

WIR MACHEN  
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE  
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



## FORETS QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE STANDARD

DIN 345

SERIE <b>11000</b>		HSS M2	DIN 345	N	RH	VAP BLANK	IQ		PAGE <b>99</b>
SERIE <b>11990</b>		HSS 4341	DIN 345	N	RH	VAP	Basic		PAGE <b>103</b>
SERIE <b>11111</b>		HSSE	DIN 345	HD	RH	BrOx BLANK	IQ		PAGE <b>104</b>
SERIE <b>11211</b>		HSSE	~DIN 345	HD	RH	BrOx	IQ	HARDOX	PAGE <b>105</b>
SERIE <b>12217</b>		HM-B	DIN 8041	H	RH	BLANK	IQ		PAGE <b>106</b>
SERIE <b>12417</b>		HM-B	DIN 345	H	RH	BLANK	IQ		SUR DEMANDE

## FORETS QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE LONG

DIN 341

SERIE <b>11400</b>		HSS M2	DIN 341	N	RH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
-----------------------	--	-----------	------------	---	----	-----	----	--	------------------------------

## FORETS QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE EXTRA LONG

DIN 1870

SERIE <b>15000</b>		HSS M2	~DIN 1870	N	RH	VAP	IQ		PAGE <b>107</b>
-----------------------	--	-----------	--------------	---	----	-----	----	--	--------------------

## ALÉSEUR AVEC QUEUE CÔNE MORSE & QUEUE CYLINDRIQUE

DIN 343

SERIE <b>17000</b>		HSS M2	DIN 343	N	RH	VAP	IQ	Z3	PAGE <b>108</b>
-----------------------	--	-----------	------------	---	----	-----	----	----	--------------------

SERIE <b>01103</b>		HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3	PAGE <b>65</b>
-----------------------	--	------	------------	---	----	-------	----	----	-------------------





# 11000

## Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG (Continuation)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
						☑				○						○				○				○											
BestNr A												11 000			11 005																		11 000	11 005	
Gruppe												02			02																		02	02	
Qualität												HSSG			HSSG																		HSSG	HSSG	
Schicht												P1-vap			P5-TiN																		P1-vap	P5-TiN	
Dreh												RH			RH																		RH	RH	
Spitze Δ												118°			118°																		118°	118°	
	Ø mm	l1	l2	MK	€	auf		Ø mm	l1	l2	MK	€	auf																					Stück	Anfrage
BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage		BestNr B	d	mm	mm	Stück	Anfrage																						
.1320	13,20	182	101	1	48,96			.1840	18,40	233	135	2	90,81																						
.1325	13,25	189	108	1	48,96			.1850	18,50	233	135	2	43,46																						
.1330	13,30	189	108	1	48,96			.1860	18,60	233	135	2	90,81																						
.1340	13,40	189	108	1	48,96			.1870	18,70	223	135	2	90,81																						
.1350	13,50	189	108	1	27,03			.1875	18,75	223	135	2	66,75																						
.1360	13,60	189	108	1	48,67			.1880	18,80	223	135	2	92,73																						
.1370	13,70	189	108	1	48,67			.1890	18,90	223	135	2	94,17																						
.1375	13,75	189	108	1	48,67			.1900	19,00	223	135	2	43,46																						
.1380	13,80	189	108	1	48,67			.1910	19,10	238	140	2	95,07																						
.1390	13,90	189	108	1	48,67			.1920	19,20	238	140	2	96,00																						
.1400	14,00	189	108	1	27,03			.1925	19,25	238	140	2	70,31																						
.1410	14,10	212	114	2	55,59			.1930	19,30	238	140	2	96,00																						
.1420	14,20	212	114	2	55,59			.1940	19,40	238	140	2	97,44																						
.1425	14,25	212	114	2	54,82			.1950	19,50	238	140	2	48,60																						
.1430	14,30	212	114	2	56,46			.1960	19,60	238	140	2	100,80																						
.1440	14,40	212	114	2	56,46			.1970	19,70	238	140	2	102,42																						
.1450	14,50	212	114	2	28,58			.1975	19,75	238	140	2	73,08																						
