

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



FORETS ÉTAGÉS MULTI-CHANFREINS, FORETS DE CENTRAGE

FORETS À CHANFREINER NC

SERIE 01500		HSS M2	DIN 8374	N	RH	VAP	IQ	90°		PAGE 109
SERIE 01600		HSS M2	DIN 8376	N	RH	VAP	IQ	180°		PAGE 109
SERIE 01700		HSS M2	DIN 8378	N	RH	VAP	IQ	90°		PAGE 110
SERIE 07000		HSS M2	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ			PAGE 111
SERIE 07005		HSS M2	DIN 333	A	RH	TiN	IQ			PAGE 111
SERIE 07500		HSSE	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ	60°		PAGE 111
SERIE 07508		HSSE	DIN 333	A	RH	TiALN	IQ	60°		PAGE 111
SERIE 07020		HSS M2	DIN 333	B	RH	BLANK	IQ	60°/ 120°	AUS- LAUF	PAGE 112
SERIE 07010		HSS M2	DIN 333	R	RH	BLANK	IQ	AUS- LAUF		PAGE 112
SERIE 08051		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	90°		PAGE 113
SERIE 08058		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°		PAGE 113
SERIE 08061		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	120°		PAGE 114
SERIE 08068		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	120°		PAGE 114
SERIE 08078		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°/ 120°		SUR DEMANDE
SERIE 08471		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	90°		PAGE 115
SERIE 08479		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DxC	90°		PAGE 115
SERIE 08481		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	120°		PAGE 116
SERIE 08489		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DxC	120°		PAGE 116



Foret hélicoïdal

Forets à centrer, forets à pointer NC



Serie 08051

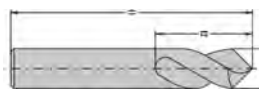
Foret à points NC Hi-Tech HSSECo

90°, coupe à droite

Type 08051 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur machines à commande numérique et perceuses à gabarit. Pour centrer et chanfreiner les trous filetés en une seule opération.

ATTENTION: Ne convient pas au perçage profond!

Types 08058 revêtus - conception et application comme le foret 08051. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08051 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 90°
- ▶ sans alésage
- ▶ Épaisseur du noyau inférieure à la normale, élévation du noyau plus grande
- ▶ Angles de pointe spéciaux sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+			
BestNr A								08 051				08 058																		08 051			08 058				
Gruppe								01				01																		01			01				
Qualität								HSSECo				HSSECo																		HSSECo			HSSECo				
Schicht								P0				P8-TiALN																		P0			P8-TiALN				
Dreh ↔								RH				RH																		RH			RH				
Spitze Δ								90°				90°																		90°			90°				
	Ø mm	l1	l2					€				€										Ø mm	l1	l2		€				€							
BestNr B	d	mm	mm					Stück				Stück							BestNr B	d	mm	mm		Stück				Stück									
.030	3,00	46	10					4,59				4,65							.160	16,00	115	38		41,16				41,46									
.040	4,00	55	12					5,21				7,34							.200	20,00	131	45		74,59				59,29									
.050	5,00	62	14					5,82				7,71							.250	25,00	151	53		157,25				*									
.060	6,00	66	16					7,67				8,09							.NC709					88,97				94,89									
.080	8,00	79	21					10,58				11,39											Kompletter Satz: mit 7 Bohrern Ø 3 - 12 mm														
.100	10,00	89	25					14,56				13,85																									
.120	12,00	102	30					19,54				18,06																									



Serie 08061

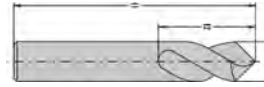
Foret à points NC Hi-Tech HSSECo

120°, coupe à droite

Type 08061 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur machines à commande numérique et perceuses à gabarit. Pour centrer et chanfreiner les trous filetés en une seule opération.

