

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE
TECHNIQUE DES PRIX H X I24











FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE

DIN 338

SERIE 01217			HM-B	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ		PAGE 72
SERIE 01050			VHM	DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ		PAGE 73
SERIE 01288			VHM	DIN 6937	HD	RH	TiALN	HiPC	IK	PAGE 76
SERIE 93059		ALÉSOIR DE PERÇAGE H7	VHM	DIN 6537	HD 140°	RH	ALTiSi	DxC	IK	PAGE 77
SERIE 93069		ALÉSOIR DE PERÇAGE H7 COMPOSITE/PLASTIK	VHM	WN	Z4	RH	ALCRO	DxC		PAGE 78
SERIE 01900			HSS M2	DIN 338			BLANK			PAGE 79
SERIE 01040		LETTER SIZE	HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
SERIE 01020		WIRE GAUGE	HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
SERIE 01011			HSSE	DIN 338	N	LH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE

FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE LONG

DIN 340

SERIE 04000			HSS M2	DIN 340	N	RH	VAP AB 1MM	IQ		PAGE 80
SERIE 04111			HSSE	DIN 340	HD	RH	BrOX	IQ		PAGE 82
SERIE 04161			HSSE	DIN 340	HD	RH	BLANK	IQ	TS	PAGE 83
SERIE 04165			HSSE	DIN 340	HD	RH	TiN	IQ	TS	PAGE 83
SERIE 04020			VHM	~DIN 340	HD	RH	BLANK	DxC		PAGE 84
SERIE 04288			VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 85
SERIE 04010			HSS M2	DIN 340	N	LH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE
SERIE 04110			HSSE	DIN 340	H	LH	VAP	IQ		À PARTIR DU STOCK D'USINE



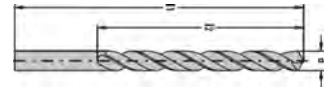
Serie 04000

Foret industriel Hi-Tech PRESTO HSSG, long

DIN 340 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 04000 - Foret standard pour le perçage de trous profonds ou à travers des canons de perçage dans l'acier jusqu'à 1.000 N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le fer fritté, le maillechort et le graphite. Amélioration de la performance de perçage grâce à l'affûtage

