0	19,80	24,80	377	250	3	*																								
.2500							25,0	24,70	30,70	427	300	3	*																								
.3000							30,0	29,70	36,10	475	320	4	*																								
.4000							40,0	39,70	46,50	495	340	4	*																								
.5000							50,0	49,70	56,90	550	360	5	*																								



Alésoirs

Alésoir a main Conicité 1:50

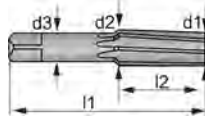
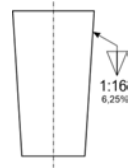


Serie 73100

Alésoirs coniques NPT / BSPT HSS, avec queue cylindrique

Cône 1:16 / pente 6,25%

Type 73100 - Alésoir conique pour l'usinage de tous les métaux ferreux et non ferreux ainsi que des plastiques durs et souples. Pour filetages coniques 1:16 NPT, NPTF API, BSPT (Rc).



73100 Dapprich-TechBox

- ▶ ANSI B94.2 - 1983
- ▶ HSS / M2
- ▶ Cône 1:16
- ▶ Forme A - rainure droite
- ▶ coupe à droite
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	++
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+
BestNr A											73 100																							
Gruppe											08																							
Qualität											HSS																							
Schicht											P0																							
Dreh											RH																							
Kegel											1:16																							
BestNr B	Nenn-Ø	d1 mm	d2 mm	l2	l1	d3	■	Bohr-Ø	Bohr-Ø	€																								
	Zoll	min Ø	max Ø	mm	mm	mm	mm	NPT	BSPT	Stück																								
.0116	1/16"	5,915	6,978	17	70	6	4,9	6,00	6,10	*																								
.0180	1/8"	8,022	9,085	17	70	7	5,5	8,25	8,10	71,24																								
.0140	1/4"	10,283	11,971	27	80	11	9,0	10,70	10,75	71,78																								
.0380	3/8"	13,703	15,391	27	85	12	9,0	14,10	14,25	102,41																								
.0120	1/2"	16,913	19,101	35	95	16	12,0	17,40	17,75	131,52																								
.0340	3/4"	22,228	24,416	35	105	20	16,0	22,60	23,00	223,79																								
.1000	1"	27,971	30,659	43	130	25	20,0	28,50	29,00	291,73																								
.1140	1.1/4"	36,721	39,471	44	140	32	25,0	37,00	37,50	501,68																								
.1120	1.1/2"	42,791	45,604	45	150	36	28,0	43,50	43,50	865,16																								
.2000	2"	54,803	57,678	46	160	48	35,5	55,00	55,00	1233,13																								



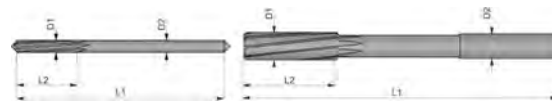
Serie 75211

HSSECo5 Alésoirs machine, rainures en spirale

DIN 212 B/D, avec queue cylindrique

Type 75211 - Alésoir standard pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruptions de coupe dans les trous borgnes. Sinon, il convient d'utiliser des alésoirs à rainure droite pour les trous borgnes.

D'autres diamètres sont disponibles dans le stock de l'usine en Angleterre. Tolérances spéciales (par ex. E7, F7, H8, H9) sous 3 à 14 jours (selon la disponibilité des ébauches à l'usine).



75211 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 212 B/D
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ Forme B ≤ 3,75 mm : Ø nominal=Ø de la queue
- ▶ Forme D ≥ 3,8 mm : queue déportée
- ▶ coupe à droite, 8° d'hélice à gauche
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
BestNr A															75 211															75 211																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Gruppe															08															08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Qualität															HSSECo5															HSSECo5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Schicht															P0															P0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Dreh ↔															RH															RH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Toleranz															H7															H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
BestNr B	Ø mm	Ø ins/"	l1	l2	d2	€	BestNr B	Ø mm	Ø ins/2	l1	l2	d2	€	BestNr B	Ø mm	Ø ins/2	l1	l2	d2	€	BestNr B	Ø mm	Ø ins/2	l1	l2	d2	€	BestNr B	Ø mm	Ø ins/2	l1	l2	d2	€																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
.0100	1,00		34	7	1	31,61	.0540	5,40		93	26	5,6	17,69	.0110	1,10		34	7	1,1	33,08	.0550	5,50		93	26	5,6	17,69	.0120	1,20		34	7	1,2	31,08	.05556	5,556	7/32"	93	26	5,6	17,69	.0130	1,30		34	7	1,3	34,13	.0560	5,60		93	26	5,6	17,69	.0140	1,40		40	8	1,4	28,35	.0570	5,70		93	26	5,6	17,69	.0150	1,50		40	8	1,5	25,62	.0580	5,80		93	26	5,6	17,69	.01587	1,587	1/16"	43	9	1,58	28,67	.0590	5,90		93	26	5,6	17,69	.0160	1,60		43	9	1,6	28,67	.0600	6,00		93	26	5,6	17,69	.0170	1,70		43	9	1,7	28,67	.0610	6,10		101	28	6,3	17,69	.0180	1,80		46	10	1,8	28,67	.0620	6,20		101	28	6,3	17,69	.0190	1,90		46	10	1,9	28,67	.0630	6,30		101	28	6,3	17,69	.0200	2,00		49	11	2	25,20	.06350	6,350	1/4"	101	28	6,3	17,69	.0210	2,10		49	11	2,1	31,08	.0640	6,40		101	28	6,3	17,69	.0220	2,20		53	12	2,2	31,08	.0650	6,50		101	28	6,3	17,69	.0230	2,30		53	12	2,3	31,08	.0660	6,60		101	28	6,3	17,69	.02381	2,381	3/32"	57	14	2,38	32,13	.0670	6,70		101	28	6,3	17,69	.0240	2,40		57	14	2,4	31,08	.0680	6,80		109	31	7,1	17,69	.0250	2,50		57	14	2,5	25,20	.0690	6,90		109	31	7,1	17,69	.0260	2,60		57	14	2,6	32,13	.0700	7,00		109	31	7,1	17,69	.0270	2,70		61	15	2,7	32,13	.0710	7,10		109	31	7,1	17,69	.0280	2,80		61	15	2,8	32,13	.07144	7,144	9/32"	109	31	7,1	17,69	.0290	2,90		61	15	2,9	32,13	.0720	7,20		109	31	7,1	17,69	.0300	3,00		61	15	3	12,61	.0730	7,30		109	31	7,1	17,69	.0310	3,10		65	16	3,1	12,70	.0740	7,40		109	31	7,1	17,69	.03175	3,175	1/8"	65	16	3,17	12,61	.0750	7,50		109	31	7,1	17,69	.0320	3,20		65	16	3,2	12,61	.0760	7,60		117	33	8	17,69	.0330	3,30		65	16	3,3	12,61	.0770	7,70		117	33	8	17,69	.0340	3,40		70	18	3,4	15,22	.0780	7,80		117	33	8	17,69	.0350	3,50		70	18	3,5	14,97	.0790	7,90		117	33	8	19,79	.0360	3,60		70	18	3,7	14,97	.07938	7,938	5/16"	117	33	8	21,45	.0370	3,70		70	18	4	14,97	.0800	8,00		117	33	8	21,45	.0380	3,80		75	19	4	14,97	.0810	8,10		117	33	8	21,45	.0390	3,90		75	19	4	14,97	.0820	8,20		117	33	8	21,45	.03968	3,968	5/32"	75	19	4	14,97	.0830	8,30		117	33	8	21,45	.0400	4,00		75	19	4	14,97	.0840	8,40		117	33	8	21,45	.0410	4,10		75	19	4	15,22	.0850	8,50		117	33	8	21,45	.0420	4,20		75	19	4	15,22	.0860	8,60		125	36	9	21,45	.0430	4,30		80	21	4,5	15,22	.0870	8,70		125	36	9	21,45	.0440	4,40		80	21	4,5	15,22	.0880	8,80		125	36	9	21,45	.0450	4,50		80	21	4,5	16,46	.0890	8,90		125	36	9	21,45	.0460	4,60		80	21	4,5	16,46	.0900	9,00		125	36	9	21,45	.0470	4,70		80	21	4,5	16,46	.0910	9,10		125	36	9	21,45	.04762	4,762	3/16"	86	23	5	16,46	.0920	9,20		125	36	9	21,45	.0480	4,80		86	23	5	16,46	.0930	9,30		125	36	9	21,45	.0490	4,90		86	23	5	17,69	.0940	9,40		125	36	9	21,45	.0500	5,00		86	23	5	17,69	.0950	9,50		125	36	9	21,45	.0510	5,10		86	23	5	17,69	.09525	9,525	3/8"	133	38	10	21,45	.0520	5,20		86	23	5	17,69	.0960	9,60		133	38	10	24,26	.0530	5,30		86	23	5	17,69	.0970	9,70		133	38	10	24,26