.1460	14,60	212	114	2	56,46			.1980	19,80	238	140	2	104,16																						
.1470	14,70	212	114	2	56,82			.1990	19,90	238	140	2	110,70																						
.1475	14,75	212	114	2	58,48			.2000	20,00	238	140	2	48,60																						
.1480	14,80	212	114	2	60,00			.2025	20,25	243	145	2	80,41																						
.1490	14,90	212	114	2	62,70			.2050	20,50	243	145	2	50,61																						
.1500	15,00	212	114	2	28,79			.2075	20,75	243	145	2	82,21																						
.1510	15,10	218	120	2	65,58			.2100	21,00	243	145	2	50,61																						
.1520	15,20	218	120	2	65,58			.2125	21,25	248	150	2	84,04																						
.1525	15,25	218	120	2	53,95			.2150	21,50	248	150	2	56,22																						
.1530	15,30	218	120	2	65,58			.2175	21,75	248	150	2	87,71																						
.1540	15,40	218	120	2	66,33			.2200	22,00	248	150	2	57,37																						
.1550	15,50	218	120	2	30,77			.2225	22,25	248	150	2	89,54																						
.1560	15,60	218	120	2	66,33			.2250	22,50	253	155	2	58,16																						
.1570	15,70	218	120	2	61,12			.2275	22,75	253	155	2	91,30																						
.1575	15,75	218	120	2	49,35			.2300	23,00	253	155	2	66,43																						
.1580	15,80	218	120	2	66,33			.2325	23,25	276	155	3	102,26																						
.1590	15,90	218	120	2	66,81			.2350	23,50	276	155	3	66,43																						
.1600	16,00	218	120	2	33,36			.2375	23,75	281	160	3	120,49																						
.1610	16,10	223	125	2	66,81			.2400	24,00	281	160	3	66,43																						
.1620	16,20	223	125	2	66,81			.2425	24,25	281	160	3	126,02																						
.1625	16,25	223	125	2	66,75			.2450	24,50	281	160	3	70,02																						
.1630	16,30	223	125	2	67,77			.2475	24,75	281	160	3	131,45																						
.1640	16,40	223	125	2	67,77			.2500	25,00	281	160	3	70,02																						
.1650	16,50	223	125	2	35,98			.2525	25,25	286	165	3	136,95																						
.1660	16,60	223	125	2	69,12			.2550	25,50	286	165	3	77,28																						
.1670	16,70	223	125	2	70,86			.2575	25,75	286	165	3	136,95																						
.1675	16,75	223	125	2	53,95			.2600	26,00	286	165	3	77,28																						
.1680	16,80	223	125	2	72,87			.2625	26,25	286	165	3	146,12																						
.1690	16,90	223	125	2	75,06			.2650	26,50	286	165	3	79,26																						
.1700	17,00	223	125	2	35,98			.2675	26,75	291	170	3	173,47																						
.1710	17,10	228	130	2	77,58			.2700	27,00	291	170	3	79,26																						
.1720	17,20	228	130	2	77,85			.2725	27,25	291	170	3	155,17																						
.1725	17,25	228	130	2	61,21			.2750	27,50	291	170	3	83,39																						
.1730	17,30	228	130	2	79,11			.2775	27,75	291	170	3	173,47																						
.1740	17,40	228	130	2	79,98			.2800	28,00	291	170	3	83,39																						
.1750	17,50	228	130	2	38,50			.2825	28,25	296	175	3	173,47																						
.1760	17,60	228	130	2	80,82			.2850	28,50	296	175	3	95,54																						
.1770	17,70	228	130	2	81,42			.2875	28,75	296	175	3	173,47																						
.1775	17,75	228	130	2	62,11			.2900	29,00	296	175	3	95,54																						
.1780	17,80	228	130	2	82,65			.2925	29,25	296	175	3	182,56																						
.1790	17,90	228	130	2	85,92			.2950	29,50	296	175	3	109,38																						
.1800	18,00	228	130	2	38,50			.2975	29,75	296	175	3	182,56																						
.1810	18,10	233	135	2	87,75			.3000	30,00	296	175	3	109,38																						
.1820	18,20	233	135	2	89,37			.3025	30,25	301	180	3	182,56																						
.1825	18,25	233	135	2	62,11			.3050	30,50	301	180	3	114,81																						
.1830	18,30	233	135	2	89,37			.3075	30,75	301	180	3	200,79																						