Comportement de perçage amélioré, la force d'avance et le couple sont réduits.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 340 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A à partir de 3,0 mm
- ▶ ≤ 0,90 blanc ; ≥ 1,00 vaporisé
- ▶ Revêtements individuels sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++
✓	✓	✓	✓					✓	✓	○	○	○	○	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A																																	04 000	
Gruppe								01																									01	
Qualität								HSSG																									HSSG	
Schicht								P1-vap																									P1-vap	
Dreh								RH																									RH	
Spitze Δ								118°																									118°	
BestNr B	Ø mm	l1	l2	€																		BestNr B	Ø mm	l1	l2	€							Kassetten- Type	
	d	mm	mm	Stück																			d	mm	mm	Stück								
.0030	0,30	27	7	10,15												.0480	4,80	132	87	6,69														
.0040	0,40	30	10	7,54												.0490	4,90	132	87	6,69														
.0050	0,50	32	12	6,40												.0500	5,00	132	87	6,29														
.0060	0,60	35	15	6,40												.0510	5,10	132	87	6,69														
.0070	0,70	42	21	6,40												.0520	5,20	132	87	6,76														
.0080	0,80	46	25	6,40												.0530	5,30	132	87	6,90														
.0090	0,90	51	29	6,25												.0540	5,40	139	91	6,97														
.0100	1,00	56	33	6,69												.0550	5,50	139	91	7,12														
.0110	1,10	60	37	6,69												.0560	5,60	139	91	7,08														
.0120	1,20	65	41	6,29												.0570	5,70	139	91	7,08														
.0130	1,30	65	41	5,72												.0580	5,80	139	91	7,12														
.0140	1,40	70	45	5,43												.0590	5,90	139	91	7,37														
.0150	1,50	70	45	4,67												.0600	6,00	139	91	7,73														
.0160	1,60	76	50	4,71												.0610	6,10	148	97	7,73														
.0170	1,70	76	50	4,71												.0620	6,20	148	97	8,12														
.0180	1,80	80	53	4,71												.0630	6,30	148	97	8,55														
.0190	1,90	80	53	4,71												.0640	6,40	148	97	9,27														
.0200	2,00	85	56	3,27												.0650	6,50	148	97	8,20														
.0210	2,10	85	56	3,85												.0660	6,60	148	97	9,63														
.0220	2,20	90	59	3,85												.0670	6,70	148	97	9,99														
.0230	2,30	90	59	3,85												.0680	6,80	156	102	11,11														
.0240	2,40	95	62	3,85												.0690	6,90	156	102	11,11														
.0250	2,50	95	62	3,38												.0700	7,00	156	102	9,53														
.0260	2,60	95	62	4,10												.0710	7,10	156	102	11,61														
.0270	2,70	100	66	4,17												.0720	7,20	156	102	11,90														
.0280	2,80	100	66	4,17												.0730	7,30	156	102	12,04														
.0290	2,90	100	66	4,21												.0740	7,40	156	102	12,11														
.0300	3,00	100	66	4,17												.0750	7,50	156	102	10,89														
.0310	3,10	106	69	4,96												.0760	7,60	165	109	12,47														
.0320	3,20	106	69	4,28												.0770	7,70	165	109	12,54														
.0330	3,30	106	69	4,71												.0780	7,80	165	109	12,69														
.0340	3,40	112	73	5,18												.0790	7,90	165	109	12,80														
.0350	3,50	112	73	4,71												.0800	8,00	165	109	11,04														
.0360	3,60	112	73	5,18												.0810	8,10	165	109	13,26														
.0370	3,70	112	73	5,28												.0820	8,20	165	109	12,80														
.0380	3,80	119	78	5,50												.0830	8,30	165	109	13,87														
.0390	3,90	119	78	5,72												.0840	8,40	165	109	14,74														
.0400	4,00	119	78	5,18												.0850	8,50	165	109	12,54														
.0410	4,10	119	78	5,93												.0860	8,60	175	115	15,38														
.0420	4,20	119	78	5,18												.0870	8,70	175	115	16,36														
.0430	4,30	126	82	6,15												.0880	8,80	175	115	17,40														
.0440	4,40	126	82	6,15												.0890	8,90	175	115	18,12														
.0450	4,50	126	82	5,72												.0900	9,00	175	115	13,26														
.0460	4,60	126	82	6,29												.0910	9,10	175	115	18,40														
.0470	4,70	126	82	6,40												.0920	9,20	175	115	18,40														



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, longs



04000

Foret industriel Hi-Tech PRESTO HSSG, long (Continuation)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑					☑	☑	☐	☐											☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
BestNr A				04 000																		04 000												
Gruppe				01																		01												
Qualität				HSSG																		HSSG												
Schicht				P1-vap																		P1-vap												
Dreh ☐				RH																		RH												
Spitze Δ				118°																		118°												
Ø mm		l1		l2		€														Ø mm		l1		l2		€		Kassetten-						
BestNr B		d		mm		mm		Stück						BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück		Type								
.0930	9,30	175	115	18,40										.1200	12,00	205	134	27,89																
.0940	9,40	175	115	18,40										.1220	12,20	205	134	36,77																
.0950	9,50	175	115	15,67										.1250	12,50	205	134	28,47																
.0960	9,60	184	121	19,01										.1280	12,80	205	134	47,70																
.0970	9,70	184	121	20,49										.1300	13,00	205	134	29,47																
.0980	9,80	184	121	20,49										.1350	13,50	214	140	31,92																
.0990	9,90	184	121	20,49										.1400	14,00	214	140	35,59																
.1000	10,00	184	121	15,38										.1450	14,50	220	144	40,73																
.1010	10,10	184	121	21,32										.1500	15,00	220	144	42,45																
.1020	10,20	184	121	20,63										.1550	15,50	227	149	54,82																
.1050	10,50	184	121	22,00										.1600	16,00	227	149	52,37																
.1080	10,80	195	128	26,46										.XL19	Set XL1			166,39													Metall			
.1100	11,00	195	128	22,50											Set:																			
.1120	11,20	195	128	33,75																														
.1150	11,50	195	128	24,84																														
.1180	11,80	195	128	33,75																														