Alésoirs Alésoir machine



75211

HSSECo5 Alésoirs machine, rainures en spirale (Continuation)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊙	⊕	⊕								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊙	⊕	⊕		
BestNr A														75 211																					75 211		
Gruppe														08																					08		
Qualität														HSSCo5																					HSSCo5		
Schicht														P0																					P0		
Dreh ↕														RH																					RH		
Toleranz														H7																					H7		
	Ø mm	Ø ins/"	l1	l2	d2	€							Ø mm	Ø ins/2	l1	l2	d2	€																			
BestNr B	d1	d1	mm	mm	mm	Stück							BestNr B	d1	d1	mm	mm	mm	Stück																		
.0980	9,80		133	38	10	24,26							.1410	14,10		162	50	12,5	98,75																		
.0990	9,90		133	38	10	24,26							.1420	14,20		162	50	12,5	98,75																		
.1000	10,00		133	38	10	24,26							.14287	14,287	9/16"	162	50	12,5	39,50																		
.1010	10,10		133	38	10	24,26							.1430	14,30		162	50	12,5	98,75																		
.1020	10,20		133	38	10	24,26							.1440	14,40		162	50	12,5	98,75																		
.1030	10,30		133	38	10	24,26							.1450	14,50		162	50	12,5	39,50																		
.1040	10,40		133	38	10	24,26							.1460	14,60		162	50	12,5	98,75																		
.1050	10,50		133	38	10	24,26							.1470	14,70		162	50	12,5	98,75																		
.1060	10,60		133	38	10	30,32							.1480	14,80		162	50	12,5	98,75																		
.1070	10,70		142	41	10	24,26							.1490	14,90		162	50	12,5	98,75																		
.1080	10,80		142	41	10	30,32							.1500	15,00		162	50	12,5	39,50																		
.1090	10,90		142	41	10	30,32							.1510	15,10		170	52	12,5	98,75																		
.1100	11,00		142	41	10	24,26							.1520	15,20		170	52	12,5	98,75																		
.1110	11,10		142	41	10	30,32							.1530	15,30		170	52	12,5	98,75																		
.11112	11,112	7/16"	142	41	10	24,26							.1540	15,40		170	52	12,5	98,75																		
.1120	11,20		142	41	10	33,75							.1550	15,50		170	52	12,5	39,50																		
.1130	11,30		142	41	10	33,75							.15875	15,875	5/8"	170	52	12,5	39,50																		
.1140	11,40		142	41	10	33,75							.1600	16,00		170	52	12,5	50,62																		
.1150	11,50		142	41	10	33,75							.1650	16,50		175	54	14	63,27																		
.1160	11,60		142	41	10	33,75							.1700	17,00		175	54	14	50,62																		
.1170	11,70		142	41	10	33,75							.17462	17,462	11/16"	182	56	14	126,55																		
.1180	11,80		142	41	10	33,75							.1750	17,50		182	56	14	126,55																		
.1190	11,90		151	44	10	33,75							.1800	18,00		185	56	14	50,62																		
.1200	12,00		151	44	10	26,99							.1850	18,50		189	58	16	63,27																		
.1210	12,10		151	44	10	33,75							.1900	19,00		189	58	16	50,62																		
.1220	12,20		151	44	10	26,99							.19050	19,050	3/4"	195	60	16	126,55																		
.1230	12,30		151	44	10	33,75							.1950	19,50		195	60	16	90,96																		
.1240	12,40		151	44	10	33,75							.2000	20,00		195	60	16	60,63																		
.1250	12,50		151	44	10	33,75																															
.1260	12,60		151	44	10	33,75																															
.1270	12,70		151	44	10	33,75																															
.1271	12,700	1/2"	151	44	10	26,99																															
.1280	12,80		151	44	10	39,50																															
.1290	12,90		151	44	10	39,50																															
.1300	13,00		151	44	10	39,50																															
.1310	13,10		151	44	10	98,75																															
.1320	13,20		160	47	12,5	98,75																															
.1330	13,30		160	47	12,5	98,75																															
.1340	13,40		160	47	12,5	98,75																															
.1350	13,50		160	47	12,5	39,50																															
.1360	13,60		160	47	12,5	98,75																															
.1370	13,70		160	47	12,5	98,75																															
.1380	13,80		160	47	12,5	39,50																															
.1390	13,90		160	47	12,5	98,75																															
.1400	14,00		160	47	12,5	39,50																															
.3810	Set3-12					217,04																															
	Inhalt		im Kunststoffkoffer																																		
	je 1 Reibahle		3H7 - 4H7 - 5H7 - 6H7																																		
			8H7 - 10H7 - 12H7																																		
	je 1 HSSE-Spiralbohrer		Ø2,9 - 3,9 - 4,9 - 5,8																																		
			Ø7,8 - 9,8 - 11,8 mm																																		
.3700						166,67																															
	Inhalt		im Kunststoffkoffer																																		
	je 1 Reibahle		3H7 - 4H7 - 5H7 - 6H7																																		
			8H7 - 10H7 - 12H7																																		

