

WIR MACHEN
LÖCHER



CATALOGUE TECHNIQUE DES PRIX HX124

FORAGE

PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843





FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA COURTE

DIN 1897

SERIE 02000		HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ		PAGE 18
SERIE 02005		HSS M2	DIN 1897	N	RH	TiN	IQ		PAGE 18
SERIE 08100		HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE	PAGE 20
SERIE 08150		HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE	PAGE 21
SERIE 08300		HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE AERO- SPACE	PAGE 22
SERIE 02111		HSSE	DIN 1897	N	RH	BrOX	IQ		PAGE 23
SERIE 02115		HSSE	DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ		PAGE 23
SERIE 02401		HSSE	DIN 1897	HD	RH	BLANK	IQ	TS	PAGE 25
SERIE 02405		HSSE	DIN 1897	HD	RH	TiN	IQ	TS	PAGE 25
SERIE 02217		HM-B	DIN 8037	H	RH	BLANK	IQ		PAGE 26
SERIE 02050		VHM	DIN 6539	HD	RH	BLANK	DxC		PAGE 28
SERIE 02049		VHM	DIN 6539	HD	RH	ALTiSi	DxC	GERADE	PAGE 31
SERIE 02068		VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DxC		PAGE 32
SERIE 02088		VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 34
SERIE 97600	COMPOSIT-MATERIAL	VHM	~DIN 1897	GFK	RH	BLANK	DxC		PAGE 35
SERIE 02181	FORET À POINT DE SOUDURE	HSSE	~DIN 1897	WELDA E	RH	BrOX	IQ		PAGE 36
SERIE 49312	POUR PERCEUSE SUR SOCLE MAGNÉTIQUE	HSSE	WN	3/4" WELDON	RH	BLANK	IQ	IK	PAGE 36
SERIE 08510	1/4"	HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC	1/4" BIT	PAGE 37

SERIE 02010	LH	HSS M2	DIN 1897	N	LH	VAP	IQ		DÉPART ENT- REPÔT USINE
SERIE 08210	AIRCRAFT-STUB TYPE C	HSS M2	~DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ	AERO- SPACE	DÉPART ENT- REPÔT USINE
SERIE 96000	TAPER ROUGHER	HSS M2	~DIN 1897	~W	RH	BLANK	IQ		DÉPART ENT- REPÔT USINE
SERIE 02350	3 DENTS	VHM	DIN 1897	N	RH	BLANK	DxC		DÉPART ENT- REPÔT USINE



FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE

DIN 338

SERIE 01000		HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		PAGE 39
SERIE 01065		HSS M2	DIN 338	N	RH	TiN	IQ		PAGE 39
SERIE 01150	 	HSS M2	DIN 338	N	RH	BrOx	IQ	3S	PAGE 44
SERIE 01165	 	HSS M2	DIN 338	N	RH	KIOPF- TiN	CLASSIC	3S	PAGE 46
SERIE 01010		HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		PAGE 47
SERIE 08610		HSS M2	~DIN 338	N	RH	VAP	IQ	S 13	PAGE 48
SERIE 01042		HSS M2	DIN 338	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 49
SERIE 01032		HSS 4341	DIN 338	N	RH	BLANK	BASIC		PAGE 51
SERIE 01990		HSS 4341	DIN 338	N	RH	BLANK	BASIC		PAGE 53
SERIE 01200		HSS M2	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ		PAGE 55
SERIE 01300		HSS M2	DIN 338	W	RH	BLANK	IQ		PAGE 56
SERIE 01320		HSS M2	~DIN 338	Hi NOx	RH	VAP	IQ		PAGE 58
SERIE 01111		HSSE	DIN 338	HD	RH	BrOx	IQ		PAGE 59
SERIE 01115		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiN	IQ		PAGE 64
SERIE 01117		HSSE	DIN 338	SUPER ELITE	RH	BrOx	HiPC		PAGE 63
SERIE 01140		HSSE	~DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ	S 13	PAGE 62
SERIE 01103	 	HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3	PAGE 65
SERIE 01168		HSSE	DIN 338	HD VA	RH	TiALN	HiPC	AUS- LAUF	PAGE 66
SERIE 01178		HSSE	DIN 338	HD HF	RH	TiALN	HiPC	AUS- LAUF	PAGE 67
SERIE 01188		HSSE	DIN 338	HD GG	RH	TiALN	HiPC	AUS- LAUF	PAGE 68
SERIE 01401		HSSE	DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ	TS	PAGE 69
SERIE 01405		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiN	IQ	TS	PAGE 69
SERIE 01408		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiALN	IQ	TS	PAGE 69
SERIE 01120		HSSE	DIN 338	HD	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 70



FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE

DIN 338

SERIE 01217		HM-B	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ		PAGE 72
SERIE 01050		VHM	DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ		PAGE 73
SERIE 01288		VHM	DIN 6937	HD	RH	TiALN	HiPC	IK	PAGE 76
SERIE 93059		ALÉSOIR DE PERÇAGE H7 VHM	DIN 6537	HD 140°	RH	ALTiSi	DxC	IK	PAGE 77
SERIE 93069		ALÉSOIR DE PERÇAGE H7 COMPOSITE/PLASTIK VHM	WN	Z4	RH	ALCRO	DxC		PAGE 78
SERIE 01900		HSS M2	DIN 338			BLANK			PAGE 79
SERIE 01040		LETTER SIZE HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
SERIE 01020		WIRE GAUGE HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
SERIE 01011		HSSE	DIN 338	N	LH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE

FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE LONG

DIN 340

SERIE 04000		HSS M2	DIN 340	N	RH	VAP AB 1MM	IQ		PAGE 80
SERIE 04111		HSSE	DIN 340	HD	RH	BrOX	IQ		PAGE 82
SERIE 04161		HSSE	DIN 340	HD	RH	BLANK	IQ	TS	PAGE 83
SERIE 04165		HSSE	DIN 340	HD	RH	TiN	IQ	TS	PAGE 83
SERIE 04020		VHM	~DIN 340	HD	RH	BLANK	DxC		PAGE 84
SERIE 04288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 85
SERIE 04010		HSS M2	DIN 340	N	LH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
SERIE 04110		HSSE	DIN 340	H	LH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE



FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA LONG

DIN 1869

SERIE 05000		HSS M2	~DIN 1869	N	RH	VAP	IQ		PAGE 87
SERIE 05161		HSSE	DIN 1869	TS	RH	BLANK	IQ		PAGE 89
SERIE 05020		VHM	~DIN 1869	N	RH	BLANK	DxC		PAGE 90
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 91
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 91

SPÉCIALITÉS DE FORETS HÉLICOÏDAUX

NORME D'USINE

SERIE 09046	 ALÉSEUR POUR TARAUD CASSÉ	VHM	WN	HD	RH	TiCN	DxC		PAGE 38
----------------	--	-----	----	----	----	------	-----	--	------------

PLAQUETTES DE COUPE FORET PLEIN
INDEXABLE U-DRILLS

NORME D'USINE

SERIE 82017		WSP	WN	2xD	RH		DxC	IK	PAGE 93
SERIE 83017		WSP	WN	3xD	RH		DxC	IK	PAGE 95
SERIE 84017		WSP	WN	4xD	RH		DxC	IK	PAGE 97
		VHM	WN			BLANK TiALN	DxC		



FORETS QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE STANDARD

DIN 345

SERIE 11000		HSS M2	DIN 345	N	RH	VAP BLANK	IQ	PAGE 99
SERIE 11990		HSS 4341	DIN 345	N	RH	VAP	Basic	PAGE 103
SERIE 11111		HSSE	DIN 345	HD	RH	BrOX BLANK	IQ	PAGE 104
SERIE 11211		HSSE	~DIN 345	HD	RH	BrOX	IQ	PAGE 105
SERIE 12217		HM-B	DIN 8041	H	RH	BLANK	IQ	PAGE 106
SERIE 12417		HM-B	DIN 345	H	RH	BLANK	IQ	SUR DEMANDE

FORETS QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE LONG

DIN 341

SERIE 11400		HSS M2	DIN 341	N	RH	VAP	IQ	À PARTIR DU STOCK D'USINE
----------------	---	-----------	------------	---	----	-----	----	------------------------------

FORETS QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE EXTRA LONG

DIN 1870

SERIE 15000		HSS M2	~DIN 1870	N	RH	VAP	IQ	PAGE 107
----------------	---	-----------	--------------	---	----	-----	----	-------------

ALÉSEUR AVEC QUEUE CÔNE MORSE & QUEUE CYLINDRIQUE

DIN 343

SERIE 17000		HSS M2	DIN 343	N	RH	VAP	IQ	Z 3	PAGE 108
SERIE 01103	 	HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3	PAGE 65



FORETS ÉTAGÉS MULTI-CHANFREINS, FORETS DE CENTRAGE FORETS À CHANFREINER NC

SERIE 01500		HSS M2	DIN 8374	N	RH	VAP	IQ	90°		PAGE 109
SERIE 01600		HSS M2	DIN 8376	N	RH	VAP	IQ	180°		PAGE 109
SERIE 01700		HSS M2	DIN 8378	N	RH	VAP	IQ	90°		PAGE 110
SERIE 07000		HSS M2	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ			PAGE 111
SERIE 07005		HSS M2	DIN 333	A	RH	TiN	IQ			PAGE 111
SERIE 07500		HSSE	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ	60°		PAGE 111
SERIE 07508		HSSE	DIN 333	A	RH	TiALN	IQ	60°		PAGE 111
SERIE 07020		HSS M2	DIN 333	B	RH	BLANK	IQ	60°/ 120°	AUS- LAUF	PAGE 112
SERIE 07010		HSS M2	DIN 333	R	RH	BLANK	IQ	AUS- LAUF		PAGE 112
SERIE 08051		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	90°		PAGE 113
SERIE 08058		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°		PAGE 113
SERIE 08061		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	120°		PAGE 114
SERIE 08068		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	120°		PAGE 114
SERIE 08078		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°/ 120°		SUR DEMANDE
SERIE 08471		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	90°		PAGE 115
SERIE 08479		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DxC	90°		PAGE 115
SERIE 08481		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	120°		PAGE 116
SERIE 08489		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DxC	120°		PAGE 116





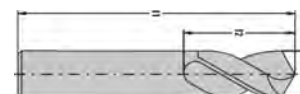
Serie 02000

Foret industriel hélicoïdal Hi-Tech PRESTO HSSG

DIN 1897 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 02000 - Foret hélicoïdal industriel rectifié à utiliser sur les tours automatiques et les tours revolver. Pour le perçage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite. Amélioration du comportement au perçage grâce à l'affûtage.

Type 02005 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 02000. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1897 N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C ; > Ø 14,0 forme A
- ▶ 02000 : ≥1,00 vaporisés
- ▶ coupe à gauche 02010 - sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+		
✓	✓	✓	✓					○	○	○		✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+		
BestNr A												02 000				02 005												02 000				02 005			
Gruppe												01				01													01				01		
Qualität												HSSG				HSSG													HSSG				HSSG		
Schicht												P1-vap				P5-TiN												P1-vap				P5-TiN			
Dreh 												RH				RH													RH				RH		
Spitze Δ												118°				118°													118°				118°		
								Ø mm	l1	l2		€				€									Ø mm	l1	l2		€				€		
BestNr B								d	mm	mm		Stück				Stück				BestNr B					d	mm	mm		Stück				Stück		
																																			
.0100	1,00	26	6	3,34															.0490	4,90	62	26	5,00												
.0110	1,10	28	7	3,38															.0500	5,00	62	26	3,67	7,73											
.0120	1,20	30	8	3,38															.0510	5,10	62	26	5,00												
.0130	1,30	30	8	3,34															.0520	5,20	62	26	5,00												
.0140	1,40	32	9	3,34															.0530	5,30	62	26	5,00												
.0150	1,50	32	9	2,88															.0540	5,40	66	28	5,54												
.0160	1,60	34	10	3,27															.0550	5,50	66	28	4,57	8,34											
.0170	1,70	34	10	3,27															.0560	5,60	66	28	5,54												
.0180	1,80	36	11	3,34															.0570	5,70	66	28	5,54												
.0190	1,90	36	11	3,27															.0580	5,80	66	28	5,54												
.0200	2,00	38	12	2,41															.0590	5,90	66	28	5,54												
.0210	2,10	38	12	3,13															.0600	6,00	66	28	4,57	10,17											
.0220	2,20	40	13	3,13															.0610	6,10	70	31	5,97												
.0230	2,30	40	13	3,27															.0620	6,20	70	31	5,97												
.0240	2,40	43	14	3,27															.0630	6,30	70	31	5,97												
.0245	2,45	43	14	5,28															.0640	6,40	70	31	6,25												
.0250	2,50	43	14	2,62															.0650	6,50	70	31	5,18	10,75											
.0255	2,55	43	14	5,18															.0660	6,60	70	31	6,25												
.0260	2,60	43	14	3,34															.0670	6,70	70	31	6,69												
.0270	2,70	46	16	3,34															.0680	6,80	74	34	7,73	14,02											
.0280	2,80	46	16	3,34															.0690	6,90	74	34	8,12												
.0290	2,90	46	16	3,34															.0700	7,00	74	34	6,25	13,05											
.0300	3,00	46	16	2,62				5,25											.0710	7,10	74	34	8,55												
.0310	3,10	49	18	3,34															.0720	7,20	74	34	8,63												
.0320	3,20	49	18	3,13															.0730	7,30	74	34	8,84												
.0325	3,25	49	18	4,71															.0740	7,40	74	34	9,38												
.0330	3,30	49	18	3,27															.0750	7,50	74	34	6,76	13,41											
.0340	3,40	52	20	3,74															.0760	7,60	79	37	10,24												
.0350	3,50	52	20	2,88				5,50											.0770	7,70	79	37	10,24												
.0360	3,60	52	20	3,74															.0780	7,80	79	37	10,28												
.0370	3,70	52	20	3,74				6,90											.0790	7,90	79	37	10,50												
.0380	3,80	55	22	3,74				6,90											.0800	8,00	79	37	6,97	13,73											
.0390	3,90	55	22	3,74															.0810	8,10	79	37	11,11												
.0400	4,00	55	22	3,02				6,29											.0820	8,20	79	37	11,61												
.0410	4,10	55	22	3,38															.0830	8,30	79	37	12,04												
.0420	4,20	55	22	3,31				6,58											.0840	8,40	79	37	12,11												
.0425	4,25	55	22	4,96															.0850	8,50	79	37	9,56	16,89											
.0430	4,30	58	24	4,96															.0860	8,60	84	40	12,11												
.0440	4,40	58	24	4,96															.0870	8,70	84	40	12,44												
.0450	4,50	58	24	3,38				6,58											.0880	8,80	84	40	12,80												
.0460	4,60	58	24	5,00															.0890	8,90	84	40	13,26												
.0470	4,70	58	24	5,00															.0900	9,00	84	40	8,99	16,36											
.0480	4,80	62	26	5,00															.0910	9,10	84	40	14,45												



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02000

Foret industriel hélicoïdal Hi-Tech PRESTO HSSG (Continuation)

P								M				K				Ti				Ni				Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3				
☑	☑	☑	☑					○	○	○		☑	☑	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	++		
BestNr A								02 000				02 005														02 000				02 005						
Gruppe								01				01														01				01						
Qualität								HSSG				HSSG														HSSG				HSSG						
Schicht								P1-vap				P5-TiN														P1-vap				P5-TiN						
Dreh								RH				RH														RH				RH						
Spitze Δ								118°				118°														118°				118°						
								€				€														€				€						
BestNr B								d				mm				mm				mm				Stück				Stück								
.0920	9,20	84	40	15,67															.1230	12,30	102	51	32,64													
.0930	9,30	84	40	16,36															.1240	12,40	102	51	32,64													
.0940	9,40	84	40	16,57															.1250	12,50	102	51	25,31	32,57												
.0950	9,50	84	40	14,13	19,99														.1260	12,60	102	51	33,14													
.0960	9,60	89	43	17,40															.1270	12,70	102	51	31,92													
.0970	9,70	89	43	17,72															.1280	12,80	102	51	34,44													
.0980	9,80	89	43	18,69															.1290	12,90	102	51	35,59													
.0990	9,90	89	43	18,69															.1300	13,00	102	51	25,88	32,57												
.1000	10,00	89	43	10,64	17,54														.1350	13,50	107	54	29,26	35,51												
.1010	10,10	89	43	19,99															.1400	14,00	107	54	29,47	35,51												
.1020	10,20	89	43	18,08	25,16														.1450	14,50	111	56	31,67	41,37												
.1030	10,30	89	43	21,32															.1500	15,00	111	56	31,67	41,37												
.1040	10,40	89	43	22,11															.1550	15,50	115	58	34,15	42,88												
.1050	10,50	89	43	18,80	25,92														.1600	16,00	115	58	35,73	42,88												
.1060	10,60	89	43	27,89															.1650	16,50	119	60	40,73	56,15												
.1070	10,70	95	47	27,89															.1700	17,00	119	60	41,62	57,66												
.1080	10,80	95	47	28,61															.1750	17,50	123	62	42,45	57,66												
.1090	10,90	95	47	28,61															.1800	18,00	123	62	44,00	59,09												
.1100	11,00	95	47	18,80	25,92														.1850	18,50	127	64	48,24	60,53												
.1110	11,10	95	47	28,58															.1900	19,00	127	64	49,82	63,51												
.1120	11,20	95	47	29,47															.1950	19,50	131	66	53,20	64,92												
.1130	11,30	95	47	29,80															.2000	20,00	131	66	53,20	64,92												
.1140	11,40	95	47	29,80															.2100	21,00	136	68	71,42													
.1150	11,50	95	47	19,99	26,74														.2200	22,00	141	70	74,73													
.1160	11,60	95	47	29,80															.2300	23,00	146	72	89,65													
.1170	11,70	95	47	30,05															.2400	24,00	151	75	99,64													
.1180	11,80	95	47	30,45															.2500	25,00	151	75	87,99													
.1190	11,90	102	51	31,16															.2600	26,00	156	78	124,48													
.1200	12,00	102	51	24,01	29,58														.2700	27,00	162	81	144,39													
.1210	12,10	102	51	31,92															.2800	28,00	162	81	147,70													
.1220	12,20	102	51	31,92															.2900	29,00	168	84	132,78													
.M019	19tlg.			116,55															.3000	30,00	168	84	162,69													
								1,0 - 10,0x0,5 mm																												
								in Stahlblechkassette																												

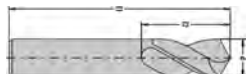


Serie 08100

Foret à tôle/carrosserie (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

simple face, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 08100 - Foret à tôle unilatéral - pour le traitement de matériaux à parois minces, par exemple dans la construction de carrosseries, ainsi que pour la réalisation de trous de rivets borgnes. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



08100 Dapprich-TechBox

- ▶ Blechbohrer Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône: 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Angle d'attaque latéral supérieur à la normal
- ▶ Version double face : voir type 08150
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +		
☒	☒	☒	☒					☐	☐	☐		☒	☒	☐	☐							☐	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐			
BestNr A								08 100																08 100											
Gruppe								01																01											
Qualität								HSSG																HSSG											
Schicht								P1-vap																P1-vap											
Dreh ☐								RH																RH											
Spitze Δ								118°																118°											
Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€													
BestNr B		d		mm		mm		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück									
																																			
.0300		3,00		46		16		2,08										.0410		4,10		55		22		2,41									
.0310		3,10		46		18		1,69										.0420		4,20		55		22		2,41									
.0320		3,20		49		18		2,16										.0450		4,50		58		24		2,59									
.0325		3,25		49		18		3,57										.0490		4,90		62		26		4,28									
.0330		3,30		49		18		2,16										.0500		5,00		62		26		3,02									
.0350		3,50		52		20		2,26										.0550		5,50		66		28		3,49									
.0400		4.00		55		22		2.41										.0600		6.00		66		28		3.79									



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court

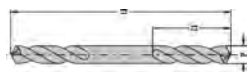


Serie 08150

Foret à tôle/carrosserie (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

double face, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 08150 - Foret à double extrémité pour l'usinage de matériaux à parois minces, par exemple dans la construction de carrosseries, ainsi que pour la réalisation de trous de rivets borgnes. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



08150 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône: 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Angle d'attaque latéral supérieur à la normal
- ▶ Version simple face : voir type 08100
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +
☒	☒	☒	☒					☐	☐	☐		☒	☒	☐	☐							☐	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
BestNr A								08 150																08 150									
Gruppe								01																01									
Qualität								HSSG																HSSG									
Schicht								P1-vap																P1-vap									
Dreh ☐								RH																RH									
Spitze Δ								118°																118°									
				Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B				d		mm		mm		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück							
.0200				2,00		38		9		1,40						.0500				5,00		62		17,5		2,66							
.0250				2,50		43		10		1,55						.0510				5,10		62		17,5		5,82							
.0300				3,00		46		11		1,65						.0520				5,20		62		17,5		3,09							
.0310				3,10		49		12		3,02						.0550				5,50		66		19		3,38							
.0320				3,20		49		12		1,65						.0600				6,00		66		19		3,52							
.0325				3,25		49		12		7,62						.0620				6,20		70		21		3,88							
.0330				3,30		49		12		1,65						.0650				6,50		70		21		4,24							
.0350				3,50		52		14		1,76						.0680				6,80		74		23,5		9,99							
.0400				4,00		55		14		2,08						.0700				7,00		74		23,5		4,67							
.0410				4,10		55		14		2,12						.0800				8,00		79		25		6,25							
.0420				4,20		55		14		2,34						.0900				9,00		84		25		11,36							
.0450				4,50		58		16		2,52						.1000				10,00		89		28		13,87							
.0490				4,90		62		17,5		2,66																							

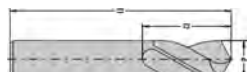


Serie 08300

Foret PANEL PRESTO HSSG

Norme d'usine, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Typ 08300 - Foret à tôle, une face - pour l'usinage de matériaux à paroi mince - en particulier dans la construction aéronautique.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08300 Dapprich-TechBox

- ▶ PANEL-Drills Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ surface vaporisée P1
- ▶ noyau renforcé
- ▶ coupe à droite
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+					
☒	☒	☒						☐	☐	☐												☐	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						
BestNr A								08 300																08 300															
Gruppe								01																01															
Qualität								HSSG																HSSG															
Schicht								P1-vap																P1-vap															
Dreh ☐								RH																RH															
Spitze Δ								118°																118°															
		Ø mm	l1		l2		€												Ø mm	l1		l2		€															
BestNr B								d	mm		mm		Stück										BestNr B		d	mm		mm		Stück									
.0332								3/32"	43		10		0,93										.0732		7/32"	66		19		3,31									
.0180								1/8"	49		12		1,11										.0140		1/4"	70		21		2,80									
.0532								5/32"	55		14		1,76										.0516		5/16"	79		25		5,82									
.0316								3/16"	62		17.5		2.34																										



Aerospace-Sonderwerkzeuge

Wir stellen uns den Herausforderungen



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



WUPPERTAL

Serie 02111

Foret hélicoïdal d'automation Heavy-Duty PRESTO HSSECo

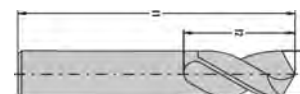
DIN 1897 HD, coupe à droite, affûtage en croix

Type 02111

Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSECo fortement allié (8%Co, 10%Mo) avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, d'acier et de bronze jusqu'à 1.4000N/mm², d'alliages solides et très résistants à base de CrNi ainsi que d'aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.

Type 02115 revêtu TiN

Exécution et utilisation comme le foret 02111. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la production.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02111 Dapprich-TechBox

- DIN 1897 Heavy Duty
- HSSECo
- Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- Alésage DIN 1412 C
- Tolérance Ø : h8
- Autres revêtements sur demande
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3															
○	○	○	●	●	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○		●	○												○	+	++													
BestNr A								02 111				02 115												02 111				02 115																			
Gruppe								01				01												01				01																			
Qualität								HSSCo8				HSSCo8												HSSCo8				HSSCo8																			
Schicht								P2-BrOx				P5-TiN												P2-BrOx				P5-TiN																			
Dreh 								RH				RH												RH				RH																			
Spitze Δ								135°				135°												135°				135°																			
								Ø mm				l1				l2				€								Ø mm				l1				l2				€				€			
BestNr B								d				mm				mm				Stück				BestNr B				d				mm				mm				Stück				Stück			
								 								 												 								 											
.0100	1,00				26			6	2,34			8,70							.0530	5,30			62			26	3,74			13,26																	
.0110	1,10				28			7	2,44			8,88							.0540	5,40			66			28	4,24			14,20																	
.0120	1,20				30			8	2,44			8,88							.0550	5,50			66			28	3,31			12,37																	
.0130	1,30				30			8	2,41			8,73							.0560	5,60			66			28	4,24			16,14																	
.0140	1,40				32			9	2,41			8,73							.0570	5,70			66			28	4,24			16,14																	
.0150	1,50				32			9	2,05			8,09							.0580	5,80			66			28	4,24			16,14																	
.0160	1,60				34			10	2,30			8,55							.0590	5,90			66			28	4,24			16,14																	
.0170	1,70				34			10	2,30			8,55							.0600	6,00			66			28	3,31			14,23																	
.0180	1,80				36			11	2,41			8,73							.0610	6,10			70			31	4,53			16,75																	
.0190	1,90				36			11	2,26			8,55							.0620	6,20			70			31	4,53			16,75																	
.0200	2,00				38			12	1,62			7,22							.0630	6,30			70			31	4,53			16,75																	
.0210	2,10				38			12	2,19			8,41							.0640	6,40			70			31	4,71			17,15																	
.0220	2,20				40			13	2,19			8,41							.0650	6,50			70			31	3,88			15,42																	
.0230	2,30				40			13	2,26			8,55							.0660	6,60			70			31	4,71			19,01																	
.0240	2,40				43			14	2,26			8,55							.0670	6,70			70			31	5,07			19,66																	
.0250	2,50				43			14	1,83			7,66							.0680	6,80			74			34	5,86			21,28																	
.0260	2,60				43			14	2,30			8,70							.0690	6,90			74			34	6,25			22,03																	
.0270	2,70				46			16	2,30			8,70							.0700	7,00			74			34	4,71			18,98																	
.0280	2,80				46			16	2,30			8,70							.0710	7,10			74			34	6,54			22,68																	
.0290	2,90				46			16	2,30			8,70							.0720	7,20			74			34	6,65			22,86																	
.0300	3,00				46			16	1,83			7,66							.0730	7,30			74			34	6,83			23,11																	
.0310	3,10				49			18	2,30			8,70							.0740	7,40			74			34	7,22			23,94																	
.0320	3,20				49			18	2,16			8,41							.0750	7,50			74			34	5,14			19,77																	
.0330	3,30				49			18	2,26			8,55							.0760	7,60			79			37	7,84			25,31																	
.0340	3,40				52			20	2,77			9,56							.0770	7,70			79			37	7,84			25,31																	
.0350	3,50				52			20	2,01			8,09							.0780	7,80			79			37	7,98			25,70																	
.0360	3,60				52			20	2,77			10,35							.0790	7,90			79			37	8,09			25,92																	
.0370	3,70				52			20	2,77			10,35							.0800	8,00			79			37	5,36			20,06																	
.0380	3,80				55			22	2,77			10,35							.0810	8,10			79			37	8,63			28,36																	
.0390	3,90				55			22	2,77			10,35							.0820	8,20			79			37	8,99			29,08																	
.0400	4,00				55			22	2,08			9,06							.0830	8,30			79			37	9,38			29,91																	
.0410	4,10				55			22	2,44			9,67							.0840	8,40			79			37	9,49			30,37																	
.0420	4,20				55			22	2,41			8,96							.0850	8,50			79			37	7,40			25,92																	
.0430	4,30				58			24	3,59			12,11							.0860	8,60			84			40	9,49			30,37																	
.0440	4,40				58			24	3,59			12,11							.0870	8,70			84			40	9,67			30,48																	
.0450	4,50				58			24	2,44			9,67							.0880	8,80			84			40	9,96			31,16																	
.0460	4,60				58			24	3,70			13,05							.0890	8,90			84			40	10,39			31,85																	
.0470	4,70				58			24	3,70			13,05							.0900	9,00			84			40	6,94			24,98																	
.0480	4,80				62			26	3,70			13,05							.0910	9,10			84			40	11,32			34,08																	
.0490	4,90				62			26	3,70			13,05							.0920	9,20			84			40	12,29			35,91																	
.0500	5,00				62			26	2,59			10,89							.0930	9,30			84			40	12,76			37,10																	
.0510	5,10				62			26	3,74			13,26							.0940	9,40			84			40	12,98			37,74																	
.0520	5,20				62			26	3,74			13,26							.0950	9,50			84			40	11,14			33,39																	



02111

Foret hélicoïdal d'automation Heavy-Duty PRESTO HSSECo (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +																						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																							
BestNr A								02 111				02 115												02 111				02 115																											
Gruppe								01				01												01				01																											
Qualität								HSSCo8				HSSCo8												HSSCo8				HSSCo8																											
Schicht								P2-BrOx				P5-TiN												P2-BrOx				P5-TiN																											
Dreh								RH				RH												RH				RH																											
Spitze Δ								135°				135°												135°				135°																											
								Ø mm				l1				l2												Ø mm				l1																							
								d				mm				mm												d				mm																							
BestNr B								Stück				Stück												BestNr B				d				mm				mm				Stück				Stück											
.0960	9,60							89				43				13,80				39,72												.1050				10,50				89				43				14,85				43,10			
.0970	9,70							89				43				14,02				40,47												.1100				11,00				95				47				14,85				43,10			
.0980	9,80							89				43				14,74				42,63												.1150				11,50				95				47				15,74				46,15			
.0990	9,90							89				43				14,74				42,63												.1200				12,00				102				51				18,94				54,67			
.1000	10,00							89				43				8,16				27,46												.1250				12,50				102				51				20,09				57,73			
.1020	10,20							89				43				14,27				42,31												.1300				13,00				102				51				20,38				58,48			

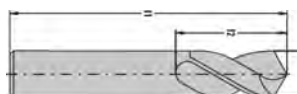
Serie 02401

Foret hélicoïdal automatique pour trous profonds PRESTO HSSECo

DIN 1897 TS, coupe à droite, affûtage en croix

Type 02401 - Foret très stable avec une excellente résistance à la trempe à chaud pour le perçage dans des conditions difficiles d'aciers ainsi que de matériaux à copeaux longs avec des résistances jusqu'à 1.300N/mm². Particulièrement adapté à l'utilisation sur les centres d'usinage à commande numérique et les tours automatiques. Grâce à la géométrie spéciale de la pointe, formation optimale des copeaux, réduction de la force d'avance et diminution du couple de rotation.

Type 02405 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 02401. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la production.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1841

02401 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1897 SM200-Tieflochspirale
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 130°
- ▶ Alésage DIN 1412 C, spirale parabolique à trous profonds
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Autres revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu			N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	○			✓	✓	✓		✓	○	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓		○	✓	✓	✓	○		○		+	
BestNr A											02 401	02 405	02 408																02 401	02 405	02 408			
Gruppe											01	01	01																01	01	01			
Qualität											HSSCo8	HSSCo8	HSSCo8																HSSCo8	HSSCo8	HSSCo8			
Schicht											P0	P5-TiN	P8-TiAlN																P0	P5-TiN	P8-TiAlN			
Dreh 											RH	RH	RH																	RH	RH	RH		
Spitze Δ											135°	135°	135°																135°	135°	135°			
			Ø mm	l1	l2			€	€		auf									Ø mm	l1	l2					€	€		auf				
BestNr B			d	mm	mm			Stück	Stück		Anfrage								BestNr B	d	mm	mm					Stück	Stück		Anfrage				
																																		
.0300	3,00	46	16	5,72	8,84					.0690	6,90	74	34	16,57							6,90	74	34		16,57									
.0310	3,10	49	18	6,54						.0700	7,00	74	34	13,08	20,63							7,00	74	34		13,08								
.0320	3,20	49	18	5,46	8,70					.0710	7,10	74	34	17,65								7,10	74	34		17,65								
.0330	3,30	49	18	6,11	9,06					.0720	7,20	74	34	18,55								7,20	74	34		18,55								
.0340	3,40	52	20	6,79						.0730	7,30	74	34	19,30								7,30	74	34		19,30								
.0350	3,50	52	20	6,72	9,60					.0740	7,40	74	34	19,77								7,40	74	34		19,77								
.0360	3,60	52	20	6,79						.0750	7,50	74	34	14,20	21,57							7,50	74	34		14,20								
.0370	3,70	52	20	6,79						.0760	7,60	79	37	21,06								7,60	79	37		21,06								
.0380	3,80	55	22	7,40						.0770	7,70	79	37	21,06								7,70	79	37		21,06								
.0390	3,90	55	22	7,40						.0780	7,80	79	37	21,57								7,80	79	37		21,57								
.0400	4,00	55	22	7,40	11,07					.0790	7,90	79	37	21,75								7,90	79	37		21,75								
.0410	4,10	55	22	7,48						.0800	8,00	79	37	20,63	26,46							8,00	79	37		20,63								
.0420	4,20	55	22	6,58	10,60					.0810	8,10	79	37	23,29								8,10	79	37		23,29								
.0430	4,30	58	24	9,13						.0820	8,20	79	37	24,33								8,20	79	37		24,33								
.0440	4,40	58	24	9,13						.0830	8,30	79	37	25,23								8,30	79	37		25,23								
.0450	4,50	58	24	7,62	11,32					.0840	8,40	79	37	25,59								8,40	79	37		25,59								
.0460	4,60	58	24	9,53						.0850	8,50	79	37	19,77	27,71							8,50	79	37		19,77								
.0470	4,70	58	24	9,53						.0860	8,60	84	40	25,59								8,60	84	40		25,59								
.0480	4,80	62	26	9,53						.0870	8,70	84	40	25,95								8,70	84	40		25,95								
.0490	4,90	62	26	9,53						.0880	8,80	84	40	28,40								8,80	84	40		28,40								
.0500	5,00	62	26	8,23	12,69					.0890	8,90	84	40	27,86								8,90	84	40		27,86								
.0510	5,10	62	26	9,60						.0900	9,00	84	40	18,40	26,46							9,00	84	40		18,40								
.0520	5,20	62	26	9,67						.0910	9,10	84	40	30,48								9,10	84	40		30,48								
.0530	5,30	62	26	9,81						.0920	9,20	84	40	33,36								9,20	84	40		33,36								
.0540	5,40	66	28	10,93						.0930	9,30	84	40	34,72								9,30	84	40		34,72								
.0550	5,50	66	28	10,14	14,05					.0940	9,40	84	40	35,41								9,40	84	40		35,41								
.0560	5,60	66	28	10,93						.0950	9,50	84	40	29,83	35,62							9,50	84	40		29,83								
.0570	5,70	66	28	10,93						.0960	9,60	89	43	37,42								9,60	89	43		37,42								
.0580	5,80	66	28	10,93						.0970	9,70	89	43	38,10								9,70	89	43		38,10								
.0590	5,90	66	28	11,07						.0980	9,80	89	43	40,22								9,80	89	43		40,22								
.0600	6,00	66	28	9,92	16,21					.0990	9,90	89	43	40,22								9,90	89	43		40,22								
.0610	6,10	70	31	11,79						.1000	10,00	89	43	21,93	29,26							10,00	89	43		21,93								
.0620	6,20	70	31	11,79						.1020	10,20	89	43	37,85	44,90							10,20	89	43		37,85								
.0630	6,30	70	31	11,97						.1050	10,50	89	43	39,65	46,73							10,50	89	43		39,65								
.0640	6,40	70	31	12,44						.1100	11,00	95	47	39,65	46,73							11,00	95	47		39,65								
.0650	6,50	70	31	11,97	17,72					.1150	11,50	95	47	43,13	48,45							11,50	95	47		43,13								
.0660	6,60	70	31	12,83						.1200	12,00	102	51	44,90	56,40							12,00	102	51		44,90								
.0670	6,70	70	31	13,26						.1250	12,50	102	51	52,01	59,88							12,50	102	51		52,01								
.0680	6,80	74	34	15,42	22,54					.1300	13,00	102	51	55,50	61,68							13,00	102	51		55,50								
.0820				*																														



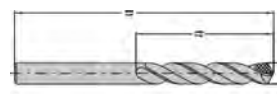
Serie 02217

Forets hélicoïdaux à plaquettes carbure

extra court, coupe à droite

Type 02217 - Foret hélicoïdal pour le perçage de bandes d'acier à ressort, fonte dure avec plus de 300 HB, bronzes durs, molybdène pur, aciers CrNiMo<140kg/mm², acier dur au manganèse 14% Mn, bakélite et similaires.

Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd.



02217 Dapprich-TechBox

- DIN 8037
- Métal dur K10/K20
- Ponçage à quatre faces 120°, sans Aminicissement
- ≥ 3,0 mm Entraîneur selon DIN 1809
- Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- Tolérance Ø : h7
- Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	+												
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++	+												
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○		✓	✓	✓		✓	○						○	○	○										✓	✓	○														
BestNr A								02 217																		02 217																					
Gruppe								03																		03																					
Qualität								HM																		HM																					
Schicht								P0																		P0																					
Dreh ☐								RH																		RH																					
Spitze Δ								120°																		120°																					
Ø mm								l1				l2				€							Ø mm			l1				l2				€													
BestNr B								d				mm				Stück							BestNr B			d				mm				mm				Stück									
																																															
.0200	2,00			45				18			14,89								.0730	7,30			80			40					20,55																
.0250	2,50			45				18			9,53								.0740	7,40			80			40					20,55																
.0300	3,00			50				20			9,04								.0750	7,50			80			40					17,89																
.0310	3,10			56				25			15,49								.0760	7,60			80			40					25,35																
.0320	3,20			56				25			15,49								.0770	7,70			80			40					25,35																
.0330	3,30			56				25			15,49								.0780	7,80			80			40					25,35																
.0340	3,40			56				25			15,49								.0790	7,90			80			40					20,48																
.0350	3,50			56				25			10,01								.0800	8,00			80			40					19,65																
.0360	3,60			56				25			17,25								.0810	8,10			90			50					22,46																
.0370	3,70			56				25			17,25								.0820	8,20			90			50					25,73																
.0380	3,80			56				25			17,25								.0830	8,30			90			50					22,46																
.0390	3,90			56				25			17,25								.0840	8,40			90			50					25,73																
.0400	4,00			56				25			12,53								.0850	8,50			90			50					20,25																
.0410	4,10			63				28			17,25								.0860	8,60			90			50					28,13																
.0420	4,20			63				28			16,16								.0870	8,70			90			50					28,13																
.0430	4,30			63				28			16,16								.0880	8,80			90			50					24,49																
.0440	4,40			63				28			16,16								.0890	8,90			90			50					28,13																
.0450	4,50			63				28			13,69								.0900	9,00			90			50					22,39																
.0460	4,60			63				28			17,25								.0910	9,10			90			50					30,34																
.0470	4,70			63				28			17,25								.0920	9,20			90			50					24,49																
.0480	4,80			63				28			16,76								.0930	9,30			90			50					30,34																
.0490	4,90			63				28			16,76								.0940	9,40			90			50					30,34																
.0500	5,00			63				28			14,29								.0950	9,50			90			50					22,65																
.0510	5,10			71				32			17,74								.0960	9,60			100			56					32,78																
.0520	5,20			71				32			16,91								.0970	9,70			100			56					27,86																
.0530	5,30			71				32			16,91								.0980	9,80			100			56					32,78																
.0540	5,40			71				32			16,91								.0990	9,90			100			56					32,78																
.0550	5,50			71				32			14,89								.1000	10,00			100			56					27,34																
.0560	5,60			71				32			18,00								.1020	10,20			100			56					23,74																
.0570	5,70			71				32			18,00								.1050	10,50			100			56					23,74																
.0580	5,80			71				32			18,00								.1100	11,00			100			56					23,74																
.0590	5,90			71				32			19,31								.1150	11,50			112			63					30,98																
.0600	6,00			71				32			15,49								.1200	12,00			112			63					30,98																
.0610	6,10			71				32			19,50								.1250	12,50			112			63					38,14																
.0620	6,20			71				32			19,50								.1300	13,00			112			63					38,14																
.0630	6,30			71				32			19,50								.1350	13,50			125			71					46,46																
.0640	6,40			71				32			20,36								.1400	14,00			125			71					46,46																
.0650	6,50			71				32			15,75								.1450	14,50			125			71					51,23																
.0660	6,60			80				40			19,31								.1500	15,00			125			71					51,23																
.0670	6,70			80				40			19,31								.1550	15,50			140			80					57,19																
.0680	6,80			80				40			19,31								.1600	16,00			140			80					57,19																
.0690	6,90			80				40			19,31								.1650	16,50			140			80					66,71																
.0700	7,00			80				40			17,29								.1700	17,00			140			80					66,71																
.0710	7,10			80				40			20,55								.1750	17,50			160			90					148,91																
.0720	7,20			80				40			20,55								.1800	18,00			160			90					70,28																



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02217

Forets hélicoïdaux à plaquettes carbure (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	○						○	○	○									✓	✓	○	✓	++
BestNr A								02 217																						02 217				
Gruppe								03																						03				
Qualität								HM																						HM				
Schicht								P0																						P0				
Dreh								RH																						RH				
Spitze Δ								120°																						120°				
								€														Ø mm				l1				l2				
BestNr B								d				mm							BestNr B			d				mm				Stück				
.1850								18,50				160				90			.1950			19,50				160				90			228,75	
.1900								19,00				160				90			.2000			20,00				160				90			81,00	

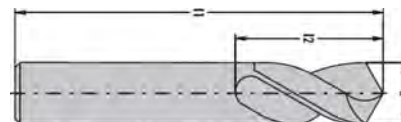


Serie 02050

Foret hélicoïdal DxC VHM, 3xØ sans refroidissement interne

extra court, coupe à droite

Type 02050 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que, sous certaines conditions, les matières plastiques renforcées de fibres. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd.