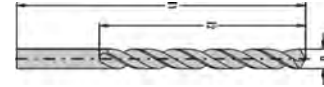


Serie 04111

Foret industriel Hi-Tech PRESTO HSSECo, long

DIN 340 Heavy Duty, coupe à droite

Type 04111 - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance extrêmement élevée à la dureté thermique. Pour percer des trous profonds ou à travers des douilles de perçage dans l'acier et le bronze jusqu'à 1 400 N/mm², les alliages massifs et à haute résistance à base de CrNi, ainsi que les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04111 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 340 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Épaisseur du noyau & augmentation du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance \varnothing : h8

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			+						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+			
BestNr A																		04 111																		04 111
Gruppe																		01																		01
Qualität																		HSSCo																		HSSCo
Schicht																		P2-BrOx																		P2-BrOx
Dreh <input type="checkbox"/>																		RH																		RH
Spitze Δ																		135°																		135°
	\varnothing mm	l1	l2	€																		€		\varnothing mm	l1	l2	€									
BestNr B	d	mm	mm	Stück																		Stück	BestNr B	d	mm	mm	Stück									
.0100	1,00	56	33	7,98																			.0440	4,40	126	82	6,54									
.0110	1,10	60	37	7,98																			.0450	4,50	126	82	6,07									
.0120	1,20	65	41	7,62																			.0460	4,60	126	82	6,76									
.0130	1,30	65	41	6,90																			.0470	4,70	126	82	7,01									
.0140	1,40	70	45	6,51																			.0480	4,80	132	87	7,15									
.0150	1,50	70	45	5,68																			.0490	4,90	132	87	7,15									
.0160	1,60	76	50	5,79																			.0500	5,00	132	87	6,76									
.0170	1,70	76	50	5,79																			.0510	5,10	132	87	7,19									
.0180	1,80	80	53	5,79																			.0520	5,20	132	87	7,33									
.0190	1,90	80	53	5,79																			.0530	5,30	132	87	7,44									
.0200	2,00	85	56	4,10																			.0540	5,40	139	91	7,51									
.0210	2,10	85	56	4,82																			.0550	5,50	139	91	7,76									
.0220	2,20	90	59	4,82																			.0560	5,60	139	91	7,62									
.0230	2,30	90	59	4,82																			.0570	5,70	139	91	7,66									
.0240	2,40	95	62	4,82																			.0580	5,80	139	91	7,76									
.0250	2,50	95	62	4,21																			.0590	5,90	139	91	7,98									
.0260	2,60	95	62	5,00																			.0600	6,00	139	91	8,30									
.0270	2,70	100	66	5,14																			.0650	6,50	148	97	8,95									
.0280	2,80	100	66	5,14																			.0680	6,80	156	102	12,22									
.0290	2,90	100	66	5,21																			.0700	7,00	156	102	10,35									
.0300	3,00	100	66	4,39																			.0750	7,50	156	102	12,04									
.0310	3,10	106	69	5,21																			.0800	8,00	165	109	12,11									
.0320	3,20	106	69	4,60																			.0850	8,50	165	109	13,91									
.0330	3,30	106	69	5,00																			.0900	9,00	175	115	14,67									
.0340	3,40	112	73	5,57																			.0950	9,50	175	115	17,43									
.0350	3,50	112	73	5,00																			.1000	10,00	184	121	17,07									
.0360	3,60	112	73	5,57																			.1020	10,20	184	121	23,29									
.0370	3,70	112	73	5,68																			.1050	10,50	184	121	24,73									
.0380	3,80	119	78	5,79																			.1100	11,00	195	128	25,16									
.0390	3,90	119	78	6,07																			.1150	11,50	195	128	27,97									
.0400	4,00	119	78	5,46																			.1200	12,00	205	134	31,70									
.0410	4,10	119	78	6,29																			.1250	12,50	205	134	31,70									
.0420	4,20	119	78	5,46																			.1300	13,00	205	134	33,11									
.0430	4,30	126	82	6,54																																