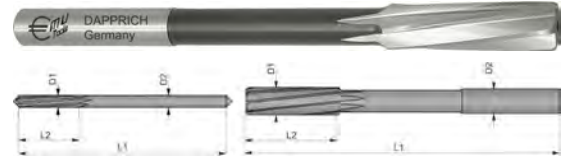


Serie 75411

Alésoirs machine 1/100e HSSECo, à rainures hélicoïdales

DIN 212 B/D, avec queue cylindrique

Type 75411 - Alésoir standard pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruptions de coupe dans les trous borgnes. Sinon, il convient d'utiliser des alésoirs à rainures droites pour les trous borgnes.



75411 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 212 B/D
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ 1/100e de gradation
- ▶ Forme B ≤ 3,75 mm : Ø nominal=Ø de la queue
- ▶ Forme D ≥ 3,8 mm : queue déportée
- ▶ coupe à droite, 8° d'hélice à gauche
- ▶ Commodity-Code 8207.6030

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☑	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	+
BestNr A							75 411							75411																				
Gruppe							08							08																				
Qualität							HSSECo5							HSSECo5																				
Schicht							P0							P0																				
Dreh ☐							RH							RH																				
Toleranz							0/+0,00x							0/+0,00x																				
BestNr B		von Ø	bis Ø	l1	l2	NL	€	BestNr B		von Ø	bis Ø	l1	l2	NL	€																			
		mm d1	mm d1	mm	mm	mm	Stück			mm d1	mm d1	mm	mm	mm	Stück																			
.0060x		0,60	0,69	33	5	17	83,51	.0751x		7,51	7,55	117	33	81	43,91																			
.0070x		0,70	0,79	33	5	17	68,25	.0756x		7,56	7,95	117	33	81	45,96																			
.0080x		0,80	0,89	38	5	22	57,33	.0796x		7,96	8,04	117	33	81	43,91																			
.0090x		0,90	1,05	38	5	22	54,85	.0805x		8,05	8,50	117	33	81	45,96																			
.0106x		1,06	1,44	40	7	24	50,30	.0851x		8,51	8,55	125	36	85	43,91																			
.0145x		1,45	1,50	40	7	24	47,11	.0856x		8,56	8,95	125	36	85	48,69																			
.0151x		1,51	1,55	43	9	24	45,05	.0896x		8,96	9,04	125	36	85	46,64																			
.0156x		1,56	1,70	43	9	26	47,09	.0905x		9,05	9,49	125	36	85	48,69																			
.0171x		1,71	1,79	46	10	26	47,09	.0956x		9,56	9,55	133	38	93	55,28																			
.0180x		1,80	1,90	46	10	31	37,99	.0996x		9,96	9,95	133	38	93	49,82																			
.0191x		1,91	1,95	49	11	31	37,99	.1005x		10,05	10,60	133	38	93	54,60																			
.0196x		1,96	2,04	49	11	31	36,40	.1061x		10,61	10,95	142	41	102	54,60																			
.0205x		2,05	2,12	49	11	31	37,99	.1096x		10,96	11,04	142	41	102	49,82																			
.0213x		2,13	2,36	53	12	31	37,99	.1105x		11,05	11,30	142	41	102	54,60																			
.0237x		2,37	2,65	57	14	36	36,17	.1131x		11,31	11,80	142	41	102	73,94																			
.0266x		2,66	2,95	61	15	36	36,17	.1181x		11,81	11,95	151	44	111	73,94																			
.0296x		2,96	3,00	61	15	36	34,58	.1196x		11,96	12,04	151	44	111	67,57																			
.0301x		3,01	3,04	65	16	36	34,58	.1206x		12,05	12,95	151	44	111	73,94																			
.0305x		3,05	3,35	65	16	36	36,17	.1296x		12,96	13,04	151	44	111	67,57																			
.0336x		3,36	3,75	70	18	36	36,17	.1305x		13,05	13,20	151	44	111	73,94																			
.0376x		3,76	3,95	75	19	47	39,36	.1321x		13,21	13,96	162	50	115	108,97																			
.0396x		3,96	4,04	75	19	47	36,86	.1397x		13,97	14,05	162	50	117	103,97																			
.0405x		4,05	4,25	75	19	47	39,36	.1406x		14,06	14,96	162	50	117	117,16																			
.0426x		4,26	4,75	80	21	52	39,36	.1497x		14,97	15,00	162	50	117	110,57																			
.0476x		4,76	4,95	86	23	58	40,50	.1501x		15,01	15,05	170	52	125	110,57																			
.0496x		4,96	5,04	86	23	58	36,86	.1506x		15,06	16,00	170	52	125	123,31																			
.0505x		5,05	5,30	86	23	58	38,68	.1601x		16,01	16,05	175	54	130	114,66																			
.0531x		5,31	5,80	93	26	58	40,50	.1606x		16,06	16,20	175	54	130	135,82																			
.0581x		5,81	5,95	93	26	58	42,32	.1697x		16,97	17,00	175	54	130	135,82																			
.0596x		5,96	6,00	93	26	58	40,27	.1701x		17,01	17,05	182	56	137	135,82																			
.0601x		6,01	6,04	101	28	65	40,27	.1797x		17,96	18,00	182	56	137	136,05																			
.0605x		6,05	6,70	101	28	65	42,32	.1801x		18,01	18,05	189	58	141	136,05																			
.0671x		6,71	6,95	109	31	73	45,96	.1897x		18,97	19,00	189	58	141	160,16																			
.0696x		6,96	7,04	109	31	73	41,86	.1901x		19,01	19,05	195	60	147	160,16																			
.0705x		7,05	7,50	109	31	73	45,96	.1997x		19,97	20,05	195	60	147	150,15																			