DxC

3 x D

02050 Dapprich-TechBox

- DIN 6539K
- VHM grain ultra fin K20-K40
- Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- Alésage spécial
- Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- Tolérance Ø : h7
- Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
✓	✓	✓	✓	✓	○			○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○				✓	✓	✓	○	○	○	○	○				○	+			
BestNr A								02 050																02 050													
Gruppe								03																03													
Qualität								VHM																VHM													
Schicht								P0																P0													
Dreh 								RH																RH													
Spitze Δ								118°																118°													
				Ø mm	l1		l2		€												Ø mm	l1		l2		€											
BestNr B				d	mm		mm		Stück								BestNr B				d	mm		mm		Stück											
																																					
.0050	0,50			22		5		7,65												.0265	2,65		43		15		7,91										
.0055	0,55			22		5		7,65												.0270	2,70		46		17		7,91										
.0060	0,60			22		5		7,65												.0275	2,75		46		17		7,91										
.0065	0,65			22		5		7,35												.0280	2,80		46		17		7,91										
.0070	0,70			24		6		7,35												.0285	2,85		46		17		7,91										
.0075	0,75			24		6		7,35												.0290	2,90		46		17		7,91										
.0080	0,80			24		6		7,35												.0295	2,95		46		17		7,91										
.0085	0,85			24		6		7,35												.0300	3,00		46		17		7,91										
.0090	0,90			26		7		7,35												.0305	3,05		49		19		9,53										
.0095	0,95			26		7		7,35												.0310	3,10		49		19		9,53										
.0100	1,00			26		7		7,16												.0315	3,15		49		19		9,53										
.0105	1,05			26		7		7,16												.0320	3,20		49		19		9,53										
.0110	1,10			28		8		7,16												.0325	3,25		49		19		9,53										
.0115	1,15			28		8		7,16												.0330	3,30		49		19		9,53										
.0120	1,20			30		9		7,16												.0335	3,35		49		19		9,53										
.0125	1,25			30		9		7,16												.0340	3,40		52		21		9,53										
.0130	1,30			30		9		7,16												.0345	3,45		52		21		9,53										
.0135	1,35			32		9		7,16												.0350	3,50		52		21		9,53										
.0140	1,40			32		10		7,16												.0355	3,55		52		21		10,84										
.0145	1,45			32		10		7,16												.0360	3,60		52		21		10,84										
.0150	1,50			32		10		7,16												.0365	3,65		52		21		10,84										
.0155	1,55			34		11		7,16												.0370	3,70		52		21		10,84										
.0160	1,60			34		11		7,16												.0375	3,75		52		21		10,84										
.0165	1,65			34		11		7,16												.0380	3,80		55		23		10,84										
.0170	1,70			34		11		7,16												.0385	3,85		55		23		10,84										
.0175	1,75			36		12		7,16												.0390	3,90		55		23		10,84										
.0180	1,80			36		12		7,16												.0395	3,95		55		23		10,84										
.0185	1,85			36		12		7,16												.0400	4,00		55		23		10,84										
.0190	1,90			36		12		7,16												.0405	4,05		55		23		13,95										
.0195	1,95			38		13		7,16												.0410	4,10		55		23		13,95										
.0200	2,00			38		13		7,01												.0415	4,15		55		23		13,95										
.0205	2,05			38		13		7,13												.0420	4,20		55		23		13,95										
.0210	2,10			38		13		7,13												.0425	4,25		55		23		13,95										
.0215	2,15			40		14		7,13												.0430	4,30		58		25		13,95										
.0220	2,20			40		14		7,13												.0435	4,35		58		25		13,95										
.0225	2,25			40		14		7,13												.0440	4,40		58		25		13,95										
.0230	2,30			40		14		7,13												.0445	4,45		58		25		13,95										
.0235	2,35			40		14		7,13												.0450	4,50		58		25		13,95										
.0240	2,40			43		15		7,13												.0455	4,55		58		25		15,64										
.0245	2,45			43		15		7,91												.0460	4,60		58		25		15,64										
.0250	2,50			43		15		7,91												.0465	4,65		58		25		15,64										
.0255	2,55			43		15		7,91												.0470	4,70		58		25		15,64										
.0260	2,60			43		15		7,91												.0475	4,75		58		25		15,64										



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court

02050

Foret hélicoïdal DxC VHM, 3xØ sans refroidissement interne (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
●	●	●	●	●	○			○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A								02 050																02 050										
Gruppe								03																03										
Qualität								VHM																VHM										
Schicht								P0																P0										
Dreh 								RH																RH										
Spitze Δ								118°																118°										
				Ø mm	l1	l2		€												Ø mm	l1	l2		€										
BestNr B				d	mm	mm		Stück								BestNr B				d	mm	mm		Stück										
																																		
.0480	4,80	62	27	15,64															.0795	7,95	79	38	42,75											
.0485	4,85	62	27	15,64															.0800	8,00	79	38	42,75											
.0490	4,90	62	27	15,64															.0805	8,05	79	38	48,34											
.0495	4,95	62	27	15,64															.0810	8,10	79	38	48,34											
.0500	5,00	62	27	15,64															.0815	8,15	79	38	48,34											
.0505	5,05	62	27	19,01															.0820	8,20	79	38	48,34											
.0510	5,10	62	27	19,01															.0825	8,25	79	38	48,34											
.0515	5,15	62	27	19,01															.0830	8,30	79	38	48,34											
.0520	5,20	62	27	19,01															.0835	8,35	79	38	48,34											
.0525	5,25	62	27	19,01															.0840	8,40	79	38	48,34											
.0530	5,30	62	27	19,01															.0845	8,45	79	38	48,34											
.0535	5,35	66	29	19,01															.0850	8,50	79	38	48,34											
.0540	5,40	66	29	19,01															.0855	8,55	84	41	56,81											
.0545	5,45	66	29	19,01															.0860	8,60	84	41	56,81											
.0550	5,50	66	29	19,01															.0865	8,65	84	41	56,81											
.0555	5,55	66	29	21,75															.0870	8,70	84	41	56,81											
.0560	5,60	66	29	21,75															.0875	8,75	84	41	56,81											
.0565	5,65	66	29	21,75															.0880	8,80	84	41	56,81											
.0570	5,70	66	29	21,75															.0885	8,85	84	41	56,81											
.0575	5,75	66	29	21,75															.0890	8,90	84	41	56,81											
.0580	5,80	66	29	21,75															.0895	8,95	84	41	56,81											
.0585	5,85	66	29	21,75															.0900	9,00	84	41	56,81											
.0590	5,90	66	29	21,75															.0905	9,05	84	41	64,88											
.0595	5,95	66	29	21,75															.0910	9,10	84	41	64,88											
.0600	6,00	66	29	21,75															.0915	9,15	84	41	64,88											
.0605	6,05	70	32	26,03															.0920	9,20	84	41	64,88											
.0610	6,10	70	32	26,03															.0925	9,25	84	41	64,88											
.0615	6,15	70	32	26,03															.0930	9,30	84	41	64,88											
.0620	6,20	70	32	26,03															.0935	9,35	84	41	64,88											
.0625	6,25	70	32	26,03															.0940	9,40	84	41	64,88											
.0630	6,30	70	32	26,03															.0945	9,45	84	41	64,88											
.0635	6,35	70	32	26,03															.0950	9,50	84	41	64,88											
.0640	6,40	70	32	26,03															.0955	9,55	89	44	73,16											
.0645	6,45	70	32	26,03															.0960	9,60	89	44	73,16											
.0650	6,50	70	32	26,03															.0965	9,65	89	44	73,16											
.0655	6,55	70	32	31,35															.0970	9,70	89	44	73,16											
.0660	6,60	70	32	31,35															.0975	9,75	89	44	73,16											
.0665	6,65	70	32	31,35															.0980	9,80	89	44	73,16											
.0670	6,70	70	32	31,35															.0985	9,85	89	44	73,16											
.0675	6,75	74	35	31,35															.0990	9,90	89	44	73,16											
.0680	6,80	74	35	31,35															.0995	9,95	89	44	83,51											
.0685	6,85	74	35	31,35															.1000	10,00	89	44	83,51											
.0690	6,90	74	35	31,35															.1005	10,05	89	44	83,51											
.0695	6,95	74	35	31,35															.1010	10,10	89	44	83,51											
.0700	7,00	74	35	31,35															.1015	10,15	89	44	83,51											
.0705	7,05	74	35	36,45															.1020	10,20	89	44	83,51											
.0710	7,10	74	35	36,45															.1025	10,25	89	44	83,51											
.0715	7,15	74	35	36,45															.1030	10,30	89	44	83,51											
.0720	7,20	74	35	36,45															.1035	10,35	89	44	83,51											
.0725	7,25	74	35	36,45															.1040	10,40	89	44	83,51											
.0730	7,30	74	35	36,45															.1045	10,45	89	44	92,63											
.0735	7,35	74	35	36,45															.1050	10,50	89	44	92,63											
.0740	7,40	74	35	36,45															.1055	10,55	89	44	92,63											
.0745	7,45	74	35	36,45															.1060	10,60	89	44	92,63											
.0750	7,50	74	35	36,45															.1065	10,65	95	48	92,63											
.0755	7,55	79	38	42,75															.1070	10,70	95	48	92,63											
.0760	7,60	79	38	42,75															.1075	10,75	95	48	92,63											
.0765	7,65	79	38	42,75															.1080	10,80	95	48	92,63											
.0770	7,70	79	38	42,75															.1085	10,85	95	48	92,63											
.0775	7,75	79	38	42,75															.1090	10,90	95	48	92,63											
.0780	7,80	79	38	42,75															.1095	10,95	95	48	100,09											



02050

Foret hélicoïdal DxC VHM, 3xØ sans refroidissement interne (Continuation 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++																
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+																
●	●	●	●	●	○			○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○					○	+															
BestNr A												02 050																02 050																					
Gruppe												03																03																					
Qualität												VHM																VHM																					
Schicht												P0																P0																					
Dreh ☐												RH																RH																					
Spitze Δ												118°																118°																					
								Ø mm				l1				l2								Ø mm				l1				l2				€													
BestNr B								d				mm				mm				Stück								BestNr B				d				mm				mm				Stück					
																																																	
.1110	11,10							95				48				100,09												.1320				13,20				107				55				165,30					
.1115	11,15							95				48				100,09												.1330				13,30				107				55				165,30					
.1120	11,20							95				48				100,09												.1340				13,40				107				55				165,30					
.1125	11,25							95				48				100,09												.1350				13,50				107				55				177,38					
.1130	11,30							95				48				100,09												.1360				13,60				107				55				177,38					
.1135	11,35							95				48				100,09												.1370				13,70				107				55				177,38					
.1140	11,40							95				48				100,09												.1380				13,80				107				55				177,38					
.1145	11,45							95				48				110,93												.1390				13,90				107				55				177,38					
.1150	11,50							95				48				110,93												.1400				14,00				107				55				196,91					
.1155	11,55							95				48				110,93												.1410				14,10				111				57				196,91					
.1160	11,60							95				48				110,93												.1420				14,20				111				57				196,91					
.1165	11,65							95				48				110,93												.1430				14,30				111				57				196,91					
.1170	11,70							95				48				110,93												.1440				14,40				111				57				196,91					
.1175	11,75							95				48				110,93												.1450				14,50				111				57				210,19					
.1180	11,80							95				48				110,93												.1460				14,60				111				57				210,19					
.1185	11,85							102				52				110,93												.1470				14,70				111				57				210,19					
.1190	11,90							102				52				110,93												.1480				14,80				111				57				210,19					
.1195	11,95							102				52				135,86												.1490				14,90				111				57				210,19					
.1200	12,00							102				52				135,86												.1500				15,00				111				57				232,05					
.1210	12,10							102				52				135,86												.1510				15,10				115				59				232,05					
.1220	12,20							102				52				135,86												.1520				15,20				115				59				232,05					
.1230	12,30							102				52				135,86												.1530				15,30				115				59				232,05					
.1240	12,40							102				52				135,86												.1540				15,40				115				59				232,05					
.1250	12,50							102				52				146,55												.1550				15,50				115				59				232,05					
.1260	12,60							102				52				146,55												.1560				15,60				115				59				232,05					
.1270	12,70							102				52				146,55												.1570				15,70				115				59				232,05					
.1280	12,80							102				52				146,55												.1580				15,80				115				59				232,05					
.1290	12,90							102				52				146,55												.1590				15,90				115				59				232,05					
.1300	13,00							102				52				165,30												.1600				16,00				119				59				272,74					
.1310	13,10							107				55				165,30																																	



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court

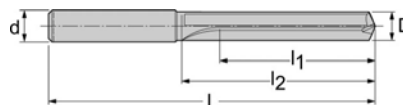


Serie 02049

Foret hélicoïdal DxC en carbure monobloc AlTiSiN, à rainures droit

finition rodée

Type 02049 - Foret hélicoïdal haute performance à rainures droites pour l'usinage des aciers du groupe de matériaux P jusqu'à 1.400N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xD. Haute qualité de surface.



02049 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6539
- ▶ VHM grain ultra fin
- ▶ 4 Affûtage de facettes 135°
- ▶ DIN 6539 - 3xD
- ▶ Ø de queue conforme à la norme DIN 6535 HA
- ▶ Version avec refroidissement interne en 3xD - 5xD - 8xD

sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3											
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																										+	++									
BestNr A																02 049																								02 049			
Gruppe																3																								3			
Qualität																VHM																								VHM			
Schicht																AlTiSiN																								AlTiSiN			
Dreh 																RH																								RH			
Spitze Δ																135°																								135°			
	Ø mm		l1		l2		L		d mm		€								Ø mm		l1 mm		l2		L		d mm		€														
BestNr B								D m7								mm								mm								h6								Stück		Stück	
																																											
.0200	2,00		7		54		38		2,0		47,31								.0600		6,00		20		28		66		6,0		82,10												
.0250	2,50		8		14		43		2,5		48,41								.0680		6,80		22		34		74		6,8		99,42												
.0300	3,00		10		16		46		3,0		53,75								.0700		7,00		22		34		74		7,0		99,42												
.0330	3,30		10		16		46		3,3		53,75								.0800		8,00		26		37		79*		8,0		114,27												
.0350	3,50		12		20		52		3,5		53,75								.0850		8,50		26		37		79		8,5		132,04												
.0400	4,00		14		22		55		4,0		59,89								.1000		10,00		32		43		89		10,0		149,31												
.0420	4,20		14		22		55		4,2		68,91								.1200		12,00		38		51		102		12,0		214,30												
.0500	5,00		18		26		62		5,0		68,91																																

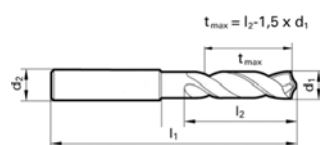


Serie 02068

DxC - Forets Carbure TiAlN 3xD

DIN 6539K sans refroidissement interne, coupe à droite

Type 02068 -Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à 1.300N/mm², la fonte et les métaux ou alliages légers. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd. Les avantages de ces forets résident dans l'application de valeurs de coupe élevées, l'obtention de perçages parfaitement alignés avec des tolérances de diamètre étroites et une bonne qualité de surface.



02068 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6538K ohne Innenkühlung
- ▶ carbure monobloc grain ultrafin
- ▶ Affûtage de l'enveloppe conique 140°, affûtage spécial
- ▶ Queue : DIN 6535HA (HB & HEK sur demande)
- ▶ Épaisseur du noyau plus importante que la normale
- ▶ Tolérance $\varnothing$ m7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																							
☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐		☒	☐			☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐		☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	++																					
BestNr A												02 068																02 068																											
Gruppe												03																03																											
Qualität												VHM																VHM																											
Schicht												P8-TiALN																P8-TiALN																											
Ausspitz												Sonder																Sonder																											
Spitzenw												140°																140°																											
								Ø mm				l1				l2				Schaft d2				Ø mm				l1				l2				Schaft d2				Ø mm				€											
BestNr B								d1				mm				mm				Ø mm				Stück				d1				mm				mm				Ø mm				Stück											
																																																							
.0300	3,0							62				20				6				33,11												.0730				7,3				79				41				8				44,93			
.0310	3,1							62				20				6				33,11												.0740				7,4				79				41				8				44,93			
.0320	3,2							62				20				6				33,11												.0750				7,5				79				41				8				44,93			
.0330	3,3							62				20				6				33,11												.0760				7,6				79				41				8				44,93			
.0340	3,4							62				20				6				33,11												.0770				7,7				79				41				8				44,93			
.0350	3,5							62				20				6				33,11												.0780				7,8				79				41				8				44,93			
.0360	3,6							62				20				6				33,11												.0790				7,9				79				41				8				44,93			
.0370	3,7							62				20				6				33,11												.0800				8,0				79				41				8				44,93			
.0380	3,8							66				24				6				33,11												.0810				8,1				89				47				10				59,84			
.0390	3,9							66				24				6				33,11												.0820				8,2				89				47				10				59,84			
.0400	4,0							66				24				6				33,11												.0830				8,3				89				47				10				59,84			
.0410	4,1							66				24				6				33,11												.0840				8,4				89				47				10				59,84			
.0420	4,2							66				24				6				33,11												.0850				8,5				89				47				10				59,84			
.0430	4,3							66				24				6				33,11												.0860				8,6				89				47				10				59,84			
.0440	4,4							66				24				6				33,11												.0870				8,7				89				47				10				59,84			
.0450	4,5							66				24				6				33,11												.0880				8,8				89				47				10				59,84			
.0460	4,6							66				24				6				33,11												.0890				8,9				89				47				10				59,84			
.0470	4,7							66				24				6				33,11												.0900				9,0				89				47				10				59,84			
.0480	4,8							66				28				6				33,11												.0910				9,1				89				47				10				59,84			
.0490	4,9							66				28				6				33,11												.0920				9,2				89				47				10				59,84			
.0500	5,0							66				28				6				33,11												.0930				9,3				89				47				10				59,84			
.0510	5,1							66				28				6				33,11												.0940				9,4				89				47				10				59,84			
.0520	5,2							66				28				6				33,11												.0950				9,5				89				47				10				59,84			
.0530	5,3							66				28				6				33,11												.0960				9,6				89				47				10				59,84			
.0540	5,4							66				28				6				33,11												.0970				9,7				89				47				10				59,84			
.0550	5,5							66				28				6				33,11												.0980				9,8				89				47				10				59,84			
.0560	5,6							66				28				6				33,11												.0990				9,9				89				47				10				59,84			
.0570	5,7							66				28				6				33,11												.1000				10,0				89				47				10				59,84			
.0580	5,8							66				28				6				33,11												.1010				10,1				102				55				12				90,27			
.0590	5,9							66				28				6				33,11												.1020				10,2				102				55				12				90,27			
.0600	6,0							66				28				6				33,11												.1030				10,3				102				55				12				90,27			
.0610	6,1							79				34				8				44,93												.1040				10,4				102				55				12				90,27			
.0620	6,2							79				34				8				44,93												.1050				10,5				102				55				12				90,27			
.0630	6,3							79				34				8				44,93												.1060				10,6				102				55				12				90,27			
.0640	6,4							79				34				8				44,93												.1070				10,7				102				55				12				90,27			
.0650	6,5							79				34				8				44,93												.1080				10,8				102				55				12				90,27			
.0660	6,6							79				34				8				44,93												.1090				10,9				102				55				12				90,27			
.0670	6,7							79				34				8				44,93												.1100				11,0				102				55				12				90,27			
.0680	6,8							79				34				8				44,93												.1150				11,5				102				55				12				90,27			
.0690	6,9							79				34				8				44,93												.1180				11,8				102				55				12				90,27			
.0700	7,0							79				34				8				44,93												.1200				12,0				102				55				12				90,27			
.0710	7,1							79				41				8				44,93												.1250				12,5				107				60				14				119,60			
.0720	7,2							79				41				8				44,93												.1280				12,8				107				60				14				119,60			



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02068

DxC - Forets Carbure TiALN 3xD (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+				
☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐		☒	☐			☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐				☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐				☐					
BestNr A												02 068																		02 068								
Gruppe												03																			03							
Qualität												VHM																			VHM							
Schicht												P8-TiALN																				P8-TiALN						
Ausspitz												Sonder																					Sonder					
Spitzenw												140°																					140°					
	Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€								Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€													
BestNr B	d1		mm		mm		Ø mm		Stück								d1		mm		mm		Ø mm		Stück													
																																						
.1300	13,0		107		60		14		119,60								.1600		16,0		115		65		16		151,13				151,13		151,13					
.1350	13,5		107		60		14		119,60								.1650		16,5		123		73		18		207,08				207,08		207,08					
.1380	13,8		107		60		14		119,60								.1700		17,0		123		73		18		207,08				207,08		207,08					
.1400	14,0		107		60		14		119,60								.1750		17,5		123		73		18		207,08				207,08		207,08					
.1450	14,5		115		65		16		151,13								.1800		18,0		123		73		18		207,08				207,08		207,08					
.1480	14,8		115		65		16		151,13								.1850		18,5		131		79		20		263,00				263,00		263,00					
.1500	15,0		115		65		16		151,13								.1900		19,0		131		79		20		263,00				263,00		263,00					
.1550	15,5		115		65		16		151,13								.1950		19,5		131		79		20		263,00				263,00		263,00					
.1580	15,8		115		65		16		151,13								.2000		20,0		131		79		20		263,00				263,00		263,00					

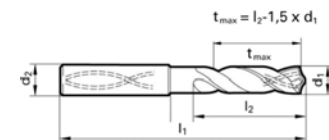


Serie 02088

DxC - Forets Carbure TiAlN 3xD, avec refroidissement interne

DIN 6539K avec refroidissement interne, coupe à droite

Type 02088 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à env. 1.300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3 x d. Les avantages de ces outils résident dans l'application de valeurs de coupe élevées, l'obtention de perçages parfaitement alignés avec des tolérances de diamètre plus étroites et une bonne qualité de surface. La géométrie optimisée des arêtes de coupe et l'affûtage spécial permettent d'améliorer le comportement au perçage et de produire des copeaux courts. Grâce aux canaux de refroidissement internes, le refroidissement des arêtes de coupe est nettement amélioré, ce qui augmente la durée de vie. Les conditions préalables à l'utilisation et à l'obtention de ces paramètres sont des machines-outils puissantes avec des broches à faible jeu, des serrages de pièces stables, un bon refroidissement et des porte-outils à l'alignement précis.



02088 Daprich-TechBox

- DIN 6537K mit Innenkühlung
- carbure monobloc grain ultrafin, TiAlN
- Affûtage de l'enveloppe conique 140°, affûtage spécial
- Épaisseur du noyau plus forte, augmentation du noyau
- plus faible que la normale
- Tolérance Ø m7
- Queue DIN 6535 HA

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	○	✓		✓	○			✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	+	++
BestNr A												02 088																02 088						
Gruppe												03																03						
Qualität												VHM																VHM						
Schicht												P8-TiALN																P8-TiALN						
Ausspitz												Sonder																Sonder						
Spitze Δ												140°																140°						
				Ø mm		l1		l2		d2		€										Ø mm		l1		l2		d2		€				
BestNr B				d		mm		mm		mm		Stück								BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück				
																																		
.0300	3,00		62	20	6	52,84																.0730	7,30	79	41	8	68,66							
.0310	3,10		62	20	6	52,84																.0740	7,40	79	41	8	68,66							
.0320	3,20		62	20	6	52,84																.0750	7,50	79	41	8	68,66							
.0330	3,30		62	20	6	52,84																.0760	7,60	79	41	8	68,66							
.0340	3,40		62	20	6	52,84																.0770	7,70	79	41	8	68,66							
.0350	3,50		62	20	6	52,84																.0780	7,80	79	41	8	68,66							
.0360	3,60		62	20	6	52,84																.0790	7,90	79	41	8	68,66							
.0370	3,70		62	20	6	52,84																.0800	8,00	79	41	8	68,66							
.0380	3,80		66	24	6	52,84																.0810	8,10	89	47	10	86,13							
.0390	3,90		66	24	6	52,84																.0820	8,20	89	47	10	86,13							
.0400	4,00		66	24	6	57,10																.0830	8,30	89	47	10	86,13							
.0410	4,10		66	24	6	57,10																.0840	8,40	89	47	10	86,13							
.0420	4,20		66	24	6	57,10																.0850	8,50	89	47	10	86,13							
.0430	4,30		66	24	6	57,10																.0860	8,60	89	47	10	86,13							
.0440	4,40		66	24	6	57,10																.0870	8,70	89	47	10	86,13							
.0450	4,50		66	24	6	57,10																.0880	8,80	89	47	10	86,13							
.0460	4,60		66	24	6	57,10																.0890	8,90	89	47	10	86,13							
.0470	4,70		66	24	6	57,10																.0900	9,00	89	47	10	86,13							
.0480	4,80		66	28	6	57,10																.0910	9,10	89	47	10	86,13							
.0490	4,90		66	28	6	57,10																.0920	9,20	89	47	10	86,13							
.0500	5,00		66	28	6	57,10																.0930	9,30	89	47	10	86,13							
.0510	5,10		66	28	6	57,10																.0940	9,40	89	47	10	86,13							
.0520	5,20		66	28	6	57,10																.0950	9,50	89	47	10	86,13							
.0530	5,30		66	28	6	57,10																.0960	9,60	89	47	10	86,13							
.0540	5,40		66	28	6	57,10																.0970	9,70	89	47	10	86,13							
.0550	5,50		66	28	6	57,10																.0980	9,80	89	47	10	86,13							
.0560	5,60		66	28	6	57,10																.0990	9,90	89	47	10	86,13							
.0570	5,70		66	28	6	57,10																.1000	10,00	89	47	10	86,13							
.0580	5,80		66	28	6	57,10																.1010	10,10	102	55	12	121,73							
.0590	5,90		66	28	6	57,10																.1020	10,20	102	55	12	121,73							
.0600	6,00		66	28	6	57,10																.1030	10,30	102	55	12	121,73							
.0610	6,10		79	34	8	68,66																.1040	10,40	102	55	12	121,73							
.0620	6,20		79	34	8	68,66																.1050	10,50	102	55	12	121,73							
.0630	6,30		79	34	8	68,66																.1060	10,60	102	55	12	121,73							
.0640	6,40		79	34	8	68,66																.1070	10,70	102	55	12	121,73							
.0650	6,50		79	34	8	68,66																.1080	10,80	102	55	12	121,73							
.0660	6,60		79	34	8	68,66																.1090	10,90	102	55	12	121,73							
.0670	6,70		79	34	8	68,66																.1100	11,00	102	55	12	121,73							
.0680	6,80		79	34	8	68,66																.1150	11,50	102	55	12	121,73							
.0690	6,90		79	34	8	68,66																.1180	11,80	102	55	12	121,73							
.0700	7,00		79	34	8	68,66																.1200	12,00	102	55	12	121,73							
.0710	7,10		79	41	8	68,66																.1250	12,50	107	60	14	154,41							
.0720	7,20		79	41	8	68,66																.1280	12,80	107	60	14	154,41							

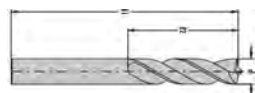


Serie 02181

Foret pour point de soudure (WELDA-Drill) PRESTO HSSECo

avec pointe de centrage, coupe à droite

Type 02181 - Foret hélicoïdal pour l'alésage des points de soudure. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



02181 Dapprich-TechBox

- Schweisspunktbohrer Werksnorm
- HSSECo
- Pointe de centrage forme E 115/180°
- Alésage DIN 1412 C
- Tolérance Ø : h8
- Version automate (Vario) sur demande
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +			
☒	☒	☒	☐					☐	☐	☐																☐	☐	☐		☐						
BestNr A												02 181																								
Gruppe												01																								
Qualität												HSSCo8																								
Schicht												P2-BrOx																								
Dreh ☐												RH																								
Spitze Δ												115/180°																								
								Ø mm				l1				l2				€																
BestNr B								d				mm				mm				Stück																
																																				
.0600								6,00				66				28				8,44																
.0800								8,00				79				37				10,57																
.1000								10,00				89				43				11,80																



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court

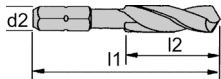


Serie 08510

Foret hélicoïdal HEXiBiT® HSS, tige 1/4

qualité artisanale rectifiée

Type 08510 - Forets hélicoïdaux courts et affûtés pour une utilisation universelle dans les matériaux en acier simple. Queue hexagonale de 1/4". Livrés dans un emballage individuel attrayant avec perforation européenne.



HEXiBiT

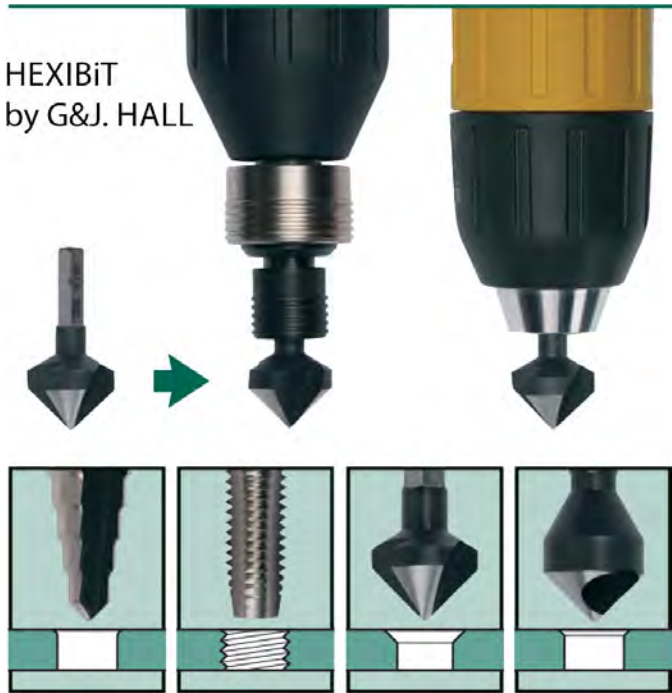


08510 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm 1/4" Bit-Schaft
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Tige hexagonale DIN 3126 C - 6,35mm (1/4")
- ▶ Utilisation dans les visseuses sans fil et les porte-embouts

correspondants

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+		
BestNr A																08 510														08 510					
Gruppe																05														05					
Qualität																HSSG														HSSG					
Schicht																P0														P0					
Dreh																RH														RH					
Spitze Δ																118°														118°					
		Ø mm		für		l1		l2		d2		€										Ø mm		für		l1		l2		d2		€			
BestNr B		d		Gewinde		mm		mm		Zoll		Stück			BstNr B		d		Gewinde				d		Gewinde		mm		mm		Zoll		Stück		
.0100		1,00				32		7		1/4"		7,00			.0600		6,00		M 7				50		26		1/4"		7,70						
.0150		1,50				32		10		1/4"		7,00			.0650		6,50						50		30		1/4"		7,70						
.0200		2,00				34		12		1/4"		7,00			.0680		6,80		M 8				50		30		1/4"		7,70						
.0250		2,50		M 3		36		14		1/4"		7,00			.0700		7,00						50		30		1/4"		7,70						
.0300		3,00				38		16		1/4"		7,00			.0750		7,50						51		32		1/4"		8,02						
.0330		3,30		M 4		40		18		1/4"		7,00			.0800		8,00						51		32		1/4"		8,02						
.0350		3,50				40		18		1/4"		7,00			.0850		8,50		M 10				53		33		1/4"		8,02						
.0400		4,00				44		20		1/4"		7,00			.0900		9,00						53		33		1/4"		8,02						
.0420		4,20		M 5		45		20		1/4"		7,00			.0950		9,50						54		38		1/4"		8,02						
.0450		4,50				46		24		1/4"		7,00			.1000		10,00						54		38		1/4"		8,02						
.0500		5,00		M 6		50		26		1/4"		7,00			.1020		10,20		M 12				54		38		1/4"		8,02						
.0550		5,50				50		26		1/4"		7,00																							
.M19												94,50																							





Serie 09046

Outils d'alésage DxC en carbure monobloc TiCN

pour le perçage de tarauds cassés

Type 09046 - Outil spécial pour l'extraction des tarauds cassés dans le trou de carottage.



09046 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Carbure monobloc
- ▶ Couche dure TiCN
- ▶ 4 arêtes de coupe
- ▶ tige lisse HA
- ▶ diamètres différents sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☒	++	
						☒	☒																									☐	+		
BestNr A												09 046																							
Gruppe												01																							
Qualität												VHM																							
Schicht												TiCN																							
Dreh ☐												RH																							
Spitze Δ												Sonder																							
	Ø		für		l1		L					€																						Kassetten-	
BestNr B	mm		Gewinde		mm		mm					Stück								Inhalt															Type
.0200	2,00		M 3		31		10					28,07																							
.0300	3,00		M4-5		40		15					32,06																							
.0400	4,00		M6-7		46		20					36,75																							
.0500	5,00		M8-10		50		25					43,09																							
.0600	6,00		M 12		59,5		30					53,31																							
.1200	Set		M3-12									179,66								je 1 Stück	Gr.2+3+		4+5+6										Plastik		



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01000

Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSG

DIN 338 N, coupe à droite, meulé

Type 01000 - Foret hélicoïdal industriel rectifié pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.

Type 01065 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 01000. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01000 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Standard Affûtage 118°
- ▶ Pointage DIN 1412 A>14mm
- ▶ 01000: ≤ 0,98 blanc; ≥ 1,00 vaporisé
- ▶ disponible en fabrication spéciale jusqu'à 30 mm
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

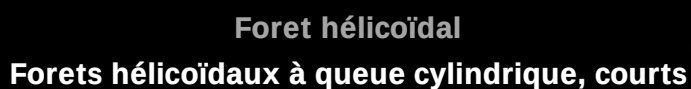
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																											
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++																									
BestNr A												01 000				01 065													01 000				01 065																										
Gruppe												01				01															01				01																								
Qualität												HSSG				HSSG																HSSG				HSSG																							
Schicht												P1-vap				P5-TiN																P1-vap				P5-TiN																							
Dreh												RH				RH																	RH				RH																						
Spitze Δ												118°				118°																	118°				118°																						
				Ø mm		l1		l2		€				€												Ø mm		l1		l2		€				€																							
BestNr B								d		mm		mm		Stück		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück		Stück																									
.0020	0,20			19		2,5		2,68														.0155				1,55		43		20		2,37																											
.0025	0,25			19		4		2,68														.0160				1,60		43		20		1,55		2,12																									
.0030	0,30			19		4		2,30														.0165				1,65		43		20		2,37																											
.0032	0,32			19		4		3,44														.0170				1,70		43		20		1,55		2,19																									
.0035	0,35			19		4		2,07														.0175				1,75		46		22		2,37																											
.0036	0,36			19		4		3,30														.0180				1,80		46		22		1,55		1,87																									
.0038	0,38			19		4		3,30														.0185				1,85		46		22		2,26																											
.0040	0,40			20		5		1,82														.0190				1,90		46		22		1,55		1,94																									
.0042	0,42			20		5		2,73														.0195				1,95		49		24		2,26																											
.0045	0,45			20		5		1,73														.0200				2,00		49		24		1,40		1,69																									
.0048	0,48			20		5		2,58														.0205				2,05		49		24		1,94																											
.0050	0,50			22		6		1,61														.0210				2,10		49		24		1,40		1,94																									
.0052	0,52			22		6		2,44														.0215				2,15		53		27		1,94																											
.0055	0,55			24		7		1,61														.0220				2,20		53		27		1,40		1,94																									
.0058	0,58			24		7		2,44														.0225				2,25		53		27		1,94																											
.0060	0,60			24		7		1,44														.0230				2,30		53		27		1,40		1,94																									
.0062	0,62			26		8		2,16														.0235				2,35		53		27		2,70																											
.0065	0,65			26		8		1,44														.0240				2,40		57		30		2,05		2,12																									
.0068	0,68			28		9		2,16														.0245				2,45		57		30		2,59																											
.0070	0,70			28		9		1,25														.0250				2,50		57		30		1,26		2,12																									
.0072	0,72			28		9		1,87														.0255				2,55		57		30		2,70																											
.0075	0,75			28		9		1,25														.0260				2,60		57		30		2,08		2,12																									
.0077	0,77			30		10		1,87														.0265				2,65		57		30		2,98																											
.0078	0,78			30		10		1,87														.0270				2,70		61		33		1,26		2,12																									
.0080	0,80			30		10		1,14														.0275				2,75		61		33		2,37																											
.0082	0,82			30		10		1,87														.0280				2,80		61		33		1,26		2,19																									
.0085	0,85			30		10		1,14														.0285				2,85		61		33		2,70																											
.0088	0,88			32		11		1,73														.0290				2,90		61		33		1,26		2,19																									
.0090	0,90			32		11		1,14														.0295				2,95		61		33		2,37																											
.0092	0,92			32		11		1,73														.0300				3,00		61		33		1,29		1,87																									
.0095	0,95			32		11		1,14														.0305				3,05		65		36		2,16																											
.0098	0,98			34		14		1,73														.0310				3,10		65		36		1,29		2,19																									
.0100	1,00			34		12		1,55		2,62														.0315				3,15		65		36		2,16																									
.0105	1,05			34		12		2,80																		.0320				3,20		65		36		1,29		2,34																					
.0110	1,10			36		14		2,73		2,55																		.0325				3,25		65		36		2,26																					
.0115	1,15			36		14		2,80																						.0330				3,30		65		36		1,29		2,34																	
.0120	1,20			38		16		1,55		2,62																						.0335				3,35		65		36		2,37																	
.0125	1,25			38		16		2,80																										.0340				3,40		70		39		1,29		2,34													
.0130	1,30			38		16		1,55		2,55																										.0345				3,45		70		39		2,37													
.0135	1,35			40		18		2,73																														.0350				3,50		70		39		1,29		2,12									
.0140	1,40			40		18		1,55		2,37																														.0355				3,55		70		39		2,52									
.0145	1,45			40		18		2,48																																		.0360				3,60		70		39		1,29		2,37					
.0150	1,50			40		18		1,55		2,19																																		.0365				3,65		70		39		2,52					



01000

Foret queue l'Industrie cylndrique série courte de PRESTO HSSG (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	●									●	●	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	++	
BestNr A								01 000				01 065												01 000				01 065							
Gruppe								01				01												01				01							
Qualität								HSSG				HSSG												HSSG				HSSG							
Schicht								P1-vap				P5-TiN												P1-vap				P5-TiN							
Dreh ☐								RH				RH												RH				RH							
Spitze Δ								118°				118°												118°				118°							
				Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€					
BestNr B				d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück			
																																			
.0370	3,70	70	39	1,29	2,55									.0810	8,10	117	75	6,97	7,12																
.0375	3,75	70	39	2,59										.0820	8,20	117	75	4,60	7,26																
.0380	3,80	75	43	1,29	2,62									.0825	8,25	117	75	7,20																	
.0385	3,85	75	43	2,70										.0830	8,30	117	75	4,60	7,98																
.0390	3,90	75	43	1,29	2,70									.0840	8,40	117	75	4,60	7,98																
.0395	3,95	75	43	2,73										.0850	8,50	117	75	4,60	7,51																
.0400	4,00	75	43	1,29	2,19									.0860	8,60	125	81	4,85	8,73																
.0405	4,05	75	43	2,73										.0870	8,70	125	81	4,85	8,73																
.0410	4,10	75	43	1,62	2,77									.0875	8,75	125	81	12,72																	
.0415	4,15	75	43	2,73										.0880	8,80	125	81	4,85	8,91																
.0420	4,20	75	43	1,62	2,55									.0890	8,90	125	81	4,85	9,31																
.0425	4,25	75	43	2,98										.0900	9,00	125	81	4,85	8,34																
.0430	4,30	80	47	1,62	3,02									.0910	9,10	125	81	5,28	9,31																
.0435	4,35	80	47	3,88										.0920	9,20	125	81	5,28	9,31																
.0440	4,40	80	47	1,62	3,02									.0925	9,25	125	81	5,28																	
.0445	4,45	80	47	3,88										.0930	9,30	125	81	5,28	9,53																
.0450	4,50	80	47	1,62	2,70									.0940	9,40	125	81	5,28	9,53																
.0455	4,55	80	47	3,77										.0950	9,50	125	81	5,28	9,53																
.0460	4,60	80	47	1,76	3,02									.0960	9,60	133	87	10,14	10,35																
.0465	4,65	80	47	3,77										.0970	9,70	133	87	10,14	10,35																
.0470	4,70	80	47	1,76	3,02									.0975	9,75	133	87	11,72																	
.0475	4,75	80	47	3,77										.0980	9,80	133	87	5,61	11,21																
.0480	4,80	86	52	1,76	3,13									.0990	9,90	133	87	11,04	11,21																
.0485	4,85	86	52	3,52										.1000	10,00	133	87	5,61	9,99																
.0490	4,90	86	52	1,76	3,20									.1010	10,10	133	87	6,72	12,19																
.0495	4,95	86	52	4,28										.1020	10,20	133	87	6,72	12,44																
.0500	5,00	86	52	1,76	2,62									.1025	10,25	133	87	14,34	*																
.0510	5,10	86	52	1,87	3,27									.1030	10,30	133	87	14,56	14,85																
.0520	5,20	86	52	1,87	3,27									.1040	10,40	133	87	14,56	14,85																
.0525	5,25	86	52	4,31										.1050	10,50	133	87	6,72	12,90																
.0530	5,30	86	52	1,87	3,27									.1060	10,60	133	87	15,24	15,53																
.0540	5,40	93	57	1,87	3,70									.1070	10,70	142	94	17,33	17,65																
.0550	5,50	93	57	1,83	3,56									.1075	10,75	142	94	7,33																	
.0560	5,60	93	57	1,87	3,88									.1080	10,80	142	94	17,33	17,65																
.0570	5,70	93	57	2,01	3,88									.1090	10,90	142	94	18,08	18,40																
.0575	5,75	93	57	5,57										.1100	11,00	142	94	7,33	14,85																
.0580	5,80	93	57	2,01	3,99									.1110	11,10	142	94	7,73	18,40																
.0590	5,90	93	57	2,01	4,10									.1120	11,20	142	94	18,08	18,40																
.0600	6,00	93	57	2,01	3,56									.1125	11,25	142	94	18,62																	
.0610	6,10	101	63	2,41	4,42									.1130	11,30	142	94	18,62	19,09																
.0620	6,20	101	63	2,41	4,42									.1140	11,40	142	94	18,62	19,09																
.0625	6,25	101	63	6,11										.1150	11,50	142	94	8,23	16,32																
.0630	6,30	101	63	2,41	4,42									.1160	11,60	142	94	18,55	19,09																
.0640	6,40	101	63	2,41	4,60									.1170	11,70	142	94	19,30	19,77																
.0650	6,50	101	63	2,41	4,49									.1175	11,75	142	94	8,73																	
.0660	6,60	101	63	2,62	4,85									.1180	11,80	142	94	20,24	20,63																
.0670	6,70	101	63	2,62	4,96									.1190	11,90	151	101	21,46	21,93																
.0675	6,75	109	69	5,57										.1200	12,00	151	101	8,73	18,22																
.0680	6,80	109	69	2,62	5,82									.1210	12,10	151	101	22,86	23,26																
.0690	6,90	109	69	2,62	5,82									.1220	12,20	151	101	23,29	23,87																
.0700	7,00	109	69	2,59	5,39									.1225	12,25	151	101	22,86																	
.0710	7,10	109	69	2,88	5,93									.1230	12,30	151	101	21,46	21,93																
.0720	7,20	109	69	2,88	6,15									.1240	12,40	151	101	24,16	24,69																
.0725	7,25	109	69	8,16										.1250	12,50	151	101	8,91	20,31																
.0730	7,30	109	69	6,07	6,15									.1260	12,60	151	101	25,41	25,95																
.0740	7,40	109	69	6,22	6,36									.1270	12,70	151	101	21,46	26,85																
.0750	7,50	109	69	2,88	5,93									.1275	12,75	151	101	26,20																	
.0760	7,60	117	75	3,13	6,72									.1280	12,80	151	101	26,20	26,85																
.0770	7,70	117	75	6,54	6,72									.1290	12,90	151	101	28,32	28,94																
.0775	7,75	117	75	9,42										.1300	13,00	151	101	9,49	22,47																
.0780	7,80	117	75	6,69	6,79									.1310	13,10	151	101	25,56																	
.0790	7,90	117	75	3,13	6,94									.1320	13,20	151	101	27,89																	
.0800	8,00	117	75	3,67	5,93									.1325	13,25	160	108	31,63																	



Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSG (Continuation 2)

Fon: +49 202 87 00 14 0 · Whats-App: +49 202 87 00 14 50 · email: info@dapprich.com



Serie 09500

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO en HSSG

DIN 338 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Jeu 09500 rempli avec le type 01000 - Foret hélicoïdal industriel affûté pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.