Serie 04020

Foret hélicoïdal DxC VHM, 8xØ sans arrosage interne

~DIN 340 N, coupe à droite

Type 04020 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 8xØ.



04020 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 340 N
- ▶ Carbure monobloc grain fin K20-K40
- ▶ <2,0 mm 118°; ≥2,0 mm 130°
- ▶ Session extraordinaire
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance Ø : h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+				
✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BestNr A								04 020																04 020														
Gruppe								03																03														
Qualität								VHM																VHM														
Schicht								P0																P0														
Dreh ↺								RH																RH														
Spitze Δ								118/130°																118/130°														
		Ø mm	l1	l2	€								Ø mm	l1	l2	€																						
BestNr B	d	mm	mm	Stück								BestNr B	d	mm	mm	Stück																						
.0100	1,00	75	25	27,97								.0440	4,40	100	50	61,46																						
.0110	1,10	75	25	27,97								.0450	4,50	100	50	61,46																						
.0120	1,20	75	25	27,97								.0460	4,60	100	50	65,45																						
.0130	1,30	75	25	27,97								.0470	4,70	100	50	65,45																						
.0140	1,40	75	30	29,55								.0480	4,80	100	50	65,45																						
.0150	1,50	75	30	29,55								.0490	4,90	100	50	65,45																						
.0160	1,60	75	30	29,55								.0500	5,00	150	75	100,38																						
.0170	1,70	75	30	29,55								.0510	5,10	150	75	105,55																						
.0180	1,80	75	30	29,55								.0520	5,20	150	75	105,55																						
.0190	1,90	75	30	29,55								.0530	5,30	150	75	105,55																						
.0200	2,00	75	30	35,48								.0540	5,40	150	75	105,55																						
.0210	2,10	75	30	35,48								.0550	5,50	150	75	105,55																						
.0220	2,20	75	30	35,48								.0560	5,60	150	75	110,32																						
.0230	2,30	75	30	35,48								.0570	5,70	150	75	110,32																						
.0240	2,40	100	35	42,37								.0580	5,80	150	75	110,32																						
.0250	2,50	100	35	42,37								.0590	5,90	150	75	110,32																						
.0260	2,60	100	35	42,37								.0600	6,00	150	75	110,32																						
.0270	2,70	100	35	42,37								.0610	6,10	150	75	122,32																						
.0280	2,80	100	35	42,37								.0620	6,20	150	75	122,32																						
.0290	2,90	100	35	42,37								.0630	6,30	150	75	122,32																						
.0300	3,00	100	50	51,06								.0640	6,40	150	75	122,32																						
.0310	3,10	100	50	51,06								.0650	6,50	150	75	114,27																						
.0320	3,20	100	50	51,06								.0660	6,60	150	75	135,48																						
.0330	3,30	100	50	51,06								.0670	6,70	150	75	135,48																						
.0340	3,40	100	50	51,06								.0680	6,80	150	75	135,48																						
.0350	3,50	100	50	55,05								.0690	6,90	150	75	135,48																						
.0360	3,60	100	50	55,05								.0700	7,00	150	75	129,27																						
.0370	3,70	100	50	55,05								.0750	7,50	150	75	139,32																						
.0380	3,80	100	50	55,05								.0800	8,00	150	75	148,97																						
.0390	3,90	100	50	55,05								.0850	8,50	150	75	171,51																						
.0400	4,00	100	50	59,37								.0900	9,00	150	75	184,43																						
.0410	4,10	100	50	59,37								.0950	9,50	150	75	202,11																						
.0420	4,20	100	50	59,37								.1000	10,00	150	75	215,30																						
.0430	4,30	100	50	59,37								.1200	12,00	200	90	335,10																						