Alésoirs Alésoir machine



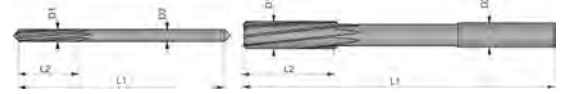
Serie 73000

HSSE - Alésoir machine XXL, rainuré en spirale

avec queue cylindrique, surlongueur pour les trous profonds

Type 73000 - Alésoir standard pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruptions de coupe dans les trous borgnes. Sinon, il convient d'utiliser des alésoirs à rainure droite pour les trous borgnes.

D'autres diamètres sont disponibles dans le stock de l'usine en Angleterre. Tolérances spéciales (par ex. E7, F7, H8, H9) sous 3 à 14 jours (selon la disponibilité des ébauches à l'usine).



73000 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 212 D
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ XL + XXL - Version
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ Z = 6
- ▶ coupe à droite, 10° hélice à gauche
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	✓	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BestNr A																																					
Gruppe																																					
Qualität																																					
Schicht																																					
Dreh <input type="checkbox"/>																																					
Toleranz																																					
	Ø mm	l1	l2	max	d2	€																															
BestNr B	d1	mm	mm	Tiefe	mm	Stück																															
.015.055	1,5	55	12	35	1,5	143,33																															
.015.065	1,5	65	15	45	1,5	286,44																															
.020.065	2,0	65	14	45	2	119,21																															
.020.080	2,0	80	20	60	2	343,77																															
.025.075	2,5	75	14	55	2,5	107,84																															
.025.100	2,5	100	25	80	2,5	332,40																															
.030.090	3,0	90	14	70	3	83,97																															
.030.120	3,0	120	30	100	3	286,44																															
.035.090	3,5	90	14	70	3,5	102,17																															
.035.140	3,5	140	30	120	3,5	337,16																															
.040.105	4,0	105	16	80	4	83,97																															
.040.160	4,0	160	30	135	4	280,74																															
.045.105	4,5	105	16	80	4,5	111,27																															
.045.180	4,5	180	30	155	4,5	330,12																															
.050.115	5,0	115	16	90	5	83,97																															
.050.200	5,0	200	30	175	5	275,07																															
.055.115	5,5	115	16	90	5,5	111,27																															
.055.220	5,5	220	30	195	5,5	323,05																															
.060.130	6,0	130	16	100	6	86,00																															
.060.250	6,0	250	35	220	6	269,36																															
.065.130	6,5	130	16	100	6	115,82																															
.070.140	7,0	140	18	110	7	88,27																															
.070.250	7,0	250	35	220	7	316,02																															
.075.140	7,5	140	18	110	7	115,82																															
.080.160	8,0	160	18	130	8	88,27																															
.080.250	8,0	250	35	220	8	263,69																															
.085.160	8,5	160	18	130	8	121,49																															
.090.175	9,0	175	18	140	9	100,80																															
.090.250	9,0	250	35	220	9	330,12																															
.095.175	9,5	175	18	140	9	121,49																															
.100.195	10,0	190	20	150	10	100,80																															
.100.250	10,0	250	35	220	10	275,07																															
.110.200	11,0	200	20	160	10	113,54																															
.120.210	12,0	210	20	160	12	116,94																															



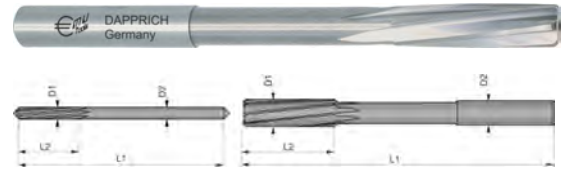
Serie 93220

Alésoirs machine DxC en carbure monobloc, à pas inégaux

à rainures hélicoïdales, avec queue cylindrique

Type 93220 - Alésoir de précision pour l'usinage des aciers jusqu'à 1400N/mm², aciers inoxydables, titane, aluminium <160HB, fonte/fonte dure >>180HB, alliages spéciaux >>260HB, bronze, cuivre, laiton, plastique. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruption de la coupe dans le trou - également pour les trous borgnes. Alésoirs en carbure de tungstène avec hélice à droite pour les trous borgnes, livrables du stock d'usine.

Alésoirs 1/100 voir type 93230 ; tolérances spéciales et autres diamètres intermédiaires sur demande.



93220 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 212 B/D
- ▶ VHM K10 / carbure solide
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ ≤ 4,75 mm = Z4 divisé inégalement 92°/88
- ▶ > 4,75 mm = Z6 divisé inégalement 62°/60°/58
- ▶ coupe à droite, 8° d'hélice à gauche
- ▶ Commodity-Code 8207.6030