Jeu 09565 rempli avec type 01065 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 01000. Le revêtement TiN permet des distances d'arrêt plus élevées pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



09500 Dapprich-TechBox

- DIN 338 N (Hi-Tech Industrie)
- Jeux de forets en cassette métallique ou en boîte plastique
- Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- sans alésage (09565 selon DIN 1412 C)
- Tolérance Ø: h8
- autres compositions sur demande
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
BestNr A																09 500		09 565																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Gruppe																01		01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Qualität																HSSG		HSSG																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Schicht																P1-vap		P5-TiN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Dreh ☐																RH		RH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Spitze Δ																118°		118°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																€		€		zus.								Box																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
BestNr B								Satz- Type								Anzahl Bohrer								Inhalt von								Inhalt bis								Stufung								Satz								Satz								Maße								Type																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
.RB19								RB 19								19								1,00								10,00								0,50								59,68																								Plastik																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
.RB25								RB 25								25								1,00								13,00								0,50								112,74																								Plastik																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
.RB50								RB 50								51								1,00								6,00								0,10								105,49																								Plastik																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
.RB41								RB 41								41								6,00								10,00								0,10								233,03																								Plastik																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
.M19								M 19								19								1,00								10,00								0,50								60,24								103,50																								Metall																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
.M24								M 24								24								1,00								10,50								0,50								88,45																3,3+4,2								6,8+10,2								Metall																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
.M25								M 25								25								1,00								13,00								0,50								116,73								212,94																								Metall																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
.M50								M 50								50								1,00								5,90								0,10								96,04								166,25																								Metall																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
.M41								M 41								41								6,00								10,00								0,10								219,59								377,97																								Metall																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
.M145								M 145								145								1,00								13,00								0,50								652,96																3,3+4,2								6,8+10,2								Metall																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



WUPPERTAL

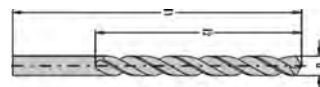
Serie 01000z

Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSG

DIN 338 N, coupe à droite, meulé

Type 01000 - Foret hélicoïdal industriel rectifié pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.

Type 01065 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 01000. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01000z Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N ZOLL / INCH
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Standard Affûtage 118°
- ▶ Pointage DIN 1412 A>14mm
- ▶ 01000: ≤ 1/32" blanc; ≥ 3/64" vaporisé
- ▶ disponible en fabrication spéciale jusqu'à 1" mm
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																								
☑	☑	☑	☑									☑	☑	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++																						
BestNr A												01 000z																		01 000z																										
Gruppe												01																		01																										
Qualität												HSSG																		HSSG																										
Schicht												P1-vap																		P1-vap																										
Dreh 												RH																		RH																										
Spitze Δ												118°																		118°																										
				Ø ins	Ø mm	l1	l2	€														Ø ins	Ø mm	l1	l2	€																														
BestNr B								d	d	mm	mm	Stück							BestNr B			d	d	mm	mm	Stück																														
																																																								
.0039								1/64"				0,397				20				5				3,88							.0833				21/64"				8,334				117				75				7,73					
.0079								1/32"				0,794				30				10				3,38							.0873				11/32"				8,731				125				81				8,70					
.0119								3/64"				1,191				38				16				3,02							.0912				23/64"				9,128				125				81				9,09					
.0158								1,588				1/16"				43				20				2,16							.0952				3/8"				9,525				133				87				9,42					
.0198								5/64"				1,984				49				24				2,08							.0992				25/64"				9,922				133				87				11,04					
.0238								3/32"				2,381				57				30				2,16							.1031				13/32"				10,319				133				87				12,62					
.0277								7/64"				2,778				61				33				2,26							.1071				27/64"				10,716				142				94				17,33					
.0317								1/8"				3,175				65				36				1,80							.1111				7/16"				11,113				142				94				15,24					
.0357								9/64"				3,572				70				39				2,37							.1151				29/64"				11,509				142				94				15,92					
.0396								5/32"				3,969				75				43				2,73							.1191				15/32"				11,906				151				101				17,79					
.0436								11/64"				4,366				80				47				3,45							.1233				31/64"				12,303				151				101				20,14					
.0476								3/16"				4,763				86				52				2,73							.1271				1/2"				12,700				151				101				21,46					
.0515								13/64"				5,159				86				52				3,24							.1349				17/32"				13,494				160				108				24,69					
.0555								7/32"				5,556				93				57				3,77							.1428				9/16"				14,288				169				114				31,16					
.0595								15/64"				5,953				93				57				3,99							.1508				19/32"				15,081				178				120				32,78					
.0635								1/4"				6,350				101				63				4,49							.1587				5/8"				15,875				178				120				37,10					
.0674								17/64"				6,747				109				69				5,57							.1666				21/32"				16,669				184				125				43,10					
.0714								9/32"				7,144				109				69				6,22							.1746				11/16"				17,463				191				130				49,96					
.0754								19/64"				7,541				117				75				6,22							.1825				23/32"				18,256				198				135				60,35					
.0793								5/16"				7,938				117				75				6,79							.1905				3/4				19,050				205				140				68,08					



Serie 01150

Foret hélicoïdal industriel Tri-Quad™ HSSG, queue à 3 faces*

DIN 338 N, affûtage en croix, Two-Tone-Finish

Type 01150 Tri-Quad™ - Foret hélicoïdal industriel très stable pour toutes les applications standard. L'affûtage en croix améliore le comportement au perçage, la force d'avance et le couple sont réduits. Pour le perçage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de l'aluminium et des alliages d'aluminium.

La tige à 3 faces $\geq 5,0\text{mm}$ empêche le glissement dans le mandrin de perçage.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01150 Dapprich-TechBox

- ▶ Tri-Quad™ DIN 338 N, Split-Point
- ▶ HSS / M2HSS / M2 [1.3343 / H56-5-2C]
- ▶ coupe à croix 135° DIN 1412 C
- ▶ Pointage DIN 1412 C
- ▶ * tige à 3 faces $\geq 5,0\text{mm}$; $\leq 4,9\text{mm}$ tige ronde
- ▶ Finition Two-Tone : rainures P1-vap ; corps P2-BrOx
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																
☐	☒	☒	☒	☒	☒	☐		☐	☐			☒	☒	☐	☐				☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	++														
BestNr A								01 150																		01 150																						
Gruppe								01																		01																						
Qualität								HSSG																		HSSG																						
Schicht								P1 / P2																		P1 / P2																						
Dreh ☐								RH																		RH																						
Spitze Δ								135°																		135°																						
Ø mm								l1				l2				€								Ø mm			l1				l2				€													
BestNr B								d				mm				mm				Stück								BestNr B			d				mm				mm				Stück					
																																																
.0100	1,00			34				12			1,75								.0700	7,00		109				69				4,41																		
.0150	1,50			40				18			1,75								.0750	7,50		109				69				4,83																		
.0200	2,00			49				24			1,37								.0800	8,00		117				75				4,83																		
.0250	2,50			57				30			1,40								.0850	8,50		117				75				6,23																		
.0300	3,00			61				33			1,51								.0900	9,00		125				81				6,86																		
.0330	3,30			65				36			2,28								.0950	9,50		125				81				7,81																		
.0350	3,50			70				39			1,72								.1000	10,00		133				87				8,23																		
.0400	4,00			75				43			1,79								.1020	10,20		133				87				9,03																		
.0420	4,20			75				43			2,73								.1050	10,50		133				87				10,64																		
.0450	4,50			80				47			2,24								.1100	11,00		142				94				12,25																		
.0500	5,00			86				52			2,17								.1150	11,50		142				94				13,41																		
.0550	5,50			93				57			2,94								.1200	12,00		151				101				15,02																		
.0600	6,00			93				57			2,94								.1250	12,50		151				101				16,77																		
.0650	6,50			101				63			3,68								.1300	13,00		151				101				18,48																		
.0680	6,80			109				69			4,41																																					



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 09503

Tri-Quad™ Foret hélicoïdal industriel HSSG, avec queue à 3 faces

DIN 338 N, affûtage en croix, Two-Tone-Finish

Type 01150 Tri-Quad™ - Foret hélicoïdal industriel très stable pour toutes les applications standard.

applications de perçage. L'affûtage en croix améliore le comportement au perçage, La force d'avance et le couple sont réduits. Pour le perçage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², acier moulé, fonte grise, aluminium et alliages d'aluminium.

La tige à 3 faces ≥5,0mm empêche le glissement dans le mandrin de perçage.



09503 Daprich-TechBox

- ▶ Tri-Quad™ DIN 338 N, Split-Point
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ * tige à 3 faces ≥5,0mm ; ≤4,9mm tige ronde
- ▶ Finition Two-Tone : rainures P1-vap ; corps P2-BrOx
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +						
☐	☒	☒	☒	☒	☐			☐	☐			☒	☒	☐	☐															☐									
BestNr A																09 503																							
Gruppe																01																							
Qualität																HSSG																							
Schicht																P1 / P2																							
Dreh ☐																RH																							
Spitze Δ																135°																							
																€																		Box					
BestNr B																Satz																		Type					
.TQ19								TQ 19								19		1,00		10,00		0,50		97,83											Metall				
.TQ25								TQ 25								25		1,00		10,00		0,50		*											Metall				
.RB19																								*															
.RB25																								*															



Serie 01165

Foret hélicoïdal CLASSIC LEVEL-CUT™ HSS-M2 "pointe étagée"

DIN 338 N, coupe à droite, avec revêtement de tête TiN

Type 01165 - Foret hélicoïdal industriel rectifié avec pointe à gradins innovante et affûtage en croix pour l'usinage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de la fonte grise, des métaux non ferreux, du verre acrylique, du plastique et du bois dur. Très bon auto-centrage, convient également pour l'alésage.



01165 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC aus dem Vollen geschliffen)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Pointe spéciale à gradins à partir de Ø 2,5 mm
- ▶ Tige à 3 faces à partir de 4,0 mm
- ▶ Revêtement de la tête TiN
- ▶ Unités de vente 10 jusqu'à 10,2mm ; Unités de vente 5 jusqu'à 13mm

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☒	☐	
☒	☒	☒										☒	☐									☒				☒	☒			☒					
BestNr A								01 165																01 165											
Gruppe								04																04											
Qualität								HSSG																HSSG											
Schicht								TiN																TiN											
Dreh ☐								RH																RH											
Spitze Δ								Stufe																Stufe											
Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€													
BestNr B		d		mm		mm		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück											
																																			
.0100	1,00	34		12		0,34										.0750		7,50		109		69		9,29											
.0150	1,50	40		80		0,34										.0800		8,00		117		75		9,85											
.0200	2,00	49		24		0,56										.0850		8,50		117		75		11,27											
.0250	2,50	57		30		3,00										.0900		9,00		125		81		12,58											
.0300	3,00	61		33		3,56										.0950		9,50		125		81		14,08											
.0330	3,30	65		36		3,63										.1000		10,00		133		87		15,13											
.0350	3,50	70		39		3,67										.1050		10,20		133		87		18,76											
.0400	4,00	75		43		3,93										.1020		10,50		133		87		17,04											
.0450	4,20	75		43		4,23										.1100		11,00		142		94		19,70											
.0420	4,50	80		47		4,12										.1150		11,50		142		94		22,13											
.0500	5,00	86		52		4,76										.1200		12,00		151		101		23,67											
.0550	5,50	93		57		5,17										.1250		12,50		151		101		26,55											
.0600	6,00	93		57		6,03										.1300		13,00		151		101		28,20											
.0650	6,50	101		63		6,55										.LC19		LC 19		1-10		x0,50		133,91		Satz		19tlq.							
.0700	6,80	109		69		8,65										.LC25		LC 25		1-13		x0,50		276,61		Satz		25tlq.							
.0680	7,00	109		69		8,05																													
.GB19						131.78																													



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01010

Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSG

DIN 338 N, coupe à gauche, meulé

Type 01010 - Foret hélicoïdal industriel rectifié pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01010 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N-LH
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ coupe à gauche
- ▶ Standard Affûtage 118°
- ▶ sans effilochage
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+				
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐					
BestNr A												01 010																		01 010								
Gruppe												01																					01					
Qualität												HSSG																					HSSG					
Schicht												P0																					P0					
Dreh												LH																					LH					
Spitze Δ												118°																					118°					
	Ø mm		l1		l2			€														Ø mm		l1		l2			€									
BestNr B								d	mm		mm		Stück								BestNr B	d	mm		mm		Stück											
.0100	1,00		34		12		2,45																															
.0150	1,50		40		18		2,45																															
.0200	2,00		49		24		2,63																															
.0250	2,50		57		30		2,87																															
.0300	3,00		61		33		3,20																															
.0320	3,20		65		36		3,36																															
.0330	3,30		65		36		3,36																															
.0350	3,50		70		39		3,49																															
.0400	4,00		75		43		3,77																															
.0420	4,20		75		43		4,13																															
.0450	4,50		80		47		4,92																															
.0500	5,00		86		52		4,49																															
.0550	5,50		93		57		6,07																															
.0600	6,00		93		57		6,07																															
.0650	6,50		93		63		6,97																															
.0680	6,80		109		69		8,47																															
.0700	7,00		109		69		7,84																															
.0750	7,50		109		69		8,88																															
.0800	8,00		117		75		10,60																															
.0850	8,50		117		75		10,60																															
.0900	9,00		125		81		13,19																															
.0950	9,50		125		81		13,73																															
.1000	10,00		133		87		16,28																															
.1020	10,20		133		87		22,40																															
.1050	10,50		133		87		19,88																															
.1100	11,00		142		94		21,60																															
.1150	11,50		142		94		25,02																															
.1200	12,00		151		101		25,95																															
.1250	12,50		151		101		29,33																															
.1300	13,00		151		101		33,64																															
.RL19	RL 19		1-10		x0,50		141,44				Satz	19tlq																										
.RL25	RL 25		1-13		x0,50		300,55				Satz	25tlq																										



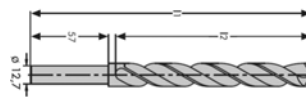
Serie 08610

Foret hélicoïdal industriel, rectifiée HSS, à tige étagée

~DIN 338 type N, à l'origine pour les machines Blacksmith

Type 08610 - Foret standard pour le perçage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.

Les forêts Blacksmith étaient autrefois principalement utilisés dans les forges (Blacksmith = le forgeron). C'est pourquoi tous les Ø des forêts avaient les mêmes dimensions. Aujourd'hui, ces forêts sont généralement utilisés dans des perceuses (sans fil) avec un petit mandrin.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08610 Dapprich-TechBox

- ▶ Blacksmith-Drills Werksnorm, Typ N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A >25mm
- ▶ Ø de la tige : 10,5-12,5mm=S10mm ; à partir de 16,5mm=S12,7
- ▶ Tous les Ø différents sont disponibles en fabrication

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3															
☑	☑	☑	☑									☑	☑	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	++													
BestNr A																08 610																08 610															
Gruppe																01																01															
Qualität																HSSG																HSSG															
Schicht																P1-vap																P1-vap															
Dreh 																RH																RH															
Spitze Δ																118°																118°															
				Ø mm		Ø ins		l1		l2		d2		€								Ø mm		Ø ins		l1		l2		d2		€															
BestNr B								d								Stück								BestNr B								d								Stück							
																																															
.1050	10,50							133		87		10		11,17								.2150	21,50				152		79		12,7		33,31														
.1100	11,00							142		94		10		13,41								.2200	22,00				152		79		12,7		39,36														
.1150	11,50							142		94		10		14,31								.2250	22,50				152		79		12,7		36,56														
.1200	12,00							151		101		10		14,81								.2300	23,00				152		79		12,7		39,36														
.1250	12,50							151		101		10		16,37								.2350	23,50				152		79		12,7		38,80														
.1300	13,00							152		80		12,7		18,69								.2400	24,00				152		79		12,7		42,13														
.1350	13,50							152		79		12,7		19,19								.2450	24,50				152		79		12,7		42,30														
.1400	14,00							152		79		12,7		19,70								.2500	25,00				152		79		12,7		44,61														
.1450	14,50							152		79		12,7		19,70								.2540	25,40		1"		152		79		12,7		77,96														
.1500	15,00							152		79		12,7		19,70								.2600	26,00				152		79		12,7		81,38														
.1550	15,50							152		79		12,7		20,60								.2700	27,00				152		79		12,7		89,65														
.1600	16,00							152		79		12,7		21,57								.2800	28,00				152		79		12,7		91,30														
.1650	16,50							152		79		12,7		22,47								.2857	28,57		1.1/8"		152		79		12,7		94,68														
.1700	17,00							152		79		12,7		23,29								.2900	29,00				152		79		12,7		97,91														
.1750	17,50							152		79		12,7		24,16								.3000	30,00				152		79		12,7		99,64														
.1800	18,00							152		79		12,7		26,06								.3175	31,75		1.1/4"		152		79		12,7		121,21														
.1850	18,50							152		79		12,7		27,03								.3200	32,00				152		79		12,7		126,13														
.1900	19,00							152		79		12,7		27,93								.3333	33,33		1.5/16"		152		79		12,7		142,74														
.1950	19,50							152		79		12,7		28,94								.3492	34,92		1.3/8"		152		79		12,7		152,69														
.2000	20,00							152		79		12,7		30,98								.3651	36,51		1.7/16"		152		79		12,7		180,88														
.2050	20,50							152		79		12,7		31,21								.3810	38,10		1.1/2"		152		79		12,7		190,87														
.2100	21,00							152		79		12,7		33,61																																	
.Set6	Set 6													84,04																																	
	Inhalt													14-16-18-20-22-25 mm																																	
														in Kunststoff-Runddose																																	
.Set10	Set 10													117,50																																	
	Inhalt													10-12-14-16-18-20-22-																																	
														22-24-25-26 mm																																	
														in Stahlblechkassette																																	





Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



WUPPERTAL

Serie 01042

Foret hélicoïdal CLASSIC, HSS affûté

DIN 338 N, coupe à droite, Coix Affûtage

Type 01042 - Foret hélicoïdal industriel rectifié avec affûtage en croix selon DIN 1412 C pour l'usinage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



01042 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC aus dem vollen geschliffen)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ coupe à croix 118°
- ▶ Standard Affûtage 118°
- ▶ blanc
- ▶ U.C ≤ 10,5mm = 10 pièce; ≥ 10,6 mm = 5 pièce
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	☐
☒	☒	☒	☐									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
BestNr A								01 042												01 042														
Gruppe								04												04														
Qualität								HSSG												HSSG														
Schicht								P0												P0														
Dreh ☐								RH												RH														
Spitze Δ								118°												118°														
				Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€								
BestNr B				d		mm		mm		Stück										BestNr B				d		mm		mm		Stück				
																																		
.0100	1,00			34		12		0,20										.0700		7,00		109		69		1,97								
.0150	1,50			40		18		0,24										.0750		7,50		109		69		2,22								
.0200	2,00			49		24		0,28										.0800		8,00		117		75		2,67								
.0250	2,50			57		30		0,36										.0850		8,50		117		75		2,96								
.0300	3,00			61		33		0,48										.0900		9,00		125		81		3,49								
.0310	3,10			65		36		0,52										.0950		9,50		125		81		3,90								
.0320	3,20			65		36		0,52										.1000		10,00		133		87		4,48								
.0330	3,30			65		36		0,56										.1020		10,20		133		87		4,93								
.0350	3,50			70		39		0,56										.1050		10,50		133		87		4,93								
.0400	4,00			75		43		0,68										.1100		11,00		142		94		7,81								
.0420	4,20			75		43		0,72										.1150		11,50		142		94		6,16								
.0450	4,50			80		47		0,82										.1200		12,00		151		101		7,02								
.0500	5,00			86		52		0,99										.1250		12,50		151		101		7,60								
.0550	5,50			93		57		1,19										.1300		13,00		151		101		8,01								
.0600	6,00			93		57		1,36										.1350		13,50		160		108		11,50								
.0650	6,50			101		63		1,64										.1400		14,00		160		108		12,32								
.0680	6,80			109		69		1,97																										



Serie 09542

Foret hélicoïdal CLASSIC en HSS-M2 rectifié

DIN 338 N, coupe à droite

Jeux 09542 remplis avec le type 01042 - Foret hélicoïdal industriel rectifié pour l'usinage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



09542 Dapprich-TechBox

- DIN 338 N (CLASSIC)
- Jeux de forets en cassette métallique ou en boîte plastique
- Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- Affûtage en croix selon DIN 1412 C
- finition nue
- autres compositions sur demande
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☒	++
☒	☒	☒	☐									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	+
BestNr A																09 542																		
Gruppe																04																		
Qualität																HSSG																		
Schicht																P0																		
Dreh ☐																RH																		
Spitze Δ																118°																		
		Satz	Anzahl	Inhalt	Inhalt	Stufung	€													Box														
BestNr B		Type	Bohrer	von mm	bis mm		Satz													Type														
.RB19		RB 19	19	1,0	10,0	0,5	38,59													Plastik														
.M19		M 19	19	1,0	10,0	0,5	39,88													Metall														
.RB25		RB 25	25	1,0	13,0	0,5	79,60													Plastik														
.M25		M 25	25	1,0	13,0	0,5	85,41													Metall														
.GB19							31.43																											



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01032

Foret hélicoïdal BASIC, HSS affûté

DIN 338 N, coupe à droite, Coix Affûtage

Type 01032 - Foret hélicoïdal importé affûté pour une utilisation universelle dans les matériaux en acier simple.



01032 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC geschliffen)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ coupe à croix 135°
- ▶ Pointage DIN 1412 C ≥ 3,0 mm
- ▶ U.C ≤ 10,5mm = 10 pièce; ≥ 10,6 mm = 5 pièce
- ▶ Qualité artisanale simple
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☒	++			
☒	☒	☐										☒	☐	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	+			
BestNr A												01 032																		01 032							
Gruppe												04																			04						
Qualität												HSSG																			HSSG						
Schicht												P0																			P0						
Dreh ☐												RH																			RH						
Spitze Δ												135°																				135°					
								Ø mm	l1	l2		€										Ø mm	l1	l2		€											
BestNr B								d	mm	mm		Stück										BestNr B	d	mm	mm		Stück										
																																					
.0030	0,30							19	3	0,35										.0510	5,10	86	52	0,81													
.0040	0,40							20	5	0,25											.0520	5,20	86	52	0,81												
.0050	0,50							22	6	0,35											.0530	5,30	86	52	0,84												
.0060	0,60							24	7	0,35											.0540	5,40	93	57	0,84												
.0070	0,70							28	9	0,35											.0550	5,50	93	57	0,84												
.0080	0,80							30	10	0,35											.0560	5,60	93	57	0,95												
.0090	0,90							32	11	0,35											.0570	5,70	93	57	0,95												
.0100	1,00							34	12	0,28											.0580	5,80	93	57	0,95												
.0110	1,10							36	14	0,28											.0590	5,90	93	57	0,95												
.0120	1,20							38	16	0,28											.0600	6,00	93	57	0,95												
.0130	1,30							38	16	0,28											.0610	6,10	101	63	1,09												
.0140	1,40							40	18	0,28											.0620	6,20	101	63	1,09												
.0150	1,50							40	18	0,28											.0630	6,30	101	63	1,09												
.0160	1,60							43	20	0,28											.0640	6,40	101	63	1,09												
.0170	1,70							43	20	0,28											.0650	6,50	101	63	1,09												
.0180	1,80							46	22	0,28											.0660	6,60	101	63	1,26												
.0190	1,90							46	22	0,28											.0670	6,70	101	63	1,26												
.0200	2,00							49	24	0,28											.0680	6,80	109	69	1,26												
.0210	2,10							49	24	0,35											.0690	6,90	109	69	1,26												
.0220	2,20							53	27	0,35											.0700	7,00	109	69	1,26												
.0230	2,30							53	27	0,35											.0710	7,10	109	69	1,44												
.0240	2,40							57	30	0,35											.0720	7,20	109	69	1,44												
.0250	2,50							57	30	0,35											.0730	7,30	109	69	1,44												
.0260	2,60							57	30	0,39											.0740	7,40	109	69	1,44												
.0270	2,70							61	33	0,39											.0750	7,50	109	69	1,44												
.0280	2,80							61	33	0,39											.0760	7,60	117	75	1,65												
.0290	2,90							61	33	0,39											.0770	7,70	117	75	1,65												
.0300	3,00							61	33	0,39											.0780	7,80	117	75	1,65												
.0310	3,10							65	36	0,49											.0790	7,90	117	75	1,65												
.0320	3,20							65	36	0,49											.0800	8,00	117	75	1,65												
.0330	3,30							65	36	0,49											.0810	8,10	117	75	1,86												
.0340	3,40							70	39	0,49											.0820	8,20	117	75	1,86												
.0350	3,50							70	39	0,49											.0830	8,30	117	75	1,86												
.0360	3,60							70	39	0,60											.0840	8,40	117	75	1,86												
.0370	3,70							70	39	0,60											.0850	8,50	117	75	1,86												
.0380	3,80							75	43	0,60											.0860	8,60	125	81	2,00												
.0390	3,90							75	43	0,60											.0870	8,70	125	81	2,00												
.0400	4,00							75	43	0,60											.0880	8,80	125	81	2,00												
.0410	4,10							75	43	0,67											.0890	8,90	125	81	2,00												
.0420	4,20							75	43	0,67											.0900	9,00	125	81	2,00												
.0430	4,30							80	47	0,67											.0910	9,10	125	81	2,21												
.0440	4,40							80	47	0,67											.0920	9,20	125	81	2,21												
.0450	4,50							80	47	0,67											.0930	9,30	125	81	2,21												
.0460	4,60							80	47	0,77											.0940	9,40	125	81	2,21												
.0470	4,70							80	47	0,77											.0950	9,50	125	81	2,21												
.0480	4,80							86	52	0,77											.0960	9,60	133	87	2,52												
.0490	4,90							86	52	0,77											.0970	9,70	133	87	2,52												
.0500	5,00							86	52	0,77											.0980	9,80	133	87	2,52												



01032

Foret hélicoïdal BASIC, HSS affûté (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++															
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +															
☒	☒	☐										☒	☐	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																
BestNr A								01 032																		01 032																						
Gruppe								04																		04																						
Qualität								HSSG																		HSSG																						
Schicht								P0																		P0																						
Dreh ☐								RH																		RH																						
Spitze Δ								135°																		135°																						
Ø mm								l1				l2				€							Ø mm				l1				l2				€													
BestNr B								d				mm				mm				Stück							BestNr B				d				mm				mm				Stück					
																																																
.0990	9,90	133	87	2,52															.1250	12,50	151	101	4,31																									
.1000	10,00	133	87	2,52															.1300	13,00	151	101	4,52																									
.1010	10,10	133	87	2,80															.1350	13,50	160	108	6,69																									
.1020	10,20	133	87	2,80															.1400	14,00	160	108	7,53																									
.1050	10,50	133	87	2,80															.1450	14,50	169	114	7,98																									
.1100	11,00	142	94	3,29															.1500	15,00	169	114	8,79																									
.1150	11,50	142	94	3,64															.1550	15,50	178	120	9,59																									
.1200	12,00	151	101	3,89															.1600	16,00	178	120	10,29																									

Serie 09532

Foret hélicoïdal, rectifiée HSS

DIN 338 N avec affûtage en croix, coupe à droite

Type 09532 - Foret hélicoïdal importé affûté Type 01032 pour une utilisation universelle dans les matériaux en acier simple.



09532 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC geschliffen)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Alésage DIN 1412 C ≥ 3,0 mm
- ▶ Boîte plastique / Cassette métallique
- ▶ Qualité artisanale simple
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	☐
☒	☒	☐										☒	☐	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
BestNr A												09 532																						
Gruppe												04																						
Qualität												HSSG																						
Schicht												P0																						
Dreh ☐												RH																						
Spitze Δ												135°																						
								Satz-				Anzahl				Inhalt			Inhalt			Stufung				€							Box	
BestNr B								Type				Bohrer				von mm			bis mm			mm				Satz							Type	
																																		
.RB50																*																		
.RB19								RB19				19				1,00			10,00			0,50				30,80							Plastik	
.M19								M 19				19				1,00			10,00			0,50				31,36							Metall	
.RB25								RB25				25				1,00			13,00			0,50				56,91							Plastik	
.M25								M 25				25				1,00			13,00			0,50				60,90							Metall	
.M170								M170				170				1,00			10,00			0,50				207,10							Metall	



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01990

Foret queue cylindrique, HSS laminé

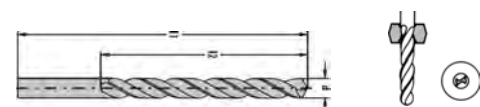
DIN 338 N, coupant à droite

Type 01990 – Foret hélicoïdal standard pour travaux d'assemblage et applications grossières.



01990 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC rollgewalzt)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ sans alésage
- ▶ unités de vente : ≤ 10,5mm = 10 pièces ; ≥ 10,6 mm = 5 pièces
- ▶ Qualité de base très simple



P								M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+		
BestNr A											01 990																					01 990			
Gruppe											04																					04			
Qualität											HSSG																					HSSG			
Schicht											P1-vap																					P1-vap			
Dreh											RH																					RH			
Spitze Δ											118°																					118°			
	Ø mm										l1											Ø mm									l1		l2	€	
BestNr B	d										mm											BestNr B	d								mm	mm	Stück		
																																			
.0050	0,50										22											.0530	5,30							52		0,42			
.0060	0,60										24											.0540	5,40							57		0,42			
.0070	0,70										28											.0550	5,50							57		0,42			
.0080	0,80										30											.0560	5,60							57		0,49			
.0090	0,90										32											.0570	5,70							57		0,49			
.0100	1,00										34											.0580	5,80							57		0,49			
.0110	1,10										36											.0590	5,90							57		0,49			
.0120	1,20										38											.0600	6,00							57		0,49			
.0130	1,30										38											.0610	6,10							63		0,56			
.0140	1,40										40											.0620	6,20							63		0,56			
.0150	1,50										40											.0630	6,30							63		0,56			
.0160	1,60										43											.0640	6,40							63		0,56			
.0170	1,70										43											.0650	6,50							63		0,60			
.0180	1,80										46											.0660	6,60							63		0,67			
.0190	1,90										46											.0670	6,70							63		0,67			
.0200	2,00										49											.0680	6,80							69		0,67			
.0210	2,10										49											.0690	6,90							69		0,67			
.0220	2,20										53											.0700	7,00							69		0,67			
.0230	2,30										53											.0710	7,10							69		0,77			
.0240	2,40										57											.0720	7,20							69		0,77			
.0250	2,50										57											.0730	7,30							69		0,77			
.0260	2,60										57											.0740	7,40							69		0,77			
.0270	2,70										61											.0750	7,50							69		0,77			
.0280	2,80										61											.0760	7,60							75		0,88			
.0290	2,90										61											.0770	7,70							75		0,88			
.0300	3,00										61											.0780	7,80							75		0,88			
.0310	3,10										65											.0790	7,90							75		0,88			
.0320	3,20										65											.0800	8,00							75		0,88			
.0330	3,30										65											.0810	8,10							75		1,02			
.0340	3,40										70											.0820	8,20							75		1,02			
.0350	3,50										70											.0830	8,30							75		1,02			
.0360	3,60										70											.0840	8,40							75		1,02			
.0370	3,70										70											.0850	8,50							75		1,02			
.0380	3,80										75											.0860	8,60							125		1,19			
.0390	3,90										75											.0870	8,70							125		1,19			
.0400	4,00										75											.0880	8,80							125		1,19			
.0410	4,10										75											.0890	8,90							125		1,19			
.0420	4,20										75											.0900	9,00							125		1,19			
.0430	4,30										80											.0910	9,10							125		1,26			
.0440	4,40										80											.0920	9,20							125		1,26			
.0450	4,50										80											.0930	9,30							125		1,26			
.0460	4,60										80											.0940	9,40							125		1,26			
.0470	4,70										80											.0950	9,50							125		1,26			
.0480	4,80										86											.0960	9,60							133		1,44			
.0490	4,90										86											.0970	9,70							133		1,44			
.0500	5,00										86											.0980	9,80							133		1,44			
.0510	5,10										86											.0990	9,90							133		1,44			
.0520	5,20										86											.1000	10,00							133		1,44			



01990

Foret queue cylindrique, HSS laminé (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++																																																
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+																																																
BestNr A								01 990																01 990																																																									
Gruppe								04																04																																																									
Qualität								HSSG																HSSG																																																									
Schicht								P1-vap																P1-vap																																																									
Dreh								RH																RH																																																									
Spitze Δ								118°																118°																																																									
Ø mm								l1								l2								€																																																									
d								mm								mm								Stück																																																									
BestNr B																BestNr B								d								mm								mm								Stück																																	
																																																																																	
.1020								10,20								133								87								1,58								.1400								14,00								160								108								3,85									
.1050								10,50								133								87								1,58								.1450								14,50								169								114								4,38									
.1100								11,00								142								94								1,75								.1500								15,00								169								114								4,55									
.1150								11,50								142								94								1,93								.1550								15,50								178								120								5,04									
.1200								12,00								151								101								2,24								.1600								16,00								178								120								5,57									
.1250								12,50								151								101								2,42																																																	
.1300								13,00								151								101								2,59																																																	
.1350								13 50								160								108								3 61																																																	

Serie 09990

Foret hélicoïdal Basic, HSS laminé

DIN 338 N, coupe à droite

Type 09990 - Foret hélicoïdal standard Type 01990 pour les applications de montage et une exploitation difficile.



09990 Dapprich-TechBox

- DIN 338 N (BASIC rollgewalzt)
- HSS 4241/4341
- Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- sans alésage
- Boîte plastique / Cassette métallique
- Qualité de base très simple
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☐											☐	☐	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A																09 990																		
Gruppe																04																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh ☐																RH																		
Spitze Δ																118°																		
								Satz-				Anzahl				Inhalt			Inhalt			Stufung				€							Box	
BestNr B								Type				Bohrer				von mm			bis mm			mm				Satz							Type	
																																		
.M19								M19				19				1,00			10,00			0,50				22,54							Metall	
.RB19								RB19				19				1,00			10,00			0,50				21,98							Plastik	
.M25								M25				25				1,00			13,00			0,50				42,14							Metall	
.RB25								RB25				25				1,00			13,00			0,50				38,15							Plastik	
.M170								M170				170				1,00			10,00			0,50				137,27							Metall	
								Inhalt								je 10x: 1,0-8,0x0,5 mm																		
																je 5x: 8,5-10,0x0,5 mm																		



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01200

Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSG

DIN 338 H, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

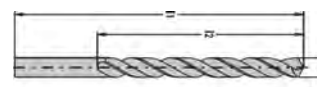
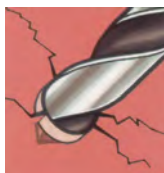
Type 01200 - Pour le perçage de matériaux durs et fragiles à copeaux courts comme le laiton, les alliages de magnésium, le bronze, le bronze phosphoreux.

Type 01250 HK90 - Pour le perçage du plexiglas, du caoutchouc dur, du papier dur, du Pertinax, de l'Eternit,

Bakélite sans charge et tous les matériaux similaires qui ont tendance à s'arracher.

Matériaux de construction. Dans la mesure du possible, utilisez nos utilises les forets à éplucher CONECUT® ou les forets étagés MULTICUT®.