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal avec cône Morse, court



# 11000

## Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG (Continuation 2)

P										M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			<input checked="" type="checkbox"/>	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input type="checkbox"/>	+		
<input checked="" type="checkbox"/>										<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>					
BestNr A												11 000	11 005																	11 000	11 005					
Gruppe												02	02																	02	02					
Qualität												HSSG	HSSG																	HSSG	HSSG					
Schicht												P1-vap	P5-TiN																	P1-vap	P5-TiN					
Dreh												RH	RH																	RH	RH					
Spitze Δ												118°	118°																	118°	118°					
Ø mm		l1		l2		MK		€		auf		Ø mm		l1		l2		MK		€		auf														
BestNr B		d	mm	mm		Stück	Anfrage	BestNr B	d	mm	mm	Stück	Anfrage																							
.3100	31,00	301	180	3	120,27			.5150	51,50	412	225	5	*																							
.3125	31,25	301	180	3	200,79			.5200	52,00	412	225	5	431,48																							
.3150	31,50	301	180	3	120,27			.5250	52,50	412	225	5	*																							
.3200	32,00	334	185	4	139,93			.5300	53,00	412	225	5	431,48																							
.3250	32,50	334	185	4	142,74			.5350	53,50	412	225	5	*																							
.3300	33,00	334	185	4	142,74			.5400	54,00	417	230	5	467,54																							
.3350	33,50	334	185	4	158,48			.5450	54,50	417	230	5	*																							
.3400	34,00	339	190	4	158,48			.5500	55,00	417	230	5	475,80																							
.3450	34,50	339	190	4	163,77			.5550	55,50	417	230	5	*																							
.3500	35,00	339	190	4	163,77			.5600	56,00	417	230	5	534,03																							
.3550	35,50	339	190	4	166,07			.5650	56,50	422	235	5	*																							
.3600	36,00	344	195	4	166,07			.5700	57,00	422	235	5	535,65																							
.3650	36,50	344	195	4	175,81			.5750	57,50	422	235	5	*																							
.3700	37,00	344	195	4	175,81			.5800	58,00	422	235	5	644,35																							
.3750	37,50	344	195	4	203,63			.5850	58,50	422	235	5	*																							
.3800	38,00	349	200	4	203,63			.5900	59,00	422	235	5	794,85																							
.3850	38,50	349	200	4	205,35			.5950	59,50	422	235	5	*																							
.3900	39,00	349	200	4	205,35			.6000	60,00	422	235	5	794,85																							
.3950	39,50	319	200	4	205,35			.6100	61,00	427	240	5	794,85																							
.4000	40,00	349	200	4	205,35			.6200	62,00	427	240	5	796,25																							
.4050	40,50	354	205	4	205,35			.6300	63,00	427	230	5	890,50																							
.4100	41,00	354	205	4	205,35			.6400	64,00	432	245	5	849,49																							
.4150	41,50	354	205	4	205,35			.6500	65,00	432	245	5	849,49																							
.4200	42,00	354	205	4	205,35			.6600	66,00	432	245	5	849,49																							
.4250	42,50	354	205	4	224,08			.6700	67,00	432	245	5	961,60																							
.4300	43,00	359	210	4	224,08			.6800	68,00	437	250	5	990,03																							
.4350	43,50	359	210	4	289,61			.6900	69,00	437	250	5	990,03																							
.4400	44,00	359	210	4	289,61			.7000	70,00	437	250	5	1298,30																							
.4450	44,50	359	210	4	289,61			.7100	71,00	437	250	5	1053,22																							
.4500	45,00	359	210	4	289,61			.7200	72,00	442	255	5	1298,30																							
.4550	45,50	364	215	4	296,37			.7300	73,00	442	255	5	1298,30																							
.4600	46,00	364	215	4	296,37			.7400	74,00	442	255	5	1298,30																							
.4650	46,50	364	215	4	333,53			.7500	75,00	442	255	5	1298,30																							
.4700	47,00	364	215	4	333,53			.7600	76,00	447	260	5	1298,30																							
.4750	47,50	364	215	4	333,53			.7700	77,00	514	260	6	2244,15																							
.4800	48,00	369	220	4	333,53			.7800	78,00	514	260	6	2353,68																							
.4850	48,50	369	220	4	333,53			.7900	79,00	514	260	6	2426,58																							
.4900	49,00	369	220	4	333,53			.8000	80,00	514	260	6	2499,65																							
.4950	49,50	369	220	4	367,29			.8500	85,00	519	265	6	2682,11																							
.5000	50,00	374	225	4	367,29			.9000	90,00	524	270	6	3010,43																							
.5050	50,50	374	225	4	*			.9500	95,00	529	275	6	3338,82																							
.5100	51,00	412	225	5	431,48			.9999	100,00	534	280	6	3940,97																							

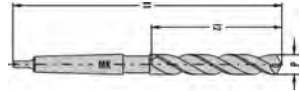


# Serie 11000z

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech avec cône morse, HSSG

DIN 345 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

**Type 11000** - Foret hélicoïdal industriel rectifié ( $\varnothing$  plus grand fraisé & rectifié) pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm<sup>2</sup>, de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