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
BestNr A								93 220								93 220																		
Gruppe								08								08																		
Qualität								VHM K10								VHM K10																		
Schicht								P0								P0																		
Dreh ☐								RH								RH																		
Toleranz								H7								H7																		
BestNr B	Ø mm	l1	l2	d2	€			BestNr B	Ø mm	l1	l2	d2	€					BestNr B	Ø mm	l1	l2	d2	€											
	d1	mm	mm	mm	Stück				d1	mm	mm	mm	Stück						d1	mm	mm	mm	Stück											
.0100	1,00	40	5	1,00	33,39			.0420	4,20	75	19	4,20	52,57					.0420	4,20	75	19	4,20	52,57											
.0110	1,10	40	7	1,10	33,39			.0430	4,30	80	21	4,30	59,19					.0430	4,30	80	21	4,30	59,19											
.0120	1,20	40	7	1,20	33,39			.0440	4,40	80	21	4,40	59,19					.0440	4,40	80	21	4,40	59,19											
.0130	1,30	40	7	1,30	33,39			.0450	4,50	80	21	4,50	59,19					.0450	4,50	80	21	4,50	59,19											
.0140	1,40	40	8	1,40	33,39			.0460	4,60	80	21	4,60	59,19					.0460	4,60	80	21	4,60	59,19											
.0150	1,50	40	8	1,50	33,81			.0470	4,70	80	21	4,70	59,19					.0470	4,70	80	21	4,70	59,19											
.0160	1,60	43	9	1,60	33,81			.0480	4,80	86	23	4,80	64,82					.0480	4,80	86	23	4,80	64,82											
.0170	1,70	46	10	1,70	33,81			.0490	4,90	86	23	4,90	64,82					.0490	4,90	86	23	4,90	64,82											
.0180	1,80	46	10	1,80	33,81			.0500	5,00	86	23	5,00	64,82					.0500	5,00	86	23	5,00	64,82											
.0190	1,90	46	10	1,90	32,41			.0510	5,10	86	23	5,10	64,82					.0510	5,10	86	23	5,10	64,82											
.0200	2,00	49	11	2,00	32,41			.0520	5,20	86	23	5,20	64,82					.0520	5,20	86	23	5,20	64,82											
.0210	2,10	49	11	2,10	32,41			.0530	5,30	86	23	5,30	64,82					.0530	5,30	86	23	5,30	64,82											
.0220	2,20	53	12	2,20	32,41			.0540	5,40	93	26	5,40	75,25					.0540	5,40	93	26	5,40	75,25											
.0230	2,30	53	12	2,30	35,49			.0550	5,50	93	26	5,50	75,25					.0550	5,50	93	26	5,50	75,25											
.0240	2,40	54	14	2,40	39,73			.0560	5,60	93	26	5,60	84,95					.0560	5,60	93	26	5,60	84,95											
.0250	2,50	57	14	2,50	39,73			.0570	5,70	93	26	5,70	84,95					.0570	5,70	93	26	5,70	84,95											
.0260	2,60	57	14	2,60	39,73			.0580	5,80	93	26	5,80	84,95					.0580	5,80	93	26	5,80	84,95											
.0270	2,70	61	15	2,70	43,44			.0590	5,90	93	26	5,90	84,95					.0590	5,90	93	26	5,90	84,95											
.0280	2,80	61	15	2,80	43,44			.0600	6,00	93	26	6,00	84,95					.0600	6,00	93	26	6,00	84,95											
.0290	2,90	61	15	2,90	43,44			.0650	6,50	101	28	6,50	111,20					.0650	6,50	101	28	6,50	111,20											
.0300	3,00	61	15	3,00	43,44			.0700	7,00	109	31	7,00	120,47					.0700	7,00	109	31	7,00	120,47											
.0310	3,10	65	16	3,10	45,92			.0750	7,50	109	31	7,50	131,15					.0750	7,50	109	31	7,50	131,15											
.0320	3,20	65	16	3,20	45,92			.0800	8,00	117	33	8,00	133,42					.0800	8,00	117	33	8,00	133,42											
.0330	3,30	65	16	3,30	45,92			.0850	8,50	117	33	8,50	148,05					.0850	8,50	117	33	8,50	148,05											
.0340	3,40	70	18	3,40	45,92			.0900	9,00	125	36	9,00	150,50					.0900	9,00	125	36	9,00	150,50											
.0350	3,50	70	18	3,50	45,92			.0950	9,50	125	36	9,50	169,51					.0950	9,50	125	36	9,50	169,51											
.0360	3,60	70	18	3,60	45,92			.1000	10,00	133	38	10,00	172,73					.1000	10,00	133	38	10,00	172,73											
.0370	3,70	70	18	3,70	45,92			.1050	10,50	133	38	10,50	188,23					.1050	10,50	133	38	10,50	188,23											
.0380	3,80	75	19	3,80	52,57			.1100	11,00	142	41	11,00	191,49					.1100	11,00	142	41	11,00	191,49											
.0390	3,90	75	19	3,90	52,57			.1150	11,50	142	41	11,50	212,87					.1150	11,50	142	41	11,50	212,87											
.0400	4,00	75	19	4,00	52,57			.1200	12,00	151	44	12,00	219,10					.1200	12,00	151	44	12,00	219,10											
.0410	4,10	75	19	4,10	52,57			.1250	12,50	151	44	12,50	219,10					.1250	12,50	151	44	12,50	219,10											
								.1300	13,00	151	44	13,00	299,08					.1300	13,00	151	44	13,00	299,08											



Alésoirs Alésoir machine

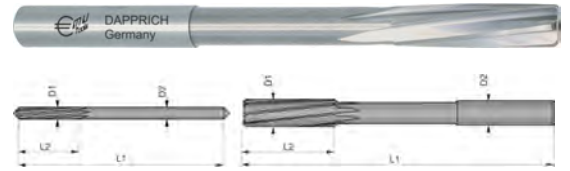


Serie 93230

Alésoirs machine DxC en carbure monobloc 1/100

à rainures hélicoïdales, avec queue cylindrique

Type 93230 - Alésoir de précision pour l'usinage des aciers jusqu'à 1400N/mm², aciers inoxydables, titane, aluminium <160HB, fonte/fonte dure >>180HB, alliages spéciaux >>260HB, bronze, cuivre, laiton, plastique. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruption de la coupe dans le trou - également pour les trous borgnes. Alésoirs en carbure de tungstène avec hélice à droite pour les trous borgnes, livrables du stock d'usine.



93230 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 212 B/D
- ▶ VHM K10 / carbure solide
- ▶ 1/100 + 1/1000 de gradation
- ▶ Tolérance ≤ 3,00 : 0/+0,003
- ▶ Tolérance 3,01-6,00 : 0/+0,004
- ▶ Tolérance 6,01-20,00 : 0/+0,005
- ▶ Commodity-Code 8207.6030