Ceux-ci empêchent l'arrachement grâce à leur géométrie spéciale.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01200 Daprich-TechBox

- DIN 338 H / HK90
- HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- Affûtage de l'enveloppe conique : type H=118° - type HK90 ≤ 90°
- Alésage DIN 1412 A >14mm (sur demande)
- angle d'attaque latéral plus petit que la normale, larges rainures de séchage

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn														
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☒	++										
																																	☒	+										
BestNr A												01 200				01 250															01 200			01 250										
Gruppe												01				01															01			01										
Qualität												HSSG				HSSG															HSSG			HSSG										
Schicht												P0				P0															P0			P0										
Dreh ☒												RH				RH															RH			RH										
Spitze Δ												118°				≤ 90°															118°			≤ 90°										
								Ø mm				l1				l2															Ø mm			l1		l2		€			auf			
BestNr B								d				mm				mm															BestNr B			d		mm		mm		Stück			Anfrage	
																																												
.0100	1,00			34				12	*										.0510	5,10			86			52	*																	
.0110	1,10			36				14	*										.0520	5,20			86			52	*																	
.0120	1,20			38				16	*										.0530	5,30			86			52	*																	
.0130	1,30			38				16	*										.0540	5,40			93			57	*																	
.0140	1,40			40				18	*										.0550	5,50			93			57		6,49																
.0150	1,50			40				18	*										.0560	5,60			93			57	*																	
.0160	1,60			43				20	*										.0570	5,70			93			57	*																	
.0170	1,70			43				20	*										.0580	5,80			93			57	*																	
.0180	1,80			46				22	*										.0590	5,90			93			57	*																	
.0190	1,90			46				22	*										.0600	6,00			93			57		7,07																
.0200	2,00			49				24	*										.0610	6,10			93			63	*																	
.0210	2,10			49				24	*										.0620	6,20			93			63	*																	
.0220	2,20			53				27	*										.0630	6,30			93			63	*																	
.0230	2,30			53				27	*										.0640	6,40			93			63	*																	
.0240	2,40			57				30	*										.0650	6,50			93			63		8,36																
.0250	2,50			57				30	*										.0660	6,60			93			63	*																	
.0260	2,60			57				30	*										.0670	6,70			93			63	*																	
.0270	2,70			61				33	*										.0680	6,80			109			69	*																	
.0280	2,80			61				33	*										.0690	6,90			109			69	*																	
.0290	2,90			61				33	*										.0700	7,00			109			69		9,61																
.0300	3,00			61				33		3,44									.0710	7,10			109			69	*																	
.0310	3,10			65				36	*										.0720	7,20			109			69	*																	
.0320	3,20			65				36	*										.0740	7,40			109			69	*																	
.0330	3,30			65				36	*										.0750	7,50			109			69		11,10																
.0340	3,40			70				39	*										.0800	8,00			117			75		11,39																
.0350	3,50			70				39		3,79									.0810	8,10			117			75	*																	
.0360	3,60			70				39	*										.0820	8,20			117			75	*																	
.0370	3,70			70				39	*										.0840	8,40			117			75	*																	
.0380	3,80			75				43	*										.0850	8,50			117			75		14,05																
.0390	3,90			75				43	*										.0900	9,00			125			81		14,86																
.0400	4,00			75				43		4,00									.0920	9,20			125			81	*																	
.0410	4,10			75				43	*										.0950	9,50			125			81		17,52																
.0420	4,20			75				43	*										.1000	10,00			133			87		17,99																
.0430	4,30			80				47	*										.1020	10,20			133			87	*																	
.0440	4,40			80				47	*										.1050	10,50			133			87		21,90																
.0450	4,50			80				47		5,04									.1100	11,00			142			94		29,01																
.0460	4,60			80				47	*										.1150	11,50			142			94		29,71																
.0470	4,70			80				47	*										.1200	12,00			151			101		33,58																
.0480	4,80			86				52	*										.1250	12,50			151			101		35,92																
.0490	4,90			86				52	*										.1300	13,00			151			101		39,07																
.0500	5,00			86				52		5,41																																		



Foret hélicoïdal
Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



01300

Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSG (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																			
☐								☐				☐				☐			☐			☐				☒				☐			☒																		
BestNr A												01 300				01 350																		01 300			01 350														
Gruppe												01				01																		01			01														
Qualität												HSSG				HSSG																		HSSG			HSSG														
Schicht												P0				P1-vap																		P0			P1-vap														
Dreh ☐												RH				RH																		RH			RH														
Spitze Δ												130°				130°																		130°			130°														
								Ø mm				l1				l2				€			Auslauf						Ø mm				l1				l2				€			Auslauf							
BestNr B								d				mm				mm				Stück			a. Anf.						BestNr B				d				mm				mm				Stück			a. Anf.			
																																																			
.0960								9,60				133				87				21,42										.1050				10,50				133				87				23,29					
.0970								9,70				133				87				21,81										.1100				11,00				142				94				27,46					
.0980								9,80				133				87				21,81										.1150				11,50				142				94				29,94					
.0990								9,90				133				87				22,45										.1200				12,00				151				101				33,29					
.1000								10,00				133				87				18,33										.1250				12,50				151				101				33,29					
.1020								10,20				133				87				24,31										.1300				13,00				151				101				38,21					

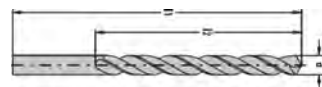


Serie 01320

Foret hélicoïdal industriel Hi-NOX® PRESTO HSSG

Norme d'usine, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 01320 HiNox® - Foret hélicoïdal à hélice courte pour l'usinage de tôles laminées VA avec durcissement de la surface. Utilisable également pour les aciers à surface galvanisée. Particulièrement adapté à l'utilisation dans les perceuses manuelles.

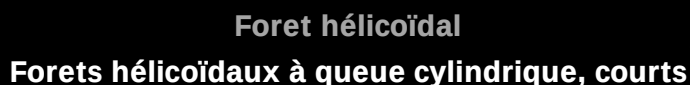


PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01320 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO Hi-Nox®
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe conique 130°
- ▶ Angle de balayage latéral : plus grand que la normale
- ▶ Épaisseur du noyau plus faible que la normale à l'extrémité
- ▶ augmentation du noyau en deux étapes

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
☐	☐	☐						☒	☒	☒	☐					☒	☐	☐	☒	☐	☐										☐			☒	☒
BestNr A											01 320																		01 320						
Gruppe											01																			01					
Qualität											HSSG																			HSSG					
Schicht											P1-vap																			P1-vap					
Dreh ☐											RH																			RH					
Spitze Δ											130°																			130°					
	Ø mm		l1		l2		€															Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B								d	mm		mm	Stück					BestNr B				d	mm		mm	Stück										
																																			
.0300	3,00		61		18		2,05												.0750	7,50		109		45				6,54							
.0310	3,10		65		20		2,41												.0760	7,60		117		51				7,40							
.0320	3,20		65		20		2,41												.0770	7,70		117		51				7,40							
.0330	3,30		65		20		2,55												.0780	7,80		117		51				7,48							
.0340	3,40		70		22		2,55												.0790	7,90		117		51				7,69							
.0350	3,50		70		22		2,34												.0800	8,00		117		51				6,54							
.0360	3,60		70		22		2,62												.0810	8,10		117		51				7,84							
.0370	3,70		70		22		2,73												.0820	8,20		117		51				8,05							
.0380	3,80		75		25		2,88												.0830	8,30		117		51				8,70							
.0390	3,90		75		25		3,02												.0840	8,40		117		51				8,70							
.0400	4,00		75		25		2,41												.0850	8,50		117		51				8,34							
.0410	4,10		75		25		3,24												.0860	8,60		125		57				9,60							
.0420	4,20		75		25		2,73												.0870	8,70		125		57				9,60							
.0430	4,30		80		28		3,27												.0880	8,80		125		57				9,81							
.0440	4,40		80		28		3,27												.0890	8,90		125		57				10,28							
.0450	4,50		80		28		3,02												.0900	9,00		125		57				9,27							
.0460	4,60		80		28		3,27												.0910	9,10		125		57				10,28							
.0470	4,70		80		28		3,27												.0920	9,20		125		57				10,28							
.0480	4,80		86		32		3,34												.0930	9,30		125		57				10,35							
.0490	4,90		86		32		3,52												.0940	9,40		125		57				10,35							
.0500	5,00		86		32		2,88												.0950	9,50		125		57				10,35							
.0510	5,10		86		32		3,56												.0960	9,60		133		63				11,32							
.0520	5,20		86		32		3,56												.0970	9,70		133		63				11,32							
.0530	5,30		86		32		3,56												.0980	9,80		133		63				12,37							
.0540	5,40		93		36		4,13												.0990	9,90		133		63				12,37							
.0550	5,50		93		36		3,99												.1000	10,00		133		63				11,04							
.0560	5,60		93		36		4,21												.1020	10,20		133		63				13,70							
.0570	5,70		93		36		4,21												.1050	10,50		133		63				14,20							
.0580	5,80		93		36		4,28												.1080	10,80		142		71				19,48							
.0590	5,90		93		36		4,49												.1100	11,00		142		71				16,32							
.0600	6,00		93		36		3,99												.1110	11,10		142		71				*		Auslauf					
.0610	6,10		101		40		4,85												.1120	11,20		142		71				20,20							
.0620	6,20		101		40		4,85												.1150	11,50		142		71				17,83							
.0630	6,30		101		40		4,85												.1180	11,80		142		71				22,61							
.0640	6,40		101		40		5,14												.1200	12,00		151		78				19,99							
.0650	6,50		101		40		4,96												.1220	12,20		151		78				26,31							
.0660	6,60		101		40		5,25												.1230	12,30		151		78				*		Auslauf					
.0670	6,70		101		40		5,46												.1250	12,50		151		78				22,47							
.0680	6,80		109		45		6,43												.1280	12,80		151		78				29,47							
.0690	6,90		109		45		6,43												.1300	13,00		151		78				24,59							
.0700	7,00		109		45		5,93												.HX19	HX 19								99,39							
.0710	7,10		109		45		6,54												Set 19-tlg.: 1 mm - 10 mm x 0,5 mm																
.0720	7,20		109		45		6,79												.HX25	HX 25								237,88							
.0730	7,30		109		45		6,79												Set 25-tlg.: 1 mm - 13 mm x 0,5 mm																
.0740	7,40		109		45		7,01																												



Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSECo

DIN 338 Usage intensif, coupe à droite

Type 01111 - Foret hélicoïdale particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur (par ex. V2A, V4A).

Type 01115 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 01111. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01111 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ coupe à croix 135° DIN 1412 C
- ▶ Pointage DIN 1412 C
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ <1,0mm = blanc
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

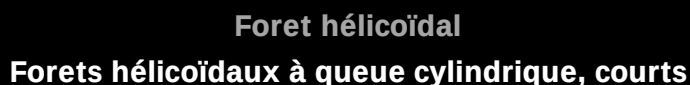
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
☑	☑	☑	☑	○	○			○	○	○		○	○	○	○	☑	○	○													○	+			
BestNr A											01 111	01 115												01 111	01 115										
Gruppe											01	01												01	01										
Qualität											HSSECo	HSSECo												HSSECo	HSSECo										
Schicht											P2-BrOx	P5-TiN												P2-BrOx	P5-TiN										
Dreh 											RH	RH												RH	RH										
Spitze Δ											135°	135°												135°	135°										
		Ø mm		l1		l2		€		€								Ø mm		l1		l2		€		€									
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück								BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück							
																																			
.0030	0,30		19		3		3,71												.0460	4,60		80		47		3,49		9,17							
.0040	0,40		20		5		3,15												.0470	4,70		80		47		3,49		9,17							
.0050	0,50		22		6		3,29												.0480	4,80		86		52		2,98		*							
.0060	0,60		24		7		2,66												.0490	4,90		86		52		2,98		10,93							
.0070	0,70		28		9		2,59												.0500	5,00		86		52		2,98		10,50							
.0080	0,80		30		10		2,35												.0510	5,10		86		52		2,98		8,67							
.0090	0,90		32		11		2,35												.0520	5,20		86		52		2,98		11,86							
.0100	1,00		34		12		2,41	*											.0530	5,30		86		52		3,49		*							
.0110	1,10		36		14		2,41	*											.0540	5,40		93		57		3,49		*							
.0120	1,20		38		16		2,41	*											.0550	5,50		93		57		3,49		12,01							
.0130	1,30		38		16		2,41	*											.0560	5,60		93		57		3,49		11,57							
.0140	1,40		40		18		2,41	*											.0570	5,70		93		57		3,49		11,57							
.0150	1,50		40		18		2,41	*											.0580	5,80		93		57		3,49		*							
.0160	1,60		43		20		2,41	*											.0590	5,90		93		57		3,49		*							
.0170	1,70		43		20		2,41	*											.0600	6,00		93		57		3,67		10,32							
.0180	1,80		46		22		2,41	*											.0610	6,10		101		63		3,74		*							
.0190	1,90		46		22		2,41	*											.0620	6,20		101		63		3,74		13,34							
.0200	2,00		49		24		2,77	*											.0630	6,30		101		63		3,74		*							
.0210	2,10		49		24		2,77	*											.0640	6,40		101		63		3,74		*							
.0220	2,20		53		27		2,77	*											.0650	6,50		101		63		4,10		16,25							
.0230	2,30		53		27		2,77	*											.0660	6,60		101		63		4,49		14,03							
.0240	2,40		57		30		5,18	*											.0670	6,70		101		63		4,49		*							
.0250	2,50		57		30		1,87	*											.0680	6,80		109		69		4,28		17,83							
.0260	2,60		57		30		5,18	*											.0690	6,90		109		69		5,28		17,81							
.0270	2,70		61		33		5,18	*											.0700	7,00		109		69		5,28		17,76							
.0280	2,80		61		33		2,12	*											.0710	7,10		109		69		5,28		17,04							
.0290	2,90		61		33		5,18	*											.0720	7,20		109		69		5,28		*							
.0300	3,00		61		33		1,76	7,94											.0730	7,30		109		69		5,89		*							
.0310	3,10		65		36		1,76	8,59											.0740	7,40		109		69		5,89		*							
.0320	3,20		65		36		1,76	*											.0750	7,50		109		69		6,25		19,37							
.0330	3,30		65		36		2,19	9,06											.0760	7,60		117		75		6,79		*							
.0340	3,40		70		39		2,70	*											.0770	7,70		117		75		6,79		*							
.0350	3,50		70		39		2,34	8,88											.0780	7,80		117		75		6,79		*							
.0360	3,60		70		39		2,70	*											.0790	7,90		117		75		6,87		17,99							
.0370	3,70		70		39		2,70	9,38											.0800	8,00		117		75		6,79		20,81							
.0380	3,80		75		43		2,70	*											.0810	8,10		117		75		7,40		*							
.0390	3,90		75		43		2,98	*											.0820	8,20		117		75		7,40		*							
.0400	4,00		75		43		2,34	9,53											.0830	8,30		117		75		7,40		*							
.0410	4,10		75		43		2,34	9,96											.0840	8,40		117		75		7,40		*							
.0420	4,20		75		43		2,34	10,03											.0850	8,50		117		75		7,40		20,88							
.0430	4,30		80		47		2,34	*											.0860	8,60		125		81		8,02		*							
.0440	4,40		80		47		2,98	*											.0870	8,70		125		81		8,02		*							
.0450	4,50		80		47		2,98	10,35											.0880	8,80		125		81		8,02		*							



01111

Foret queue l'Industrie cylindrique série courte de PRESTO HSSECo (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
●	●	●	●	○	○			○	○	○		○	○	○	○	●	○	○															○	+
BestNr A											01 111	01 115																		01 111	01 115			
Gruppe											01	01																			01	01		
Qualität											HSSECo	HSSECo																			HSSECo	HSSECo		
Schicht											P2-BrOx	P5-TiN																			P2-BrOx	P5-TiN		
Dreh 											RH	RH																				RH	RH	
Spitze Δ											135°	135°																				135°	135°	
			Ø mm		l1		l2	€	€											Ø mm		l1		l2	€	€								
BestNr B			d		mm		mm	Stück	Stück								BestNr B			d		mm		mm	Stück	Stück								
																																		
.0890		8,90		125		81		8,02	*								.1170		11,70		142		94		18,66									
.0900		9,00		125		81		8,59	24,95								.1180		11,80		142		94		18,66		37,17							
.0910		9,10		125		81		9,09	*								.1190		11,90		151		101		19,92									
.0920		9,20		125		81		9,09	*								.1200		12,00		151		101		16,75		39,90							
.0930		9,30		125		81		9,09	*								.1210		12,10		151		101		21,74									
.0940		9,40		125		81		10,28	*								.1220		12,20		151		101		21,35									
.0950		9,50		125		81		9,88	25,49								.1230		12,30		151		101		21,35									
.0960		9,60		133		87		10,28	*								.1240		12,40		151		101		23,77									
.0970		9,70		133		87		10,28	*								.1250		12,50		151		101		19,66		45,72							
.0980		9,80		133		87		10,28	24,62								.1260		12,60		151		101		23,42									
.0990		9,90		133		87		11,54	*								.1270		12,70		151		101		23,07									
.1000		10,00		133		87		11,75	29,51								.1280		12,80		151		101		23,07									
.1010		10,10		133		87		14,60									.1290		12,90		151		101		23,91									
.1020		10,20		133		87		11,75	31,06								.1300		13,00		151		101		19,63		48,27							
.1030		10,30		133		87		14,28									.1350		13,50		160		108		28,00									
.1040		10,40		133		87		15,47									.1400		14,00		160		108		29,26									
.1050		10,50		133		87		12,62	32,67								.1450		14,50		169		114		32,20									
.1060		10,60		133		87		16,87									.1500		15,00		169		114		32,90									
.1070		10,70		142		94		16,98									.1550		15,50		178		120		38,15									
.1080		10,80		142		94		16,98									.1600		16,00		178		120		40,08									
.1090		10,90		142		94		16,63									.1650		16,50		184		125		43,79									
.1100		11,00		142		94		14,41	34,72								.1700		17,00		184		125		46,76									
.1110		11,10		142		94		18,62									.1750		17,50		191		130		54,60									
.1120		11,20		142		94		18,31	*								.1800		18,00		191		130		50,09									
.1130		11,30		142		94		18,31									.1850		18,50		198		135		52,33									
.1140		11,40		142		94		17,99									.1900		19,00		198		135		54,18									
.1150		11,50		142		94		15,67	36,23								.1950		19,50		205		140		55,65									
.1160		11,60		142		94		19,29									.2000		20,00		205		140		57,12									



Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, coupe à droite

Jeux 09501 remplis avec le type 01111 - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié (8%Co, 10%Mo) avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, d'acier et de bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.

Revêtement TiN - Exécution et utilisation comme le foret 01111. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



09501 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Épaisseur du noyau & augmentation du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance $\varnothing$: h8

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
☑	☑	☑	☑	○	○			○	○	○		○	○	○	○	☑	○	○															☑	++
BestNr A																09 501			09 515															
Gruppe																01			01															
Qualität																HSSECo			HSSECo															
Schicht																P2-BrOx			P5-TiN															
Dreh 																RH			RH															
Spitze Δ																135°			135°															
								Satz- Type		Anzahl Bohrer		Inhalt von mm		Inhalt bis mm		Stufung mm		€		auf		zus. Maße				Box Type								
BestNr B																Satz		Anfrage																
																																		
.RB19								RBE 19		19		1,00		10,00		0,50		99,96								Plastik								
.RB25								RBE 25		25		1,00		13,00		0,50		202,41								Plastik								
.RB50								RBE 50		51		1,00		6,00		0,10		172,45								Plastik								
.RB41								RBE 41		41		6,00		10,00		0,10		319,97								Plastik								
.M19								ME 19		19		1,00		10,00		0,50		100,52								Metall								
.M24								ME 24		24		1,00		10,50		0,50		142,98		3,3+4,2				6,8+10,2		Metall								
.M25								ME 25		25		1,00		13,00		0,50		206,40								Metall								
.M50								ME 50		50		1,00		5,90		0,10		163,00								Metall								
.M41								ME 41		41		6,00		10,00		0,10		306,60								Metall								
.M145								ME 145		145		1,00		13,00		0,50		1131,41		3,3+4,2				6,8+10,2		Metall								
								Inhalt:		je 5 per Ø																								
.M170								ME 170		170		1,00		10,00		0,50		753,73								Metall								
								Inhalt:		1,0-8,0 mm: je 10 per Ø																								
										8,5-10,0 mm: je 5 per Ø																								
.M230								ME 230		230		1,00		13,00		0,50		1348,20		3,2+4,2						Metall								
								Inhalt:		1,0-8,5 mm: je 10 per Ø																								
										9,0-13,0 mm: je 5 per Ø																								
.Z15								ZE 15		15		1/16"		1/2"		1/32"		295,02								Metall								
.Z29								ZE 29		29		1/16"		1/2"		1/64"		482,90								Metall								



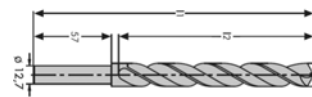
Serie 01140

Forêts hélicoïdaux industriels HSSECo, à queue réduite

à l'origine pour les machines de forgeron

Type 01140 - Forêt hélicoïdale particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, d'acier et de bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.

Les forets Blacksmith étaient autrefois principalement utilisés dans les forges (Blacksmith = le forgeron). C'est pourquoi tous les Ø des forets avaient les mêmes dimensions. Aujourd'hui, les forets sont généralement utilisés dans des perceuses (sans fil) avec un petit mandrin.



01140 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSSECo
- ▶ coupe à croix 135° DIN 1412 C
- ▶ $\leq 20\text{mm}$ Pointage DIN 1412 C
- ▶ $>\leq 20\text{mm}$ Pointage DIN 1412 A
- ▶ Tous les $\emptyset$ différents sont disponibles en fabrication spéciale

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
☑	☑	☑	☑	○	○			○	○	○		☑	☑	☑	☑							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++	
BestNr A																01 140												01 140						
Gruppe																01												01						
Qualität																HSSECo												HSSECo						
Schicht																P0 / P2												P0 / P2						
Dreh ☐																RH												RH						
Spitze Δ																135°												135°						
		Ø mm		l1		l2		d2		€										BestNr B		Ø mm		l1		l2		d2		€				
		d		mm		mm		mm		Stück												d		mm		mm		mm		Stück				
.1050		10,50		133		87		≤10		*										.2050		20,50		~205		145		≤13		117,45				
.1100		11,00		142		94		≤10		*										.2100		21,00		~205		145		≤13		117,45				
.1150		11,50		142		94		≤10		*										.2150		21,50		~208		150		≤13		*				
.1200		12,00		151		101		≤10		*										.2200		22,00		~208		150		≤13		136,98				
.1250		12,50		151		101		≤10		*										.2250		22,50		~213		155		≤13		*				
.1300		13,00		151		101		≤10		*										.2300		23,00		~213		155		≤13		136,98				
.1350		13,50		160		108		≤10		25,97										.2350		23,50		~236		155		≤13		*				
.1400		14,00		160		108		≤10		26,82										.2400		24,00		~241		160		≤13		156,56				
.1450		14,50		169		114		≤10		30,29										.2450		24,50		~241		160		≤13		*				
.1500		15,00		169		114		≤10		31,77										.2500		25,00		~241		160		≤13		176,13				
.1550		15,50		178		120		≤10		34,74										.2550		25,50		~246		165		≤13		*				
.1600		16,00		178		120		≤10		37,26										.2600		26,00		~246		165		≤13		*				
.1650		16,50		184		125		≤13		40,46										.2650		26,50		~246		165		≤13		*				
.1700		17,00		184		125		≤13		42,30										.2700		27,00		~251		170		≤13		*				
.1750		17,50		191		130		≤13		45,68										.2750		27,50		~251		170		≤13		*				
.1800		18,00		191		130		≤13		47,66										.2800		28,00		~251		170		≤13		*				
.1850		18,50		198		135		≤13		51,80										.2850		28,50		~256		175		≤13		*				
.1900		19,00		198		135		≤13		53,96										.2900		29,00		~256		175		≤13		*				
.1950		19,50		205		140		≤13		59,04										.2950		29,50		~256		175		≤13		*				
.2000		20,00		205		140		≤13		61,43										.3000		30,00		~256		175		≤13		*				





Serie 09507

Foret hélicoïdal cryogénique PRESTO Super-Elite HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, coupe à droite

Type 09501 - Foret hélicoïdale particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur (par ex. V2A, V4A).



09507 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo avec traitement cryogénique spécial
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Durée de vie 30% plus longue que les forets au cobalt standard
- ▶ Épaisseur du noyau & augmentation du noyau plus forte que la normale

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+	
○	○	○	●	●	○			○	○	○	○	○	○	○		●	○		●	○	○										○				
BestNr A																09 507																			
Gruppe																01																			
Qualität																HSSECo																			
Schicht																P2-BrOx																			
Dreh 																RH																			
Spitze Δ																135°																			
	Satz	Anzahl	Inhalt	Inhalt	Stufung	€																					Box								
BestNr B	Type	Bohrer	von mm	bis mm	mm	Satz																					Type								
					 																														
.MK19	MK 19	19	1,00	10,00	0,50	224,95																								Metall					
.MK25	MK 25	25	1,00	13,00	0,50	484,12																								Metall					



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts

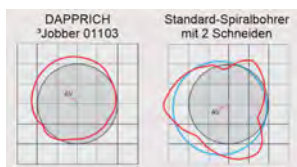
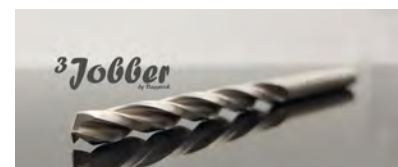
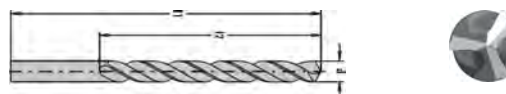


Serie 01103

Forets hélicoïdaux industriels Hi-Tech ³Jobber, HSSECo

DIN 338 N³, coupe à droite, meulé

Type 01103 - Foret hélicoïdal industriel rectifié à 3 tranchants pour l'usage des aciers de construction, des aciers non alliés et alliés jusqu'à 850/mm², des aciers inoxydables, de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, des métaux non ferreux.



01103 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N³ (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSSECo
- ▶ 3 arêtes de coupe - 3 chanfreins de guidage
- ▶ Possibilité de trous ronds précis jusqu'à IT9
- ▶ Très bien adapté à l'alésage
- ▶ Une qualité de surface particulièrement bonne peut être obtenue

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3					
●	●	●	●	○				●	●	●	○	●	●	●	●							●	●	●		●	●	●	●	●			○	+			
BestNr A												01 103																			01 103						
Gruppe												01																					01				
Qualität												HSSECo																					HSSECo				
Schicht												P0																					P0				
Dreh												RH																						RH			
Spitze Δ												130°																						130°			
	Ø mm		l1		l2		VE		€										Ø mm		l1		l2 mm		VE		€				Box-						
BestNr B	d		mm		mm		Stück		Stück								BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück				Type						
.0200	2,00		49		24		10		7,21								.0650		6,50		101		63		10		11,31										
.0210	2,10		49		24		10		7,21								.0660		6,60		101		63		10		11,31										
.0220	2,20		53		27		10		7,21								.0670		6,70		101		63		10		11,31										
.0230	2,30		53		27		10		7,21								.0680		6,80		109		69		10		13,06										
.0240	2,40		57		30		10		7,21								.0690		6,90		109		69		10		13,06										
.0250	2,50		57		30		10		7,21								.0700		7,00		109		69		10		13,06										
.0260	2,60		57		30		10		7,21								.0710		7,10		109		69		10		13,06										
.0270	2,70		61		33		10		7,21								.0720		7,20		109		69		10		13,06										
.0280	2,80		61		33		10		7,21								.0730		7,30		109		69		10		13,06										
.0290	2,90		61		33		10		7,21								.0740		7,40		109		69		10		13,06										
.0300	3,00		61		33		10		4,48								.0750		7,50		109		69		10		14,28										
.0310	3,10		65		36		10		5,04								.0760		7,60		117		75		10		14,28										
.0320	3,20		65		36		10		5,04								.0770		7,70		117		75		10		14,28										
.0330	3,30		65		36		10		5,04								.0780		7,80		117		75		10		14,28										
.0340	3,40		70		39		10		5,95								.0790		7,90		117		75		10		14,28										
.0350	3,50		70		39		10		5,95								.0800		8,00		117		75		10		16,03										
.0360	3,60		70		39		10		5,95								.0810		8,10		117		75		10		16,03										
.0370	3,70		70		39		10		5,95								.0820		8,20		117		75		10		16,03										
.0380	3,80		75		43		10		5,95								.0830		8,30		117		75		10		16,03										
.0390	3,90		75		43		10		5,95								.0840		8,40		117		75		10		16,03										
.0400	4,00		75		43		10		5,95								.0850		8,50		117		75		10		18,55										
.0410	4,10		75		43		10		6,34								.0860		8,60		125		81		10		18,55										
.0420	4,20		75		43		10		6,34								.0870		8,70		125		81		10		18,55										
.0430	4,30		80		47		10		6,83								.0880		8,80		125		81		10		18,55										
.0440	4,40		80		47		10		6,83								.0890		8,90		125		81		10		18,55										
.0450	4,50		80		47		10		6,83								.0900		9,00		125		81		10		20,90										
.0460	4,60		80		47		10		7,18								.0910		9,10		125		81		10		20,90										
.0470	4,70		80		47		10		7,84								.0920		9,20		125		81		10		20,90										
.0480	4,80		86		52		10		7,84								.0930		9,30		125		81		10		20,90										
.0490	4,90		86		52		10		7,84								.0940		9,40		125		81		10		20,90										
.0500	5,00		86		52		10		7,84								.0950		9,50		125		81		10		22,58										
.0510	5,10		86		52		10		8,86								.0960		9,60		133		87		10		22,58										
.0520	5,20		86		52		10		8,86								.0970		9,70		133		87		10		22,58										
.0530	5,30		86		52		10		8,86								.0980		9,80		133		87		10		22,58										
.0540	5,40		93		57		10		8,86								.0990		9,90		133		87		10		22,58										
.0550	5,50		93		57		10		8,86								.1000		10,00		133		87		10		25,31										
.0560	5,60		93		57		10		9,87								.1020		10,20		133		87		10		27,93										
.0570	5,70		93		57		10		9,87								.1050		10,50		133		87		10		27,93										
.0580	5,80		93		57		10		9,87								.1100		11,00		142		94		5		31,47										
.0590	5,90		93		57		10		9,87								.1150		11,50		142		94		5		33,60										
.0600	6,00		93		57		10		9,87								.1200		12,00		151		101		5		38,19										
.0610	6,10		101		63		10		9,87								.1250		12,50		151		101		5		39,66										
.0620	6,20		101		63		10		9,87								.1300		13,00		151		101		5		42,28										
.0630	6,30		101		63		10		9,87								.3J17		Set17		2-10		x0,50		1		199,01				Plastik						
.0640	6,40		101		63		10		9,87								.3J23		Set23		2-13		x0,50		1		411,95				Plastik						

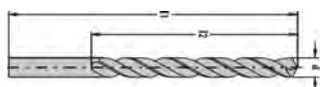


Serie 01168

Foret hélicoïdal HiPC SOMTA CBA-Bleu, HSSECo5-TiALN

CBA-Anneau bleu, DIN 338 RF, coupe à droite

Type 01168 - Foret hélicoïdal High-Performance avec géométrie de coupe optimisée et angle d'attaque latéral plus important pour une évacuation optimale des copeaux. Pour l'usinage des aciers inoxydables jusqu'à une dureté de 350HB et une résistance à la traction de 1.250N/mm². L'affûtage multifacette spécialement développé permet une charge de pointe plus importante et des valeurs de coupe plus élevées. Le revêtement TiAlN de Balzers augmente la dureté de surface à ~87Rc avec une excellente résistance à la dureté à chaud et une température d'application plus élevée.

**01168 Dapprich-TechBox**

- ▶ DIN 338 RF CBA-Blaue "VA"
- ▶ HSSECo5 / M35 - TiAlN
- ▶ <4mm : Affûtage de l'enveloppe conique 120°, affûtage
- DIN 11212C
- ▶ ≥4mm : affûtage multifacette 120
- ▶ Géométrie de coupe optimisée pour VA
- ▶ ARTICLES DE FIN DE SÉRIE

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +		
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		☒	☒	☒						☐	☐	☐	☐	☐	☐														
BestNr A								01 168																01 168											
Gruppe								01																01											
Qualität								HSSCo5																HSSCo5											
Schicht								P8-TiALN																P8-TiALN											
Dreh ☐								RH																RH											
Spitze Δ								120°																120°											
Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€													
BestNr B		d		mm		mm		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück									
																																			
.0250	2,50	57		30		11,17										.0600		6,00		93		57		17,78											
.0330	3,30	65		36		11,94										.0650		6,50		101		63		19,04											
.0350	3,50	70		39		12,11										.0680		6,80		109		69		20,09											
.0400	4,00	75		43		12,92										.0800		8,00		117		75		24,22											
.0420	4,20	75		43		13,30										.0850		8,50		117		75		26,60											
.0500	5.00	86		52		14.49										1020		10.20		133		87		31.82											



Auslauf-Artikel > Abverkauf solange Lagervorrat <

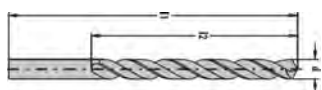


Serie 01188

Foret hélicoïdal HiPC SOMTA CBA-Blanc, HSSECo5-TiALN

CBA- Anneau blanc, DIN 338 FS, coupe à droite

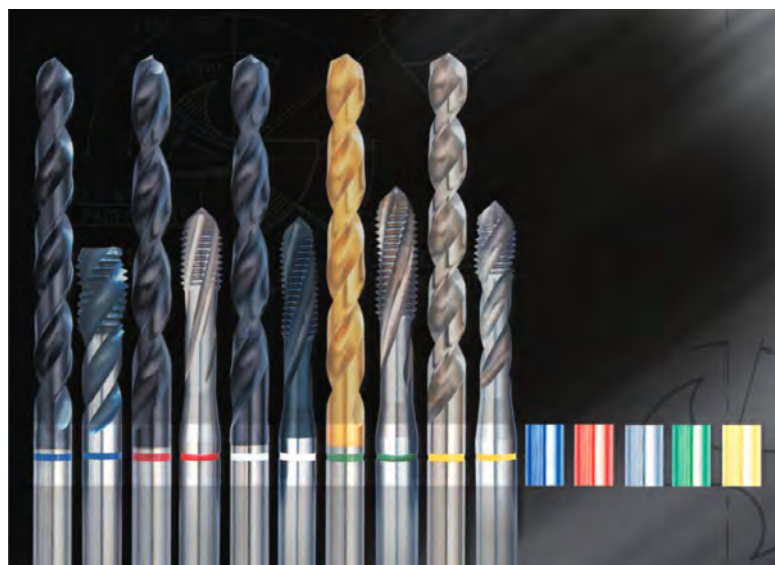
Type 01188 - Foret hélicoïdal High-Performance avec géométrie de coupe optimisée et angle d'attaque latéral plus important pour une évacuation optimale des copeaux. Pour l'usinage de la fonte grise d'une dureté allant jusqu'à 300HB et d'une résistance à la traction de 1000N/mm², ainsi que des matières plastiques renforcées par des fibres. Le double angle de pointe de 118°/70° réduit l'usure des arêtes de coupe les plus extérieures. Le revêtement TiALN de Balzers augmente la dureté de surface à ~87Rc avec une excellente résistance à la dureté à chaud et une température d'application plus élevée.



01188 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 FS CBA-Weiss "GG"
- ▶ HSSECo5 / M35 - TiALN
- ▶ Affûtage de l'enveloppe conique 118°/70° DX
- ▶ Alésage DIN 1412 D
- ▶ Spirale parabolique à trous profonds ; géométrie optimisée
- ▶ ARTICLES DE FIN DE SÉRIE

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<th>++</th>	++				
BestNr A								01 188																										01 188				
Gruppe								01																										01				
Qualität								HSSCo5																										HSSCo5				
Schicht								P8-TiALN																										P8-TiALN				
Dreh								RH																										RH				
Spitze Δ								118/70°																										118/70°				
				Ø mm		l1		l2		€												Ø mm		l1		l2		€										
BestNr B				d		mm		mm		Stück												BestNr B		d		mm		mm		Stück								
																																						
.0250				2,50		57		30		4,52												.0680		6,80		109		69		19,45								
.0330				3,30		65		36		6,03												.0710		7,10		109		69		19,42								
.0420				4,20		75		43		8,66												.0800		8,00		117		75		21,41								
.0500				5,00		86		52		10,49												.0850		8,50		117		75		22,82								
.0650				6.50		101		63		18.40												.1020		10.20		133		87		30.02								



Auslauf-Artikel >Abverkauf solange Lagervorrat<



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01401

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO HSSECo

DIN 338 SM200, spirale parabolique pour trous profonds, coupe à droite

Type 01401 - Foret très stable avec une excellente résistance à la trempe à chaud. Pour le perçage d'aciers alliés, tels que les aciers pour roulements, de traitement et de cémentation, ainsi que de matériaux à copeaux longs avec des résistances allant jusqu'à 1.300N/mm². L'utilisation d'une géométrie de pointe spéciale permet d'obtenir une formation optimale des copeaux, une réduction de la force d'avance et une diminution du couple. Les grands espaces de coupe permettent des profondeurs de perçage >5xD sans copeaux.