### 11000z Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ \* rectifié jusqu'à environ 1" ; fraisé par-dessus & rectifiée
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊙ ++ ⊙ +
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BestNr A													11 000													11 000
Gruppe													02													02
Qualität													HSSG													HSSG
Schicht													P1-vap													P1-vap
Dreh													RH													RH
Spitze Δ													118°													118°
BestNr B	Ø ins	Ø mm	l1	l2	MK	€	BestNr B	Ø ins	Ø mm	l1	l2	MK	€													
d	d	mm	mm	mm	Stück	d	d	mm	mm	mm	Stück															
.0635	1/4"	6,350	144	63	1	14,63	.2619	1 1/32"	26,194	286	165	3	118,65													
.0674	17/64"	6,747	150	69	1	29,26	.2698	1 1/16"	26,988	291	170	3	82,46													
.0714	9/32"	7,144	150	69	1	35,15	.2778	1 3/32"	27,781	291	170	3	136,95													
.0754	19/64"	7,541	156	75	1	29,69	.2857	1 1/8"	28,575	296	175	3	114,81													
.0793	5/16"	7,938	156	75	1	14,63	.2936	1 5/32"	29,369	296	175	3	173,47													
.0833	21/64"	8,334	156	75	1	31,31	.3016	1 3/16"	30,163	301	180	3	120,27													
.0873	11/32"	8,731	162	81	1	33,00	.3095	1 7/32"	30,956	301	180	3	173,47													
.0912	23/64"	9,128	162	81	1	33,64	.3175	1 1/4"	31,750	306	185	3	139,93													
.0952	3/8"	9,525	168	87	1	17,83	.3254	1 9/32"	32,544	334	185	4	228,14													
.0992	25/64"	9,922	168	87	1	35,15	.3333	1 5/16"	33,338	334	185	4	173,47													
.1031	13/32"	10,319	168	87	1	36,59	.3413	1 11/32"	34,131	339	190	4	264,66													
.1071	27/64"	10,716	175	94	1	37,49	.3492	1 3/8"	34,925	339	190	4	163,77													
.1111	7/16"	11,113	175	94	1	21,93	.3571	1 13/32"	35,719	344	190	4	255,53													
.1151	29/64"	11,509	175	94	1	39,29	.3651	1 7/16"	36,513	344	195	4	175,81													
.1191	15/32"	11,906	182	101	1	40,26	.3730	1 15/32"	37,306	344	195	4	292,05													
.1231	31/64"	12,303	182	101	1	48,45	.3810	1 1/2"	38,100	349	200	4	205,35													
.1271	1/2"	12,700	182	101	1	23,87	.3889	1 17/32"	38,894	349	200	4	319,41													
.1309	33/64"	13,097	182	101	1	49,35	.3968	1 9/16"	39,688	349	200	4	205,35													
.1349	17/32"	13,494	189	108	1	42,95	.4048	1 19/32"	40,481	345	205	4	346,76													
.1389	35/64"	13,891	189	108	1	44,79	.4127	1 5/8"	41,275	354	205	4	205,35													
.1428	9/16"	14,288	212	114	2	27,03	.4206	1 21/32"	42,069	354	205	4	401,51													
.1468	37/64"	14,684	212	114	2	56,65	.4286	1 11/16"	42,863	359	210	4	419,69													
.1508	19/32"	15,081	218	120	2	46,66	.4365	1 23/32"	43,656	359	210	4	437,99													
.1547	39/64"	15,478	218	120	2	30,77	.4445	1 3/4"	44,450	359	210	4	289,61													
.1587	5/8"	15,875	218	120	2	33,36	.4524	1 25/32"	45,244	364	215	4	474,44													
.1627	41/64"	16,272	223	125	2	35,98	.4603	1 13/16"	46,038	364	215	4	492,73													
.1666	21/32"	16,669	223	125	2	53,95	.4683	1 27/32"	46,831	364	215	4	510,96													
.1706	43/64"	17,066	228	130	2	60,35	.4762	1 7/8"	47,625	369	220	4	333,53													
.1746	11/16"	17,463	228	130	2	62,11	.4841	1 29/32"	48,419	369	220	4	547,48													
.1785	45/64"	17,859	228	130	2	62,11	.4921	1 15/16"	49,213	369	220	4	565,63													
.1826	23/32"	18,256	233	135	2	63,01	.5001	1 31/32"	50,006	374	225	4	583,96													
.1865	47/64"	18,653	233	135	2	43,46	.5080	2"	50,800	374	225	4	431,48													
.1905	3/4"	19,050	238	140	2	48,60	.5238	2 1/16"	52,388	412	225	5	748,09													
.1944	49/64"	19,447	238	140	2	70,31	.5397	2 1/8"	53,975	417	230	5	784,61													
.1984	25/32"	19,844	238	140	2	74,87	.5556	2 3/16"	55,563	417	230	5	821,06													
.2024	51/64"	20,241	243	145	2	80,41	.5715	2 1/4"	57,150	422	235	5	894,10													
.2063	13/16"	20,638	243	145	2	80,41	.5873	2 5/16"	58,738	422	235	5	967,03													
.2103	53/64"	21,034	243	145	2	82,21	.6032	2 3/8"	60,325	427	240	5	1021,81													
.2143	27/32"	21,431	248	150	2	85,84	.6191	2 7/16"	61,913	427	240	5	1240,71													
.2182	55/64"	21,828	248	150	2	87,71	.6350	2 1/2"	63,500	432	245	5	1204,23													
.2222	7/8"	22,225	248	150	2	58,16	.6508	2 9/16"	65,0288	432	245	5	1277,20													
.2262	57/64"	22,622	253	155	2	91,30	.6667	2 5/8"	66,675	432	245	5	1331,91													
.2302	29/32"	23,019	253	155	2	93,13	.6826	2 11/16"	68,263	437	250	5	1441,47													
.2341	59/64"	23,416	276	155	3	94,93	.6985	2 3/4"	69,850	437	250	5	1587,40													
.2381	15/16"	23,813	281	160	3	100,43	.7143	2 13/16"	71,438	442	255	5	1642,11													
.2420	61/64"	24,209	281	160	3	124,15	.7302	2 7/8"	73,025	442	255	5	1788,05													
.2460	31/32"	24,606	281	160	3	111,39	.7461	2 15/16"	74,613	442	255	5	1934,02													
.2501	63/64"	25,003	286	165	3	118,65	.7620	3"	76,200	447	260	5	2171,22													
.2540	1"	25,400	286	165	3	77,28																				



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal avec cône Morse, court

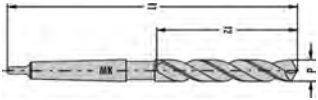


# Serie 11990



Foret hélicoïdal Basic, HSS- laminé/fraisé

avec tige cône morse DIN 228, coupe à droite

Type 11994 - Forets hélicoïdaux standard laminés/fraisés pour l'usinage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du mallechort et du graphite.