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+	
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+	
BestNr A														93 230																					
Gruppe														08																					
Qualität														VHM-K10																					
Schicht														P0																					
Dreh ↔														RH																					
Toleranz														0/+0,00x																					
		von Ø	bis Ø	l1	l2	NL	d2																												
BestNr B		mm d1	mm d1	mm	mm	mm	mm	€		Stück																									
.0060x		0,60	0,69	33	7	17	d1	140,14																											
.0070x		0,70	0,79	33	7	17	d1	105,56																											
.0080x		0,80	0,95	38	7	22	d1	70,75																											
.0096x		0,96	1,05	38	7	22	d1	59,15																											
.0106x		1,06	1,47	40	10	24	d1	68,02																											
.0148x		1,48	1,55	40	10	24	d1	59,15																											
.0156x		1,56	1,79	43	11	26	d1	68,25																											
.0180x		1,80	1,94	49	12	31	d1	68,25																											
.0195x		1,95	2,04	49	12	31	d1	53,69																											
.0205x		2,05	2,36	49	12	31	d1	68,48																											
.0237x		2,37	3,75	57	18	38	d1	68,25																											
.0376x		3,76	4,25	75	19	51	4,0	90,55																											
.0426x		4,26	4,75	80	21	55	4,5	93,96																											
.0476x		4,76	5,30	86	23	60	5,0	99,19																											
.0531x		5,31	5,80	93	26	66	5,5	117,62																											
.0581x		5,81	6,70	101	28	73	6,0	122,40																											
.0671x		6,71	7,55	109	31	80	7,0	177,22																											
.0756x		7,56	8,55	117	33	86	8,0	200,43																											
.0856x		8,56	9,55	125	36	91	9,0	225,00																											
.0956x		9,56	11,30	133	38	99	10,0	235,01																											
.1131x		11,31	13,05	151	44	106	12,0	317,36																											
.1397x		13,97	14,05	160	47	110	14,0	545,55																											
.1497x		14,97	15,05	162	50	112	14,0	616,30																											
.1597x		15,97	16,05	170	52	117	16,0	658,84																											
.1797x		17,97	18,05	182	56	129	16,0	806,94																											
.1997x		19,97	20,05	195	60	142	16,0	984,39																											



Serie 75111

Alésoirs machine HSSECo5

avec cône morse DIN 228

Type 75111 - Alésoir standard pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruptions de coupe dans les trous borgnes. Sinon, il convient d'utiliser des alésoirs à rainure droite pour les trous borgnes.

D'autres diamètres sont disponibles dans le stock de l'usine en Angleterre. Tolérances spéciales (par ex. E7, F7, H8, H9) sous 3 à 14 jours (selon la disponibilité des ébauches à l'usine).



75111 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 208 B
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ Forme B - rainure en spirale
- ▶ coupe à droite, 8° d'hélice à gauche
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A								75 111															75 111											
Gruppe								08															08											
Qualität								HSSECo5															HSSECo5											
Schicht								P0															P0											
Dreh <input type="checkbox"/>								RH															RH											
Toleranz								H7															H7											
BestNr B	Ø mm	l1	l2	MK	€												BestNr B	Ø mm	l1	l2	MK	€												
	d1	mm	mm		Stück													d1	mm	mm		Stück												
.0300	3,00	125	16	1	*												.2400	24,00	268	68	3	77,98												
.0400	4,00	129	19	1	*												.2450	24,50	268	68	3	*												
.0500	5,00	133	23	1	31,47												.2500	25,00	268	68	3	76,65												
.0550	5,50	138	26	1	*												.2550	25,50	273	70	3	*												
.0600	6,00	138	26	1	30,56												.2600	26,00	273	70	3	84,60												
.0650	6,50	144	28	1	*												.2650	26,50	273	70	3	*												
.0700	7,00	150	31	1	31,01												.2700	27,00	277	71	3	85,33												
.0750	7,50	150	31	1	*												.2750	27,50	277	71	3	*												
.0800	8,00	156	33	1	31,47												.2800	28,00	277	71	3	93,35												
.0850	8,50	156	33	1	*												.2850	28,50	281	71	3	*												
.0900	9,00	162	36	1	31,92												.2900	29,00	281	71	3	93,73												
.0950	9,50	162	36	1	*												.2950	29,50	281	73	3	*												
.1000	10,00	168	38	1	32,38												.3000	30,00	281	73	3	103,18												
.1050	10,50	168	38	1	*												.3100	31,00	285	75	3	110,46												
.1100	11,00	175	41	1	32,94												.3200	32,00	317	77	4	129,08												
.1150	11,50	175	41	1	*												.3300	33,00	317	77	4	137,10												
.1200	12,00	182	44	1	32,41												.3400	34,00	321	78	4	144,06												
.1250	12,50	182	44	1	*												.3500	35,00	321	78	4	149,14												
.1300	13,00	182	44	1	37,38												.3600	36,00	325	79	4	157,89												
.1350	13,50	189	47	1	*												.3700	37,00	325	79	4	164,12												
.1400	14,00	189	47	1	41,93												.3800	38,00	329	81	4	172,10												
.1450	14,50	204	50	2	*												.3900	39,00	329	81	4	178,33												
.1500	15,00	204	50	2	47,39												.4000	40,00	329	81	4	189,98												
.1550	15,50	210	52	2	*												.4100	41,00	333	82	4	266,16												
.1600	16,00	210	52	2	50,16												.4200	42,00	333	82	4	199,47												
.1650	16,50	214	54	2	*												.4300	43,00	336	83	4	*												
.1700	17,00	214	54	2	51,21												.4400	44,00	336	83	4	217,32												
.1750	17,50	219	56	2	*												.4500	45,00	336	83	4	233,03												
.1800	18,00	219	56	2	52,99												.4600	46,00	344	86	4	358,51												
.1850	18,50	223	58	2	*												.4700	47,00	344	86	4	388,92												
.1900	19,00	223	58	2	55,58												.4800	48,00	344	86	4	254,52												
.1950	19,50	228	60	2	*												.4900	49,00	344	86	4	*												
.2000	20,00	228	60	2	58,38												.5000	50,00	344	86	4	270,20												
.2050	20,50	232	62	2	*												.5200	52,00	360	90	4	*												
.2100	21,00	232	62	2	60,97												.5400	54,00	360	90	4	*												
.2150	21,50	237	64	2	*												.5500	55,00	360	90	4	*												
.2200	22,00	237	64	2	63,53												.5600	56,00	360	90	4	*												
.2250	22,50	241	66	2	*												.5800	58,00	390	90	5	*												
.2300	23,00	241	66	2	66,36												.6000	60,00	390	90	5	*												
.2350	23,50	241	66	2	*																													



Alésoirs Alésoir machine



Serie 72020

HSSECo5 - Alésoir machine XXL, rainuré en spirale

avec cône morse, surlongueur pour les trous profonds

Type 72020 - Alésoir standard pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruptions de coupe dans les trous borgnes. Sinon, il convient d'utiliser des alésoirs à rainure droite pour les trous borgnes.

D'autres diamètres sont disponibles dans le stock de l'usine en Angleterre. Tolérances spéciales (par ex. E7, F7, H8, H9) sous 3 à 14 jours (selon la disponibilité des ébauches à l'usine).