Type 01405 - Exécution et application comme le type 01401. Le revêtement TiN permet des distances d'arrêt plus élevées pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01401 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 SM200-Tieflochspirale
- ▶ HSSECo
- ▶ affûtage de l'enveloppe conique 130° - spirale parabolique de parabolique de trous profonds
- ▶ Alésage DIN 1412 : C < 3 mm ; S ≥ 3mm
- ▶ Larges rainures ouvertes avec bords arrière fortement arrondis

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○		✓	✓	✓		✓	○	✓	○	✓	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
BestNr A											01 401			01 405		01 408															01 401	01 405	01 408	
Gruppe											01			01		01															01	01	01	
Qualität											HSSCo			HSSCo		HSSCo															HSSCo	HSSCo	HSSCo	
Schicht											P0			P5-TiN		P8-TiALN															P0	P5-TiN	P8-TiALN	
Dreh 											RH			RH		RH															RH	RH	RH	
Spitze Δ											130°			130°		130°															130°	130°	130°	
	Ø mm				l1					l2	€			€		auf						Ø mm				l1			l2	€	€	auf		
BestNr B	d				mm					mm	Stück			Stück		Anfrage			BestNr B	d					mm			mm		Stück	Stück	Anfrage		
																																		
.0250	2,50				57					30	8,02										.0710	7,10			109	69			17,15	23,87				
.0300	3,00				61					33	5,03			8,34							.0720	7,20			109	69			17,15	23,87				
.0310	3,10				65					36	6,11			9,13							.0730	7,30			109	69			17,15	23,87				
.0320	3,20				65					36	5,93			9,06							.0740	7,40			109	69			17,15	23,87				
.0330	3,30				65					36	6,11			9,13							.0750	7,50			109	69			13,08	20,63				
.0340	3,40				70					39	6,58			9,53							.0760	7,60			117	75			18,55	25,05				
.0350	3,50				70					39	5,39			8,59							.0770	7,70			117	75			18,55	25,05				
.0360	3,60				70					39	6,72			10,64							.0780	7,80			117	75			18,55	25,05				
.0370	3,70				70					39	6,94			10,86							.0790	7,90			117	75			18,55	25,05				
.0380	3,80				75					43	7,01			10,93							.0800	8,00			117	75			14,20	21,75				
.0390	3,90				75					43	7,40			11,07							.0810	8,10			117	75			20,63	28,40				
.0400	4,00				75					43	5,93			9,99							.0820	8,20			117	75			21,06	28,58				
.0410	4,10				75					43	7,40			11,07							.0830	8,30			117	75			25,23	31,92				
.0420	4,20				75					43	6,72			10,64							.0840	8,40			117	75			25,23	31,92				
.0430	4,30				80					47	7,62			11,32							.0850	8,50			117	75			15,92	24,59				
.0440	4,40				80					47	7,62			11,32							.0860	8,60			125	81			25,23	31,92				
.0450	4,50				80					47	6,94			10,86							.0870	8,70			125	81			25,95	32,46				
.0460	4,60				80					47	8,05			12,44							.0880	8,80			125	81			25,95	32,46				
.0470	4,70				80					47	8,05			12,44							.0890	8,90			125	81			25,95	32,46				
.0480	4,80				86					52	8,05			12,44							.0900	9,00			125	81			16,64	25,23				
.0490	4,90				86					52	8,23			12,69							.0910	9,10			125	81			27,46	33,64				
.0500	5,00				86					52	7,48			11,97							.0920	9,20			125	81			28,94	34,83				
.0510	5,10				86					52	8,23			12,69							.0930	9,30			125	81			28,94	34,83				
.0520	5,20				86					52	8,59			12,98							.0940	9,40			125	81			28,94	34,83				
.0530	5,30				86					52	8,59			12,98							.0950	9,50			125	81			20,63	28,40				
.0540	5,40				93					57	9,13			13,30							.0960	9,60			133	87			31,06	36,30				
.0550	5,50				93					57	8,84			13,08							.0970	9,70			133	87			33,36	38,25				
.0560	5,60				93					57	9,60			15,85							.0980	9,80			133	87			33,36	38,25				
.0570	5,70				93					57	9,60			15,85							.0990	9,90			133	87			33,36	38,25				
.0580	5,80				93					57	9,60			15,96							.1000	10,00			133	87			18,22	26,31				
.0590	5,90				93					57	9,81			16,10							.1020	10,20			133	87			31,78	40,51				
.0600	6,00				93					57	9,67			15,96							.1050	10,50			133	87			29,94	38,78				
.0610	6,10				93					63	10,14			16,43							.1080	10,80			142	94			44,90					
.0620	6,20				93					63	10,86			16,93							.1100	11,00			142	94			31,78	40,51				
.0630	6,30				93					63	11,32			17,33							.1120	11,20			142	94			59,88					
.0640	6,40				93					63	11,90			17,72							.1150	11,50			142	94			34,36	42,31				
.0650	6,50				93					63	10,60			16,64							.1180	11,80			142	94			72,14					
.0660	6,60				93					63	12,26			20,06							.1200	12,00			151	101			39,65	46,73				
.0670	6,70				93					63	12,26			20,06							.1220	12,20			151	101			72,14					
.0680	6,80				109					69	12,58			20,24							.1250	12,50			151	101			43,13	52,01				
.0690	6,90				109					69	13,08			20,63							.1280	12,80			151	101			79,22					
.0700	7,00				109					69	11,04			19,09							.1300	13,00			151	101			48,45	56,40				

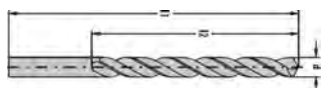


Serie 01120

Foret queue CLASSIC cylindrique série courte HSSECo

DIN 338 coupe à droite

Type 01120 - Foret hélicoïdale d'importation alliée au cobalt avec une résistance marquée à la trempe à chaud. Pour le perçage d'aciers alliés et non alliés avec des résistances supérieures à 800N/mm²



01120 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC)
- ▶ HSSECo
- ▶ coupe à croix 135° DIN 1412 C
- ▶ Pointage DIN 1412 C
- ▶ U.C. $\leq 10,5\text{mm}$ = 10 pièce; $\geq 10,6\text{ mm}$ = 5 pièce
- ▶ Forêts hélicoïdaux Classic
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu			N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
☑	☑	☑	☑	○	○			○	○	○		☑	☑	☑	☑							○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++		
BestNr A								01 120												01 120														
Gruppe								04												04														
Qualität								HSSCo												HSSCo														
Schicht								P2-BrOx												P2-BrOx														
Dreh 								RH												RH														
Spitze Δ								135°												135°														
Ø mm				l1		l2		€								Ø mm				l1		l2		€										
BestNr B				d		mm		mm		Stück								BestNr B				d		mm		mm		Stück						
																																		
.0100	1,00	34	12	0,47												.0580				5,80	93	57	2,72											
.0110	1,10	36	14	0,47												.0590				5,90	93	57	2,72											
.0120	1,20	38	16	0,47												.0600				6,00	93	57	2,72											
.0130	1,30	38	16	0,47												.0610				6,10	101	63	3,19											
.0140	1,40	40	18	0,47												.0620				6,20	101	63	3,19											
.0150	1,50	40	18	0,47												.0630				6,30	101	63	3,19											
.0160	1,60	43	20	0,55												.0640				6,40	101	63	3,23											
.0170	1,70	43	20	0,55												.0650				6,50	101	63	3,23											
.0180	1,80	46	22	0,55												.0660				6,60	101	63	3,83											
.0190	1,90	46	22	0,55												.0670				6,70	101	63	3,83											
.0200	2,00	49	24	0,55												.0680				6,80	109	69	3,83											
.0210	2,10	49	24	0,68												.0690				6,90	109	69	3,83											
.0220	2,20	53	27	0,68												.0700				7,00	109	69	3,83											
.0230	2,30	53	27	0,68												.0710				7,10	109	69	4,34											
.0240	2,40	57	30	0,68												.0720				7,20	109	69	4,34											
.0250	2,50	57	30	0,68												.0730				7,30	109	69	4,34											
.0260	2,60	57	30	0,85												.0740				7,40	109	69	4,34											
.0270	2,70	61	33	0,85												.0750				7,50	109	69	4,34											
.0280	2,80	61	33	0,85												.0760				7,60	117	75	5,06											
.0290	2,90	61	33	0,85												.0770				7,70	117	75	5,06											
.0300	3,00	61	33	0,85												.0780				7,80	117	75	5,06											
.0310	3,10	65	36	0,94												.0790				7,90	117	75	5,06											
.0320	3,20	65	36	0,94												.0800				8,00	117	75	5,19											
.0330	3,30	65	36	1,06												.0810				8,10	117	75	5,95											
.0340	3,40	70	39	1,06												.0820				8,20	117	75	5,95											
.0350	3,50	70	39	1,06												.0830				8,30	117	75	5,95											
.0360	3,60	70	39	1,28												.0840				8,40	117	75	5,95											
.0370	3,70	70	39	1,28												.0850				8,50	117	75	5,95											
.0380	3,80	75	43	1,28												.0860				8,60	125	81	6,72											
.0390	3,90	75	43	1,28												.0870				8,70	125	81	6,72											
.0400	4,00	75	43	1,28												.0880				8,80	125	81	6,72											
.0410	4,10	75	43	1,45												.0890				8,90	125	81	6,72											
.0420	4,20	75	43	1,45												.0900				9,00	125	81	6,72											
.0430	4,30	80	47	1,57												.0910				9,10	125	81	7,40											
.0440	4,40	80	47	1,57												.0920				9,20	125	81	7,40											
.0450	4,50	80	47	1,57												.0930				9,30	125	81	7,40											
.0460	4,60	80	47	1,83												.0940				9,40	125	81	7,40											
.0470	4,70	80	47	1,83												.0950				9,50	125	81	7,40											
.0480	4,80	86	52	1,83												.0960				9,60	133	87	8,59											
.0490	4,90	86	52	1,96												.0970				9,70	133	87	8,59											
.0500	5,00	86	52	1,96												.0980				9,80	133	87	8,59											
.0510	5,10	86	52	2,17												.0990				9,90	133	87	8,59											
.0520	5,20	86	52	2,17												.1000				10,00	133	87	8,59											
.0530	5,30	86	52	2,34												.1020				10,20	133	87	9,44											
.0540	5,40	93	57	2,34												.1050				10,50	133	87	9,44											
.0550	5,50	93	57	2,34												.1100				11,00	142	94	10,92											
.0560	5,60	93	57	2,72												.1150				11,50	142	94	11,82											
.0570	5,70	93	57	2,72												.1200				12,00	151	101	13,60											



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



WUPPERTAL

01120

Foret queue CLASSIC cylindrique série courte HSSECo (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++																		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+																		
☒	☒	☒	☒	☐	☐			☐	☐	☐		☒	☒	☒	☒							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																		
BestNr A												01 120																				01 120																				
Gruppe												04																				04																				
Qualität												HSSCo																				HSSCo																				
Schicht												P2-BrOx																				P2-BrOx																				
Dreh ☐												RH																				RH																				
Spitze Δ												135°																				135°																				
								Ø mm				l1				l2				€								Ø mm				l1				l2				€												
BestNr B								d				mm				mm				Stück								BestNr B				d				mm				mm				Stück								
																																																				
																												</																								



Serie 01217

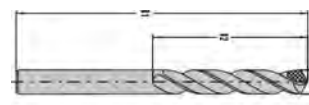
Forets hélicoïdaux à plaquettes carbure

court, coupe à droite

Type 01217 - Foret hélicoïdal pour le perçage de bandes d'acier à ressorts, de fonte dure avec plus de 300 HB, de bronzes durs, de molybdène pur, d'aciers CrNiMo<140kg/mm², d'acier dur au manganèse 14% Mn, de bakélite et similaires.

Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 4xd.

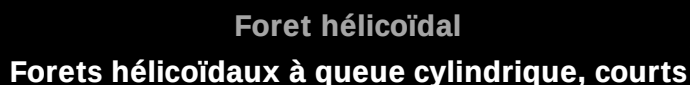
Pour les matériaux très résistants, nous recommandons une modification de l'angle de pointe à 130°-140°, combinée à un affûtage.



01217 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338
- ▶ Carbure de tungstène K10/K20
- ▶ Affûtage quadrilatéral à 120°, sans affilage
- ▶ ≥ 3,0 mm Entraîneur selon DIN 1809
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance Ø : h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	+					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++	+					
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	○						○	○	○										✓	✓	○							
BestNr A								01 217																			01 217													
Gruppe								03																			03													
Qualität								HM																			HM													
Schicht								P0																			P0													
Dreh 								RH																			RH													
Spitze Δ								120°																			120°													
								€																			€													
BestNr B								Stück											BestNr B				d				l1				l2				Stück					
																																								
.0200	2,00			49			24	13,34											.1020	10,20		133		87						26,67										
.0250	2,50			57			30	8,89											.1050	10,50		133		87						26,67										
.0300	3,00			61			33	8,89											.1100	11,00		142		94						26,67										
.0350	3,50			70			39	10,57											.1150	11,50		142		94						28,91										
.0400	4,00			75			43	11,69											.1200	12,00		151		101						28,91										
.0420	4,20			75			43	12,78											.1250	12,50		151		101						35,60										
.0450	4,50			80			47	12,78											.1300	13,00		151		101						35,60										
.0500	5,00			86			52	13,34											.1350	13,50		160		108						43,37										
.0510	5,10			86			52	26,67											.1400	14,00		160		108						43,37										
.0550	5,50			93			57	13,90											.1450	14,50		169		114						47,81										
.0600	6,00			93			57	14,46											.1500	15,00		169		114						70,07										
.0610	6,10			101			63	22,23											.1550	15,50		178		120						53,38										
.0650	6,50			101			63	15,58											.1600	16,00		178		120						53,38										
.0680	6,80			109			69	22,79											.1650	16,50		184		125						62,27										
.0700	7,00			109			69	16,14											.1700	17,00		184		125						62,27										
.0750	7,50			109			69	16,70											.1750	17,50		191		130						138,99										
.0800	8,00			117			75	18,34											.1800	18,00		191		130						65,59										
.0850	8,50			117			75	18,90											.1850	18,50		198		135						72,80										
.0900	9,00			125			81	20,02											.1900	19,00		198		135						130,10										
.0950	9,50			125			81	21,14											.1950	19,50		205		140						139,02										
.1000	10,00			133			87	25,59											.2000	20,00		205		140						75,60										
RB15								*																																



DxC - Forets Carbure, 4xØ sans canal de refroidissement

DIN 338 N. coupe à droite

Type 01050 - Foret hélicoïdale haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 5xd.

Type 01058 - revêtu Execution et utilisation comme le foret 01050. Le revêtement permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



DXC

01050 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N
- ▶ Carbure monobloc grain ultra-fin K20-K40
- ▶ coupe à croix 135° DIN 1412 C
- ▶ Séance spéciale
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Ø-Tolérance: h8
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
☑	☑	☑	☑	☑	☑	○		○	○	○	○	☑	☑	☑	☑	○	○	○				☑	☑	☑	○	○	○	○	○	○	○	○	+	
BestNr A								01 050				01 058												01 050				01 058						
Gruppe								03				03												03				03						
Qualität								VHM				VHM												VHM				VHM						
Schicht								P0				P8-TiALN												P0				P8-TiALN						
Dreh ☐								RH				RH												RH				RH						
Spitze Δ								118°				118°												118°				118°						
				Ø mm	l1	l2		€	auf												Ø mm	l1	l2		€	auf								
BestNr B				d	mm	mm		Stück	Anfrage												BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage							
																																		
.0050	0,50	22	7	7,49															.0265	2,65	57	31	9,94											
.0055	0,55	24	8	7,49															.0270	2,70	61	34	9,94											
.0060	0,60	24	8	7,49															.0275	2,75	61	34	9,94											
.0065	0,65	26	9	7,35															.0280	2,80	61	34	9,94											
.0070	0,70	28	10	7,35															.0285	2,85	61	34	9,94											
.0075	0,75	28	10	7,35															.0290	2,90	61	34	9,94											
.0080	0,80	30	11	7,35															.0295	2,95	61	34	9,94											
.0085	0,85	30	11	7,35															.0300	3,00	61	34	9,94											
.0090	0,90	32	12	7,35															.0305	3,05	65	37	13,37											
.0095	0,95	32	12	7,35															.0310	3,10	65	37	13,37											
.0100	1,00	34	13	7,35															.0315	3,15	65	37	13,37											
.0105	1,05	34	13	7,35															.0320	3,20	65	37	13,37											
.0110	1,10	36	15	7,35															.0325	3,25	65	37	13,37											
.0115	1,15	36	15	7,35															.0330	3,30	65	37	13,37											
.0120	1,20	38	17	7,35															.0335	3,35	65	37	13,37											
.0125	1,25	38	17	7,35															.0340	3,40	70	40	13,37											
.0130	1,30	38	17	7,35															.0345	3,45	70	40	13,37											
.0135	1,35	40	19	7,35															.0350	3,50	70	40	13,37											
.0140	1,40	40	19	7,35															.0355	3,55	70	40	14,95											
.0145	1,45	40	19	7,35															.0360	3,60	70	40	14,95											
.0150	1,50	40	19	7,35															.0365	3,65	70	40	14,95											
.0155	1,55	43	21	7,35															.0370	3,70	70	40	14,95											
.0160	1,60	43	21	7,35															.0375	3,75	70	40	14,95											
.0165	1,65	43	21	7,35															.0380	3,80	75	44	14,95											
.0170	1,70	43	21	7,35															.0385	3,85	75	44	14,95											
.0175	1,75	46	23	7,35															.0390	3,90	75	44	14,95											
.0180	1,80	46	23	7,35															.0395	3,95	75	44	14,95											
.0185	1,85	46	23	7,35															.0400	4,00	75	44	14,95											
.0190	1,90	46	23	7,35															.0405	4,05	75	44	19,78											
.0195	1,95	49	25	7,35															.0410	4,10	75	44	19,78											
.0200	2,00	49	25	7,35															.0415	4,15	75	44	19,78											
.0205	2,05	49	25	8,58															.0420	4,20	75	44	19,78											
.0210	2,10	49	25	8,58															.0425	4,25	75	44	19,78											
.0215	2,15	53	28	8,58															.0430	4,30	80	48	19,78											
.0220	2,20	53	28	8,58															.0435	4,35	80	48	19,78											
.0225	2,25	53	28	8,58															.0440	4,40	80	48	19,78											
.0230	2,30	53	28	8,58															.0445	4,45	80	48	19,78											
.0235	2,35	53	28	8,58															.0450	4,50	80	48	19,78											
.0240	2,40	57	31	8,58															.0455	4,55	80	48	23,91											
.0245	2,45	57	31	9,94															.0460	4,60	80	48	23,91											
.0250	2,50	57	31	9,94															.0465	4,65	80	48	23,91											
.0255	2,55	57	31	9,94															.0470	4,70	80	48	23,91											
.0260	2,60	57	31	9,94															.0475	4,75	80	48	23,91											



01050

DxC - Forets Carbure, 4xØ sans canal de refroidissement (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3							
●	●	●	●	●	○			○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++					
BestNr A												01 050		01 058										01 050		01 058													
Gruppe												03		03										03		03													
Qualität												VHM		VHM										VHM		VHM													
Schicht												P0		P8-TiALN										P0		P8-TiALN													
Dreh 												RH		RH										RH		RH													
Spitze Δ												118°		118°										118°		118°													
Ø mm			l1			l2			€		auf										Ø mm			l1			l2			€		auf							
BestNr B			d			mm			mm			Stück		Anfrage										BestNr B			d			mm			mm			Stück		Anfrage	
																																							
.0480	4,80	86	53	23,91															.0795	7,95	117	76	62,55																
.0485	4,85	86	53	23,91															.0800	8,00	117	76	62,55																
.0490	4,90	86	53	23,91															.0805	8,05	117	76	70,25																
.0495	4,95	86	53	23,91															.0810	8,10	117	76	70,25																
.0500	5,00	86	53	23,91															.0815	8,15	117	76	70,25																
.0505	5,05	86	53	28,18															.0820	8,20	117	76	70,25																
.0510	5,10	86	53	26,60															.0825	8,25	117	76	70,25																
.0515	5,15	86	53	26,60															.0830	8,30	117	76	70,25																
.0520	5,20	86	53	26,60															.0835	8,35	117	76	70,25																
.0525	5,25	86	53	26,60															.0840	8,40	117	76	70,25																
.0530	5,30	86	53	26,60															.0845	8,45	117	76	70,25																
.0535	5,35	93	58	26,60															.0850	8,50	117	76	70,25																
.0540	5,40	93	58	26,60															.0855	8,55	125	82	83,55																
.0545	5,45	93	58	26,60															.0860	8,60	125	82	83,55																
.0550	5,50	93	58	26,60															.0865	8,65	125	82	83,55																
.0555	5,55	93	58	31,75															.0870	8,70	125	82	83,55																
.0560	5,60	93	58	31,75															.0875	8,75	125	82	83,55																
.0565	5,65	93	58	31,75															.0880	8,80	125	82	83,55																
.0570	5,70	93	58	31,75															.0885	8,85	125	82	83,55																
.0575	5,75	93	58	31,75															.0890	8,90	125	82	83,55																
.0580	5,80	93	58	31,75															.0895	8,95	125	82	83,55																
.0585	5,85	93	58	31,75															.0900	9,00	125	82	83,55																
.0590	5,90	93	58	31,75															.0905	9,05	125	82	104,44																
.0595	5,95	93	58	31,75															.0910	9,10	125	82	104,44																
.0600	6,00	93	58	31,75															.0915	9,15	125	82	104,44																
.0605	6,05	101	64	36,58															.0920	9,20	125	82	104,44																
.0610	6,10	101	64	36,58															.0925	9,25	125	82	104,44																
.0615	6,15	101	64	36,58															.0930	9,30	125	82	104,44																
.0620	6,20	101	64	36,58															.0935	9,35	125	82	104,44																
.0625	6,25	101	64	36,58															.0940	9,40	125	82	104,44																
.0630	6,30	101	64	36,58															.0945	9,45	125	82	104,44																
.0635	6,35	101	64	36,58															.0950	9,50	125	82	104,44																
.0640	6,40	101	64	36,58															.0955	9,55	133	88	96,92																
.0645	6,45	101	64	36,58															.0960	9,60	133	88	96,92																
.0650	6,50	101	64	36,58															.0965	9,65	133	88	96,92																
.0655	6,55	101	64	45,64															.0970	9,70	133	88	96,92																
.0660	6,60	101	64	45,64															.0975	9,75	133	88	96,92																
.0665	6,65	101	64	45,64															.0980	9,80	133	88	96,92																
.0670	6,70	101	64	45,64															.0985	9,85	133	88	96,92																
.0675	6,75	109	70	45,64															.0990	9,90	133	88	96,92																
.0680	6,80	109	70	45,64															.0995	9,95	133	88	119,21																
.0685	6,85	109	70	45,64															.1000	10,00	133	88	119,21																
.0690	6,90	109	70	45,64															.1005	10,05	133	88	119,21																
.0695	6,95	109	70	45,64															.1010	10,10	133	88	119,21																
.0700	7,00	109	70	45,64															.1015	10,15	133	88	119,21																
.0705	7,05	109	70	52,01															.1020	10,20	133	88	119,21																
.0710	7,10	109	70	52,01															.1025	10,25	133	88	119,21																
.0715	7,15	109	70	52,01															.1030	10,30	133	88	119,21																
.0720	7,20	109	70	52,01															.1035	10,35	133	88	119,21																
.0725	7,25	109	70	52,01															.1040	10,40	133	88	119,21																
.0730	7,30	109	70	52,01															.1045	10,45	133	88	128,52																
.0735	7,35	109	70	52,01															.1050	10,50	133	88	128,52																
.0740	7,40	109	70	52,01															.1055	10,55	133	88	128,52																
.0745	7,45	109	70	52,01															.1060	10,60	133	88	128,52																
.0750	7,50	109	70	52,01															.1065	10,65	142	95	128,52																
.0755	7,55	117	76	62,55															.1070	10,70	142	95	128,52																
.0760	7,60	117	76	62,55															.1075	10,75	142	95	128,52																
.0765	7,65	117	76	62,55															.1080	10,80	142	95	128,52																
.0770	7,70	117	76	62,55															.1085	10,85	142	95	128,52																
.0775	7,75	117	76	62,55															.1090	10,90	142	95	128,52																



Foret hélicoïdal
Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



01050

DxC - Forets Carbure, 4xØ sans canal de refroidissement (Continuation 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
●	●	●	●	●	○			○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+						
BestNr A								01 050				01 058												01 050				01 058													
Gruppe								03				03												03				03													
Qualität								VHM				VHM												VHM				VHM													
Schicht								P0				P8-TiALN												P0				P8-TiALN													
Dreh								RH				RH												RH				RH													
Spitze Δ								118°				118°												118°				118°													
								Ø mm				l1				l2												Ø mm				l1				l2					
								d				mm				mm												d				mm				mm					
BestNr B								Stück				Anfrage												BestNr B				d				mm				mm					
.1110	11,10		142		95		141,05												.1165	11,65		142		95		156,80															
.1115	11,15		142		95		141,05												.1170	11,70		142		95		156,80															
.1120	11,20		142		95		141,05												.1175	11,75		142		95		156,80															
.1125	11,25		142		95		141,05												.1180	11,80		142		95		156,80															
.1130	11,30		142		95		141,05												.1185	11,85		151		102		156,80															
.1135	11,35		142		95		141,05												.1190	11,90		151		102		156,80															
.1140	11,40		142		95		141,05												.1195	11,95		151		102		189,95															
.1145	11,45		142		95		156,80												.1200	12,00		151		102		189,95															
.1150	11,50		142		95		156,80												.1250	12,50		151		101		*															
.1155	11,55		142		95		156,80												.1300	13,00		151		101		210,11															
.1160	11,60		142		95		156,80																																		

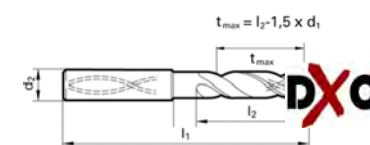


Serie 01288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN 5xD avec refroidissement interne

DIN 6537L avec refroidissement interne, coupe à droite

Type 01288 - Foret hélicoïdale hautes performances pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction généraux, les aciers de cémentation et de revenu, les aciers moulés et les aciers alliés avec des résistances allant jusqu'à environ 1 300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 5 x d. Les avantages de ces outils résident dans l'utilisation de valeurs de coupe élevées, la réalisation de trous alignés avec des tolérances de diamètre plus serrées et une bonne qualité de surface. Grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un amincissement spécial, le comportement de perçage est amélioré et des copeaux courts sont produits. Refroidissement de pointe considérablement amélioré grâce aux canaux de refroidissement internes, ce qui entraîne une durée de vie plus longue. Les conditions préalables à l'utilisation et à l'atteinte des paramètres sont des machines-outils puissantes dotées de broches à faible jeu, un serrage stable des pièces, un bon refroidissement et des porte-outils parfaitement alignés.

**01288 Dapprich-TechBox**

- ▶ DIN 6537L mit Innenkühlung
- ▶ Carbure monobloc grain fin, revêtu TiAlN
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 140°, affûtage spécial
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte, augmentation du noyau plus faible que la normale
- ▶ Tolérance $\varnothing$: m7
- ▶ Tige DIN 6535 HA

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3							
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○			✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	+	++							
BestNr A																01 288																01 288							
Gruppe																03																03							
Qualität																VHM																VHM							
Schicht																P8-TiALN																P8-TiALN							
Dreh 																RH																RH							
Spitze Δ																140°																140°							
		Ø mm		l1		l2		d2		€												Ø mm		l1		l2		d2		€									
BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück												BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück							
.0300		3,00		66		28		6		60,81												.0760		7,60		91		53		8		72,25							
.0310		3,10		66		28		6		60,81												.0770		7,70		91		53		8		72,25							
.0320		3,20		66		28		6		60,81												.0780		7,80		91		53		8		72,25							
.0330		3,30		66		28		6		60,81												.0790		7,90		91		53		8		72,25							
.0340		3,40		66		28		6		60,81												.0800		8,00		91		53		8		72,25							
.0350		3,50		66		28		6		60,81												.0810		8,10		103		61		10		90,63							
.0360		3,60		66		28		6		60,81												.0820		8,20		103		61		10		90,63							
.0370		3,70		66		28		6		60,81												.0830		8,30		103		61		10		90,63							
.0380		3,80		74		36		6		60,81												.0840		8,40		103		61		10		90,63							
.0390		3,90		74		36		6		60,81												.0850		8,50		103		61		10		90,63							
.0400		4,00		74		36		6		64,64												.0860		8,60		103		61		10		90,63							
.0410		4,10		74		36		6		64,64												.0870		8,70		103		61		10		90,63							
.0420		4,20		74		36		6		64,64												.0880		8,80		103		61		10		90,63							
.0430		4,30		74		36		6		64,64												.0890		8,90		103		61		10		90,63							
.0440		4,40		74		36		6		64,64												.0900		9,00		103		61		10		90,63							
.0450		4,50		74		36		6		64,64												.0910		9,10		103		61		10		90,63							
.0460		4,60		74		36		6		64,64												.0920		9,20		103		61		10		90,63							
.0470		4,70		74		36		6		64,64												.0930		9,30		103		61		10		90,63							
.0480		4,80		82		44		6		64,64												.0940		9,40		103		61		10		90,63							
.0490		4,90		82		44		6		64,64												.0950		9,50		103		61		10		90,63							
.0500		5,00		82		44		6		64,64												.0960		9,60		103		61		10		90,63							
.0510		5,10		82		44		6		64,64												.0970		9,70		103		61		10		90,63							
.0520		5,20		82		44		6		64,64												.0980		9,80		103		61		10		90,63							
.0530		5,30		82		44		6		64,64												.0990		9,90		103		61		10		90,63							
.0540		5,40		82		44		6		64,64												.1000		10,00		103		61		10		90,63							
.0550		5,50		82		44		6		64,64												.1010		10,10		118		71		12		128,37							
.0560		5,60		82		44		6		64,64												.1020		10,20		118		71		12		128,37							
.0570		5,70		82		44		6		64,64												.1030		10,30		118		71		12		128,37							
.0580		5,80		82		44		6		64,64												.1040		10,40		118		71		12		128,37							
.0590		5,90		82		44		6		64,64												.1050		10,50		118		71		12		128,37							
.0600		6,00		82		44		6		64,64												.1060		10,60		118		71		12		128,37							
.0610		6,10		91		53		8		72,25												.1070		10,70		118		71		12		128,37							
.0620		6,20		91		53		8		72,25												.1080		10,80		118		71		12		128,37							
.0630		6,30		91		53		8		72,25												.1090		10,90		118		71		12		128,37							
.0640		6,40		91		53		8		72,25												.1100		11,00		118		71		12		128,37							
.0650		6,50		91		53		8		72,25												.1150		11,50		118		71		12		128,37							
.0660		6,60		91		53		8		72,25												.1180		11,80		118		71		12		128,37							
.0670		6,70		91		53		8		72,25												.1200		12,00		118		71		12		128,37							
.0680		6,80		91		53		8		72,25												.1250		12,50		124		77		14		171,53							
.0690		6,90		91		53		8		72,25												.1280		12,80		124		77		14		171,53							
.0700		7,00		91		53		8		72,25												.1300		13,00		124		77		14		171,53							
.0710		7,10		91		53		8		72,25												.1350		13,50		124		77		14		171,53							
.0720		7,20		91		53		8		72,25												.1400		14,00		124		77		14		171,53							
.0730		7,30		91		53		8		72,25												.1450		14,50		133		83		16		213,33							
.0740		7,40		91		53		8		72,25												.1500		15,00		133		83		16		213,33							
.0750		7,50		91		53		8		72,25												.1550		15,50		133		83		16		213,33							



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



01288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN 5xD avec refroidissement interne (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++																							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+																							
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐			☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐				☐																								
BestNr A												01 288																01 288																													
Gruppe												03																03																													
Qualität												VHM																VHM																													
Schicht												P8-TiALN																P8-TiALN																													
Dreh ☐												RH																RH																													
Spitze Δ												140°																140°																													
				Ø mm		l1		l2		d2		€														Ø mm		l1		l2		d2		€																							
BestNr B												d				mm		mm		mm		Stück														BestNr B												d		mm		mm		mm		Stück	
.1600												16,00				133		83		16		213,33														.1850												18,50		153		101		20		369,95	
.1650												16,50				143		93		18		340,19														.1900												19,00		153		101		20		369,95	
.1700												17,00				143		93		18		340,19														.1950												19,50		153		101		20		369,95	
.1750												17,50				143		93		18		340,19														.2000												20,00		153		101		20		369,95	
.1800												18,00				143		93		18		340,19																																			

Serie 93059



Serie 93069

Alésoir composite DxC H7, carbure monobloc AlCro

à quatre lames

Type 93069 - Alésoir spécial H7 pour l'usinage des matériaux de Métaux non ferreux, matériaux composites et plastiques.



93069 Daprich-TechBox

- ▶ DxC Werksnorm
- ▶ Grain fin en carbure monobloc
- ▶ Pointe spéciale
- ▶ à 4 lames
- ▶ Revêtement AlCro
- ▶ Autres diamètres sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207 5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+					
																																	+					
BestNr A												93 069																		93 069								
Gruppe												03																		03								
Qualität												VHM																		VHM								
Schicht												AlCro																		AlCro								
Dreh												RH																		RH								
												€																		€								
BestNr B																						BestNr B												Stück				



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts



Serie 01900

Ébauches HSS DIN 338



Type 01900 - Ébauches de forets hélicoïdaux, entièrement trempées, rectifiées rondes, sans rajeunissement .

Ebauches idéales pour meuler vos propres outils ou vérifier les dimensions des trous.



01900 Daprich-TechBox

- DIN 338
- HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- Tolérance Ø h8
- trempé à cœur et rectifié en rond
- sans rajeunissement
- Respecter les unités de vente : ≤8,5 = 10 pcs, >8,5 = 5 pcs.
- Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				01 900								01 900							
Gruppe				14								14							
Qualität				HSSG								HSSG							
Schicht				P0								P0							
BestNr B	Ø d mm	l1 mm	VE	€ Stück								BestNr B	Ø d mm	l1 mm	VE	€ Stück			
.0100	1,00	34	10	1,76								.0590	5,90	93	10	2,73			
.0110	1,10	36	10	1,69								.0600	6,00	93	10	2,41			
.0120	1,20	38	10	1,76								.0610	6,10	101	10	2,88			
.0130	1,30	38	10	1,69								.0620	6,20	101	10	2,88			
.0140	1,40	40	10	1,69								.0630	6,30	101	10	2,88			
.0150	1,50	40	10	1,44								.0640	6,40	101	10	3,13			
.0160	1,60	43	10	1,40								.0650	6,50	101	10	3,02			
.0170	1,70	43	10	1,44								.0660	6,60	101	10	3,27			
.0180	1,80	46	10	1,26								.0670	6,70	101	10	3,34			
.0190	1,90	46	10	1,29								.0680	6,80	109	10	3,88			
.0200	2,00	49	10	1,11								.0690	6,90	109	10	3,88			
.0210	2,10	49	10	1,29								.0700	7,00	109	10	3,56			
.0220	2,20	53	10	1,29								.0710	7,10	109	10	3,99			
.0230	2,30	53	10	1,29								.0720	7,20	109	10	4,10			
.0240	2,40	57	10	1,40								.0730	7,30	109	10	4,10			
.0250	2,50	57	10	1,40								.0740	7,40	109	10	4,21			
.0260	2,60	57	10	1,40								.0750	7,50	109	10	3,99			
.0270	2,70	61	10	1,40								.0760	7,60	117	10	4,57			
.0280	2,80	61	10	1,44								.0770	7,70	117	10	4,57			
.0290	2,90	61	10	1,44								.0780	7,80	117	10	4,60			
.0300	3,00	61	10	1,26								.0790	7,90	117	10	4,60			
.0310	3,10	65	10	1,44								.0800	8,00	117	10	3,99			
.0320	3,20	65	10	1,44								.0810	8,10	117	10	4,71			
.0330	3,30	65	10	1,65								.0820	8,20	117	10	4,82			
.0340	3,40	70	10	1,65								.0830	8,30	117	10	5,21			
.0350	3,50	70	10	1,40								.0840	8,40	117	10	5,21			
.0360	3,60	70	10	1,69								.0850	8,50	117	10	5,10			
.0370	3,70	70	10	1,69								.0860	8,60	125	5	5,72			
.0380	3,80	75	10	1,76								.0870	8,70	125	5	5,72			
.0390	3,90	75	10	1,80								.0880	8,80	125	5	5,93			
.0400	4,00	75	10	1,44								.0890	8,90	125	5	6,25			
.0410	4,10	75	10	1,94								.0900	9,00	125	5	5,54			
.0420	4,20	75	10	1,69								.0910	9,10	125	5	6,25			
.0430	4,30	80	10	2,05								.0920	9,20	125	5	6,25			
.0440	4,40	80	10	2,05								.0930	9,30	125	5	6,29			
.0450	4,50	80	10	1,80								.0940	9,40	125	5	6,29			
.0460	4,60	80	10	2,05								.0950	9,50	125	5	6,29			
.0470	4,70	80	10	2,05								.0960	9,60	133	5	6,90			
.0480	4,80	86	10	2,08								.0970	9,70	133	5	6,90			
.0490	4,90	86	10	2,16								.0980	9,80	133	5	7,48			
.0500	5,00	86	10	1,73								.0990	9,90	133	5	7,48			
.0510	5,10	86	10	2,26								.1000	10,00	133	5	6,69			
.0520	5,20	86	10	2,26								.1050	10,50	133	5	8,55			
.0530	5,30	86	10	2,26								.1100	11,00	142	5	9,88			
.0540	5,40	93	10	2,52								.1150	11,50	142	5	10,75			
.0550	5,50	93	10	2,41								.1200	12,00	151	5	12,04			
.0560	5,60	93	10	2,59								.1250	12,50	151	5	13,52			
.0570	5,70	93	10	2,59								.1300	13,00	151	5	14,85			
.0580	5,80	93	10	2,62															



Serie 04000

Foret industriel Hi-Tech PRESTO HSSG, long

DIN 340 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 04000 - Foret standard pour le perçage de trous profonds ou à travers des canons de perçage dans l'acier jusqu'à 1.000 N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le fer fritté, le maillechort et le graphite. Amélioration de la performance de perçage grâce à l'affûtage

Comportement de perçage amélioré, la force d'avance et le couple sont réduits.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 340 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A à partir de 3,0 mm
- ▶ ≤ 0,90 blanc ; ≥ 1,00 vaporisé
- ▶ Revêtements individuels sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+		
BestNr A								04 000																					04 000						
Gruppe								01																						01					
Qualität								HSSG																						HSSG					
Schicht								P1-vap																						P1-vap					
Dreh								RH																						RH					
Spitze Δ								118°																						118°					
				Ø mm	l1	l2	€														Ø mm	l1	l2	€					Kassetten-						
BestNr B				d	mm	mm	Stück										BestNr B				d	mm	mm	Stück					Type						
.0030	0,30	27	7	10,15															.0480	4,80	132	87	6,69												
.0040	0,40	30	10	7,54															.0490	4,90	132	87	6,69												
.0050	0,50	32	12	6,40															.0500	5,00	132	87	6,29												
.0060	0,60	35	15	6,40															.0510	5,10	132	87	6,69												
.0070	0,70	42	21	6,40															.0520	5,20	132	87	6,76												
.0080	0,80	46	25	6,40															.0530	5,30	132	87	6,90												
.0090	0,90	51	29	6,25															.0540	5,40	139	91	6,97												
.0100	1,00	56	33	6,69															.0550	5,50	139	91	7,12												
.0110	1,10	60	37	6,69															.0560	5,60	139	91	7,08												
.0120	1,20	65	41	6,29															.0570	5,70	139	91	7,08												
.0130	1,30	65	41	5,72															.0580	5,80	139	91	7,12												
.0140	1,40	70	45	5,43															.0590	5,90	139	91	7,37												
.0150	1,50	70	45	4,67															.0600	6,00	139	91	7,73												
.0160	1,60	76	50	4,71															.0610	6,10	148	97	7,73												
.0170	1,70	76	50	4,71															.0620	6,20	148	97	8,12												
.0180	1,80	80	53	4,71															.0630	6,30	148	97	8,55												
.0190	1,90	80	53	4,71															.0640	6,40	148	97	9,27												
.0200	2,00	85	56	3,27															.0650	6,50	148	97	8,20												
.0210	2,10	85	56	3,85															.0660	6,60	148	97	9,63												
.0220	2,20	90	59	3,85															.0670	6,70	148	97	9,99												
.0230	2,30	90	59	3,85															.0680	6,80	156	102	11,11												
.0240	2,40	95	62	3,85															.0690	6,90	156	102	11,11												
.0250	2,50	95	62	3,38															.0700	7,00	156	102	9,53												
.0260	2,60	95	62	4,10															.0710	7,10	156	102	11,61												
.0270	2,70	100	66	4,17															.0720	7,20	156	102	11,90												
.0280	2,80	100	66	4,17															.0730	7,30	156	102	12,04												
.0290	2,90	100	66	4,21															.0740	7,40	156	102	12,11												
.0300	3,00	100	66	4,17															.0750	7,50	156	102	10,89												
.0310	3,10	106	69	4,96															.0760	7,60	165	109	12,47												
.0320	3,20	106	69	4,28															.0770	7,70	165	109	12,54												
.0330	3,30	106	69	4,71															.0780	7,80	165	109	12,69												
.0340	3,40	112	73	5,18															.0790	7,90	165	109	12,80												
.0350	3,50	112	73	4,71															.0800	8,00	165	109	11,04												
.0360	3,60	112	73	5,18															.0810	8,10	165	109	13,26												
.0370	3,70	112	73	5,28															.0820	8,20	165	109	12,80												
.0380	3,80	119	78	5,50															.0830	8,30	165	109	13,87												
.0390	3,90	119	78	5,72															.0840	8,40	165	109	14,74												
.0400	4,00	119	78	5,18															.0850	8,50	165	109	12,54												
.0410	4,10	119	78	5,93															.0860	8,60	175	115	15,38												
.0420	4,20	119	78	5,18															.0870	8,70	175	115	16,36												
.0430	4,30	126	82	6,15															.0880	8,80	175	115	17,40												
.0440	4,40	126	82	6,15															.0890	8,90	175	115	18,12												
.0450	4,50	126	82	5,72															.0900	9,00	175	115	13,26												
.0460	4,60	126	82	6,29															.0910	9,10	175	115	18,40												
.0470	4,70	126	82	6,40															.0920	9,20	175	115	18,40												



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, longs



04000

Foret industriel Hi-Tech PRESTO HSSG, long (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++														
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+														
✓	✓	✓	✓									✓	✓																				+														
BestNr A								04 000																		04 000																					
Gruppe								01																		01																					
Qualität								HSSG																		HSSG																					
Schicht								P1-vap																		P1-vap																					
Dreh 								RH																		RH																					
Spitze Δ								118°																		118°																					
Ø mm								l1				l2				€							Ø mm			l1				l2				€				Kassetten-									
BestNr B								d				mm				mm				Stück							BestNr B			d				mm				mm				Stück				Type	
								 																						 																	
.0930	9,30			175			115			18,40													.1200			12,00			205			134			27,89												
.0940	9,40			175			115			18,40													.1220			12,20			205			134			36,77												
.0950	9,50			175			115			15,67													.1250			12,50			205			134			28,47												
.0960	9,60			184			121			19,01													.1280			12,80			205			134			47,70												
.0970	9,70			184			121			20,49													.1300			13,00			205			134			29,47												
.0980	9,80			184			121			20,49													.1350			13,50			214			140			31,92												
.0990	9,90			184			121			20,49													.1400			14,00			214			140			35,59												
.1000	10,00			184			121			15,38													.1450			14,50			220			144			40,73												
.1010	10,10			184			121			21,32													.1500			15,00			220			144			42,45												
.1020	10,20			184			121			20,63													.1550			15,50			227			149			54,82												
.1050	10,50			184			121			22,00													.1600			16,00			227			149			52,37												
.1080	10,80			195			128			26,46										.XL19			Set XL1									166,39			Metall												
.1100	11,00			195			128			22,50													Set:						19teilig																		
.1120	11,20			195			128			33,75													Inhalt:						1,00 - 10,00 x 0,50 mm																		
.1150	11,50			195			128			24,84																																					
.1180	11,80			195			128			33,75																																					

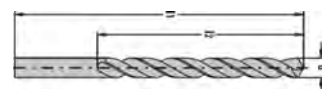


Serie 04111

Foret industriel Hi-Tech PRESTO HSSECo, long

DIN 340 Heavy Duty, coupe à droite

Type 04111 - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance extrêmement élevée à la dureté thermique. Pour percer des trous profonds ou à travers des douilles de perçage dans l'acier et le bronze jusqu'à 1 400 N/mm², les alliages massifs et à haute résistance à base de CrNi, ainsi que les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04111 Dapprich-TechBox

- DIN 340 Heavy Duty
- HSSECo
- Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- Alésage DIN 1412 C
- Épaisseur du noyau & augmentation du noyau plus forte que la normale
- Tolérance Ø : h8

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	●	○	○			○	○	○		○	○	○	○	●	○	○															○	+	
BestNr A								04 111																				04 111							
Gruppe								01																				01							
Qualität								HSSCo																				HSSCo							
Schicht								P2-BrOx																				P2-BrOx							
Dreh								RH																				RH							
Spitze Δ								135°																				135°							
		Ø mm	l1	l2	€																				Ø mm	l1	l2	€							
BestNr B		d	mm	mm	Stück																				BestNr B	d	mm	mm	Stück						
.0100	1,00	56	33	7,98																				.0440	4,40	126	82	6,54							
.0110	1,10	60	37	7,98																				.0450	4,50	126	82	6,07							
.0120	1,20	65	41	7,62																				.0460	4,60	126	82	6,76							
.0130	1,30	65	41	6,90																				.0470	4,70	126	82	7,01							
.0140	1,40	70	45	6,51																				.0480	4,80	132	87	7,15							
.0150	1,50	70	45	5,68																				.0490	4,90	132	87	7,15							
.0160	1,60	76	50	5,79																				.0500	5,00	132	87	6,76							
.0170	1,70	76	50	5,79																				.0510	5,10	132	87	7,19							
.0180	1,80	80	53	5,79																				.0520	5,20	132	87	7,33							
.0190	1,90	80	53	5,79																				.0530	5,30	132	87	7,44							
.0200	2,00	85	56	4,10																				.0540	5,40	139	91	7,51							
.0210	2,10	85	56	4,82																				.0550	5,50	139	91	7,76							
.0220	2,20	90	59	4,82																				.0560	5,60	139	91	7,62							
.0230	2,30	90	59	4,82																				.0570	5,70	139	91	7,66							
.0240	2,40	95	62	4,82																				.0580	5,80	139	91	7,76							
.0250	2,50	95	62	4,21																				.0590	5,90	139	91	7,98							
.0260	2,60	95	62	5,00																				.0600	6,00	139	91	8,30							
.0270	2,70	100	66	5,14																				.0650	6,50	148	97	8,95							
.0280	2,80	100	66	5,14																				.0680	6,80	156	102	12,22							
.0290	2,90	100	66	5,21																				.0700	7,00	156	102	10,35							
.0300	3,00	100	66	4,39																				.0750	7,50	156	102	12,04							
.0310	3,10	106	69	5,21																				.0800	8,00	165	109	12,11							
.0320	3,20	106	69	4,60																				.0850	8,50	165	109	13,91							
.0330	3,30	106	69	5,00																				.0900	9,00	175	115	14,67							
.0340	3,40	112	73	5,57																				.0950	9,50	175	115	17,43							
.0350	3,50	112	73	5,00																				.1000	10,00	184	121	17,07							
.0360	3,60	112	73	5,57																				.1020	10,20	184	121	23,29							
.0370	3,70	112	73	5,68																				.1050	10,50	184	121	24,73							
.0380	3,80	119	78	5,79																				.1100	11,00	195	128	25,16							
.0390	3,90	119	78	6,07																				.1150	11,50	195	128	27,97							
.0400	4,00	119	78	5,46																				.1200	12,00	205	134	31,70							
.0410	4,10	119	78	6,29																				.1250	12,50	205	134	31,70							
.0420	4,20	119	78	5,46																				.1300	13,00	205	134	33,11							
.0430	4,30	126	82	6,54																															



Serie 04020

Foret hélicoïdal Dx C VHM, 8xØ sans arrosage interne

~DIN 340 N, coupe à droite

Type 04020 - Foret hélicoïdale haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 8xd.