ATTENTION: Ne convient pas au perçage profond

Types 08068 revêtus - conception et application comme le foret 08051. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08061 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône: 120°
- ▶ sans alésage
- ▶ Épaisseur du noyau inférieure à la normale, élévation du noyau plus grande
- ▶ Angles de pointe spéciaux sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+									
BestNr A								08 061				08 068														08 061			08 068														
Gruppe								01				01														01			01														
Qualität								HSSECo				HSSECo														HSSECo			HSSECo														
Schicht								P0				P8-TiALN														P0			P8-TiALN														
Dreh ↔								RH				RH														RH			RH														
Spitze Δ								120°				120°														120°			120°														
		Ø mm		l1		l2		€		€										Ø mm		l1		l2		€		€															
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück													
.030		3,00		46		10		4,59		*										.160		16,00		115		38		26,66		41,46													
.040		4,00		55		12		5,21		7,34										.200		20,00		131		45		41,16		59,29													
.050		5,00		62		14		5,82		7,71										.250		25,00		151		53		74,59		*													
.060		6,00		66		16		7,67		8,09										.NC709								85,48		94,89													
.080		8,00		79		21		10,58		11,39																																	
.100		10,00		89		25		14,56		13,85																																	
.120		12,00		102		30		19,54		18,06																																	

Kompletter Satz: mit 7 Bohrern à 3 - 12 mm



Foret hélicoïdal

Forets à centrer, forets à pointer NC



Serie 08471

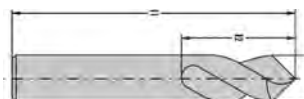
Foret en carbure de tungstène AlTiSi-NC DxC

90°, coupe à droite

Type 08471 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur les machines à commande numérique et les perceuses à gabarit. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Pour l'usinage des aciers à haute résistance, de l'acier moulé, des aciers durs au manganèse ainsi que des aciers CrNi.

ATTENTION : Ne convient pas pour les trous profonds.

Type 08479 AlTiSi revêtu - Exécution et utilisation comme le foret 08471. Les revêtements permettent des distances d'arrêt plus élevées pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



08471 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM grain ultra fin K20-K40
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 90°
- ▶ sans alésage
- ▶ Tolérance Ø: h8
- ▶ Angle de pointe spécial sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ +
BestNr A								08 471				08 479											08 471			08 479							
Gruppe								03				03											03			03							
Qualität								VHM				VHM											VHM			VHM							
Schicht								P0				P9-AlTiSi											P0			P9-AlTiSi							
Dreh ↔								RH				RH											RH			RH							
Spitze Δ								90°				90°											90°			90°							
Ø mm		l1		l2		€		€									Ø mm		l1		l2		€		€								
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück					BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück								
.030		3,00		45		12		21,37		27,45					.100		10,00		70		27		76,64		88,11								
.040		4,00		50		15		25,41		31,49					.120		12,00		70		27		98,31		109,39								
.050		5,50		50		18		33,24		39,51					.160		16,00		75		30		183,31		199,53								
.060		6,00		50		21		37,39		45,57					.200		20,00		100		33		327,33		354,49								
.080		8,00		60		25		54,19		68,87																							



Serie 08481

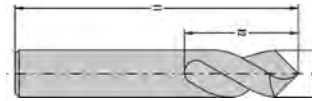
Foret en carbure de tungstène DxC VHM-NC VHM

120°, coupe à droite

Type 08481 - Foret spécial pour un perçage précis et rapide sur les machines à commande numérique et les perceuses à gabarit. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Pour l'usinage des aciers à haute résistance, de l'acier moulé, des aciers durs au manganèse ainsi que des aciers CrNi.

ATTENTION : Ne convient pas pour les trous profonds.

Type 08489 revêtu AlTiSi - Exécution et utilisation comme le foret 08481. Les revêtements permettent d'obtenir des distances d'arrêt plus élevées pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



DxC

08481 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM grain ultra fin K20-K40
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 120°
- ▶ sans alésage
- ▶ Tolérance Ø: h8
- ▶ Angle de pointe spécial sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
BestNr A								08 481				08 488														08 481			08 488						
Gruppe								03				03														03			03						
Qualität								VHM				VHM														VHM			VHM						
Schicht								P0				P9-AlTiSi														P0			P9-AlTiSi						
Dreh ↔								RH				RH														RH			RH						
Spitze Δ								120°				120°														120°			120°						
		Ø mm	l1	l2			€			€							Ø mm	l1	l2			€			€										
BestNr B		d	mm	mm			Stück			Stück							BestNr B		d	mm	mm			Stück			Stück								
.030		3,00	45	12			21,37			27,45							.100		10,00	70	27			76,64			88,11								
.040		4,00	50	15			25,41			31,49							.120		12,00	70	27			98,31			109,39								
.050		5,00	50	18			33,24			39,51							.160		16,00	75	30			183,31			199,53								
.060		6,00	50	21			37,39			45,57							.200		20,00	100	33			327,33			354,49								
.080		8,00	60	25			54,19			68,87																									