72020 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 208 B
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ XL + XXL - Version
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ Z = 6-12
- ▶ coupe à droite, 10° hélice à gauche
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	✓	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BestNr A																72 020																					
Gruppe																08																					
Qualität																HSSCo5																					
Schicht																P0																					
Dreh <input type="checkbox"/>																RH																					
Toleranz																H7																					
		Ø mm		l1		l2		max		Tiefe		MK		€																							
BestNr B		d1		mm		mm		mm		mm		mm		Stück																							
.120.315	12,0	315	40	260	1	315,11																															
.125.245	12,5	254	22	180	1	179,06																															
.130.245	13,0	245	22	180	1	149,03																															
.140.245	14,0	245	22	180	1	149,03																															
.140.315	14,0	315	40	250	1	326,69																															
.150.260	15,0	260	22	180	2	160,41																															
.160.260	16,0	260	25	180	2	177,45																															
.160.350	16,0	350	45	270	2	470,02																															
.180.260	18,0	260	25	180	2	183,37																															
.180.350	18,0	350	45	270	2	515,76																															
.200.270	20,0	270	28	190	2	194,74																															
.200.350	20,0	350	45	270	2	573,09																															
.220.280	22,0	280	28	200	3	217,74																															
.220.350	22,0	350	45	270	3	710,71																															
.240.300	24,0	300	32	200	3	309,40																															
.240.450	24,0	450	70	350	3	876,79																															
.250.320	25,0	320	32	220	3	321,02																															
.250.450	25,0	450	70	350	3	974,16																															
.260.330	26,0	330	32	230	3	378,35																															
.260.450	26,0	450	70	350	3	1031,49																															
.280.340	28,0	340	32	240	3	389,73																															
.280.450	28,0	450	70	350	3	1123,19																															
.300.350	30,0	350	36	250	3	412,48																															
.300.450	30,0	450	70	350	3	1203,72																															
.320.375	32,0	375	36	250	4	458,43																															
.340.375	34,0	375	36	250	4	515,76																															
.350.475	35,0	475	70	350	4	1203,72																															
.360.375	36,0	375	40	250	4	573,09																															
.380.395	38,0	395	40	270	4	630,42																															
.400.395	40,0	395	40	270	4	687,75																															
.400.475	40,0	475	70	350	4	1203,72																															
.420.405	42,0	405	40	280	4	745,08																															
.450.405	45,0	405	45	280	4	859,74																															
.500.415	50,0	415	45	290	4	1031,49																															

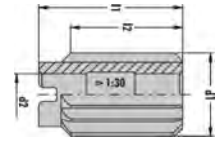


Serie 73500

Alésoirs à emmanchement HSS, à rainures hélicoïdales

avec alésage conique 1:30 et rainure transversale

Type 73500 - Alésoir stable pour aciers jusqu'à 700N/mm², aluminium à copeaux longs, cuivre et plastique souple. Utilisable en combinaison avec un porte-outil à emboîter selon DIN 217 (référence 73550). Pour les trous débouchants (évacuation des copeaux vers le bas) ; en cas d'interruptions de coupe dans le trou - également pour les trous borgnes. Egalement disponibles : DIN 219 forme A (rainures droites), forme C - alésoir à ébaucher DIN 8054 forme A - à plaquettes en métal dur (rainures droites) Tous les autres ajustements et dimensions intermédiaires sont livrables à court terme depuis le stock de l'usine ; ainsi qu'avec des revêtements (TiN, TiCN, TiAlN, CrN).



73500 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 219 B
- ▶ HSS / M2
- ▶ Tolérance standard H7
- ▶ Forme B - rainures en spirale ; entrée courte 45°
- ▶ coupe à droite, 8° d'hélice à gauche
- ▶ Alésage conique 1:30, rainure transversale selon DIN 138
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+	
☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A								73 500												73 500															
Gruppe								08												08															
Qualität								HSS M2												HSS M2															
Schicht								P0												P0															
Dreh								RH												RH															
Toleranz								H7												H7															
		Ø mm		l1		l2		d2		€				Ø mm		l1		l2		d2		€													
BestNr B		d1		mm		mm		mm		Stück				BestNr B		d1		mm		mm		mm		Stück											
.0260		26,0		45		32		13		*				.0520		52,0		71		50		27		175,35											
.0280		28,0		45		32		13		*				.0550		55,0		71		50		27		190,72											
.0300		30,0		45		32		13		78,40				.0580		58,0		71		50		27		201,18											
.0320		32,0		50		36		16		87,99				.0600		60,0		71		50		27		211,30											
.0340		34,0		50		36		16		97,55				.0620		62,0		80		56		32		245,21											
.0350		35,0		50		36		16		98,00				.0650		65,0		80		56		32		270,17											
.0360		36,0		56		40		19		111,65				.0700		70,0		80		56		32		296,17											
.0380		38,0		56		40		19		115,50				.0720		72,0		90		63		40		331,14											
.0400		40,0		56		40		19		116,80				.0750		75,0		90		63		40		360,61											
.0420		42,0		56		40		19		122,71				.0800		80,0		90		63		40		392,53											
.0440		44,0		63		45		22		139,16				.0850		85,0		90		63		40		442,30											
.0450		45,0		63		45		22		140,04				.0900		90,0		100		71		50		527,17											
.0460		46,0		63		45		22		142,84				.0950		95,0		100		71		50		589,26											
.0480		48,0		63		45		22		151,34				.1000		100,0		100		71		50		643,65											
.0500		50,0		63		45		22		156,94																									



Alésoirs Alésoirs à emboîter



Serie 73550

Support à emboîter avec cône de réception court 1:30

avec cône morse DIN 228

Type 73550 - Pour la fixation d'alésoirs DIN 219, DIN 220, DIN 8054, de fraises à chanfreiner DIN 222, DIN 8022.

Livré avec écrou de chasse, clavette et bague d'entraînement.