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, longs

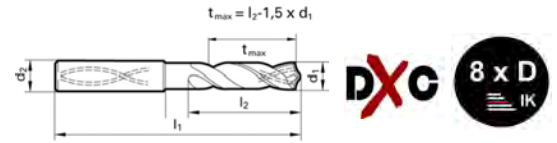


Serie 04288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN 8xD avec arrosage interne

DIN 6537 EL avec refroidissement interne, coupe à droite

Type 04288 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à env. 1.300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 8 x d. Les avantages de ces outils résident dans l'application de valeurs de coupe élevées, l'obtention de perçages parfaitement alignés avec des tolérances de diamètre plus étroites et une bonne qualité de surface. La géométrie optimisée des arêtes de coupe et l'affûtage spécial permettent d'améliorer le comportement au perçage et de produire des copeaux courts. Grâce aux canaux de refroidissement internes, le refroidissement des arêtes de coupe est nettement amélioré, ce qui augmente la durée de vie. Les conditions préalables à l'utilisation et à l'obtention de ces paramètres sont des machines-outils performantes avec des broches à faible jeu, des serrages de pièces stables, un bon refroidissement et des porte-outils parfaitement alignés.



04288 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 6537 EL mit Innenkühlung
- ▶ Carbure monobloc grain fin avec TiALN
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 140°, affûtage spécial
- ▶ Session extraordinaire
- ▶ Tolérance Ø : m7
- ▶ Queue DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕	
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	⊕	⊕		
BestNr A																04 288																	04 288				
Gruppe																03																	03				
Qualität																VHM																	VHM				
Schicht																P8-TiALN																	P8-TiALN				
Dreh	↺															RH																	RH				
Spitze Δ																140°																	140°				
		Ø mm	l1	l2	d2	€																				€											
BestNr B		d1	mm	mm	mm	Stück																	Stück														
.0300		3,00	66	28	6	173,40													.0780	7,80	116	76	8	201,53													
.0310		3,10	70	30	6	173,40													.0790	7,90	116	76	8	201,53													
.0320		3,20	70	30	6	173,40													.0800	8,00	116	76	8	201,53													
.0330		3,30	70	30	6	173,40													.0810	8,10	131	87	10	242,79													
.0340		3,40	75	35	6	173,40													.0820	8,20	131	87	10	242,79													
.0350		3,50	72	34	6	173,40													.0830	8,30	131	87	10	242,79													
.0360		3,60	75	35	6	173,40													.0840	8,40	131	87	10	242,79													
.0370		3,70	70	30	6	173,40													.0850	8,50	103	61	10	242,79													
.0380		3,80	75	37	6	173,40													.0860	8,60	131	87	10	242,79													
.0390		3,90	75	37	6	173,40													.0870	8,70	131	87	10	242,79													
.0400		4,00	74	36	6	173,40													.0880	8,80	131	87	10	242,79													
.0410		4,10	75	37	6	173,40													.0890	8,90	131	87	10	242,79													
.0420		4,20	75	37	6	173,40													.0900	9,00	139	95	10	242,79													
.0430		4,30	85	45	6	173,40													.0910	9,10	139	95	10	242,79													
.0440		4,40	85	45	6	173,40													.0920	9,20	139	95	10	242,79													
.0450		4,50	85	45	6	173,40													.0930	9,30	139	95	10	242,79													
.0460		4,60	85	45	6	173,40													.0940	9,40	139	95	10	242,79													
.0470		4,70	85	45	6	173,40													.0950	9,50	103	61	10	242,79													
.0480		4,80	90	50	6	173,40													.0960	9,60	139	95	10	242,79													
