

WIR MACHEN  
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE  
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



# FORAGE

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843





# Foret hélicoïdal

## Forets hélicoïdaux à queue cylindrique, courts

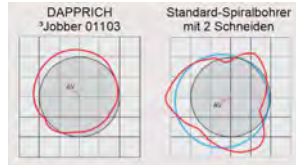
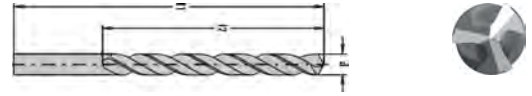


### Serie 01103

Forets hélicoïdaux industriels Hi-Tech <sup>3</sup>Jobber, HSSECo

DIN 338 N<sup>3</sup>, coupe à droite, meulé

**Type 01103** - Foret hélicoïdal industriel rectifié à 3 tranchants pour l'usinage des aciers de construction, des aciers non alliés et alliés jusqu'à 850/mm<sup>2</sup>, des aciers inoxydables, de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, des métaux non ferreux.



#### 01103 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N<sup>3</sup> (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSSECo
- ▶ 3 arêtes de coupe - 3 chanfreins de guidage
- ▶ Possibilité de trous ronds précis jusqu'à IT9
- ▶ Très bien adapté à l'alésage
- ▶ Une qualité de surface particulièrement bonne peut être obtenue

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++															
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+												
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+												
<b>BestNr A</b>																<b>01 103</b>												<b>01 103</b>																		
Gruppe																01												01																		
Qualität																HSSECo												HSSECo																		
Schicht																P0												P0																		
Dreh <input type="checkbox"/>																RH												RH																		
Spitze Δ																130°												130°																		
					Ø mm	l1	l2	VE									€										Ø mm	l1	l2 mm	VE				€	Box-											
<b>BestNr B</b>					d	mm	mm	Stück									Stück										BestNr B	d	mm	mm	Stück				Stück	Type										
.0200	2,00	49	24	10	7,21												.0650	6,50	101	63	10	11,31																								
.0210	2,10	49	24	10	7,21												.0660	6,60	101	63	10	11,31																								
.0220	2,20	53	27	10	7,21												.0670	6,70	101	63	10	11,31																								
.0230	2,30	53	27	10	7,21												.0680	6,80	109	69	10	13,06																								
.0240	2,40	57	30	10	7,21												.0690	6,90	109	69	10	13,06																								
.0250	2,50	57	30	10	7,21												.0700	7,00	109	69	10	13,06																								
.0260	2,60	57	30	10	7,21												.0710	7,10	109	69	10	13,06																								
.0270	2,70	61	33	10	7,21												.0720	7,20	109	69	10	13,06																								
.0280	2,80	61	33	10	7,21												.0730	7,30	109	69	10	13,06																								
.0290	2,90	61	33	10	7,21												.0740	7,40	109	69	10	13,06																								
.0300	3,00	61	33	10	4,48												.0750	7,50	109	69	10	14,28																								
.0310	3,10	65	36	10	5,04												.0760	7,60	117	75	10	14,28																								
.0320	3,20	65	36	10	5,04												.0770	7,70	117	75	10	14,28																								
.0330	3,30	65	36	10	5,04												.0780	7,80	117	75	10	14,28																								
.0340	3,40	70	39	10	5,95												.0790	7,90	117	75	10	14,28																								
.0350	3,50	70	39	10	5,95												.0800	8,00	117	75	10	16,03																								
.0360	3,60	70	39	10	5,95												.0810	8,10	117	75	10	16,03																								
.0370	3,70	70	39	10	5,95												.0820	8,20	117	75	10	16,03																								
.0380	3,80	75	43	10	5,95												.0830	8,30	117	75	10	16,03																								
.0390	3,90	75	43	10	5,95												.0840	8,40	117	75	10	16,03																								
.0400	4,00	75	43	10	5,95												.0850	8,50	117	75	10	18,55																								
.0410	4,10	75	43	10	6,34												.0860	8,60	125	81	10	18,55																								
.0420	4,20	75	43	10	6,34												.0870	8,70	125	81	10	18,55																								
.0430	4,30	80	47	10	6,83												.0880	8,80	125	81	10	18,55																								
.0440	4,40	80	47	10	6,83												.0890	8,90	125	81	10	18,55																								
.0450	4,50	80	47	10	6,83												.0900	9,00	125	81	10	20,90																								
.0460	4,60	80	47	10	7,18												.0910	9,10	125	81	10	20,90																								
.0470	4,70	80	47	10	7,84												.0920	9,20	125	81	10	20,90																								
.0480	4,80	86	52	10	7,84												.0930	9,30	125	81	10	20,90																								
.0490	4,90	86	52	10	7,84												.0940	9,40	125	81	10	20,90																								
.0500	5,00	86	52	10	7,84												.0950	9,50	125	81	10	22,58																								
.0510	5,10	86	52	10	8,86												.0960	9,60	133	87	10	22,58																								
.0520	5,20	86	52	10	8,86												.0970	9,70	133	87	10	22,58																								
.0530	5,30	86	52	10	8,86												.0980	9,80	133	87	10	22,58																								
.0540	5,40	93	57	10	8,86												.0990	9,90	133	87	10	22,58																								
.0550	5,50	93	57	10	8,86												.1000	10,00	133	87	10	25,31																								
.0560	5,60	93	57	10	9,87												.1020	10,20	133	87	10	27,93																								
.0570	5,70	93	57	10	9,87												.1050	10,50	133	87	10	27,93																								
.0580	5,80	93	57	10	9,87												.1100	11,00	142	94	5	31,47																								
.0590	5,90	93	57	10	9,87												.1150	11,50	142	94	5	33,60																								
.0600	6,00	93	57	10	9,87												.1200	12,00	151	101	5	38,19																								
.0610	6,10	101	63	10	9,87												.1250	12,50	151	101	5	39,66																								
.0620	6,20	101	63	10	9,87												.1300	13,00	151	101	5	42,28																								
.0630	6,30	101	63	10	9,87												.3J17	Set17	2-10	x0,50	1	199,01																								
.0640	6,40	101	63	10	9,87												.3J23	Set23	2-13	x0,50	1	411,95																								