04020 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 340 N
- ▶ Carbure monobloc grain fin K20-K40
- ▶ <2,0 mm 118°; ≥2,0 mm 130°
- ▶ Session extraordinaire
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance $\varnothing$: h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn															
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3													
●	●	●	●	●	○			○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○	○				○	+	++										
BestNr A												04 020																04 020																	
Gruppe												03																03																	
Qualität												VHM																VHM																	
Schicht												P0																P0																	
Dreh 												RH																RH																	
Spitze Δ												118/130°																118/130°																	
								Ø mm				l1				l2								Ø mm				l1				l2				€									
BestNr B								d				mm				mm				Stück				BestNr B				d				mm				mm				Stück					
.0100	1,00							75	25		27,97								.0440	4,40		100	50							61,46															
.0110	1,10							75	25		27,97								.0450	4,50		100	50							61,46															
.0120	1,20							75	25		27,97								.0460	4,60		100	50							65,45															
.0130	1,30							75	25		27,97								.0470	4,70		100	50							65,45															
.0140	1,40							75	30		29,55								.0480	4,80		100	50							65,45															
.0150	1,50							75	30		29,55								.0490	4,90		100	50							65,45															
.0160	1,60							75	30		29,55								.0500	5,00		150	75							100,38															
.0170	1,70							75	30		29,55								.0510	5,10		150	75							105,55															
.0180	1,80							75	30		29,55								.0520	5,20		150	75							105,55															
.0190	1,90							75	30		29,55								.0530	5,30		150	75							105,55															
.0200	2,00							75	30		35,48								.0540	5,40		150	75							105,55															
.0210	2,10							75	30		35,48								.0550	5,50		150	75							105,55															
.0220	2,20							75	30		35,48								.0560	5,60		150	75							110,32															
.0230	2,30							75	30		35,48								.0570	5,70		150	75							110,32															
.0240	2,40							100	35		42,37								.0580	5,80		150	75							110,32															
.0250	2,50							100	35		42,37								.0590	5,90		150	75							110,32															
.0260	2,60							100	35		42,37								.0600	6,00		150	75							110,32															
.0270	2,70							100	35		42,37								.0610	6,10		150	75							122,32															
.0280	2,80							100	35		42,37								.0620	6,20		150	75							122,32															
.0290	2,90							100	35		42,37								.0630	6,30		150	75							122,32															
.0300	3,00							100	50		51,06								.0640	6,40		150	75							122,32															
.0310	3,10							100	50		51,06								.0650	6,50		150	75							114,27															
.0320	3,20							100	50		51,06								.0660	6,60		150	75							135,48															
.0330	3,30							100	50		51,06								.0670	6,70		150	75							135,48															
.0340	3,40							100	50		51,06								.0680	6,80		150	75							135,48															
.0350	3,50							100	50		55,05								.0690	6,90		150	75							135,48															
.0360	3,60							100	50		55,05								.0700	7,00		150	75							129,27															
.0370	3,70							100	50		55,05								.0750	7,50		150	75							139,32															
.0380	3,80							100	50		55,05								.0800	8,00		150	75							148,97															
.0390	3,90							100	50		55,05								.0850	8,50		150	75							171,51															
.0400	4,00							100	50		59,37								.0900	9,00		150	75							184,43															
.0410	4,10							100	50		59,37								.0950	9,50		150	75							202,11															
.0420	4,20							100	50		59,37								.1000	10,00		150	75							215,30															
.0430	4,30							100	50		59,37								.1200	12,00		200	90							335,10															

Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, longs

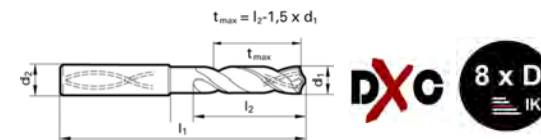


Serie 04288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiAlN 8xD avec arrosage interne

DIN 637 EL avec refroidissement interne, coupe à droite

Type 04288 - Foret hélicoïdale haute performance pour l'usage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à env. 1.300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 8 x d. Les avantages de ces outils résident dans l'application de valeurs de coupe élevées, l'obtention de perçages parfaitement alignés avec des tolérances de diamètre plus étroites et une bonne qualité de surface. La géométrie optimisée des arêtes de coupe et l'affûtage spécial permettent d'améliorer le comportement au perçage et de produire des copeaux courts. Grâce aux canaux de refroidissement internes, le refroidissement des arêtes de coupe est nettement amélioré, ce qui augmente la durée de vie. Les conditions préalables à l'utilisation et à l'obtention de ces paramètres sont des machines-outils performantes avec des broches à faible jeu, des serrages de pièces stables, un bon refroidissement et des porte-outils parfaitement alignés.



04288 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6537 EL mit Innenkühlung
- ▶ Carbure monobloc grain fin avec TiAlN
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 140°, affûtage spécial
- ▶ Session extraordinaire
- ▶ Tolérance $\varnothing$: m7
- ▶ Queue DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																											
																																		++																									
BestNr A												04 288																04 288																															
Gruppe												03																03																															
Qualität												VHM																VHM																															
Schicht												P8-TiALN																P8-TiALN																															
Dreh												RH																RH																															
Spitze Δ												140°																140°																															
												€																€																															
BestNr B												d1				mm				mm				mm				mm				Stück																											
												Stück																BestNr B				d1				mm				mm				mm				Stück											
.0300												3,00				66				28				6				173,40								.0780				7,80				116				76				8				201,53			
.0310												3,10				70				30				6				173,40								.0790				7,90				116				76				8				201,53			
.0320												3,20				70				30				6				173,40								.0800				8,00				116				76				8				201,53			
.0330												3,30				70				30				6				173,40								.0810				8,10				131				87				10				242,79			
.0340												3,40				75				35				6				173,40								.0820				8,20				131				87				10				242,79			
.0350												3,50				72				34				6				173,40								.0830				8,30				131				87				10				242,79			
.0360												3,60				75				35				6				173,40								.0840				8,40				131				87				10				242,79			
.0370												3,70				70				30				6				173,40								.0850				8,50				103				61				10				242,79			
.0380												3,80				75				37				6				173,40								.0860				8,60				131				87				10				242,79			
.0390												3,90				75				37				6				173,40								.0870				8,70				131				87				10				242,79			
.0400												4,00				74				36				6				173,40								.0880				8,80				131				87				10				242,79			
.0410												4,10				75				37				6				173,40								.0890				8,90				131				87				10				242,79			
.0420												4,20				75				37				6				173,40								.0900				9,00				139				95				10				242,79			
.0430												4,30				85				45				6				173,40								.0910				9,10				139				95				10				242,79			
.0440												4,40				85				45				6				173,40								.0920				9,20				139				95				10				242,79			
.0450												4,50				85				45				6				173,40								.0930				9,30				139				95				10				242,79			
.0460												4,60				85				45				6				173,40								.0940				9,40				139				95				10				242,79			
.0470												4,70				85				45				6				173,40								.0950				9,50				103				61				10				242,79			
.0480												4,80				90				50				6				173,40								.0960				9,60				139				95				10				242,79			
.0490												4,90				90				50				6				173,40								.0970				9,70				139				95				10				242,79			
.0500												5,00				82				44				6				173,40								.0980				9,80				139				95				10				242,79			
.0510												5,10				90				50				6				173,40								.0990				9,90				139				95				10				242,79			
.0520												5,20				90				50				6				173,40								.1000				10,00				139				95				10				242,79			
.0530												5,30				90				50				6				173,40								.1010				10,10				155				106				12				331,61			
.0540												5,40				97				57				6				173,40								.1020				10,20				155				106				12				331,61			
.0550												5,50				97				57				6				173,40								.1030				10,30				155				106				12				331,61			
.0560												5,60				97				57				6				173,40								.1040				10,40				155				106				12				331,61			
.0570												5,70				97				57				6				173,40								.1050				10,50				155				106				12				331,61			
.0600												6,00				97				57				6				173,40								.1060				10,60				155				106				12				331,61			
.0610												6,10				106				66				8				201,53								.1070				10,70				155				106				12				331,61			
.0620												6,20				106				66				8				201,53								.1080				10,80				155				106				12				331,61			
.0630												6,30				106				66				8				201,53								.1090				10,90				155				106				12				331,61			
.0640												6,40				106				66				8				201,53								.1100				11,00				163				114				12				331,61			
.0650												6,50				106				66				8				201,53								.1120				11,20				163				114				12				331,61			
.0660												6,60				106				66				8				201,53								.1130				11,30				163				114				12				331,61			
.0670												6,70				106				66				8				201,53								.1140				11,40				163				114				12				331,61			
.0680												6,80				106				66				8				201,53								.1150				11,50				163				114				12				331,61			
.0690												6,90				116				76				8				201,53								.1160				11,60				163				114				12				331,61			
.0700												7,00				116				76				8				201,53								.1180				11,80				163				114				12				331,61			
.0710												7,10				116				76				8				201,53								.1200				12,00				163				114				12				331,61			
.0720												7,20				116				76				8				201,53								.1220				12,20				182				133				14				472,07			
.0730												7,30				116				76				8				201,53								.1230				12,30				182				133				14				472,07			
.0740												7,40				116				76				8				201,53								.1250				12,50				182				133				14				472,07			
.0750												7,50				116				76				8				201,53								.1300				13,00				182				133				14				472,07			
.0760												7,60				116				76				8				201,53								.1350				13,50				182				133				14				472,07			
.0770												7,70				116				76				8				201,53								.1400				14,00				182				133				14				472,07			



04288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN 8xD avec arrosage interne (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +																				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																					
BestNr A												04 288												04 288																													
Gruppe												03												03																													
Qualität												VHM												VHM																													
Schicht												P8-TiALN												P8-TiALN																													
Dreh												RH												RH																													
Spitze Δ												140°												140°																													
				Ø mm		l1		l2		d2		€												Ø mm		l1		l2		d2		€																					
BestNr B												d1		mm		mm		mm		Stück												BestNr B												d1		mm		mm		mm		Stück	
.1450												14,50		204		152		16		588,42												.1750												17,50		223		171		18		734,81	
.1500												15,00		204		152		16		588,42												.1800												18,00		223		171		18		734,81	
.1550												15,50		204		152		16		588,42												.1850												18,50		244		190		20		1040,68	
.1600												16,00		204		152		16		588,42												.1900												19,00		244		190		20		1040,68	
.1650												16,50		223		171		18		657,55												.1950												19,50		244		190		20		1040,68	
.1700												17,00		223		171		18		657,55												.2000												20,00		244		190		20		1040,68	



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra long



Serie 05000

Foret hélicoïdal industriel de haute technologie PRESTO en HSSG,

~DIN 1869 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 05000 - Foret standard pour percer des trous profonds dans l'acier jusqu'à 1 000 N/mm², la fonte d'acier, la fonte grise, la fonte malléable, la fonte frittée, le maillechort et le graphite. Il faut veiller à ce que la valeur de coupe soit adaptée à la stabilité du foret, ainsi qu'à un enlèvement fréquent des copeaux et à un refroidissement suffisant.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

05000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1869 N / BS328
- ▶ HSS / M2
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A ≥ 3mm
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tous les Ø intermédiaires peuvent être livrés dans de brefs délais

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	
BestNr A								05 000																05 000										
Gruppe								01																01										
Qualität								HSSG																HSSG										
Schicht								P1-vap																P1-vap										
Dreh 								RH																RH										
Spitze Δ								118°																118°										
				Ø mm	l1	l2	€													Ø mm	l1	l2	€											
BestNr B				d	mm	mm	Stück					BestNr B				d	mm	mm	Stück															
																																		
.010.100	1,00	100	60	*															.060.750	6,00	750	450	*											
.015.125	1,50	125	80	9,67															.065.200	6,50	200	160	17,65											
.015.160	1,50	160	100	12,69															.065.250	6,50	250	200	23,08											
.020.125	2,00	125	80	9,81															.065.315	6,50	315	250	30,27											
.020.160	2,00	160	100	12,69															.070.200	7,00	200	160	25,56											
.020.200	2,00	200	160	*															.070.250	7,00	250	200	31,92											
.025.125	2,50	125	80	9,27															.070.315	7,00	315	250	31,92											
.025.160	2,50	160	100	11,97															.070.400	7,00	400	300	41,09											
.025.200	2,50	200	160	*															.070.450	7,00	450	300	*											
.030.125	3,00	125	80	9,27															.070.600	7,00	600	400	*											
.030.160	3,00	160	100	11,97															.075.200	7,50	200	160	23,44											
.030.200	3,00	200	160	15,24															.075.250	7,50	250	200	29,08											
.030.250	3,00	250	200	18,73															.075.315	7,50	315	250	37,42											
.030.315	3,00	315	250	*															.075.450	7,50	450	300	*											
.035.160	3,50	160	100	10,49															.075.500	7,50	500	330	*											
.035.200	3,50	200	160	11,21															.075.600	7,50	600	400	*											
.035.250	3,50	250	200	13,77															.075.750	7,50	750	450	*											
.040.160	4,00	160	100	10,60															.080.200	8,00	200	160	23,44											
.040.200	4,00	200	160	13,41															.080.250	8,00	250	200	29,08											
.040.250	4,00	250	200	17,36															.080.315	8,00	315	250	35,98											
.040.315	4,00	315	250	22,00															.080.400	8,00	400	300	51,69											
.040.400	4,00	400	300	*															.080.500	8,00	500	335	*											
.045.160	4,50	160	100	10,89															.080.550	8,00	550	370	*											
.045.200	4,50	200	160	15,24															.080.600	8,00	600	400	*											
.045.250	4,50	250	200	18,73															.080.650	8,00	650	430	*											
.045.315	4,50	315	250	23,87															.080.750	8,00	750	450	*											
.050.160	5,00	160	100	10,75															.085.200	8,50	200	160	*											
.050.200	5,00	200	160	14,13															.085.250	8,50	250	200	37,42											
.050.250	5,00	250	200	17,36															.085.315	8,50	315	250	48,85											
.050.315	5,00	315	250	25,56															.085.500	8,50	500	335	*											
.050.400	5,00	400	300	32,71															.085.550	8,50	550	370	*											
.050.500	5,00	500	330	*															.085.600	8,50	600	400	*											
.055.160	5,50	160	100	*															.085.650	8,50	650	430	*											
.055.200	5,50	200	160	15,24															.085.750	8,50	750	450	*											
.055.250	5,50	250	200	20,96															.090.200	9,00	200	160	*											
.055.315	5,50	315	250	27,43															.090.250	9,00	250	200	39,54											
.060.160	6,00	160	100	*															.090.315	9,00	315	250	48,24											
.060.200	6,00	200	160	21,64															.090.400	9,00	400	300	69,63											
.060.250	6,00	250	200	28,04															.090.500	9,00	500	335	*											
.060.315	6,00	315	250	35,59															.090.550	9,00	550	370	*											
.060.400	6,00	400	300	33,75															.090.600	9,00	600	400	*											
.060.500	6,00	500	330	*															.090.650	9,00	650	430	*											
.060.550	6,00	550	365	*															.090.750	9,00	750	450	*											
.060.600	6,00	600	400	*															.095.200	9,50	200	160	*											
.060.650	6,00	650	430	*															.095.250	9,50	250	200	54,68											



05000

Foret hélicoïdal industriel de haute technologie PRESTO en HSSG, extra long (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
☑	☑	☑	☑									☑	☑	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	☑	++
BestNr A								05 000																05 000											
Gruppe								01																01											
Qualität								HSSG																HSSG											
Schicht								P1-vap																P1-vap											
Dreh 								RH																RH											
Spitze Δ								118°																118°											
				Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€									
BestNr B				d		mm		mm		Stück						BestNr B				d		mm		mm		Stück									
																																			
.095.315	9,50		315		250		58,16												.115.250	11,50		250		200		52,37									
.095.500	9,50		500		335		*												.115.500	11,50		500		330		*									
.095.550	9,50		550		370		*												.115.550	11,50		550		370		*									
.095.600	9,50		600		400		*												.115.600	11,50		600		400		*									
.095.650	9,50		650		430		*												.115.650	11,50		650		430		*									
.095.700	9,50		700		450		*												.115.700	11,50		700		450		*									
.100.200	10,00		200		160		*												.115.750	11,50		750		450		*									
.100.250	10,00		250		200		38,10												.115.800	11,50		800		450		*									
.100.315	10,00		315		250		51,69												.115.999	11,50		1000		450		*									
.100.400	10,00		400		300		72,47												.120.250	12,00		250		200		52,37									
.100.500	10,00		500		330		*												.120.315	12,00		315		250		66,43									
.100.550	10,00		550		370		*												.120.400	12,00		400		300		84,69									
.100.600	10,00		600		400		*												.120.550	12,00		550		370		*									
.100.650	10,00		650		430		*												.120.600	12,00		600		400		*									
.100.700	10,00		700		450		*												.120.650	12,00		650		430		*									
.100.750	10,00		750		450		*												.120.700	12,00		700		450		*									
.100.800	10,00		800		450		*												.120.750	12,00		750		450		*									
.100.999	10,00		1000		450		*												.120.800	12,00		800		450		*									
.105.250	10,50		250		200		46,51												.120.999	12,00		1000		450		*									
.105.315	10,50		315		250		59,81												.125.250	12,50		250		200		*									
.105.400	10,50		400		330		*												.125.450	12,50		450		300		*									
.105.500	10,50		500		370		*												.125.550	12,50		550		370		*									
.105.550	10,50		550		400		*												.125.600	12,50		600		400		*									
.105.600	10,50		600		430		*												.125.700	12,50		700		450		*									
.105.650	10,50		650		450		*												.125.750	12,50		750		450		*									
.105.700	10,50		700		450		*												.125.800	12,50		800		450		*									
.105.750	10,50		750		450		*												.125.999	12,50		1000		450		*									
.105.800	10,50		800		450		*												.130.250	13,00		250		200		*									
.105.999	10,50		1000		450		*												.130.315	13,00		315		250		69,81									
.110.250	11,00		250		200		50,68												.130.400	13,00		400		315		87,20									
.110.315	11,00		315		250		63,95												.130.450	13,00		450		300		*									
.110.400	11,00		400		300		81,38												.130.550	13,00		550		370		*									
.110.500	11,00		500		330		*												.130.600	13,00		600		400		*									
.110.550	11,00		550		370		*												.130.650	13,00		650		430		*									
.110.600	11,00		660		400		*												.130.700	13,00		700		450		*									
.110.650	11,00		650		430		*												.130.750	13,00		750		450		*									
.110.700	11,00		700		450		*												.130.800	13,00		800		450		*									
.110.750	11,00		750		450		*												.130.999	13,00		1000		450		*									
.110.800	11,00		800		450		*												.140.315	14,00		315		250		69,81									
.110.999	11,00		1000		450		*												.140.400	14,00		400		300		87,20									



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra long



Serie 05161

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech SOMTA HSSECo

DIN 1869 TS, avec spirale parabolique pour trous profonds

Type 05161 - Foret très stable avec une excellente résistance à la dureté thermique pour percer des trous profonds dans les aciers alliés, tels que les aciers à roulements, trempés et cémentés, ainsi que dans les matériaux à copeaux longs avec des résistances allant jusqu'à 1 300 N/mm². Les grands espaces à copeaux permettent des profondeurs de perçage sans copeaux allant jusqu'à 10 x d. A partir de 10 mm Ø avec un axe cylindrique déporté de 10 mm



05161 Daprich-TechBox

- DIN 1869 SM200-Tieflochspirale
- HSSECo
- Affûtage de l'enveloppe du cône 130°. affûtage spécial
- Angle de balayage latéral plus grand 40°
- Épaisseur du noyau plus forte, augmentation du noyau
- plus faible que la normale
- Larges rainures ouvertes avec bords arrière fortement

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓	✓	✓				○	○	○		✓	✓	✓	✓												○	○	○	○	○	○	○	+	++
BestNr A												05 161																05 161							
Gruppe												01																01							
Qualität												HSSCo																HSSCo							
Schicht												P0																P0							
Dreh 												RH																RH							
Spitze Δ												130°																130°							
				Ø mm		l1		l2		€								Ø mm		l1		l2		€				Schaft							
BestNr B				d		mm		mm		Stück								BestNr B		d		mm		mm		Stück				Ø mm					
																																			
.020.125	2,00				125			85			4,95								.080.390	8,00		390		265					39,14						
.020.135	2,00				135			90			3,85								.085.240	8,50		240		165					28,57						
.025.140	2,50				140			95			6,00								.085.305	8,50		305		210					34,67						
.030.155	3,00				150			100			7,15								.085.390	8,50		390		265					48,15						
.030.190	3,00				190			130			5,93								.090.250	9,00		250		175					35,50						
.030.200	3,00				200			135			5,93								.090.320	9,00		320		220					39,81						
.035.165	3,50				165			115			7,80								.090.410	9,00		410		280					50,18						
.035.210	3,50				210			145			9,60								.095.250	9,50		250		175					35,51						
.035.265	3,50				265			180			15,11								.095.320	9,50		320		220					43,70						
.040.175	4,00				175			120			7,87								.095.410	9,50		410		280					60,45						
.040.220	4,00				220			150			9,60								.100.265	10,00		265		185					40,89						
.040.280	4,00				280			190			10,68								.100.340	10,00		340		235					50,50						
.045.185	4,50				185			125			9,45								.100.430	10,00		430		295					63,12						
.045.235	4,50				235			160			12,80								.105.340	10,50		340		235					65,03		10				
.045.295	4,50				295			200			14,05								.105.430	10,50		430		295					65,47		10				
.050.195	5,00				195			135			11,48								.110.280	11,00		280		195					65,91		10				
.050.245	5,00				245			170			13,40								.110.365	11,00		365		250					66,35		10				
.050.315	5,00				315			210			14,98								.110.455	11,00		455		300					91,58		10				
.055.205	5,50				205			140			13,18								.115.280	11,50		280		195					92,03		10				
.055.260	5,50				206			180			16,20								.115.455	11,50		455		295					98,62		10				
.055.330	5,50				330			225			20,20								.120.295	12,00		295		205					99,06		10				
.060.205	6,00				205			140			14,56								.120.375	12,00		375		260					99,08		10				
.060.260	6,00				260			180			17,90								.120.480	12,00		480		300					111,31		10				
.060.330	6,00				330			225			20,83								.125.295	12,50		295		205					111,75		10				
.065.215	6,50				215			150			16,92								.125.480	12,50		480		300					112,01		10				
.065.275	6,50				275			190			21,19								.130.295	13,00		295		205					112,10		10				
.065.350	6,50				350			235			26,45								.130.375	13,00		375		260					113,34		10				
.070.225	7,00				225			155			19,63								.130.480	13,00		480		300					128,00		10				
.070.290	7,00				290			200			29,45								.140.310	14,00		310		220					128,49		10				
.070.370	7,00				370			250			33,47								.140.380	14,00		380		275					128,63		10				
.075.225	7,50				225			155			21,93								.150.310	15,00		310		220					132,40		10				
.075.290	7,50				290			200			29,45								.150.380	15,00		380		275					139,34		10				
.075.370	7,50				370			250			33,47								.160.320	16,00		320		230					141,26		10				
.080.240	8,00				240			165			25,76								.160.400	16,00		400		290					164,28		10				
.080.305	8,00				305			210			31,20																								



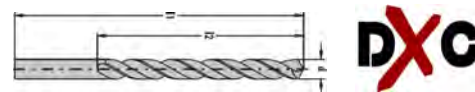
Serie 05020

Foret hélicoïdal en carbure monobloc DxC XXL, sans refroidissement

Norme d'usine, coupe à droite

Type 05020 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres.

Revêtements - Nous disposons d'une large gamme de revêtements spéciaux pour vous : qu'il s'agisse de couches TiN, TiAlN, DLC, ZrN ou nanocomposites - renseignez-vous sur la couche adaptée à votre application spécifique.



05020 Daprich-TechBox

- Wersnorm
- Carbure monobloc grain fin K20-K40
- Facette taillée à 118°
- Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- Domaine d'application jusqu'à HRC < 42
- Tolérance Ø : h6
- Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒	++																
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+																
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐		☐	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐															
BestNr A								05 020																		05 020																								
Gruppe								03																		03																								
Qualität								VHM																		VHM																								
Schicht								P0																		P0																								
Dreh ☐								RH																		RH																								
Spitze Δ								118°																		118°																								
Ø mm								l1				l2				€				Ø mm								l1				l2				€														
BestNr B								d				mm				mm				Stück				BestNr B								d				mm				mm				Stück						
																																																		
.010.100	1,00				100			50	*										.060.200	6,00			200			100	*																							
.015.100	1,50				100			50	*										.065.200	6,50			200			105	*																							
.020.100	2,00				100			50	*										.070.200	7,00			200			105	*																							
.025.150	2,50				150			75	*										.075.200	7,50			200			105	*																							
.030.150	3,00				150			75	*										.080.200	8,00			200			105	*																							
.035.150	3,50				150			75	*										.085.250	8,50			250			130	*																							
.040.150	4,00				150			75	*										.090.250	9,00			250			130	*																							
.045.150	4,50				150			75	*										.095.250	9,50			250			145	*																							
.050.200	5,00				200			100	*										.100.250	10,00			250			145	*																							
.055.200	5,50				200			100	*																																									

0,1 mm Zwischenabmessungen gerne auf Anfrage lieferbar



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra long

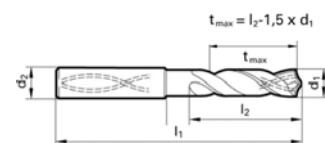


Serie 05288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN avec refroidissement interne

Norme d'usine XXL avec refroidissement interne, coupe à droite

Type 05288 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction généraux, les aciers de cémentation et revenus, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances allant jusqu'à environ 1 300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 40 x d. Les avantages de ces outils résident dans l'utilisation de valeurs de coupe élevées, la réalisation de trous alignés avec des tolérances de diamètre plus serrées et une bonne qualité de surface. Grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un amincissement spécial, le comportement de perçage est amélioré et des copeaux courts sont produits. Refroidissement de pointe considérablement amélioré grâce aux canaux de refroidissement internes, ce qui entraîne une durée de vie plus longue. Les conditions préalables à l'utilisation et à l'atteinte des paramètres sont des machines-outils puissantes dotées de broches à faible jeu, un serrage stable des pièces, un bon refroidissement et des porte-outils parfaitement alignés.



DxC

05288 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Carbure monobloc grain fin, revêtu TiALN
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 140°, affûtage spécial
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte, augmentation du noyau
- ▶ plus faible que la normale
- ▶ Tolérance Ø m7
- ▶ Tige DIN 6535 HA

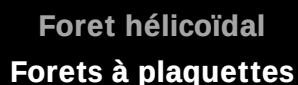
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+			
✓	✓	✓	✓	✓	○			✓	○			✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○				○	+		
BestNr A																										05 288										
Gruppe													12xD		12xD																				03	
Qualität															15xD		15xD																		VHM	
Schicht																			20xD		20xD												P8-TiALN			
Dreh 																							30xD		30xd										RH	
Spitze Δ																											40xD		40xD				140°			
													Ø mm		l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		D		€			
BestNr B													d1		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		Stück	
.12.0300	3,00		90		50																								6		232,93					
.12.0330	3,30		90		50																								6		232,93					
.12.0350	3,50		90		50																								6		232,93					
.12.0370	3,70		90		50																								6		232,93					
.12.0400	4,00		102		64																								6		232,93					
.12.0420	4,20		102		64																								6		232,93					
.12.0450	4,50		102		64																								6		232,93					
.12.0470	4,70		102		64																								6		232,93					
.12.0500	5,00		116		78																								6		232,93					
.12.0550	5,50		116		78																								6		232,93					
.12.0600	6,00		116		78																								6		232,93					
.12.0650	6,50		146		108																								8		287,12					
.12.0680	6,80		146		108																								8		287,12					
.12.0700	7,00		146		108																								8		287,12					
.12.0750	7,50		146		108																								8		287,12					
.12.0800	8,00		146		108																								8		287,12					
.12.0850	8,50		162		120																								10		361,99					
.12.0900	9,00		162		120																								10		361,99					
.12.0950	9,50		162		120																								10		361,99					
.12.1000	10,00		162		120																								10		361,99					
.12.1020	10,20		204		156																								12		480,32					
.12.1050	10,50		204		156																								12		480,32					
.12.1100	11,00		204		156																								12		480,32					
.12.1200	12,00		204		156																								12		480,32					
.12.1300	13,00		230		182																								14		595,06					
.12.1400	14,00		230		182																								14		595,06					
.12.1500	15,00		260		208																															



05288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN avec refroidissement interne (Continuation)

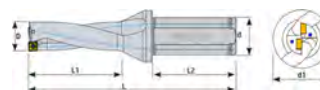
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	●	●	○			●	○			●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BestNr A						12xD		12xD																										05 288	
Gruppe						12xD		12xD																										03	
Qualität										15xD		15xD																						VHM	
Schicht														20xD		20xD																		P8-TiALN	
Dreh 																		30xD		30xD														RH	
Spitze Δ																						40xD		40xD										140°	
		Ø mm		l1		l2		l1		l2		l1		l2				l1		l2		l1		l2		D						€			
BestNr B		d1		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm						Stück			
.20.0500		5,00												155		116												6				553,01			
.20.0600		6,00												172		135												6				574,27			
.20.0650		6,50												186		145												8				680,63			
.20.0700		7,00												201		160												8				701,89			
.20.0750		7,50												211		170												8				701,89			
.20.0800		8,00												221		181												8				701,89			
.20.0850		8,50												236		192										10						914,58			
.20.0900		9,00												247		203										10						935,86			
.20.0950		9,50												259		214										10						935,86			
.20.1000		10,00												267		225										10						935,86			
.30.0300		3,00																		140		100						6				*			
.30.0350		3,50																		157		117						6				*			
.30.0400		4,00																		173		133						6				*			
.30.0450		4,50																		190		150						6				*			
.30.0500		5,00																		206		166						6				*			
.30.0550		5,50																		223		183						6				*			
.30.0600		6,00																		239		199						6				*			
.30.0650		6,50																		256		216						8				*			
.30.0700		7,00																		272		232						8				*			
.30.0750		7,50																		289		248						8				*			
.30.0800		8,00																		305		265						8				*			
.40.0300		3,00																						195		150		6				*			
.40.0400		4,00																						220		175		6				*			
.40.0420		4,20																						245		200		6				*			
.40.0450		4,50																						245		200		6				*			
.40.0480		4,80																						275		230		6				*			
.40.0500		5,00																						275		230		6				*			
.40.0550		5,50																						305		260		6				*			
.40.0580		5,80																						305		260		6				*			
.40.0600		6,00																						305		260		6				*			
.40.0650		6,50																						345		300		8				*			
.40.0680		6,80																						345		300		8				*			
.40.0700		7,00																						345		300		8				*			
.40.0750		7,50																						345		300		8				*			
.40.0800		8,00																						430		380		8				*			
.40.0900		9,00																						430		380		10				*			



PRESTO Foret à plaquettes pleines 2xD

Forets en U indexables

Type 82017 - Foret à plaquettes pleines avec arrosage jusqu'à une profondeur de perçage de 2xD. Nous tenons à votre disposition différents types de plaquettes pour l'usinage de l'acier, de l'acier inoxydable, de la fonte, de l'aluminium et des alliages.

**82017 Dapprich-TechBox**

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Grande rentabilité & fiabilité
- ▶ Productivité élevée & processus de perçage fiables
- ▶ Des plaquettes de coupe réversibles optimisées pour les applications sont disponibles
- ▶ Pression du liquide de refroidissement recommandée à partir de 5 bars

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○				○	+
BestNr A												82 017																						
Gruppe												03																						
Qualität												WSP																						
Dreh ⇄												RH																						
		Ø mm	L	L1	Schaft	€	Größe	WSP	Zub.	Ersatz-	Antrieb			WSP			Größe	Einsatz																
BestNr B		D	mm	mm	d mm	Stück	SPMG		Schraube					Type																				
.1250		12,5	94,0	26,0	20	79,55	05		M2,2x5		T6																							
.1300		13,0	96,0	28,0	20	83,03	05		↓		↓																							
.1350		13,5	96,0	28,0	20	85,87	05																											
.1400		14,0	96,0	28,0	25	89,83	05																											
.1450		14,5	99,0	30,0	25	92,67	05																											
.1500		15,0	99,0	30,0	25	95,65	05																											
.1550		15,5	108,0	32,0	25	97,41	05																											
.1600		16,0	108,0	32,0	25	101,44	06		M2,2x5,5		T7																							
.1650		16,5	110,0	34,0	25	105,28	06		↓		↓																							
.1700		17,0	110,0	34,0	25	107,26	06																											
.1750		17,5	113,0	36,0	25	111,25	06																											
.1800		18,0	113,0	36,0	25	115,13	06																											
.1850		18,5	115,0	38,0	25	119,37	06																											
.1900		19,0	115,0	38,0	25	122,46	06																											
.1950		19,5	119,0	40,0	25	125,74	06																											
.2000		20,0	119,0	40,0	25	128,75	06																											
.2050		20,5	121,0	42,0	25	132,06	06																											
.2100		21,0	121,0	42,0	25	135,08	06																											
.2150		21,5	123,0	44,0	25	138,35	06																											
.2200		22,0	123,0	44,0	25	141,52	07		M2,5x8		T8																							
.2250		22,5	131,0	46,0	25	144,64	07		↓		↓																							
.2300		23,0	131,0	46,0	25	147,84	07																											
.2350		23,5	134,0	48,0	25	150,97	07																											
.2400		24,0	134,0	48,0	25	154,13	07																											
.2450		24,5	137,0	50,0	25	157,40	07																											
.2500		25,0	137,0	50,0	32	160,46	07																											
.2550		25,5	139,0	52,0	32	163,73	07																											
.2600		26,0	139,0	52,0	32	166,75	07																											
.2650		26,5	142,0	54,0	32	170,02	07																											
.2700		27,0	142,0	54,0	32	173,22	07																											
.2750		27,5	144,0	56,0	32	176,35	09		M3,5x9		T15																							
.2800		28,0	144,0	56,0	32	179,55	09		↓		↓																							
.2850		28,5	146,0	58,0	32	182,71	09																											
.2900		29,0	146,0	58,0	32	185,84	09																											
.2950		29,5	148,0	60,0	32	189,07	09																											
.3000		30,0	148,0	60,0	32	192,16	09																											
.3050		30,5	150,0	62,0	32	195,40	09																											
.3100		31,0	150,0	62,0	32	198,52	09																											
.3150		31,5	152,0	64,0	32	201,69	09																											
.3200		32,0	152,0	64,0	32	204,85	09																											
.3250		32,5	154,0	66,0	32	208,01	09																											
.3300		33,0	154,0	66,0	32	211,21	09																											
.3400		34,0	156,0	68,0	32	217,50	11		M4x10		T15																							
.3500		35,0	158,0	70,0	32	223,83	11		↓		↓																							
.3600		36,0	160,0	72,0	32	230,19	11																											
.3700		37,0	162,0	74,0	32	236,52	11																											



82017

PRESTO Foret à plaquettes pleines 2xD (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A												82 017																						
Gruppe												03																						
Qualität												WSP																						
Dreh												RH																						
		Ø mm	L	L1	Schaft	€	WSP	Zub.	Antrieb			WSP			Größe			Einsatz																
BestNr B		D	mm	mm	d mm	Stück	SPMG	Schraube				Type			Größe																			
.3800		38,0	164.0	76.0	32	242,81	11																											
.3900		39,0	166.0	78.0	32	249,13	11																											
.4000		40,0	185.0	80.0	32	255,57	11																											
.4100		41,0	187.0	82.0	32	261,86	11																											
.4200		42,0	189.0	84.0	40	268,19	14	M5x11	T20																									
.4300		43,0	191.0	86.0	40	274,48	14	↓	↓																									
.4400		44,0	193.0	88.0	40	280,80	14																											
.4500		45,0	195.0	90.0	40	287,31	14																											
.4600		46,0	197.0	92.0	40	293,60	14																											
.4700		47,0	199.0	94.0	40	299,93	14																											
.4800		48,0	201.0	96.0	40	306,22	14																											
.4900		49,0	203.0	98.0	40	312,65	14																											
.5000		50,0	205.0	100.0	40	318,98	14																											
.GP05		05 GP				12,33						SPMG	050204	PIMIKIS																				
.05AL		05 AL				11,25						↓	050204	N																				
.GP06		06 GP				13,12							060204	PIMIKIS																				
.06AL		06 AL				12,83							060204	N																				
.GP07		07 GP				14,41							07T308	PIMIKIS																				
.07AL		07 AL				13,12							07T308	N																				
.GP09		09 GP				16,21							090408	PIMIKIS																				
.09AL		09 AL				14,74							090408	N																				
.GP11		11 GP				18,87							110408	PIMIKIS																				
.11AL		11 AL				18,69							110408	N																				
.GP14		14 GP				22,61							140512	PIMIKIS																				
.14AL		14 AL				22,40							140512	N																				



Foret hélicoïdal Forets à plaquettes

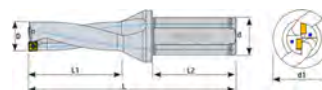


Serie 83017

PRESTO Foret à plaquettes pleines 3xD

Forets en U indexables

Type 83017 - Foret à plaquettes pleines avec arrosage jusqu'à une profondeur de perçage de 3xD. Nous tenons à votre disposition différents types de plaquettes pour l'usinage de l'acier, de l'acier inoxydable, de la fonte, de l'aluminium et des alliages.