- 11990 Dapprich-TechBox**
- ▶ DIN 345 N (BASIC rollgewalzt)
  - ▶ HSS / 4341
  - ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
  - ▶ sans alésage
  - ▶ autres Ø sur demande
  - ▶ Marchandise importée
  - ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A									11 990														11 990											
Gruppe									04														04											
Qualität									HSS4341														HSS4341											
Schicht									P1-vap														P1-vap											
Dreh									RH														RH											
Spitze Δ									118°														118°											
		Ø mm	l1	l2	MK	€			BestNr B			Ø mm	l1	l2	MK	€																		
BestNr B		d	mm	mm		Stück						d	mm	mm		Stück																		
																																		
.1000		10,00	168	87	1	10,75					.2650	26,50	286	165	3	34,72																		
.1020		10,25	168	87	1	10,75					.2700	27,00	291	170	3	35,06																		
.1050		10,50	168	87	1	10,75					.2750	27,50	291	170	3	35,84																		
.1100		11,00	175	94	1	10,75					.2800	28,00	291	170	3	36,40																		
.1150		11,50	175	94	1	10,75					.2850	28,50	296	175	3	38,86																		
.1200		12,00	182	101	1	10,08					.2900	29,00	296	175	3	38,86																		
.1250		12,50	182	101	1	10,08					.2950	29,50	296	175	3	40,10																		
.1300		13,00	182	101	1	10,53					.3000	30,00	296	175	3	40,10																		
.1350		13,50	182	101	1	10,86					.3050	30,50	301	180	3	46,14																		
.1400		14,00	189	108	1	10,86					.3100	31,00	301	180	3	46,48																		
.1450		14,50	212	114	2	12,54					.3150	31,50	301	180	3	48,61																		
.1500		15,00	212	114	2	12,54					.3200	32,00	334	185	4	53,65																		
.1550		15,50	212	114	2	14,11					.3250	32,50	334	185	4	89,38																		
.1600		16,00	212	114	2	14,22					.3300	33,00	334	185	4	90,72																		
.1650		16,50	223	125	2	15,01					.3350	33,50	334	185	4	93,30																		
.1700		17,00	223	125	2	15,01					.3400	34,00	339	190	4	94,30																		
.1750		17,50	228	130	2	15,34					.3450	34,50	339	190	4	98,00																		
.1800		18,00	228	130	2	15,68					.3500	35,00	339	190	4	98,00																		
.1850		18,50	233	135	2	17,02					.3600	36,00	344	195	4	103,94																		
.1900		19,00	233	135	2	17,58					.3700	37,00	344	195	4	110,54																		
.1950		19,50	238	140	2	18,59					.3800	38,00	349	200	4	115,25																		
.2000		20,00	238	140	2	18,70					.3900	39,00	349	200	4	119,17																		
.2050		20,50	243	145	2	23,07					.4000	40,00	349	200	4	121,97																		
.2100		21,00	248	150	2	23,18					.4100	41,00	354	205	4	143,25																		
.2150		21,50	248	150	2	23,97					.4200	42,00	354	205	4	146,83																		
.2200		22,00	248	150	2	23,97					.4300	43,00	359	210	4	153,66																		
.2250		22,50	253	155	2	25,20					.4400	44,00	359	210	4	159,71																		
.2300		23,00	253	155	2	25,54					.4500	45,00	359	210	4	164,19																		
.2350		23,50	276	155	3	27,33					.4600	46,00	364	215	4	179,54																		
.2400		24,00	281	160	3	27,89					.4700	47,00	364	215	4	184,91																		
.2450		24,50	281	160	3	31,25					.4800	48,00	369	220	4	193,09																		
.2500		25,00	281	160	3	31,25					.4900	49,00	369	220	4	197,90																		
.2550		25,50	286	165	3	32,26					.5000	50,00	369	220	4	202,05																		
.2600		26,00	286	165	3	33,04																												



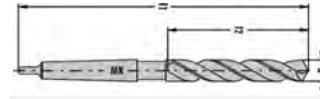
# Serie 11111

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO avec cône morse, HSSE

DIN 345 Heavy Duty, coupe à droite

**Type 11111** - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm<sup>2</sup>. Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.

**Type 11115 revêtu TiN** - Exécution et utilisation comme le foret 11111. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843

### 11111 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 345 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Épaisseur du noyau & augmentation du noyau plus forte que la normale
- ▶ Diamètres plus grands et intermédiaires sur demande