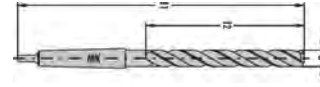


## Serie 17000

Foret industriel Z3 PRESTO avec cône morse, HSSG

DIN 343 N, coupe à droite



**Type 17000** - Outil à trois tranchants pour l'alésage de trous pré-perçés ou pré-coulés. La construction stable à 3 lames permet de corriger les imprécisions d'alignement et de corriger les défauts de forme et de rondeur du trou préfabriqué. La surface de l'alésage est améliorée de manière à garantir une finition parfaite avec un alésoir.



**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843

### 17000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 343 N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ 3 tranchants
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 120°
- ▶ Angle de serrage latéral & épaisseur du noyau normal
- ▶ autres diamètres sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+									
✓	✓	✓	✓					✓	✓	○	○											○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+									
<b>BestNr A</b>														<b>17 000</b>																												<b>17 000</b>	
Gruppe														O2																												O2	
Qualität														HSSG																												HSSG	
Schicht														P1-vap																												P1-vap	
Dreh ↺														RH																												RH	
Spitze Δ														120°																												120°	
		Ø mm	l1	l2	MK	min Ø	€							BestNr B	Ø mm	l1	l2	MK	min Ø	€																							
<b>BestNr B</b>		d	mm	mm		Vorbohr.	Stück								d	mm	mm		Vorbohr.	Stück																							
																																											