73550 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 217 B
- ▶ Acier de cémentation allié
- ▶ Pour recevoir des alésoirs + des fraises
- ▶ avec écrou de chasse, bague d'entraînement + clavette
- ▶ Nouvelle version, édition 9/72
- ▶ Ancienne (longue) édition 10/54 sur demande
- ▶ Commodity-Code 8466.1038

BestNr A					73 550							73 550
Gruppe					13							13
Qualität					Stahl							Stahl
Schicht					P0							P0
	Type	d2	l1	MK	€		Type	d2	l1	MK	€	
BestNr B		mm	mm		Stück	BestNr B		mm	mm		Stück	
.0313	3-13	13	250	3	76,83	.0427	4-27	27	325	4	104,72	
.0316	3-16	16	261	3	82,60	.0432	4-32	32	345	4	127,05	
.0319	3-19	19	270	3	84,32	.0527	5-27	27	359	5	144,38	
.0322	3-22	22	278	3	87,22	.0532	5-32	32	376	5	156,91	
.0419	4-19	19	298	4	102,24	.0540	5-40	40	396	5	*	
.0422	4-22	22	312	4	103,57	.0550	5-50	50	416	5	218,75	

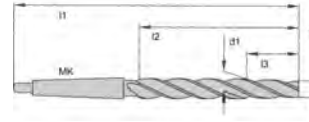


Serie 72050

Alésoirs chaudronnerie conicité 10%, HSS

avec cône morse DIN 228

Type 72 050 - Alésoir pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Corrige le décalage des alésages de pièces de tôle superposées au diamètre d'alésage souhaité (par ex. pour le rivetage ou le vissage).



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

72050 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 311
- ▶ HSS / M2
- ▶ Longue entrée, env. 1/3 de la longueur du tranchant
- ▶ rainuré en spirale
- ▶ coupe à droite
- ▶ environ 25° d'hélice à gauche
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+						
✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A																72 050																								
Gruppe																08																								
Qualität																HSS																								
Schicht																P0																								
Dreh <input type="checkbox"/>																RH																								
Toleranz																k11																								
																€																								
BestNr B																Stück																								
								d1	d2	l1	l2	l3	MK																											
								mm	mm	mm	mm	mm																												
.0640								6,4	4,5	151	75	19	1			*																								
.0800								8,0	5,5	161	85	25	1			86,56																								
.0840								8,4	5,9	161	85	25	1			*																								
.0900								9	6,3	166	90	27	1			84,28																								
.1000								10	7,0	171	95	30	1			42,63																								
.1100								11	7,7	176	100	33	1			45,12																								
.1200								12	8,4	199	105	39	2			52,89																								
.1300								13	9,1	199	105	39	2			55,62																								
.1301								13x1	9,1	195	120	39	1			*																								
.1400								14	9,8	209	115	42	2			58,91																								
.1500								15	10,5	219	125	45	2			62,76																								
.1600								16	11,2	229	135	48	2			68,18																								
.1700								17	11,9	251	135	51	3			71,79																								
.1702								17x2	11,9	238	150	51	2			*																								
.1800								18	12,6	261	145	58	3			78,37																								
.1900								19	13,3	261	145	58	3			86,66																								
.2000								20	14,0	271	155	62	3			94,26																								
.2100								21	14,7	271	155	62	3			97,27																								
.2102								21x2	14,7	255	155	62	2			*																								
.2200								22	15,4	281	165	66	3			106,75																								
.2300								23	16,4	281	165	66	3			111,30																								
.2400								24	16,8	296	180	72	3			123,80																								
.2500								25	17,5	296	180	72	3			132,02																								
.2600								26	18,2	296	180	72	3			133,49																								
.2700								27	18,9	311	195	78	3			149,52																								
.2800								28	19,6	311	195	78	3			156,84																								
.2900								29	20,3	311	195	78	3			277,27																								
.3000								30	21,0	311	195	78	3			173,22																								
.3100								31	21,7	326	210	84	3			192,89																								
.3200								32	22,4	354	210	84	4			210,42																								
.3300								33	23,1	354	210	84	4			377,51																								
.3400								34	23,8	364	220	88	4			238,46																								
.3500								35	24,5	364	220	88	4			452,24																								
.3600								36	25,2	364	220	88	4			266,04																								
.3700								37	25,9	364	220	88	4			452,24																								
.3800								38	26,6	374	230	92	4			497,49																								
.3900								39	27,3	374	230	92	4			497,49																								
.4000								40	28,0	374	230	92	4			493,50																								



Alésoirs

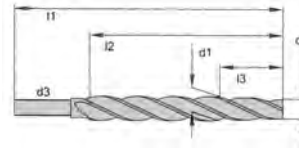
Alésoir chaudronnerie conicité 10%



Serie 72060

Alésoirs chaudronnerie conicité 10% avec queue cylindrique, HSS pour l'utilisation dans les perceuses à main

Type 72 060 - Alésoir pour l'usinage des aciers jusqu'à 700N/mm², de l'aluminium à copeaux longs, du cuivre et du plastique souple. Corrige le décalage de perçage de pièces de tôle superposées au diamètre de perçage souhaité (par ex. pour le rivetage ou le vissage). Avec tige cylindrique pour utilisation sur perceuses manuelles. En raison du couple de torsion élevé, aucune garantie ne peut être donnée contre l'arrachement des tiges.



72060 Dapprich-TechBox

- ▶ Dapprich-Norm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Longue entrée, env. 1/3 de la longueur du tranchant
- ▶ rainuré en spirale
- ▶ coupe à droite, env. 25° d'hélice à gauche
- ▶ Queue cylindrique
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input type="checkbox"/>	+
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BestNr A														72 060																				
Gruppe														08																				
Qualität														HSS																				
Schicht														P0																				
Dreh <input type="checkbox"/>														RH																				
Toleranz														k11																				
														€																				
BestNr B																																		
								d1	d2	~l1	l2	l3	d3																					
								mm	mm	mm	mm	mm	mm																					
.1009								10,0	7,0	140	95	30	9																					
.1109								11,0	7,7	145	100	33	9																					
.1213								12,0	8,4	165	105	39	13																					
.1313								13,0	9,1	165	105	39	13																					
.1413								14,0	9,8	175	115	42	13																					
.1513								15,0	10,5	185	125	45	13																					
.1613								16,0	11,2	195	135	48	13																					
.1713								17,0	11,9	205	135	51	13																					
.1813								18,0	12,6	225	145	58	13																					
.1913								19,0	13,3	225	145	58	13																					
.2013								20,0	14,0	235	155	62	13																					
.2113								21,0	14,7	235	155	62	13																					
.2213								22,0	15,4	245	165	66	13																					
.2313								23,0	16,4	245	165	66	13																					
.2413								24,0	16,8	265	180	72	13																					
.2513								25,0	17,5	265	180	72	13																					