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A									11 111				11 115											11 111			11 115							
Gruppe									02				02											02			02							
Qualität									HSSECo				HSSECo											HSSECo			HSSECo							
Schicht									P2-BrOx				P5-TiN											P2-BrOx			P5-TiN							
Dreh									RH				RH											RH			RH							
Spitze Δ									135°				135°											135°			135°							
BestNr B					Ø mm	l1	l2	MK	€	auf				BestNr B				Ø mm	l1	l2	MK	€	auf											
					d	mm	mm		Stück	Anfrage								d	mm	mm		Stück	Anfrage											
.0800	8,00	156	75	1	*										.1850	18,50	233	135	2	64,84														
.0850	8,50	156	75	1	*										.1875	18,75	233	135	2	68,08														
.0900	9,00	162	81	1	*										.1900	19,00	233	135	2	64,84														
.0950	9,50	162	81	1	*										.1925	19,25	238	140	2	72,25														
.1000	10,00	168	87	1	32,89										.1950	19,50	238	140	2	74,59														
.1020	10,20	168	87	1	36,12										.1975	19,75	238	140	2	75,48														
.1050	10,50	168	87	1	33,82										.2000	20,00	238	140	2	68,55														
.1080	10,80	175	94	1	42,63										.2050	20,50	243	145	2	72,25														
.1100	11,00	175	94	1	34,29										.2100	21,00	243	145	2	77,82														
.1120	11,20	175	94	1	44,93										.2150	21,50	248	150	2	88,93														
.1150	11,50	175	94	1	39,86										.2200	22,00	248	150	2	86,16														
.1180	11,80	175	94	1	47,70										.2250	22,50	253	155	2	92,63														
.1200	12,00	182	101	1	36,12										.2300	23,00	253	155	2	101,90														
.1250	12,50	182	101	1	38,46										.2350	23,50	276	155	3	100,97														
.1280	12,80	182	101	1	50,50										.2400	24,00	281	160	3	105,61														
.1300	13,00	182	101	1	39,86										.2450	24,50	281	160	3	109,31														
.1325	13,25	189	108	1	43,10										.2500	25,00	281	160	3	116,71														
.1350	13,50	189	108	1	44,93										.2550	25,50	286	165	3	120,42														
.1375	13,75	189	108	1	45,40										.2600	26,00	286	165	3	134,29														
.1400	14,00	189	108	1	41,70										.2650	26,50	286	165	3	129,69														
.1425	14,25	212	114	2	56,04										.2700	27,00	291	170	3	134,29														
.1450	14,50	212	114	2	43,10										.2750	27,50	291	170	3	134,29														
.1475	14,75	212	114	2	59,74										.2800	28,00	291	170	3	143,56														
.1500	15,00	212	114	2	46,30										.2850	28,50	296	175	3	180,62														
.1525	15,25	218	120	2	55,10										.2900	29,00	296	175	3	157,48														
.1550	15,50	218	120	2	50,04										.2950	29,50	296	175	3	166,71														
.1575	15,75	218	120	2	50,50										.3000	30,00	296	175	3	157,48														
.1600	16,00	218	120	2	50,04										.3100	31,00	301	180	3	189,90														
.1625	16,25	223	125	2	68,08										.3200	32,00	334	185	4	199,14														
.1650	16,50	223	125	2	53,74										.3300	33,00	334	185	4	213,05														
.1675	16,75	223	125	2	55,10										.3400	34,00	339	190	4	245,43														
.1700	17,00	223	125	2	56,04										.3500	35,00	339	190	4	250,07														
.1725	17,25	228	130	2	62,54										.3600	36,00	344	195	4	263,98														
.1750	17,50	228	130	2	56,97										.3700	37,00	344	195	4	296,40														
.1775	17,75	228	130	2	63,44										.3800	38,00	349	200	4	310,28														
.1800	18,00	228	130	2	60,21										.3900	39,00	349	200	4	338,06														
.1825	18,25	233	135	2	64,38										.4000	40,00	349	200	4	351,97														





# Foret hélicoïdal

## Foret hélicoïdal avec cône Morse, court

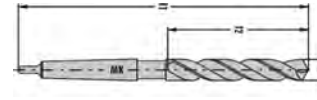


### Serie 11211

Foret hélicoïdal Hi-Tech HSSE HARDOX HSSECo8 avec cône morse

Norme d'usine, Heavy Duty, coupe à droite

Type 11211 - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié (8% Co, 10% Mo) avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage des aciers au manganèse/alliages spéciaux, comme HARDOX 400, HARDOX 450 et HARDOX 500.



**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843

**HARDOX®**  
VERSCHLEISSBLECH

#### 11211 Dapprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 130°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Angle de serrage latéral inférieur à la normale
- ▶ Épaisseur du noyau + augmentation du noyau plus forte que la normale

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
<b>BestNr A</b>										<b>11 211</b>																	<b>11 211</b>							
Gruppe										O2																	O2							
Qualität										HSSCo8																	HSSCo8							
Schicht										P1 / P2																	P1 / P2							
Dreh ↻										RH																	RH							
Spitze Δ										130°																	130°							
Ø mm		l1		l2		MK		€												Ø mm		l1		l2		MK		€						
<b>BestNr B</b>		<b>d</b>		<b>mm</b>		<b>mm</b>		<b>Stück</b>						<b>BestNr B</b>		<b>d</b>		<b>mm</b>		<b>mm</b>		<b>mm</b>		<b>mm</b>		<b>Stück</b>								
.0600	6,00	125	41	1	*									.2300	23,00	222	105	3	<b>104,79</b>															
.1000	10,00	140	56	1	<b>44,98</b>									.2400	24,00	222	105	3	<b>104,27</b>															
.1050	10,50	140	56	1	<b>52,89</b>									.2500	25,00	225	108	3	<b>119,53</b>															
.1100	11,00	175	76	2	<b>52,89</b>									.2600	26,00	270	124	4	<b>142,87</b>															
.1150	11,50	175	76	2	<b>55,97</b>									.2700	27,00	270	124	4	<b>150,89</b>															
.1200	12,00	179	81	2	<b>54,95</b>									.2800	28,00	270	124	4	<b>184,24</b>															
.1250	12,50	179	81	2	<b>55,65</b>									.2900	29,00	270	124	4	<b>175,00</b>															
.1300	13,00	179	81	2	<b>54,95</b>									.3000	30,00	270	124	4	<b>177,24</b>															
.1350	13,50	179	81	2	<b>71,96</b>									.3100	31,00	280	133	4	<b>339,71</b>															
.1400	14,00	184	86	2	<b>55,27</b>									.3200	32,00	280	133	4	<b>199,85</b>															
.1450	14,50	184	86	2	<b>72,21</b>									.3300	33,00	280	133	4	<b>375,94</b>															
.1500	15,00	187	89	2	<b>63,95</b>									.3400	34,00	292	136	4	<b>394,63</b>															
.1550	15,50	187	89	2	<b>75,22</b>									.3500	35,00	292	136	4	<b>413,63</b>															
.1600	16,00	187	89	2	<b>64,05</b>									.3600	36,00	292	146	4	<b>433,51</b>															
.1650	16,50	187	89	2	<b>76,55</b>									.3700	37,00	295	149	4	<b>454,13</b>															
.1700	17,00	190	92	2	<b>67,24</b>									.3800	38,00	295	149	4	<b>475,06</b>															
.1750	17,50	190	92	2	<b>76,55</b>									.3900	39,00	298	152	4	<b>496,30</b>															
.1800	18,00	190	92	2	<b>69,86</b>									.4000	40,00	298	152	4	<b>334,01</b>															
.1850	18,50	213	95	3	<b>79,49</b>									.4100	41,00	298	152	4	<b>548,14</b>															
.1900	19,00	213	95	3	<b>81,62</b>									.4200	42,00	298	152	4	<b>588,49</b>															
.1950	19,50	213	95	3	<b>87,50</b>									.4300	43,00	298	152	4	<b>642,36</b>															
.2000	20,00	213	95	3	<b>81,62</b>									.4400	44,00	298	152	4	<b>705,15</b>															
.2100	21,00	219	102	3	<b>86,21</b>									.4500	45,00	298	152	4	<b>779,94</b>															
.2200	22,00	222	105	3	<b>95,27</b>									.5000	50,00	356	152	5	<b>486,12</b>															