83017 Daprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Grande rentabilité & fiabilité
- ▶ Productivité élevée & processus de perçage fiables
- ▶ Des plaquettes de coupe réversibles optimisées pour les applications sont disponibles
- ▶ Pression du liquide de refroidissement recommandée à partir de 7,5 bars

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																																																									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																																																							
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			○	+																																																						
BestNr A								83 017																																																																															
Gruppe								03																																																																															
Qualität								WSP																																																																															
Dreh ⇄								RH																																																																															
																WSP								Zub.																																																															
								€								Größe								Ersatz-								Antrieb								WSP								Größe								Einsatz																															
BestNr B								D								mm								L1								Schaft								Stück								SPMG								Schraube								Type								Größe								Einsatz							
.1250								12,5								123.5								37.5								20								83,50								05								M2,2x5								T6																							
.1300								13,0								125.0								39.0								20								87,13								05								↓								↓																							
.1350								13,5								126.5								40.5								20								90,15								05																																							
.1400								14,0								128.0								42.0								25								94,32								05																																							
.1450								14,5								129.5								43.5								25								97,38								05																																							
.1500								15,0								131.0								45.0								25								100,50								05																																							
.1550								15,5								132.5								46.5								25								102,34								05																																							
.1600								16,0								134.0								48.0								25								106,58								06								M2,2x5,5								T7																							
.1650								16,5								135.5								49.5								25								110,67								06								↓								↓																							
.1700								17,0								137.0								51.0								25								112,62								06																																							
.1750								17,5								138.5								52.5								25								116,79								06																																							
.1800								18,0								140.0								54.0								25								120,88								06																																							
.1850								18,5								141.5								55.5								25								125,23								06																																							
.1900								19,0								143.0								57.0								25								128,58								06																																							
.1950								19,5								144.5								58.5								25								131,99								06																																							
.2000								20,0								146.0								60.0								25								135,12								06																																							
.2050								20,5								147.5								61.5								25								138,60								06																																							
.2100								21,0								158.0								63.0								25								141,87								06																																							
.2150								21,5								159.5								64.5								25								145,22								06																																							
.2200								22,0								161.0								66.0								25								148,52								07								M2,5x8								T8																							
.2250								22,5								162.5								67.5								25								151,98								07								↓								↓																							
.2300								23,0								164.0								69.0								25								155,21								07																																							
.2350								23,5								165.5								70.5								25								158,55								07																																							
.2400								24,0								167.0								72.0								25								161,90								07																																							
.2450								24,5								168.5								73.5								25								165,17								07																																							
.2500								25,0								170.0								75.0								32								168,58								07																																							
.2550								25,5								171.5								76.5								32								171,92								07																																							
.2600								26,0								173.0								78.0								32								175,12								07																																							
.2650								26,5								174.5								79.5								32								178,54								07																																							
.2700								27,0								176.0								81.0								32								181,77								07																																							
.2750								27,5								177.5								82.5								32								185,15								09								M3,5x9								T15																							
.2800								28,0								179.0								84.0								32								188,46								09								↓								↓																							
.2850								28,5								180.5								85.5								32								191,91								09																																							
.2900								29,0								182.0								87.0								32								195,15								09																																							
.2950								29,5								183.5								88.5								32								198,45								09																																							
.3000								30,0								185.0								90.0								32								201,76								09																																							
.3050								30,5								186.5								91.5								32								205,10								09																																							
.3100								31,0								188.0								93.0								32								208,52								09																																							
.3150								31,5								189.5								94.5								32								211,79								09																																							
.3200								32,0								191.0								96.0								32								215,06								09																																							
.3250								32,5								192.5								97.5								32								218,47								09																																							
.3300								33,0								194.0								99.0								32								221,67								09																																							
.3400								34,0								197.0								102.0								32								228,43								11								M4x10								T15																							
.3500								35,0								200.0								105.0								32								235,04								11								↓								↓																							
.3600								36,0								203.0								108.0								32								241,69								11																																							
.3700								37,0								206.0								111.0								32								248,42								11																																							



83017

PRESTO Forêt à plaquettes pleines 3xD (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3					
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			○	+			
BestNr A																83 017																					
Gruppe																03																					
Qualität																WSP																					
Dreh ⇄																RH																					
Ø mm		L		L1		Schaft		€		WSP		Zub.		Antrieb				WSP																			
D		mm		mm		d mm		Stück		Größe		Ersatz-Schraube						Type		Größe		Einsatz															
.3800								38,0		209.0		114.0		32		254,99		11																			
.3900								39,0		212.0		117.0		32		261,61		11																			
.4000								40,0		215.0		120.0		32		268,26		11																			
.4100								41,0		218.0		123.0		32		274,98		11																			
.4200								42,0		221.0		126.0		40		281,63		14		M5x11		T20															
.4300								43,0		239.0		129.0		40		288,31		14		↓		↓															
.4400								44,0		242.0		132.0		40		294,93		14																			
.4500								45,0		245.0		135.0		40		301,58		14																			
.4600								46,0		248.0		138.0		40		308,19		14																			
.4700								47,0		251.0		141.0		40		314,91		14																			
.4800								48,0		254.0		144.0		40		321,56		14																			
.4900								49,0		257.0		147.0		40		328,25		14																			
.5000								50,0		260.0		150.0		40		334,86		14																			
.GP05								05 GP								12,15						SPMG		050204		PIMIKIS											
.AL05								05 AL								11,09						↓		050204		N											
.GP06								06 GP								12,93								060204		PIMIKIS											
.06AL								06 AL								12,65								060204		N											
.GP07								07 GP								14,21								07T308		PIMIKIS											
.07AL								07 AL								12,93								07T308		N											
.GP09								09 GP								15,98										090408		PIMIKIS									
.09AL								09 AL								14,53										090408		N									
.GP11								11 GP								18,60										110408		PIMIKIS									
.11AL								11 AL								18,42										110408		N									
.GP14								14 GP								22,29												140512		PIMIKIS							
.14AL								14 AL								22,07												140512		N							



Foret hélicoïdal Forets à plaquettes

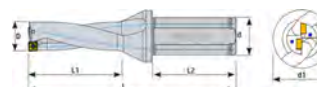


Serie 84017

PRESTO Foret à plaquettes pleines 4xD

Foret en U indexable

Type 84017 - Foret à plaquettes pleines avec arrosage jusqu'à une profondeur de perçage de 4xD. Nous tenons à votre disposition différents types de plaquettes pour l'usinage de l'acier, de l'acier inoxydable, de la fonte, de l'aluminium et des alliages.



84017 Daprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Grande rentabilité & fiabilité
- ▶ Productivité élevée & processus de perçage fiables
- ▶ Des plaquettes de coupe réversibles optimisées pour les applications sont disponibles
- ▶ Pression du liquide de refroidissement recommandée à partir de 7,5 bars

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																																																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																																																	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	+	++																																																
BestNr A								84 017																																																																									
Gruppe								03																																																																									
Qualität								WSP																																																																									
Dreh 								RH																																																																									
																WSP								Zub.																																																									
																Größe								Ersatz-								Antrieb																																																	
																SPMG								Schraube																WSP								Größe								Einsatz																									
BestNr B								D								mm								mm								Schaft								Ø mm								Stück																																	
.1250								12,5								136.0								50.0								20								97,09								05								M2,2x5								T6																	
.1300								13,0								138.0								52.0								20								100,90								05								↓								↓																	
.1350								13,5								140.0								54.0								20								104,74								05																																	
.1400								14,0								142.0								56.0								25								108,52								05																																	
.1450								14,5								144.0								58.0								25								112,33								05																																	
.1500								15,0								146.0								60.0								25								116,14								05																																	
.1550								15,5								148.0								62.0								25								119,95								05																																	
.1600								16,0								150.0								64.0								25								123,69								06								M2,2x5,5								T7																	
.1650								16,5								152.0								66.0								25								127,57								06								↓								↓																	
.1700								17,0								154.0								68.0								25								131,31								06																																	
.1750								17,5								156.0								70.0								25								135,08								06																																	
.1800								18,0								158.0								72.0								25								138,93								06																																	
.1850								18,5								160.0								74.0								25								142,70								06																																	
.1900								19,0								162.0								76.0								25								146,48								06																																	
.1950								19,5								164.0								78.0								25								150,36								06																																	
.2000								20,0								166.0								80.0								25								154,13								06																																	
.2050								20,5								168.0								82.0								25								157,94								06																																	
.2100								21,0								179.0								84.0								25								161,82								06																																	
.2150								21,5								181.0								86.0								25								165,60								06																																	
.2200								22,0								183.0								88.0								25								169,41								07								M2,5x8								T8																	
.2250								22,5								185.0								90.0								25								173,22								07								↓								↓																	
.2300								23,0								187.0								92.0								25								176,96								07																																	
.2350								23,5								189.0								94.0								25								180,73								07																																	
.2400								24,0								191.0								96.0								25								184,58								07																																	
.2450								24,5								193.0								98.0								25								188,39								07																																	
.2500								25,0								195.0								100.0								32								192,16								07																																	
.2550								25,5								197.0								102.0								32								196,01								07																																	
.2600								26,0								199.0								104.0								32								199,78								07																																	
.2650								26,5								201.0								106.0								32								203,59								07																																	
.2700								27,0								203.0								108.0								32								207,44								07																																	
.2750								27,5								205.0								110.0								32								211,21								09								M3,5x9								T15																	
.2800								28,0								207.0								112.0								32								214,95								09								↓								↓																	
.2850								28,5								209.0								114.0								32								218,80								09																																	
.2900								29,0								211.0								116.0								32								222,57								09																																	
.2950								29,5								213.0								118.0								32								226,35								09																																	
.3000								30,0								215.0								120.0								32								230,19								09																																	
.3050								30,5								217.0								122.0								32								234,00								09																																	
.3100								31,0								219.0								124.0								32								237,78								09																																	
.3150								31,5								221.0								126.0								32								241,62								09																																	
.3200								32,0								223.0								128.0								32								245,40								09																																	
.3250								32,5								225.0								130.0								32								249,13								09																																	
.3300								33,0								227.0								132.0								32								253,05								09																																	
.3400								34,0								231.0								136.0								32								260,53								11								M4x10								T15																	
.3500								35,0								235.0								140.0								32								268,19								11								↓								↓																	
.3600								36,0								239.0								144.0								32								275,88								11																																	
.3700								37,0								243.0								148.0								32								283,46								11																																	



84017

PRESTO Foret à plaquettes pleines 4xD (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○				○	+			
BestNr A												84 017																									
Gruppe												03																									
Qualität												WSP																									
Dreh ⇄												RH																									
																WSP		Zub.								WSP											
												€				Größe		Ersatz-		Antrieb						Type		Größe		Einsatz							
BestNr B												Stück				SPMG		Schraube																			
.3800	38,0	247.0	152.0	32								291,08				11																					
.3900	39,0	251.0	156.0	32								298,70				11																					
.4000	40,0	255.0	160.0	32								306,22				11																					
.4100	41,0	259.0	164.0	32								313,87				11																					
.4200	42,0	263.0	168.0	40								321,49				14		M5x11		T20																	
.4300	43,0	282.0	172.0	40								329,04				14		↓		↓																	
.4400	44,0	286.0	176.0	40								336,70				14																					
.4500	45,0	290.0	180.0	40								344,25				14																					
.4600	46,0	294.0	184.0	40								351,83				14																					
.4700	47,0	298.0	188.0	40								359,45				14																					
.4800	48,0	302.0	192.0	40								367,11				14																					
.4900	49,0	306.0	196.0	40								374,58				14																					
.5000	50,0	310.0	200.0	40								382,24				14																					
.GP05	05 GP											12,15													SPMG	050204	PIMIKIS										
.05AL	05 AL											11,09													↓	050204	N										
.GP06	06 GP											12,93														060204	PIMIKIS										
.06AL	06 AL											12,65														060204	N										
.GP07	07 GP											14,21														07T308	PIMIKIS										
.07AL	07 AL											12,93														07T308	N										
.GP09	09 GP											15,98														090408	PIMIKIS										
.09AL	09 AL											14,53														090408	N										
.GP11	11 GP											18,60														110408	PIMIKIS										
.11AL	11 AL											18,42														110408	N										
.GP14	14 GP											22,29														140512	PIMIKIS										
.14AL	14 AL											22,07														140512	N										



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal avec cône Morse, court



WUPPERTAL

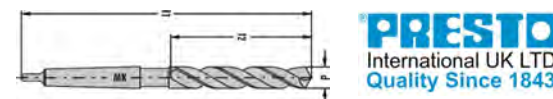
Serie 11000

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG

DIN 345 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 11000 - Foret hélicoïdal industriel affûté (Ø plus grand fraisé & affûté) pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.

Type 11005 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 11000. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



11000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * rectifiée jusqu'à environ 25mm ; fraisé par-dessus & rectifiée
- ▶ Ø intermédiaire sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3											
●	●	●	●									●	●	○	○							○	○	○		○	○	○		○	○												
BestNr A												11 000				11 005														11 000				11 005									
Gruppe												02				02																02				02							
Qualität												HSSG				HSSG																	HSSG				HSSG						
Schicht												P1-vap				P5-TiN																	P1-vap				P5-TiN						
Dreh 												RH				RH																		RH				RH					
Spitze Δ												118°				118°																		118°				118°					
				Ø mm		l1		l2		MK		€				auf								Ø mm		l1		l2		MK		€				auf							
BestNr B								d		mm		mm		mm		Stück		Anfrage				BestNr B				d		mm		mm		mm		Stück		Anfrage							
																																											
.0600	6,00			138			57			1			21,64												.0960	9,60			168			87			1			49,35					
.0610	6,10			144			63			1			45,36												.0970	9,70			168			87			1			49,35					
.0620	6,20			144			63			1			45,36												.0975	9,75			168			87			1			49,35					
.0625	6,25			144			63			1			53,20												.0980	9,80			168			87			1			49,35					
.0630	6,30			144			63			1			46,05												.0990	9,90			168			87			1			49,35					
.0640	6,40			144			63			1			46,05												.1000	10,00			168			87			1			18,30					
.0650	6,50			144			63			1			21,64												.1010	10,10			168			87			1			36,99					
.0660	6,60			144			63			1			46,05												.1020	10,20			168			87			1			36,99					
.0670	6,70			144			63			1			46,05												.1025	10,25			168			87			1			36,99					
.0675	6,75			150			69			1			29,26												.1030	10,30			168			87			1			37,10					
.0680	6,80			150			69			1			46,05												.1040	10,40			168			87			1			36,99					
.0690	6,90			150			69			1			46,05												.1050	10,50			168			87			1			19,73					
.0700	7,00			150			69			1			21,64												.1060	10,60			168			87			1			38,28					
.0710	7,10			150			69			1			46,80												.1070	10,70			175			94			1			38,14					
.0720	7,20			150			69			1			46,80												.1075	10,75			175			94			1			38,14					
.0725	7,25			150			69			1			54,71												.1080	10,80			175			94			1			38,14					
.0730	7,30			150			69			1			46,80												.1090	10,90			175			94			1			38,14					
.0740	7,40			150			69			1			46,80												.1100	11,00			175			94			1			19,73					
.0750	7,50			150			69			1			21,64												.1110	11,10			175			94			1			38,14					
.0760	7,60			156			75			1			46,80												.1120	11,20			175			94			1			38,14					
.0770	7,70			156			75			1			46,80												.1125	11,25			175			94			1			39,50					
.0775	7,75			156			75			1			54,71												.1130	11,30			175			94			1			39,50					
.0780	7,80			156			75			1			46,80												.1140	11,40			175			94			1			39,50					
.0790	7,90			156			75			1			46,80												.1150	11,50			175			94			1			39,50					
.0800	8,00			156			75			1			14,63												.1160	11,60			175			94			1			40,33					
.0810	8,10			156			75			1			42,95												.1170	11,70			175			94			1			40,33					
.0820	8,20			156			75			1			42,95												.1175	11,75			175			94			1			40,33					
.0825	8,25			156			75			1			42,95												.1180	11,80			175			94			1			40,33					
.0830	8,30			156			75			1			42,95												.1190	11,90			182			101			1			40,51					
.0840	8,40			156			75			1			42,95												.1200	12,00			182			101			1			21,93					
.0850	8,50			156			75			1			16,36												.1210	12,10			182			101			1			44,86					
.0860	8,60			162			81			1			42,95												.1220	12,20			182			101			1			44,86					
.0870	8,70			162			81			1			43,75												.1225	12,25			182			101			1			44,86					
.0875	8,75			162			81			1			43,75												.1230	12,30			182			101			1			40,22					
.0880	8,80			162			81			1			45,36												.1240	12,40			182			101			1			44,86					
.0890	8,90			162			81			1			46,05												.1250	12,50			182			101			1			23,87					
.0900	9,00			162			81			1			16,75												.1260	12,60			182			101			1			45,43					
.0910	9,10			162			81			1			49,35												.1270	12,70			182			101			1			23,87					
.0920	9,20			162			81			1			49,35												.1275	12,75			182			101			1			45,43					
.0925	9,25			162			81			1			49,35												.1280	12,80			182			101			1			45,43					
.0930	9,30			162			81			1			49,35												.1290	12,90			182			101			1			45,47					
.0940	9,40			162			81			1			49,35												.1300	13,00			182			101			1			23,87					
.0950	9,50			162			81			1			17,33												.1310	13,10			182			101			1			49,35					



11000

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+						
BestNr A												11 000				11 005															11 000				11 005				
Gruppe												02				02																	02				02		
Qualität												HSSG				HSSG																	HSSG				HSSG		
Schicht												P1-vap				P5-TiN																	P1-vap				P5-TiN		
Dreh												RH				RH																		RH				RH	
Spitze Δ												118°				118°																		118°				118°	
	Ø mm		l1		l2		MK		€				auf								Ø mm		l1		l2		MK		€				auf						
BestNr B								d		mm		mm				Stück		Anfrage		BestNr B		d		mm		mm				Stück		Anfrage							
.1320	13,20	182	101	1	48,96															.1840	18,40	233	135	2	90,81														
.1325	13,25	189	108	1	48,96															.1850	18,50	233	135	2	43,46														
.1330	13,30	189	108	1	48,96															.1860	18,60	233	135	2	90,81														
.1340	13,40	189	108	1	48,96															.1870	18,70	223	135	2	90,81														
.1350	13,50	189	108	1	27,03															.1875	18,75	223	135	2	66,75														
.1360	13,60	189	108	1	48,67															.1880	18,80	223	135	2	92,73														
.1370	13,70	189	108	1	48,67															.1890	18,90	223	135	2	94,17														
.1375	13,75	189	108	1	48,67															.1900	19,00	223	135	2	43,46														
.1380	13,80	189	108	1	48,67															.1910	19,10	238	140	2	95,07														
.1390	13,90	189	108	1	48,67															.1920	19,20	238	140	2	96,00														
.1400	14,00	189	108	1	27,03															.1925	19,25	238	140	2	70,31														
.1410	14,10	212	114	2	55,59															.1930	19,30	238	140	2	96,00														
.1420	14,20	212	114	2	55,59															.1940	19,40	238	140	2	97,44														
.1425	14,25	212	114	2	54,82															.1950	19,50	238	140	2	48,60														
.1430	14,30	212	114	2	56,46															.1960	19,60	238	140	2	100,80														
.1440	14,40	212	114	2	56,46															.1970	19,70	238	140	2	102,42														
.1450	14,50	212	114	2	28,58															.1975	19,75	238	140	2	73,08														
.1460	14,60	212	114	2	56,46															.1980	19,80	238	140	2	104,16														
.1470	14,70	212	114	2	56,82															.1990	19,90	238	140	2	110,70														
.1475	14,75	212	114	2	58,48															.2000	20,00	238	140	2	48,60														
.1480	14,80	212	114	2	60,00															.2025	20,25	243	145	2	80,41														
.1490	14,90	212	114	2	62,70															.2050	20,50	243	145	2	50,61														
.1500	15,00	212	114	2	28,79															.2075	20,75	243	145	2	82,21														
.1510	15,10	218	120	2	65,58															.2100	21,00	243	145	2	50,61														
.1520	15,20	218	120	2	65,58															.2125	21,25	248	150	2	84,04														
.1525	15,25	218	120	2	53,95															.2150	21,50	248	150	2	56,22														
.1530	15,30	218	120	2	65,58															.2175	21,75	248	150	2	87,71														
.1540	15,40	218	120	2	66,33															.2200	22,00	248	150	2	57,37														
.1550	15,50	218	120	2	30,77															.2225	22,25	248	150	2	89,54														
.1560	15,60	218	120	2	66,33															.2250	22,50	253	155	2	58,16														
.1570	15,70	218	120	2	61,12															.2275	22,75	253	155	2	91,30														
.1575	15,75	218	120	2	49,35															.2300	23,00	253	155	2	66,43														
.1580	15,80	218	120	2	66,33															.2325	23,25	276	155	3	102,26														
.1590	15,90	218	120	2	66,81															.2350	23,50	276	155	3	66,43														
.1600	16,00	218	120	2	33,36															.2375	23,75	281	160	3	120,49														
.1610	16,10	223	125	2	66,81															.2400	24,00	281	160	3	66,43														
.1620	16,20	223	125	2	66,81															.2425	24,25	281	160	3	126,02														
.1625	16,25	223	125	2	66,75															.2450	24,50	281	160	3	70,02														
.1630	16,30	223	125	2	67,77															.2475	24,75	281	160	3	131,45														
.1640	16,40	223	125	2	67,77															.2500	25,00	281	160	3	70,02														
.1650	16,50	223	125	2	35,98															.2525	25,25	286	165	3	136,95														
.1660	16,60	223	125	2	69,12															.2550	25,50	286	165	3	77,28														
.1670	16,70	223	125	2	70,86															.2575	25,75	286	165	3	136,95														
.1675	16,75	223	125	2	53,95															.2600	26,00	286	165	3	77,28														
.1680	16,80	223	125	2	72,87															.2625	26,25	286	165	3	146,12														
.1690	16,90	223	125	2	75,06															.2650	26,50	286	165	3	79,26														
.1700	17,00	223	125	2	35,98															.2675	26,75	291	170	3	173,47														
.1710	17,10	228	130	2	77,58															.2700	27,00	291	170	3	79,26														
.1720	17,20	228	130	2	77,85															.2725	27,25	291	170	3	155,17														
.1725	17,25	228	130	2	61,21															.2750	27,50	291	170	3	83,39														
.1730	17,30	228	130	2	79,11															.2775	27,75	291	170	3	173,47														
.1740	17,40	228	130	2	79,98															.2800	28,00	291	170	3	83,39														
.1750	17,50	228	130	2	38,50															.2825	28,25	296	175	3	173,47														



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal avec cône Morse, court



11000

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG (Continuation 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+			
BestNr A												11 000	11 005																			11 000	11 005			
Gruppe												02	02																			02	02			
Qualität												HSSG	HSSG																			HSSG	HSSG			
Schicht												P1-vap	P5-TiN																			P1-vap	P5-TiN			
Dreh												RH	RH																				RH	RH		
Spitze Δ												118°	118°																				118°	118°		
	Ø mm											€	auf									Ø mm										€	auf			
BestNr B	d											Stück	Anfrage						BestNr B	d												Stück	Anfrage			
.3100	31,00		301	180	3							120,27							.5150	51,50		412	225	5		*					*					
.3125	31,25		301	180	3							200,79							.5200	52,00		412	225	5		431,48										
.3150	31,50		301	180	3							120,27							.5250	52,50		412	225	5		*					*					
.3200	32,00		334	185	4							139,93							.5300	53,00		412	225	5		431,48										
.3250	32,50		334	185	4							142,74							.5350	53,50		412	225	5		*					*					
.3300	33,00		334	185	4							142,74							.5400	54,00		417	230	5		467,54										
.3350	33,50		334	185	4							158,48							.5450	54,50		417	230	5		*					*					
.3400	34,00		339	190	4							158,48							.5500	55,00		417	230	5		475,80										
.3450	34,50		339	190	4							163,77							.5550	55,50		417	230	5		*					*					
.3500	35,00		339	190	4							163,77							.5600	56,00		417	230	5		534,03										
.3550	35,50		339	190	4							166,07							.5650	56,50		422	235	5		*					*					
.3600	36,00		344	195	4							166,07							.5700	57,00		422	235	5		535,65										
.3650	36,50		344	195	4							175,81							.5750	57,50		422	235	5		*					*					
.3700	37,00		344	195	4							175,81							.5800	58,00		422	235	5		644,35										
.3750	37,50		344	195	4							203,63							.5850	58,50		422	235	5		*					*					
.3800	38,00		349	200	4							203,63							.5900	59,00		422	235	5		794,85										
.3850	38,50		349	200	4							205,35							.5950	59,50		422	235	5		*					*					
.3900	39,00		349	200	4							205,35							.6000	60,00		422	235	5		794,85										
.3950	39,50		319	200	4							205,35							.6100	61,00		427	240	5		794,85										
.4000	40,00		349	200	4							205,35							.6200	62,00		427	240	5		796,25										
.4050	40,50		354	205	4							205,35							.6300	63,00		427	230	5		890,50										
.4100	41,00		354	205	4							205,35							.6400	64,00		432	245	5		849,49										
.4150	41,50		354	205	4							205,35							.6500	65,00		432	245	5		849,49										
.4200	42,00		354	205	4							205,35							.6600	66,00		432	245	5		849,49										
.4250	42,50		354	205	4							224,08							.6700	67,00		432	245	5		961,60										
.4300	43,00		359	210	4							224,08							.6800	68,00		437	250	5		990,03										
.4350	43,50		359	210	4							289,61							.6900	69,00		437	250	5		990,03										
.4400	44,00		359	210	4							289,61							.7000	70,00		437	250	5		1298,30										
.4450	44,50		359	210	4							289,61							.7100	71,00		437	250	5		1053,22										
.4500	45,00		359	210	4							289,61							.7200	72,00		442	255	5		1298,30										
.4550	45,50		364	215	4							296,37							.7300	73,00		442	255	5		1298,30										
.4600	46,00		364	215	4							296,37							.7400	74,00		442	255	5		1298,30										
.4650	46,50		364	215	4							333,53							.7500	75,00		442	255	5		1298,30										
.4700	47,00		364	215	4							333,53							.7600	76,00		447	260	5		1298,30										
.4750	47,50		364	215	4							333,53							.7700	77,00		514	260	6		2244,15										
.4800	48,00		369	220	4							333,53							.7800	78,00		514	260	6		2353,68										
.4850	48,50		369	220	4							333,53							.7900	79,00		514	260	6		2426,58										
.4900	49,00		369	220	4							333,53							.8000	80,00		514	260	6		2499,65										
.4950	49,50		369	220	4							367,29							.8500	85,00		519	265	6		2682,11										
.5000	50,00		374	225	4							367,29							.9000	90,00		524	270	6		3010,43										
.5050	50,50		374	225	4							*							.9500	95,00		529	275	6		3338,82										
.5100	51,00		412	225	5							431,48							.9999	100,00		534	280	6		3940,97										



Serie 11000z

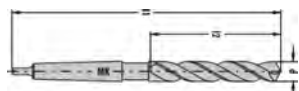
Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG

DIN 345 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 11000 - Forêt hélicoïdale industriel rectifié (Ø **plus grand** fraisé & rectifié) pour l'usage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.

**11000z Dapprich-TechBox**

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * rectifié jusqu'à environ 1" ; fraisé par-dessus & rectifié
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



P								M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+		
BestNr A																11 000																	11 000		
Gruppe																02																	02		
Qualität																HSSG																	HSSG		
Schicht																P1-vap																	P1-vap		
Dreh																RH																	RH		
Spitze Δ																118°																	118°		
	Ø ins	Ø mm	l1	l2	MK	€																Ø ins	Ø mm	l1	l2	MK	€								
BestNr B	d	d	mm	mm		Stück															BestNr B	d	d	mm	mm								Stück		
.0635	1/4"	6,350	144	63	1	14,63															.2619	1 1/32"	26,194	286	165	3	118,65								
.0674	17/64"	6,747	150	69	1	29,26															.2698	1 1/16"	26,988	291	170	3	82,46								
.0714	9/32"	7,144	150	69	1	35,15															.2778	1 3/32"	27,781	291	170	3	136,95								
.0754	19/64"	7,541	156	75	1	29,69															.2857	1 1/8"	28,575	296	175	3	114,81								
.0793	5/16"	7,938	156	75	1	14,63															.2936	1 5/32"	29,369	296	175	3	173,47								
.0833	21/64"	8,334	156	75	1	31,31															.3016	1 3/16"	30,163	301	180	3	120,27								
.0873	11/32"	8,731	162	81	1	33,00															.3095	1 7/32"	30,956	301	180	3	173,47								
.0912	23/64"	9,128	162	81	1	33,64															.3175	1 1/4"	31,750	306	185	3	139,93								
.0952	3/8"	9,525	168	87	1	17,83															.3254	1 9/32"	32,544	334	185	4	228,14								
.0992	25/64"	9,922	168	87	1	35,15															.3333	1 5/16"	33,338	334	185	4	173,47								
.1031	13/32"	10,319	168	87	1	36,59															.3413	1 11/32"	34,131	339	190	4	264,66								
.1071	27/64"	10,716	175	94	1	37,49															.3492	1 3/8"	34,925	339	190	4	163,77								
.1111	7/16"	11,113	175	94	1	21,93															.3571	1 13/32"	35,719	344	190	4	255,53								
.1151	29/64"	11,509	175	94	1	39,29															.3651	1 7/16"	36,513	344	195	4	175,81								
.1191	15/32"	11,906	182	101	1	40,26															.3730	1 15/32"	37,306	344	195	4	292,05								
.1231	31/64"	12,303	182	101	1	48,45															.3810	1 1/2"	38,100	349	200	4	205,35								
.1271	1/2"	12,700	182	101	1	23,87															.3889	1 17/32"	38,894	349	200	4	319,41								
.1309	33/64"	13,097	182	101	1	49,35															.3968	1 9/16"	39,688	349	200	4	205,35								
.1349	17/32"	13,494	189	108	1	42,95															.4048	1 19/32"	40,481	345	205	4	346,76								
.1389	35/64"	13,891	189	108	1	44,79															.4127	1 5/8"	41,275	354	205	4	205,35								
.1428	9/16"	14,288	212	114	2	27,03															.4206	1 21/32"	42,069	354	205	4	401,51								
.1468	37/64"	14,684	212	114	2	56,65															.4286	1 11/16"	42,863	359	210	4	419,69								
.1508	19/32"	15,081	218	120	2	46,66															.4365	1 23/32"	43,656	359	210	4	437,99								
.1547	39/64"	15,478	218	120	2	30,77															.4445	1 3/4"	44,450	359	210	4	289,61								
.1587	5/8"	15,875	218	120	2	33,36															.4524	1 25/32"	45,244	364	215	4	474,44								
.1627	41/62"	16,272	223	125	2	35,98															.4603	1 13/16"	46,038	364	215	4	492,73								
.1666	21/32"	16,669	223	125	2	53,95															.4683	1 27/32"	46,831	364	215	4	510,96								
.1706	43/64"	17,066	228	130	2	60,35															.4762	1 7/8"	47,625	369	220	4	333,53								
.1746	11/16"	17,463	228	130	2	62,11															.4841	1 29/32"	48,419	369	220	4	547,48								
.1785	45/64"	17,859	228	130	2	62,11															.4921	1 15/16"	49,213	369	220	4	565,63								
.1826	23/32"	18,256	233	135	2	63,01															.5001	1 31/32"	50,006	374	225	4	583,96								
.1865	47/64"	18,653	233	135	2	43,46															.5080	2"	50,800	374	225	4	431,48								
.1905	3/4"	19,050	238	140	2	48,60															.5238	2 1/16"	52,388	412	225	5	748,09								
.1944	49/64"	19,447	238	140	2	70,31															.5397	2 1/8"	53,975	417	230	5	784,61								
.1984	25/32"	19,844	238	140	2	74,87															.5556	2 3/16"	55,563	417	230	5	821,06								
.2024	51/64"	20,241	243	145	2	80,41															.5715	2 1/4"	57,150	422	235	5	894,10								
.2063	13/16"	20,638	243	145	2	80,41															.5873	2 5/16"	58,738	422	235	5	967,03								
.2103	53/64"	21,034	243	145	2	82,21															.6032	2 3/8"	60,325	427	240	5	1021,81								
.2143	27/32"	21,431	248	150	2	85,84															.6191	2 7/16"	61,913	427	240	5	1240,71								
.2182	55/64"	21,828	248	150	2	87,71															.6350	2 1/2"	63,500	432	245	5	1204,23								
.2222	7/8"	22,225	248	150	2	58,16															.6508	2 9/16"	65,0288	432	245	5	1277,20								
.2262	57/64"	22,622	253	155	2	91,30															.6667	2 5/8"	66,675	432	245	5	1331,91								
.2302	29/32"	23,019	253	155	2	93,13															.6826	2 11/16"	68,263	437	250	5	1441,47								
.2341	59/64"	23,416	276	155	3	94,93															.6985	2 3/4"	69,850	437	250	5	1587,40								
.2381	15/16"	23,813	281	160	3	100,43															.7143	2 13/16"	71,438	442	255	5	1642,11								
.2420	61/64"	24,209	281	160	3	124,15															.7302	2 7/8"	73,025	442	255	5	1788,05								
.2460	31/32"	24,606	281	160	3	111,39															.7461	2 15/16"	74,613	442	255	5	1934,02								
.2501	63/64"	25,003	286	165	3	118,65															.7620	3"	76,200	447	260	5	2171,22								
.2540	1"	25,400	286	165	3	77,28																													



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal avec cône Morse, court



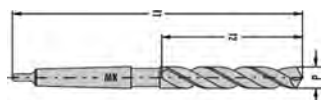
WUPPERTAL

Serie 11990

Foret hélicoïdal Basic, HSS- laminé/fraisé

avec tige cône morse DIN 228, coupe à droite

Type 11994 - Forets hélicoïdaux standard laminés/fraisés pour l'usinage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



11990 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (BASIC rollgewalzt)
- ▶ HSS / 4341
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ sans alésage
- ▶ autres Ø sur demande
- ▶ Marchandise importée
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
○	○	○	○									○	○	○	○							○	○			○	○						+		
BestNr A												11 990																			11 990				
Gruppe												04																				04			
Qualität												HSS4341																				HSS4341			
Schicht												P1-vap																				P1-vap			
Dreh												RH																					RH		
Spitze Δ												118°																					118°		
								Ø mm	l1	l2	MK	€										Ø mm	l1	l2	MK	€									
BestNr B								d	mm	mm		Stück							BestNr B			d	mm	mm		Stück									
.1000	10,00	168	87	1	10,75														.2650	26,50	286	165	3	34,72											
.1020	10,25	168	87	1	10,75														.2700	27,00	291	170	3	35,06											
.1050	10,50	168	87	1	10,75														.2750	27,50	291	170	3	35,84											
.1100	11,00	175	94	1	10,75														.2800	28,00	291	170	3	36,40											
.1150	11,50	175	94	1	10,75														.2850	28,50	296	175	3	38,86											
.1200	12,00	182	101	1	10,08														.2900	29,00	296	175	3	38,86											
.1250	12,50	182	101	1	10,08														.2950	29,50	296	175	3	40,10											
.1300	13,00	182	101	1	10,53														.3000	30,00	296	175	3	40,10											
.1350	13,50	182	101	1	10,86														.3050	30,50	301	180	3	46,14											
.1400	14,00	189	108	1	10,86														.3100	31,00	301	180	3	46,48											
.1450	14,50	212	114	2	12,54														.3150	31,50	301	180	3	48,61											
.1500	15,00	212	114	2	12,54														.3200	32,00	334	185	4	53,65											
.1550	15,50	212	114	2	14,11														.3250	32,50	334	185	4	89,38											
.1600	16,00	212	114	2	14,22														.3300	33,00	334	185	4	90,72											
.1650	16,50	223	125	2	15,01														.3350	33,50	334	185	4	93,30											
.1700	17,00	223	125	2	15,01														.3400	34,00	339	190	4	94,30											
.1750	17,50	228	130	2	15,34														.3450	34,50	339	190	4	98,00											
.1800	18,00	228	130	2	15,68														.3500	35,00	339	190	4	98,00											
.1850	18,50	233	135	2	17,02														.3600	36,00	344	195	4	103,94											
.1900	19,00	233	135	2	17,58														.3700	37,00	344	195	4	110,54											
.1950	19,50	238	140	2	18,59														.3800	38,00	349	200	4	115,25											
.2000	20,00	238	140	2	18,70														.3900	39,00	349	200	4	119,17											
.2050	20,50	243	145	2	23,07														.4000	40,00	349	200	4	121,97											
.2100	21,00	248	150	2	23,18														.4100	41,00	354	205	4	143,25											
.2150	21,50	248	150	2	23,97														.4200	42,00	354	205	4	146,83											
.2200	22,00	248	150	2	23,97														.4300	43,00	359	210	4	153,66											
.2250	22,50	253	155	2	25,20														.4400	44,00	359	210	4	159,71											
.2300	23,00	253	155	2	25,54														.4500	45,00	359	210	4	164,19											
.2350	23,50	276	155	3	27,33														.4600	46,00	364	215	4	179,54											
.2400	24,00	281	160	3	27,89														.4700	47,00	364	215	4	184,91											
.2450	24,50	281	160	3	31,25														.4800	48,00	369	220	4	193,09											
.2500	25,00	281	160	3	31,25														.4900	49,00	369	220	4	197,90											
.2550	25,50	286	165	3	32,26														.5000	50,00	369	220	4	202,05											
.2600	26,00	286	165	3	33,04																														



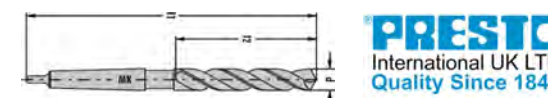
Serie 11111

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO avec cône morse, HSSE

DIN 345 Heavy Duty, coupe à droite

Type 11111 - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.