.0800		8,00	156	75	1	5,6	*							.2670	26,70	291	170	3	18,6	*																							
.0900		9,00	162	81	1	6,3	*							.2700	27,00	291	170	3	18,6	<b>110,82</b>	*																						
.1000		10,00	168	87	1	7,0	<b>38,46</b>							.2770	27,70	291	170	3	19,3	*																							
.1075		10,75	175	94	1	7,7	*							.2800	28,00	291	170	3	19,3	<b>110,82</b>	*																						
.1100		11,00	175	94	1	7,7	<b>42,13</b>							.2900	29,00	296	175	3	20,0	*																							
.1175		11,75	175	94	1	8,4	<b>39,61</b>							.2970	29,70	296	175	3	20,5	*																							
.1200		12,00	182	101	1	8,4	<b>42,13</b>							.3000	30,00	296	175	3	20,5	<b>132,96</b>	*																						
.1275		12,75	182	101	1	9,1	*							.3060	30,60	301	180	3	22,0	*																							
.1300		13,00	182	101	1	9,1	<b>45,51</b>							.3100	31,00	301	180	3	22,0	<b>155,07</b>	*																						
.1375		13,75	189	108	1	9,8	*							.3160	31,60	306	185	3	22,0	*																							
.1400		14,00	189	108	1	9,8	<b>46,58</b>							.3200	32,00	334	185	4	22,0	<b>166,17</b>	*																						
.1475		14,75	212	114	2	10,5	*							.3260	32,60	334	185	4	23,0	*																							
.1500		15,00	212	114	2	10,5	<b>51,04</b>							.3300	33,00	334	185	4	23,0	*																							
.1575		15,75	218	120	2	11,2	*							.3400	34,00	339	190	4	24,0	<b>188,28</b>	*																						
.1600		16,00	218	120	2	11,2	<b>53,27</b>							.3500	35,00	339	190	4	25,0	<b>188,28</b>	*																						
.1675		16,75	223	125	2	11,9	*							.3560	35,60	344	195	4	25,5	*																							
.1700		17,00	223	125	2	11,9	<b>56,61</b>							.3600	36,00	344	195	4	25,5	<b>210,46</b>	*																						
.1775		17,75	228	130	2	12,6	<b>111,55</b>							.3660	36,60	344	195	4	26,0	*																							
.1800		18,00	228	130	2	12,6	<b>57,69</b>							.3700	37,00	344	195	4	26,0	<b>221,53</b>	*																						
.1870		18,70	233	135	2	13,3	*							.3760	37,60	349	200	4	26,5	*																							
.1900		19,00	233	135	2	13,3	<b>65,46</b>							.3800	38,00	349	200	4	26,5	<b>221,53</b>	*																						
.1970		19,70	238	140	2	14,0	*							.3860	38,60	349	200	4	27,0	*																							
.2000		20,00	238	140	2	14,0	<b>65,46</b>							.3900	39,00	349	200	4	27,0	<b>243,67</b>	*																						
.2070		20,70	243	145	2	14,7	*							.4000	40,00	349	200	4	28,0	<b>182,35</b>	*																						
.2100		21,00	243	145	2	14,7	<b>75,41</b>							.4100	41,00	354	205	4	28,5	*																							
.2170		21,70	248	150	2	15,3	*							.4200	42,00	354	205	4	29,0	*																							
.2200		22,00	248	150	2	15,3	<b>75,41</b>							.4300	43,00	359	210	4	30,0	*																							
.2270		22,70	253	155	2	16,0	*							.4400	44,00	359	210	4	30,5	*																							
.2300		23,00	253	155	2	16,0	<b>86,45</b>							.4500	45,00	359	210	4	31,0	*																							
.2400		24,00	281	160	3	16,6	<b>88,68</b>							.4600	46,00	364	215	4	32,0	*																							
.2470		24,70	281	160	3	17,3	*							.4700	47,00	364	215	4	32,5	*																							
.2500		25,00	281	160	3	17,3	<b>93,10</b>							.4800	48,00	369	220	4	33,0	*																							
.2570		25,70	286	165	3	18,0	*							.4900	49,00	369	220	4	34,0	*																							
.2600		26,00	286	165	3	18,0	<b>99,71</b>							.5000	50,00	369	220	4	34,5	*																							