## Serie 12217

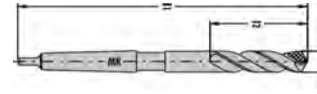
Forets hélicoïdaux à métal dur avec cône morse

DIN 8041 N, coupe à droite

Type 12217 - Foret hélicoïdal pour le perçage de bandes d'acier à ressort, fonte dure avec plus de 300 HB, bronzes durs, molybdène pur, aciers CrNiMo<140kg/mm<sup>2</sup>, acier dur au manganèse 14% Mn, bakélite et similaires.

Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd.

Pour les matériaux très résistants, nous recommandons une modification de l'angle de pointe à 130°-140°, combinée à un affûtage.



### 12217 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8041 N
- ▶ Métal dur K10/K20
- ▶ Affûtage quadrilatéral à 120°, sans alésage
- ▶ Angle de serrage latéral inférieur à la normale
- ▶ Épaisseur du noyau plus importante que la normale
- ▶ Tolérance  $\varnothing$  h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

		P							M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓										○	○	✓	✓	✓	✓	○	○				
BestNr A													12 217																		12 217					
Gruppe													03																		03					
Qualität													HM																		HM					
Schicht													P0																		P0					
Dreh	↔												RH																		RH					
Spitze Δ													120°																		120°					
	Ø mm												€																		€					
BestNr B	d												Stück							BestNr B												Stück				
.0800	8,00		135		45			1					110,22							.1700				17,00		175		70		2			136,15			
.0850	8,50		135		45			1					110,22							.1800				18,00		185		80		2			146,83			
.0900	9,00		135		45			1					110,22							.1850				18,50		185		80		2			154,42			
.1000	10,00		140		50			1					88,03							.1900				19,00		185		80		2			154,42			
.1020	10,20		140		50			1					88,03							.1950				19,50		215		90		3			209,16			
.1050	10,50		140		50			1					88,03							.2000				20,00		215		90		3			209,16			
.1100	11,00		140		50			1					88,03							.2100				21,00		215		90		3			211,93			
.1150	11,50		146		56			1					91,91							.2200				22,00		215		90		3			227,29			
.1200	12,00		146		56			1					91,91							.2300				23,00		225		100		3			227,29			
.1250	12,50		146		56			1					98,35							.2400				24,00		225		100		3			268,49			
.1300	13,00		146		56			1					98,35							.2500				25,00		225		100		3			321,37			
.1350	13,50		168		63			2					113,89							.2600				26,00		260		110		4			347,90			
.1400	14,00		168		63			2					113,89							.2700				27,00		260		110		4			365,96			
.1450	14,50		168		63			2					117,36							.2800				28,00		260		110		4			380,07			
.1500	15,00		168		63			2					117,36							.2900				29,00		275		125		4			475,30			
.1550	15,50		175		70			2					125,55							.3000				30,00		275		125		4			475,30			
.1600	16,00		175		70			2					125,55							.3100				31,00		275		125		4			509,29			
.1650	16,50		175		70			2					136,15							.3200				32,00		275		125		4			524,58			



## Foret hélicoïdal

### Foret hélicoïdal avec cône morse, extra long



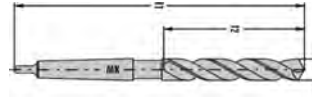
# Serie 15000

## Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech PRESTO avec cône morse, HSSG

DIN 1870 N, coupe à droite, version extra-longue

**Type 15000** - Foret standard pour le perçage de trous profonds ou à travers des canons de perçage dans l'acier jusqu'à 1.000 N/mm<sup>2</sup>, l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le fer fritté, le maillechort et le graphite. Amélioration de la performance de perçage grâce à l'affûtage

Comportement au perçage, force d'avance et couple réduits. Il faut veiller à ce que la valeur de coupe soit adaptée à la stabilité du foret, à ce que l'affilage soit fréquent et à ce que le refroidissement soit suffisant.