Type 11115 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 11111. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11111 Dapprich-TechBox

- DIN 345 Heavy Duty
- HSSECo
- Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- Alésage DIN 1412 C
- Épaisseur du noyau & augmentation du noyau plus forte que la normale
- Diamètres plus grands et intermédiaires sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+								
																										7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
BestNr A												11 111				11 115																11 111			11 115						
Gruppe												02				02																	02			02					
Qualität												HSSECo				HSSECo																	HSSECo			HSSECo					
Schicht												P2-BrOx				P5-TiN																P2-BrOx			P5-TiN						
Dreh												RH				RH																	RH			RH					
Spitze Δ												135°				135°																	135°			135°					
	Ø mm		l1		l2		MK		€				auf								Ø mm		l1		l2		MK		€				auf								
BestNr B								d		mm		mm				Stück				Anfrage				BestNr B		d		mm		mm				Stück				Anfrage			
.0800	8,00	156	75	1	*							*							.1850	18,50	233	135	2	64,84																	
.0850	8,50	156	75	1	*							*							.1875	18,75	233	135	2	68,08																	
.0900	9,00	162	81	1	*							*							.1900	19,00	233	135	2	64,84																	
.0950	9,50	162	81	1	*							*							.1925	19,25	238	140	2	72,25																	
.1000	10,00	168	87	1	32,89							32,89							.1950	19,50	238	140	2	74,59																	
.1020	10,20	168	87	1	36,12							36,12							.1975	19,75	238	140	2	75,48																	
.1050	10,50	168	87	1	33,82							33,82							.2000	20,00	238	140	2	68,55																	
.1080	10,80	175	94	1	42,63							42,63							.2050	20,50	243	145	2	72,25																	
.1100	11,00	175	94	1	34,29							34,29							.2100	21,00	243	145	2	77,82																	
.1120	11,20	175	94	1	44,93							44,93							.2150	21,50	248	150	2	88,93																	
.1150	11,50	175	94	1	39,86							39,86							.2200	22,00	248	150	2	86,16																	
.1180	11,80	175	94	1	47,70							47,70							.2250	22,50	253	155	2	92,63																	
.1200	12,00	182	101	1	36,12							36,12							.2300	23,00	253	155	2	101,90																	
.1250	12,50	182	101	1	38,46							38,46							.2350	23,50	276	155	3	100,97																	
.1280	12,80	182	101	1	50,50							50,50							.2400	24,00	281	160	3	105,61																	
.1300	13,00	182	101	1	39,86							39,86							.2450	24,50	281	160	3	109,31																	
.1325	13,25	189	108	1	43,10							43,10							.2500	25,00	281	160	3	116,71																	
.1350	13,50	189	108	1	44,93							44,93							.2550	25,50	286	165	3	120,42																	
.1375	13,75	189	108	1	45,40							45,40							.2600	26,00	286	165	3	134,29																	
.1400	14,00	189	108	1	41,70							41,70							.2650	26,50	286	165	3	129,69																	
.1425	14,25	212	114	2	56,04							56,04							.2700	27,00	291	170	3	134,29																	
.1450	14,50	212	114	2	43,10							43,10							.2750	27,50	291	170	3	134,29																	
.1475	14,75	212	114	2	59,74							59,74							.2800	28,00	291	170	3	143,56																	
.1500	15,00	212	114	2	46,30							46,30							.2850	28,50	296	175	3	180,62																	
.1525	15,25	218	120	2	55,10							55,10							.2900	29,00	296	175	3	157,48																	
.1550	15,50	218	120	2	50,04							50,04							.2950	29,50	296	175	3	166,71																	
.1575	15,75	218	120	2	50,50							50,50							.3000	30,00	296	175	3	157,48																	
.1600	16,00	218	120	2	50,04							50,04							.3100	31,00	301	180	3	189,90																	
.1625	16,25	223	125	2	68,08							68,08							.3200	32,00	334	185	4	199,14																	
.1650	16,50	223	125	2	53,74							53,74							.3300	33,00	334	185	4	213,05																	
.1675	16,75	223	125	2	55,10							55,10							.3400	34,00	339	190	4	245,43																	
.1700	17,00	223	125	2	56,04							56,04							.3500	35,00	339	190	4	250,07																	
.1725	17,25	228	130	2	62,54							62,54							.3600	36,00	344	195	4	263,98																	
.1750	17,50	228	130	2	56,97							56,97							.3700	37,00	344	195	4	296,40																	
.1775	17,75	228	130	2	63,44							63,44							.3800	38,00	349	200	4	310,28																	
.1800	18,00	228	130	2	60,21							60,21							.3900	39,00	349	200	4	338,06																	
.1825	18,25	233	135	2	64,38							64,38							.4000	40,00	349	200	4	351,97																	



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal avec cône Morse, court

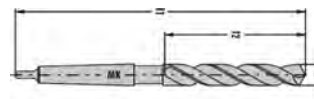


Serie 11211

Foret hélicoïdal Hi-Tech HSSE HARDOX HSSECo8 avec cône morse

Norme d'usine, Heavy Duty, coupe à droite

Type 11211 - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSECo8 fortement allié (8% Co, 10% Mo) avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage des aciers au manganèse/alliages spéciaux, comme HARDOX 400, HARDOX 450 et HARDOX 500.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

HARDOX®
VERSCHLEISSBLECH

11211 Daprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 130°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Angle de serrage latéral inférieur à la normale
- ▶ Épaisseur du noyau + augmentation du noyau plus forte que la normale

P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																															
BestNr A										11 211																		11 211																																					
Gruppe										02																		02																																					
Qualität										HSSCo8																		HSSCo8																																					
Schicht										P1 / P2																		P1 / P2																																					
Dreh										RH																		RH																																					
Spitze Δ										130°																		130°																																					
						Ø mm				l1				l2				MK				€								Ø mm				l1				l2				MK				€																			
BestNr B						d				mm				mm								Stück								BestNr B				d				mm				mm								Stück															
.0600	6,00					125					41					1					*															.2300					23,00					222					105					3					104,79				
.1000	10,00					140					56					1					44,98															.2400					24,00					222					105					3					104,27				
.1050	10,50					140					56					1					52,89															.2500					25,00					225					108					3					119,53				
.1100	11,00					175					76					2					52,89															.2600					26,00					270					124					4					142,87				
.1150	11,50					175					76					2					55,97															.2700					27,00					270					124					4					150,89				
.1200	12,00					179					81					2					54,95															.2800					28,00					270					124					4					184,24				
.1250	12,50					179					81					2					55,65															.2900					29,00					270					124					4					175,00				
.1300	13,00					179					81					2					54,95															.3000					30,00					270					124					4					177,24				
.1350	13,50					179					81					2					71,96															.3100					31,00					280					133					4					339,71				
.1400	14,00					184					86					2					55,27															.3200					32,00					280					133					4					199,85				
.1450	14,50					184					86					2					72,21															.3300					33,00					280					133					4					375,94				
.1500	15,00					187					89					2					63,95															.3400					34,00					292					136					4					394,63				
.1550	15,50					187					89					2					75,22															.3500					35,00					292					136					4					413,63				
.1600	16,00					187					89					2					64,05															.3600					36,00					292					146					4					433,51				
.1650	16,50					187					89					2					76,55															.3700					37,00					295					149					4					454,13				
.1700	17,00					190					92					2					67,24															.3800					38,00					295					149					4					475,06				
.1750	17,50					190					92					2					76,55															.3900					39,00					298					152					4					496,30				
.1800	18,00					190					92					2					69,86															.4000					40,00					298					152					4					334,01				
.1850	18,50					213					95					3					79,49															.4100					41,00					298					152					4					548,14				
.1900	19,00					213					95					3					81,62															.4200					42,00					298					152					4					588,49				
.1950	19,50					213					95					3					87,50															.4300					43,00					298					152					4					642,36				
.2000	20,00					213					95					3					81,62															.4400					44,00					298					152					4					705,15				
.2100	21,00					219					102					3					86,21															.4500					45,00					298					152					4					779,94				
.2200	22,00					222					105					3					95,27															.5000					50,00					356					152					5					486,12				



Serie 12217

Forets hélicoïdaux à métal dur avec cône morse

DIN 8041 N, coupe à droite

Type 12217 - Foret hélicoïdal pour le perçage de bandes d'acier à ressort, fonte dure avec plus de 300 HB, bronzes durs, molybdène pur, aciers CrNiMo<140kg/mm², acier dur au manganèse 14% Mn, bakélite et similaires.

Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd.

Pour les matériaux très résistants, nous recommandons une modification de l'angle de pointe à 130°-140°, combinée à un affûtage.



12217 Dapprich-TechBox

- DIN 8041 N
- Métal dur K10/K20
- Affûtage quadrilatéral à 120°, sans alésage
- Angle de serrage latéral inférieur à la normale
- Épaisseur du noyau plus importante que la normale
- Tolérance Ø h7
- Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	+
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓								○	○			✓	✓	✓	✓	○	○				
BestNr A								12 217																12 217											
Gruppe								03																03											
Qualität								HM																HM											
Schicht								P0																P0											
Dreh ☐								RH																RH											
Spitze Δ								120°																120°											
Ø mm				l1		l2		MK		€										Ø mm				l1		l2		MK		€					
BestNr B				d		mm		mm		Stück		BestNr B								d				mm		mm		Stück							
																																			
.0800	8,00			135		45		1		110,22										.1700		17,00		175		70		2		136,15					
.0850	8,50			135		45		1		110,22										.1800		18,00		185		80		2		146,83					
.0900	9,00			135		45		1		110,22										.1850		18,50		185		80		2		154,42					
.1000	10,00			140		50		1		88,03										.1900		19,00		185		80		2		154,42					
.1020	10,20			140		50		1		88,03										.1950		19,50		215		90		3		209,16					
.1050	10,50			140		50		1		88,03										.2000		20,00		215		90		3		209,16					
.1100	11,00			140		50		1		88,03										.2100		21,00		215		90		3		211,93					
.1150	11,50			146		56		1		91,91										.2200		22,00		215		90		3		227,29					
.1200	12,00			146		56		1		91,91										.2300		23,00		225		100		3		227,29					
.1250	12,50			146		56		1		98,35										.2400		24,00		225		100		3		268,49					
.1300	13,00			146		56		1		98,35										.2500		25,00		225		100		3		321,37					
.1350	13,50			168		63		2		113,89										.2600		26,00		260		110		4		347,90					
.1400	14,00			168		63		2		113,89										.2700		27,00		260		110		4		365,96					
.1450	14,50			168		63		2		117,36										.2800		28,00		260		110		4		380,07					
.1500	15,00			168		63		2		117,36										.2900		29,00		275		125		4		475,30					
.1550	15,50			175		70		2		125,55										.3000		30,00		275		125		4		475,30					
.1600	16,00			175		70		2		125,55										.3100		31,00		275		125		4		509,29					
.1650	16,50			175		70		2		136,15										.3200		32,00		275		125		4		524,58					

Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal avec cône morse, extra long



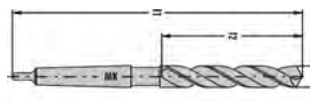
Serie 15000

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO avec cône morse, HSSG

DIN 1870 N, coupe à droite, version extra-longue

Type 15000 - Foret standard pour le perçage de trous profonds ou à travers des canons de perçage dans l'acier jusqu'à 1.000 N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le fer fritté, le maillechort et le graphite. Amélioration de la performance de perçage grâce à l'affûtage

Comportement au perçage, force d'avance et couple réduits. Il faut veiller à ce que la valeur de coupe soit adaptée à la stabilité du foret, à ce que l'affilage soit fréquent et à ce que le refroidissement soit suffisant.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

15000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1870 N / BS 328
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / H56-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Ø et longueurs intermédiaires sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu			N			Syn			✓ ++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ +
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A																15 000												15 000					
Gruppe																02												02					
Qualität																HSSG												HSSG					
Schicht																P1-vap												P1-vap					
Dreh 																RH												RH					
Spitze Δ																118°												118°					
		Ø mm		l1		l2		MK		€												Ø mm		l1		l2		MK		€			
BestNr B		d		mm		mm				Stück										BestNr B		d		mm		mm				Stück			
.060.200		6,00		200		110		1		38,17										.180.315		18,00		315		215		2		140,72			
.060.250		6,00		250		160		1		43,10										.180.400		18,00		400		300		2		174,01			
.060.315		6,00		315		225		1		77,28										.180.500		18,00		500		400		2		193,53			
.065.200		6,50		200		110		1		38,17										.190.315		19,00		315		215		2		145,65			
.065.250		6,50		250		160		1		43,10										.190.400		19,00		400		300		2		177,86			
.065.315		6,50		315		225		1		90,01										.190.500		19,00		500		400		2		219,91			
.070.200		7,00		200		110		1		39,14										.200.315		20,00		315		215		2		149,60			
.070.250		7,00		250		160		1		47,99										.200.400		20,00		400		300		2		191,55			
.070.315		7,00		315		225		1		90,01										.200.500		20,00		500		400		2		244,32			
.075.200		7,50		200		110		1		42,09										.210.315		21,00		315		215		2		168,11			
.075.250		7,50		250		160		1		48,96										.210.400		21,00		400		300		2		240,40			
.075.315		7,50		315		225		1		142,87										.210.500		21,00		500		400		2		283,39			
.080.200		8,00		200		110		1		43,10										.220.315		22,00		315		215		2		177,86			
.080.250		8,00		250		160		1		57,73										.220.400		22,00		400		300		2		258,01			
.080.315		8,00		315		225		1		106,58										.220.500		22,00		500		400		2		332,24			
.085.200		8,50		200		110		1		43,10										.230.315		23,00		315		215		3		185,69			
.085.250		8,50		250		160		1		59,67										.230.400		23,00		400		300		3		293,17			
.085.315		8,50		315		225		1		107,55										.230.500		23,00		500		400		3		343,96			
.090.200		9,00		200		110		1		46,94										.240.315		24,00		315		190		3		303,47			
.090.250		9,00		250		160		1		65,56										.240.400		24,00		400		275		3		322,46			
.090.315		9,00		315		225		1		107,55										.240.500		24,00		500		375		3		375,23			
.095.200		9,50		200		110		1		46,94										.250.315		25,00		315		190		3		318,21			
.095.250		9,50		250		160		1		65,56										.250.400		25,00		400		275		3		338,13			
.095.315		9,50		315		225		1		108,55										.250.500		25,00		500		375		3		408,41			
.100.250		10,00		250		160		1		71,42										.260.400		26,00		400		275		3		371,31			
.100.315		10,00		315		225		1		109,56										.260.500		26,00		500		375		3		459,23			
.110.250		11,00		250		160		1		76,35										.270.400		27,00		400		275		3		381,09			
.110.315		11,00		315		225		1		112,47										.270.500		27,00		500		375		3		488,49			
.120.250		12,00		250		160		1		76,35										.280.400		28,00		400		275		3		420,20			
.120.315		12,00		315		225		1		112,47										.280.500		28,00		500		375		3		527,60			
.130.250		13,00		250		160		1		81,24										.300.400		30,00		400		275		3		449,49			
.130.315		13,00		315		225		1		115,38										.300.500		30,00		500		375		3		586,26			
.140.250		14,00		250		160		1		81,24										.320.400		32,00		400		250		4		400,57			
.140.315		14,00		315		225		1		118,33										.320.500		32,00		500		350		4		586,26			
.140.400		14,00		400		310		1		150,54										.350.400		35,00		400		250		4		429,90			
.140.500		14,00		500		410		1		187,67										.350.500		35,00		500		350		4		654,67			
.150.315		15,00		315		215		2		124,15										.380.400		38,00		400		250		4		689,65			
.150.400		15,00		400		300		2		153,49										.380.500		38,00		500		350		4		732,81			
.150.500		15,00		500		400		2		188,64										.400.400		40,00		400		250		4		579,30			
.160.315		16,00		315		215		2		129,08										.400.500		40,00		500		350		4		732,81			
.160.400		16,00		400		300		2		157,40										.420.500		42,00		500		350		4		810,96			
.160.500		16,00		500		400		2		188,64										.450.500		45,00		500		350		4		937,91			
.170.315		17,00		315		215		2		129,08										.480.500		48,00		500		350		4		1123,57			
.170.400		17,00		400		300		2		162,29										.500.500		50,00		500		350		4		1152,83			
.170.500		17,00		500		400		2		191,55																							

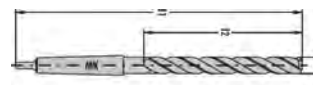


Serie 17000

Foret industriel Z3 PRESTO avec cône morse, HSSG

DIN 343 N, coupe à droite

Type 17000 - Outil à trois tranchants pour l'alésage de trous pré-perçés ou pré-coulés. La construction stable à 3 lames permet de corriger les imprécisions d'alignement et de corriger les défauts de forme et de rondeur du trou préfabriqué. La surface de l'alésage est améliorée de manière à garantir une finition parfaite avec un alésoir.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

17000 Dapprich-TechBox

- DIN 343 N
- HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- 3 tranchants
- Affûtage de l'enveloppe du cône 120°
- Angle de serrage latéral & épaisseur du noyau normal
- autres diamètres sur demande
- Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++					
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+						
BestNr A																17 000																17 000							
Gruppe																02																02							
Qualität																HSSG																HSSG							
Schicht																P1-vap																P1-vap							
Dreh 																RH																RH							
Spitze Δ																120°																120°							
								Ø mm	l1	l2	MK	min Ø	€									Ø mm	l1	l2	MK	min Ø	€												
BestNr B								d	mm	mm		Vorbohr.	Stück	BestNr B								d	mm	mm		Vorbohr.	Stück												
																																							
.0800	8,00							156	75	1	5,6	*									.2670	26,70	291	170	3	18,6	*												
.0900	9,00							162	81	1	6,3	*									.2700	27,00	291	170	3	18,6	110,82												
.1000	10,00							168	87	1	7,0	38,46									.2770	27,70	291	170	3	19,3	*												
.1075	10,75							175	94	1	7,7	*									.2800	28,00	291	170	3	19,3	110,82												
.1100	11,00							175	94	1	7,7	42,13									.2900	29,00	296	175	3	20,0	*												
.1175	11,75							175	94	1	8,4	39,61									.2970	29,70	296	175	3	20,5	*												
.1200	12,00							182	101	1	8,4	42,13									.3000	30,00	296	175	3	20,5	132,96												
.1275	12,75							182	101	1	9,1	*									.3060	30,60	301	180	3	22,0	*												
.1300	13,00							182	101	1	9,1	45,51									.3100	31,00	301	180	3	22,0	155,07												
.1375	13,75							189	108	1	9,8	*									.3160	31,60	306	185	3	22,0	*												
.1400	14,00							189	108	1	9,8	46,58									.3200	32,00	334	185	4	22,0	166,17												
.1475	14,75							212	114	2	10,5	*									.3260	32,60	334	185	4	23,0	*												
.1500	15,00							212	114	2	10,5	51,04									.3300	33,00	334	185	4	23,0	*												
.1575	15,75							218	120	2	11,2	*									.3400	34,00	339	190	4	24,0	188,28												
.1600	16,00							218	120	2	11,2	53,27									.3500	35,00	339	190	4	25,0	188,28												
.1675	16,75							223	125	2	11,9	*									.3560	35,60	344	195	4	25,5	*												
.1700	17,00							223	125	2	11,9	56,61									.3600	36,00	344	195	4	25,5	210,46												
.1775	17,75							228	130	2	12,6	111,55									.3660	36,60	344	195	4	26,0	*												
.1800	18,00							228	130	2	12,6	57,69									.3700	37,00	344	195	4	26,0	221,53												
.1870	18,70							233	135	2	13,3	*									.3760	37,60	349	200	4	26,5	*												
.1900	19,00							233	135	2	13,3	65,46									.3800	38,00	349	200	4	26,5	221,53												
.1970	19,70							238	140	2	14,0	*									.3860	38,60	349	200	4	27,0	*												
.2000	20,00							238	140	2	14,0	65,46									.3900	39,00	349	200	4	27,0	243,67												
.2070	20,70							243	145	2	14,7	*									.4000	40,00	349	200	4	28,0	182,35												
.2100	21,00							243	145	2	14,7	75,41									.4100	41,00	354	205	4	28,5	*												
.2170	21,70							248	150	2	15,3	*									.4200	42,00	354	205	4	29,0	*												
.2200	22,00							248	150	2	15,3	75,41									.4300	43,00	359	210	4	30,0	*												
.2270	22,70							253	155	2	16,0	*									.4400	44,00	359	210	4	30,5	*												
.2300	23,00							253	155	2	16,0	86,45									.4500	45,00	359	210	4	31,0	*												
.2400	24,00							281	160	3	16,6	88,68									.4600	46,00	364	215	4	32,0	*												
.2470	24,70							281	160	3	17,3	*									.4700	47,00	364	215	4	32,5	*												
.2500	25,00							281	160	3	17,3	93,10									.4800	48,00	369	220	4	33,0	*												
.2570	25,70							286	165	3	18,0	*									.4900	49,00	369	220	4	34,0	*												
.2600	26,00							286	165	3	18,0	99,71									.5000	50,00	369	220	4	34,5	*												



Foret hélicoïdal Forets étagés multi-chanfreins

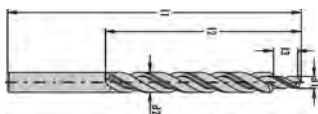


Serie 01500

Forets étagés multi-chanfreins 90° à queue cylindrique, HSS

DIN 8374 Trou traversant fin et tête de vis fraisée

Type 01500 - Foret étagé à plusieurs chanfreins avec angle de lamage de 90° pour la réalisation de trous débouchants selon DIN EN 20 273 et de lamages de têtes de vis forme A et B selon DIN 74/1. Pour vis selon DIN 963 et DIN 964.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843



01500 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8374 fein
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Angle de descente : 90°
- ▶ Affûtage de l'enveloppe conique 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A
- ▶ Version "moyenne" en stock d'usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

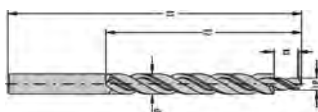
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	++
BestNr A																01 500																		
Gruppe																01																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh																RH																		
Senk Δ																90°																		
		für		d2 / h8		d1 / h9		l1		l2		l3		€																				
BestNr B		Gewinde		mm		mm		mm		mm		mm		Stück																				
.030		M 3		6,00		3,20		93		57		9,0		73,29																				
.040		M 4		8,00		4,30		117		75		11,0		76,83																				
.050		M 5		10,00		5,30		133		87		13,0		91,32																				
.060		M 6		11,50		6,40		142		94		15,0		104,31																				
.080		M 8		15,00		8,40		169		114		19,0		142,71																				
.100		M 10		19,00		10,50		198		135		23,0		220,35																				

Serie 01600

Forets étagés multi-chanfreins 180° à queue cylindrique, HSS

DIN 8376 Trou traversant moyen et tête de vis fraisée

Type 01600 - Foret étagé à plusieurs chanfreins avec angle de lamage de 180° pour la réalisation de trous débouchants selon DIN EN 20 273 et de lamages de têtes de vis forme H, J et K selon DIN 74/2. Pour vis à tête cylindrique selon DIN 84, DIN 912, DIN 6912 et DIN 7513.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843



01600 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8376 mittel
- ▶ HSS / M2
- ▶ Angle de descente : 180°
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A
- ▶ avec MK selon DIN 8377 départ usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++												
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+												
BestNr A																01 600																													
Gruppe																01																													
Qualität																HSS																													
Schicht																P1-vap																													
Dreh																RH																													
Senk Δ																180°																													
	für			d2 / h8		d1 / h9		l1		l2		l3		€																															
BestNr B	Gewinde			mm		mm		mm		mm		mm		Stück																															
.030	M 3	6,00		3,40		93		57		9,0		62,79																																	
.040	M 4	8,00		4,50		117		75		11,0		65,85																																	
.050	M 5	10,00		5,50		133		87		13,0		78,27																																	
.060	M 6	11,00		6,60		142		94		15,0		88,44																																	
.080	M 8	15,00		9,00		169		114		19,0		108,66																																	
1.00	M 10	18,00		11,00		191		130		23,0		215,97																																	

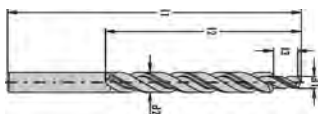


Serie 01700

Forets étagés multi-chanfreins 90° à queue cylindrique, HSS

DIN 8378 Carottage et fraisage

Type 01700 - Foret étagé à chanfreins multiples avec angle de fraisage 90° pour la réalisation de trous filetés selon DIN 336/1 avec fraisages.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01700 Dapprich-TechBox

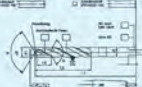
- ▶ DIN 8378 Kernloch
- ▶ HSS / M2
- ▶ Angle de descente : 90°
- ▶ Affûtage de l'enveloppe conique 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A
- ▶ avec MK selon DIN 8379 départ usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ <td>+</td>	+					
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
BestNr A																01 700																							
Gruppe																01																							
Qualität																HSS																							
Schicht																P1-vap																							
Dreh																RH																							
Senk Δ																90°																							
								für	d2 / h8	d1 / h9	l1	l2	l3	€																									
BestNr B								Gewinde	mm	mm	mm	mm	mm	Stück																									
.030								M 3	3,40	2,50	70	39	8,0	56,28																									
.040								M 4	4,50	3,30	80	47	11,0	60,54																									
.050								M 5	5,50	4,20	93	57	13,0	65,22																									
.060								M 6	6,60	5,00	101	63	16,0	74,19																									
.080								M 8	9,00	6,80	125	81	21,0	88,38																									
.100								M 10	11,00	8,50	142	94	25,0	103,11																									
.120								M 12	13,50	10,20	160	108	30,0	128,37																									

Fragebogen zur Ermittlung von Bodenwasserzügen

Seitenummer

☐ Antwort ☐ Antwort ☐ Antwort



Bodenwasserzügen (Zylinderkopf/Wasserzylinder)

Bohrung ☐ Bohrung ☐ nicht abgebohrt

Bohrungstiefe ☐ 1 m ☐ 2 m ☐ 3 m ☐ 4 m ☐ 5 m ☐ 6 m ☐ 7 m ☐ 8 m ☐ 9 m ☐ 10 m ☐ 11 m ☐ 12 m ☐ 13 m ☐ 14 m ☐ 15 m ☐ 16 m ☐ 17 m ☐ 18 m ☐ 19 m ☐ 20 m ☐ 21 m ☐ 22 m ☐ 23 m ☐ 24 m ☐ 25 m ☐ 26 m ☐ 27 m ☐ 28 m ☐ 29 m ☐ 30 m ☐ 31 m ☐ 32 m ☐ 33 m ☐ 34 m ☐ 35 m ☐ 36 m ☐ 37 m ☐ 38 m ☐ 39 m ☐ 40 m ☐ 41 m ☐ 42 m ☐ 43 m ☐ 44 m ☐ 45 m ☐ 46 m ☐ 47 m ☐ 48 m ☐ 49 m ☐ 50 m ☐ 51 m ☐ 52 m ☐ 53 m ☐ 54 m ☐ 55 m ☐ 56 m ☐ 57 m ☐ 58 m ☐ 59 m ☐ 60 m ☐ 61 m ☐ 62 m ☐ 63 m ☐ 64 m ☐ 65 m ☐ 66 m ☐ 67 m ☐ 68 m ☐ 69 m ☐ 70 m ☐ 71 m ☐ 72 m ☐ 73 m ☐ 74 m ☐ 75 m ☐ 76 m ☐ 77 m ☐ 78 m ☐ 79 m ☐ 80 m ☐ 81 m ☐ 82 m ☐ 83 m ☐ 84 m ☐ 85 m ☐ 86 m ☐ 87 m ☐ 88 m ☐ 89 m ☐ 90 m ☐ 91 m ☐ 92 m ☐ 93 m ☐ 94 m ☐ 95 m ☐ 96 m ☐ 97 m ☐ 98 m ☐ 99 m ☐ 100 m ☐ 101 m ☐ 102 m ☐ 103 m ☐ 104 m ☐ 105 m ☐ 106 m ☐ 107 m ☐ 108 m ☐ 109 m ☐ 110 m ☐ 111 m ☐ 112 m ☐ 113 m ☐ 114 m ☐ 115 m ☐ 116 m ☐ 117 m ☐ 118 m ☐ 119 m ☐ 120 m ☐ 121 m ☐ 122 m ☐ 123 m ☐ 124 m ☐ 125 m ☐ 126 m ☐ 127 m ☐ 128 m ☐ 129 m ☐ 130 m ☐ 131 m ☐ 132 m ☐ 133 m ☐ 134 m ☐ 135 m ☐ 136 m ☐ 137 m ☐ 138 m ☐ 139 m ☐ 140 m ☐ 141 m ☐ 142 m ☐ 143 m ☐ 144 m ☐ 145 m ☐ 146 m ☐ 147 m ☐ 148 m ☐ 149 m ☐ 150 m ☐ 151 m ☐ 152 m ☐ 153 m ☐ 154 m ☐ 155 m ☐ 156 m ☐ 157 m ☐ 158 m ☐ 159 m ☐ 160 m ☐ 161 m ☐ 162 m ☐ 163 m ☐ 164 m ☐ 165 m ☐ 166 m ☐ 167 m ☐ 168 m ☐ 169 m ☐ 170 m ☐ 171 m ☐ 172 m ☐ 173 m ☐ 174 m ☐ 175 m ☐ 176 m ☐ 177 m ☐ 178 m ☐ 179 m ☐ 180 m ☐ 181 m ☐ 182 m ☐ 183 m ☐ 184 m ☐ 185 m ☐ 186 m ☐ 187 m ☐ 188 m ☐ 189 m ☐ 190 m ☐ 191 m ☐ 192 m ☐ 193 m ☐ 194 m ☐ 195 m ☐ 196 m ☐ 197 m ☐ 198 m ☐ 199 m ☐ 200 m ☐ 201 m ☐ 202 m ☐ 203 m ☐ 204 m ☐ 205 m ☐ 206 m ☐ 207 m ☐ 208 m ☐ 209 m ☐ 210 m ☐ 211 m ☐ 212 m ☐ 213 m ☐ 214 m ☐ 215 m ☐ 216 m ☐ 217 m ☐ 218 m ☐ 219 m ☐ 220 m ☐ 221 m ☐ 222 m ☐ 223 m ☐ 224 m ☐ 225 m ☐ 226 m ☐ 227 m ☐ 228 m ☐ 229 m ☐ 230 m ☐ 231 m ☐ 232 m ☐ 233 m ☐ 234 m ☐ 235 m ☐ 236 m ☐ 237 m ☐ 238 m ☐ 239 m ☐ 240 m ☐ 241 m ☐ 242 m ☐ 243 m ☐ 244 m ☐ 245 m ☐ 246 m ☐ 247 m ☐ 248 m ☐ 249 m ☐ 250 m ☐ 251 m ☐ 252 m ☐ 253 m ☐ 254 m ☐ 255 m ☐ 256 m ☐ 257 m ☐ 258 m ☐ 259 m ☐ 260 m ☐ 261 m ☐ 262 m ☐ 263 m ☐ 264 m ☐ 265 m ☐ 266 m ☐ 267 m ☐ 268 m ☐ 269 m ☐ 270 m ☐ 271 m ☐ 272 m ☐ 273 m ☐ 274 m ☐ 275 m ☐ 276 m ☐ 277 m ☐ 278 m ☐ 279 m ☐ 280 m ☐ 281 m ☐ 282 m ☐ 283 m ☐ 284 m ☐ 285 m ☐ 286 m ☐ 287 m ☐ 288 m ☐ 289 m ☐ 290 m ☐ 291 m ☐ 292 m ☐ 293 m ☐ 294 m ☐ 295 m ☐ 296 m ☐ 297 m ☐ 298 m ☐ 299 m ☐ 300 m ☐ 301 m ☐ 302 m ☐ 303 m ☐ 304 m ☐ 305 m ☐ 306 m ☐ 307 m ☐ 308 m ☐ 309 m ☐ 310 m ☐ 311 m ☐ 312 m ☐ 313 m ☐ 314 m ☐ 315 m ☐ 316 m ☐ 317 m ☐ 318 m ☐ 319 m ☐ 320 m ☐ 321 m ☐ 322 m ☐ 323 m ☐ 324 m ☐ 325 m ☐ 326 m ☐ 327 m ☐ 328 m ☐ 329 m ☐ 330 m ☐ 331 m ☐ 332 m ☐ 333 m ☐ 334 m ☐ 335 m ☐ 336 m ☐ 337 m ☐ 338 m ☐ 339 m ☐ 340 m ☐ 341 m ☐ 342 m ☐ 343 m ☐ 344 m ☐ 345 m ☐ 346 m ☐ 347 m ☐ 348 m ☐ 349 m ☐ 350 m ☐ 351 m ☐ 352 m ☐ 353 m ☐ 354 m ☐ 355 m

Sie haben Ihren benötigten Stufenbohrer nicht gefunden?

Gerne schleifen wir Ihren Stufenbohrer nach Ihren persönlichen Vorgaben.

Hierzu benötigen wir einige wenige Details von Ihnen. Am einfachsten geht es mit unserem Serviceformular, welches zum Download bereit steht unter:

<https://www.dapprich.com/download-form.html>



Foret hélicoïdal

Forets à centrer, forets à pointer NC



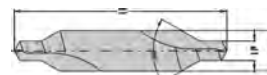
Serie 07000

Foret à centrer 60° forme A, HSS

DIN 333 A, coupe à droite

Type 07000 - Foret à centrer 60° pour réaliser des trous de centrage selon DIN 332/1, forme A sans fraisage de protection.

Type 07005 revêtu TiN - conception et application comme le foret 07000. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07000 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSS / M2
- ▶ Forme A sans abaissment de protection
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ Coupe à gauche ou avec zone départ usinée
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A								07 000				07 005												07 000				07 005						
Gruppe								01				01												01				01						
Qualität								HSS				HSS												HSS				HSS						
Schicht								P0				P5-TiN												P0				P5-TiN						
Dreh ☐								RH				RH												RH				RH						
Senk Δ								60°				60°												60°				60°						
				Ø mm	d2	l1		€	€									Ø mm	d2	l1		€	€											
BestNr B				d1	mm	mm		Stück	Stück									BestNr B				d1	mm	mm		Stück	Stück							
.0100				1,00	3,15	31,5		5,84	12,61									.0630				6,30	16,00	71,0		23,69	*							
.0125				1,25	3,15	31,5		5,91	12,61									.0800				8,00	20,00	80,0		46,17	*							
.0160				1,60	4,00	35,5		6,55	12,61									.1000				10,00	25,00	100,0		64,34	*							
.0200				2,00	5,00	40,0		7,50	12,61									.1250				12,50	31,50	125,0		321,09	*							
.0250				2,50	6,30	45,0		7,81	17,06									ZE12									87,92	255,89						
.0315				3,15	8,00	50,0		9,65	19,55									Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1-1,6-5; je 2x 2-2,5- 4; 3x3,15																
.0400				4,00	10,00	56,0		12,24	23,55																									
.0500				5,00	12,50	63,0		16,85	37,56																									

Serie 07500

Foret à centrer 60° forme A, HSSECo

DIN 333 A, coupe à droite

Type 07500 - Foret à centrer 60° pour réaliser des trous de centrage selon DIN 332/1, forme A sans fraisage de protection. Résistance à la dureté thermique nettement plus élevée grâce au matériau Co.

Types 07508 revêtu TiALN - conception et application comme le foret 07500. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07500 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSSECo
- ▶ Forme A sans abaissment de protection
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ Longueurs et dimensions spéciales sur demande auprès de l'entrepôt de l'usine

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	
☒	☒	☒	☒	☐	☐			☐	☐	☐		☒	☒	☒	☒							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A								07 500				07 508												07 500				07 508						
Gruppe								01				01												01				01						
Qualität								HSSECo				HSSECo												HSSECo				HSSECo						
Schicht								P0				P8-TiALN												P0				P8-TiALN						
Dreh ☐								RH				RH												RH				RH						
Senk Δ								60°				60°												60°				60°						

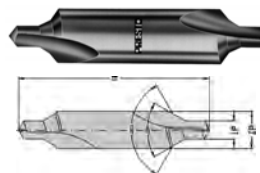


Serie 07020

Foret à centrer 60°/120° avec fraise de protection, HSS

DIN 333 B. coupe à droite

Type 07020 - Foret à centrer 60° pour la réalisation de trous de centrage selon DIN 332/1, forme B avec lamage de protection 120°



PRESTON
International UK LTD
Quality Since 1843

07020 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 B
- ▶ HSS / M2
- ▶ Forme B avec abaissement de protection 120°
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ Forme B avec zone départ usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A												07 020																07 020						
Gruppe												01																01						
Qualität												HSS																HSS						
Schicht												P0																P0						
Dreh												RH																RH						
Senk Δ												60°/120°																60°/120°						
				Ø mm		d2		l1		€												Ø mm		d2		l1		€						
BestNr B				d1		mm		mm		Stück										BestNr B		d1		mm		mm		Stück						
.0100				1,00		4,00		35,5		7,17										.0400		4,00		14,00		67,0		30,02						
.0125				1,25		5,00		40,0		7,17										.0500		5,00		18,00		75,0		42,56						
.0160				1,60		6,30		45,0		7,50										.0630		6,30		20,00		80,0		54,10						
.0200				2,00		8,00		50,0		7,62										.0800		8,00		25,00		100,0		*						
.0250				2,50		10,00		56,0		11,76										.1000		10,00		31,50		125,0		*						
.0315				3.15		11.20		60.0		16.69																								

Serie 07010

Foret à centrer avec rayon, HSS

DIN 333 R, coupe à droite

Type 07010 - Foret à centrer avec rayon pour réaliser des trous de centrage selon DIN 332/1, forme B sans fraisage de protection.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843



07010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 R
- ▶ HSS / M2
- ▶ Forme R avec rayon
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ avec zone départ usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	☐			
☒	☒	☒	☒									☒	☒	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐				
BestNr A												07 010																07 010									
Gruppe												01																01									
Qualität												HSS																HSS									
Schicht												P0																P0									
Dreh ☐												RH																RH									
Senk Δ												Radius																Radius									
				Ø mm		d2		l1		€														Ø mm		d2		l1		€							
BestNr B				d1		mm		mm		Stück										BestNr B		d1		mm		mm		Stück									
.0100				1,00		3,15		31,5		3,92										.0500		5,00		12,50		63,0		16,35									
.0125				1,25		3,15		31,5		3,92										.0630		6,30		16,00		71,0		24,19									
.0160				1,60		4,00		35,5		4,82										.0800		8,00		20,00		80,0		*									
.0200				2,00		5,00		40,0		5,04										.1000		10,00		25,00		100,0		*									
.0250				2,50		6,30		45,0		5,60										ZR12								111,69									
.0315				3,15		8,00		50,0		7,28																											
.0400				4,00		10,00		56,0		10,53																											
																												Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15									



Foret hélicoïdal

Forets à centrer, forets à pointer NC



Serie 08051

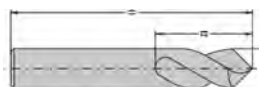
Foret à points NC Hi-Tech HSSECo

90°, coupe à droite

Type 08051 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur machines à commande numérique et perceuses à gabarit. Pour centrer et chanfreiner les trous filetés en une seule opération.

ATTENTION: Ne convient pas au perçage profond!

Types 08058 revêtus - conception et application comme le foret 08051. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08051 Daprich-TechBox

- ▶ Norm ϵ MU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 90°
- ▶ sans alésage
- ▶ Épaisseur du noyau inférieure à la normale, élévation du noyau plus grande
- ▶ Angles de pointe spéciaux sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +		
☒	☒	☒	☒	☐	☐			☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐																	
BestNr A											08 051	08 058																	08 051	08 058					
Gruppe											01	01																		01	01				
Qualität											HSSECo	HSSECo																		HSSECo	HSSECo				
Schicht											P0	P8-TiALN																		P0	P8-TiALN				
Dreh ☐											RH	RH																			RH	RH			
Spitze Δ											90°	90°																			90°	90°			
				Ø mm	l1	l2		€	€														Ø mm	l1	l2				€	€					
BestNr B				d	mm	mm		Stück	Stück										BestNr B				d	mm	mm				Stück	Stück					
.030				3,00	46	10		4,59	4,65										.160				16,00	115	38				41,16	41,46					
.040				4,00	55	12		5,21	7,34										.200				20,00	131	45				74,59	59,29					
.050				5,00	62	14		5,82	7,71										.250				25,00	151	53				157,25	*					
.060				6,00	66	16		7,67	8,09										.NC709										88,97	94,89					
.080				8,00	79	21		10,58	11,39										Kompletter Satz: mit 7 Bohrern Ø 3 - 12 mm																
.100				10,00	89	25		14,56	13,85																										
.120				12,00	102	30		19,54	18,06																										



Foret hélicoïdal

Forets à centrer, forets à pointer NC



Serie 08471

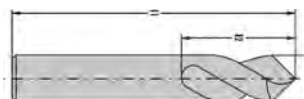
Foret en carbure de tungstène AlTiSi-NC Dx C

90°, coupe à droite

Type 08471 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur les machines à commande numérique et les perceuses à gabarit. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Pour l'usinage des aciers à haute résistance, de l'acier moulé, des aciers durs au manganèse ainsi que des aciers CrNi.

ATTENTION : Ne convient pas pour les trous profonds.

Type 08479 AlTiSi revêtu - Exécution et utilisation comme le foret 08471. Les revêtements permettent des distances d'arrêt plus élevées pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



Dx C

08471 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM grain ultra fin K20-K40
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 90°
- ▶ sans alésage
- ▶ Tolérance Ø: h8
- ▶ Angle de pointe spécial sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3					
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐		☐	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐				☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐				
BestNr A												08 471		08 479										08 471			08 479										
Gruppe												03		03										03			03										
Qualität												VHM		VHM										VHM			VHM										
Schicht												P0		P9-AlTiSi										P0			P9-AlTiSi										
Dreh ☐												RH		RH										RH			RH										
Spitze Δ												90°		90°										90°			90°										
								Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€			
BestNr B								d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück	
.030								3,00		45		12		21,37		27,45										.100		10,00		70		27		76,64		88,11	
.040								4,00		50		15		25,41		31,49										.120		12,00		70		27		98,31		109,39	
.050								5,50		50		18		33,24		39,51										.160		16,00		75		30		183,31		199,53	
.060								6,00		50		21		37,39		45,57										.200		20,00		100		33		327,33		354,49	
.080								8,00		60		25		54.19		68.87																					



Serie 08481

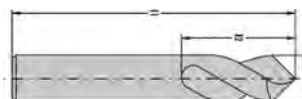
Foret en carbure de tungstène Dx C VHM-NC VHM

120°, coupe à droite

Type 08481 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur les machines à commande numérique et les perceuses à gabarit. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Pour l'usinage des aciers à haute résistance, de l'acier moulé, des aciers durs au manganèse ainsi que des aciers CrNi.

ATTENTION : Ne convient pas pour les trous profonds.

Type 08489 revêtu AlTiSi - Exécution et utilisation comme le foret 08481. Les revêtements permettent d'obtenir des distances d'arrêt plus élevées pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



Dx C

08481 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM grain ultra fin K20-K40
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 120°
- ▶ sans alésage
- ▶ Tolérance Ø: h8
- ▶ Angle de pointe spécial sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+									
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐		☐	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐				☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐										
BestNr A												08 481		08 488												08 481		08 488															
Gruppe												03		03												03		03															
Qualität												VHM		VHM												VHM		VHM															
Schicht												P0		P9-AlTiS												P0		P9-AlTiS															
Dreh ☐												RH		RH												RH		RH															
Spitze Δ												120°		120°												120°		120°															
								Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€									
BestNr B								d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B								d		mm		mm		Stück		Stück	
.030								3,00		45		12		21,37		27,45										.100								10,00		70		27		76,64		88,11	
.040								4,00		50		15		25,41		31,49										.120								12,00		70		27		98,31		109,39	
.050								5,00		50		18		33,24		39,51										.160								16,00		75		30		183,31		199,53	
.060								6,00		50		21		37,39		45,57										.200								20,00		100		33		327,33		354,49	
.080								8,00		60		25		54.19		68.87																											