.0490		4,90	90	50	6	173,40													.0970	9,70	139	95	10	242,79													
.0500		5,00	82	44	6	173,40													.0980	9,80	139	95	10	242,79													
.0510		5,10	90	50	6	173,40													.0990	9,90	139	95	10	242,79													
.0520		5,20	90	50	6	173,40													.1000	10,00	139	95	10	242,79													
.0530		5,30	90	50	6	173,40													.1010	10,10	155	106	12	331,61													
.0540		5,40	97	57	6	173,40													.1020	10,20	155	106	12	331,61													
.0550		5,50	97	57	6	173,40													.1030	10,30	155	106	12	331,61													
.0560		5,60	97	57	6	173,40													.1040	10,40	155	106	12	331,61													
.0570		5,70	97	57	6	173,40													.1050	10,50	155	106	12	331,61													
.0600		6,00	97	57	6	173,40													.1060	10,60	155	106	12	331,61													
.0610		6,10	106	66	8	201,53													.1070	10,70	155	106	12	331,61													
.0620		6,20	106	66	8	201,53													.1080	10,80	155	106	12	331,61													
.0630		6,30	106	66	8	201,53													.1090	10,90	155	106	12	331,61													
.0640		6,40	106	66	8	201,53													.1100	11,00	163	114	12	331,61													
.0650		6,50	106	66	8	201,53													.1120	11,20	163	114	12	331,61													
.0660		6,60	106	66	8	201,53													.1130	11,30	163	114	12	331,61													
.0670		6,70	106	66	8	201,53													.1140	11,40	163	114	12	331,61													
.0680		6,80	106	66	8	201,53													.1150	11,50	163	114	12	331,61													
.0690		6,90	116	76	8	201,53													.1160	11,60	163	114	12	331,61													
.0700		7,00	116	76	8	201,53													.1180	11,80	163	114	12	331,61													
.0710		7,10	116	76	8	201,53													.1200	12,00	163	114	12	331,61													
.0720		7,20	116	76	8	201,53													.1220	12,20	182	133	14	472,07													
.0730		7,30	116	76	8	201,53													.1230	12,30	182	133	14	472,07													
.0740		7,40	116	76	8	201,53													.1250	12,50	182	133	14	472,07													
.0750		7,50	116	76	8	201,53													.1300	13,00	182	133	14	472,07													
.0760		7,60	116	76	8	201,53													.1350	13,50	182	133	14	472,07													
.0770		7,70	116	76	8	201,53													.1400	14,00	182	133	14	472,07													



04288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN 8xD avec arrosage interne (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	○	☑	○	○	○	☑	☑	☑	☑	○	○	○	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A					04 288											04 288																		
Gruppe					03											03																		
Qualität					VHM											VHM																		
Schicht					P8-TiALN											P8-TiALN																		
Dreh <input type="checkbox"/>					RH											RH																		
Spitze Δ					140°											140°																		
Ø mm		l1		l2		d2		€		Ø mm		l1		l2		d2		€																
BestNr B		d1		mm		mm		mm		Stück		BestNr B		d1		mm		mm		mm		Stück												
.1450		14,50		204		152		16		588,42		.1750		17,50		223		171		18		734,81												
.1500		15,00		204		152		16		588,42		.1800		18,00		223		171		18		734,81												
.1550		15,50		204		152		16		588,42		.1850		18,50		244		190		20		1040,68												
.1600		16,00		204		152		16		588,42		.1900		19,00		244		190		20		1040,68												
.1650		16,50		223		171		18		657,55		.1950		19,50		244		190		20		1040,68												
.1700		17,00		223		171		18		657,55		.2000		20,00		244		190		20		1040,68												