### 15000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1870 N / BS 328
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Ø et longueurs intermédiaires sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+
BestNr A										15 000																	15 000							
Gruppe										02																	02							
Qualität										HSSG																	HSSG							
Schicht										P1-vap																	P1-vap							
Dreh ↔										RH																	RH							
Spitze Δ										118°																	118°							
BestNr B		Ø mm	l1	l2	MK	€						BestNr B		Ø mm	l1	l2	MK	€																
		d	mm	mm		Stück								d	mm	mm		Stück																
.060.200		6,00	200	110	1	38,17						.180.315	18,00	315	215	2	140,72																	
.060.250		6,00	250	160	1	43,10						.180.400	18,00	400	300	2	174,01																	
.060.315		6,00	315	225	1	77,28						.180.500	18,00	500	400	2	193,53																	
.065.200		6,50	200	110	1	38,17						.190.315	19,00	315	215	2	145,65																	
.065.250		6,50	250	160	1	43,10						.190.400	19,00	400	300	2	177,86																	
.065.315		6,50	315	225	1	90,01						.190.500	19,00	500	400	2	219,91																	
.070.200		7,00	200	110	1	39,14						.200.315	20,00	315	215	2	149,60																	
.070.250		7,00	250	160	1	47,99						.200.400	20,00	400	300	2	191,55																	
.070.315		7,00	315	225	1	90,01						.200.500	20,00	500	400	2	244,32																	
.075.200		7,50	200	110	1	42,09						.210.315	21,00	315	215	2	168,11																	
.075.250		7,50	250	160	1	48,96						.210.400	21,00	400	300	2	240,40																	
.075.315		7,50	315	225	1	142,87						.210.500	21,00	500	400	2	283,39																	
.080.200		8,00	200	110	1	43,10						.220.315	22,00	315	215	2	177,86																	
.080.250		8,00	250	160	1	57,73						.220.400	22,00	400	300	2	258,01																	
.080.315		8,00	315	225	1	106,58						.220.500	22,00	500	400	2	332,24																	
.085.200		8,50	200	110	1	43,10						.230.315	23,00	315	215	3	185,69																	
.085.250		8,50	250	160	1	59,67						.230.400	23,00	400	300	3	293,17																	
.085.315		8,50	315	225	1	107,55						.230.500	23,00	500	400	3	343,96																	
.090.200		9,00	200	110	1	46,94						.240.315	24,00	315	190	3	303,47																	
.090.250		9,00	250	160	1	65,56						.240.400	24,00	400	275	3	322,46																	
.090.315		9,00	315	225	1	107,55						.240.500	24,00	500	375	3	375,23																	
.095.200		9,50	200	110	1	46,94						.250.315	25,00	315	190	3	318,21																	
.095.250		9,50	250	160	1	65,56						.250.400	25,00	400	275	3	338,13																	
.095.315		9,50	315	225	1	108,55						.250.500	25,00	500	375	3	408,41																	
.100.250		10,00	250	160	1	71,42						.260.400	26,00	400	275	3	371,31																	
.100.315		10,00	315	225	1	109,56						.260.500	26,00	500	375	3	459,23																	
.110.250		11,00	250	160	1	76,35						.270.400	27,00	400	275	3	381,09																	
.110.315		11,00	315	225	1	112,47						.270.500	27,00	500	375	3	488,49																	
.120.250		12,00	250	160	1	76,35						.280.400	28,00	400	275	3	420,20																	
.120.315		12,00	315	225	1	112,47						.280.500	28,00	500	375	3	527,60																	
.130.250		13,00	250	160	1	81,24						.300.400	30,00	400	275	3	449,49																	
.130.315		13,00	315	225	1	115,38						.300.500	30,00	500	375	3	586,26																	
.140.250		14,00	250	160	1	81,24						.320.400	32,00	400	250	4	400,57																	
.140.315		14,00	315	225	1	118,33						.320.500	32,00	500	350	4	586,26																	
.140.400		14,00	400	310	1	150,54						.350.400	35,00	400	250	4	429,90																	
.140.500		14,00	500	410	1	187,67						.350.500	35,00	500	350	4	654,67																	
.150.315		15,00	315	215	2	124,15						.380.400	38,00	400	250	4	689,65																	
.150.400		15,00	400	300	2	153,49						.380.500	38,00	500	350	4	732,81																	
.150.500		15,00	500	400	2	188,64						.400.400	40,00	400	250	4	579,30																	
.160.315		16,00	315	215	2	129,08						.400.500	40,00	500	350	4	732,81																	
.160.400		16,00	400	300	2	157,40						.420.500	42,00	500	350	4	810,96																	
.160.500		16,00	500	400	2	188,64						.450.500	45,00	500	350	4	937,91																	
.170.315		17,00	315	215	2	129,08						.480.500	48,00	500	350	4	1123,57																	
.170.400		17,00	400	300	2	162,29						.500.500	50,00	500	350	4	1152,83																	
.170.500		17,00	500	400	2	191,55																												