

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA LONG

DIN 1869

SERIE 05000		HSS M2	~DIN 1869	N	RH	VAP	IQ		PAGE 87
SERIE 05161		HSSE	DIN 1869	TS	RH	BLANK	IQ		PAGE 89
SERIE 05020		VHM	~DIN 1869	N	RH	BLANK	DxC		PAGE 90
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 91
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 91





SPÉCIALITÉS DE FORETS HÉLICOÏDAUX

NORME D'USINE

SERIE 09046	 ALÉSEUR POUR TARAUD CASSÉ	VHM	WN	HD	RH	TiCN	DxC		PAGE 38
-----------------------	--	-----	----	----	----	------	-----	--	-------------------

PLAQUETTES DE COUPE FORET PLEIN INDEXABLE U-DRILLS

NORME D'USINE

SERIE 82017		WSP	WN	2xD	RH		DxC	IK	PAGE 93
SERIE 83017		WSP	WN	3xD	RH		DxC	IK	PAGE 95
SERIE 84017		WSP	WN	4xD	RH		DxC	IK	PAGE 97
		VHM	WN			BLANK TiALN	DxC		



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra long

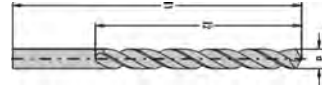


Serie 05000

Foret hélicoïdal industriel de haute technologie PRESTO en HSSG,

~DIN 1869 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 05000 - Foret standard pour percer des trous profonds dans l'acier jusqu'à 1 000 N/mm², la fonte d'acier, la fonte grise, la fonte malléable, la fonte frittée, le maillechort et le graphite. Il faut veiller à ce que la valeur de coupe soit adaptée à la stabilité du foret, ainsi qu'à un enlèvement fréquent des copeaux et à un refroidissement suffisant.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

05000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1869 N / BS328
- ▶ HSS / M2
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 A ≥ 3mm
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tous les Ø intermédiaires peuvent être livrés dans de brefs délais

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
BestNr A				05 000																		05 000													
Gruppe				01																		01													
Qualität				HSSG																		HSSG													
Schicht				P1-vap																		P1-vap													
Dreh				RH																		RH													
Spitze Δ				118°																		118°													
Ø mm		l1		l2		€																													
BestNr B		d		mm		mm		Stück																											
.010.100	1,00	100	60	*																	.060.750	6,00	750	450	*										
.015.125	1,50	125	80	9,67																		.065.200	6,50	200	160	17,65									
.015.160	1,50	160	100	12,69																		.065.250	6,50	250	200	23,08									
.020.125	2,00	125	80	9,81																		.065.315	6,50	315	250	30,27									
.020.160	2,00	160	100	12,69																		.070.200	7,00	200	160	25,56									
.020.200	2,00	200	160	*																		.070.250	7,00	250	200	31,92									
.025.125	2,50	125	80	9,27																		.070.315	7,00	315	250	31,92									
.025.160	2,50	160	100	11,97																		.070.400	7,00	400	300	41,09									
.025.200	2,50	200	160	*																		.070.450	7,00	450	300	*									
.030.125	3,00	125	80	9,27																		.070.600	7,00	600	400	*									
.030.160	3,00	160	100	11,97																		.075.200	7,50	200	160	23,44									
.030.200	3,00	200	160	15,24																		.075.250	7,50	250	200	29,08									
.030.250	3,00	250	200	18,73																		.075.315	7,50	315	250	37,42									
.030.315	3,00	315	250	*																		.075.450	7,50	450	300	*									
.035.160	3,50	160	100	10,49																		.075.500	7,50	500	330	*									
.035.200	3,50	200	160	11,21																		.075.600	7,50	600	400	*									
.035.250	3,50	250	200	13,77																		.075.750	7,50	750	450	*									
.040.160	4,00	160	100	10,60																		.080.200	8,00	200	160	23,44									
.040.200	4,00	200	160	13,41																		.080.250	8,00	250	200	29,08									
.040.250	4,00	250	200	17,36																		.080.315	8,00	315	250	35,98									
.040.315	4,00	315	250	22,00																		.080.400	8,00	400	300	51,69									
.040.400	4,00	400	300	*																		.080.500	8,00	500	335	*									
.045.160	4,50	160	100	10,89																		.080.550	8,00	550	370	*									
.045.200	4,50	200	160	15,24																		.080.600	8,00	600	400	*									
.045.250	4,50	250	200	18,73																		.080.650	8,00	650	430	*									
.045.315	4,50	315	250	23,87																		.080.750	8,00	750	450	*									
.050.160	5,00	160	100	10,75																		.085.200	8,50	200	160	*									
.050.200	5,00	200	160	14,13																		.085.250	8,50	250	200	37,42									
.050.250	5,00	250	200	17,36																		.085.315	8,50	315	250	48,85									
.050.315	5,00	315	250	25,56																		.085.500	8,50	500	335	*									
.050.400	5,00	400	300	32,71																		.085.550	8,50	550	370	*									
.050.500	5,00	500	330	*																		.085.600	8,50	600	400	*									
.055.160	5,50	160	100	*																		.085.650	8,50	650	430	*									
.055.200	5,50	200	160	15,24																		.085.750	8,50	750	450	*									
.055.250	5,50	250	200	20,96																		.090.200	9,00	200	160	*									
.055.315	5,50	315	250	27,43																		.090.250	9,00	250	200	39,54									
.060.160	6,00	160	100	*																		.090.315	9,00	315	250	48,24									
.060.200	6,00	200	160	21,64																		.090.400	9,00	400	300	69,63									
.060.250	6,00	250	200	28,04																		.090.500	9,00	500	335	*									
.060.315	6,00	315	250	35,59																		.090.550	9,00	550	370	*									
.060.400	6,00	400	300	33,75																		.090.600	9,00	600	400	*									
.060.500	6,00	500	330	*																		.090.650	9,00	650	430	*									
.060.550	6,00	550	365	*																		.090.750	9,00	750	450	*									
.060.600	6,00	600	400	*																		.095.200	9,50	200	160	*									
.060.650	6,00	650	430	*																		.095.250	9,50	250	200	54,68									



05000

Foret hélicoïdal industriel de haute technologie PRESTO en HSSG, extra long (Continuation)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+	
☑	☑	☑	☑									☑	☑	☐	☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
BestNr A				05 000																		05 000													
Gruppe				01																		01													
Qualität				HSSG																		HSSG													
Schicht				P1-vap																		P1-vap													
Dreh ↔				RH																		RH													
Spitze Δ				118°																		118°													
Ø mm		l1		l2		€														Ø mm		l1		l2		€									
BestNr B		d		mm		Stück														BestNr B		d		mm		Stück									
.095.315	9,50	315	250	58,16																.115.250	11,50	250	200	52,37											
.095.500	9,50	500	335	*																.115.500	11,50	500	330	*											
.095.550	9,50	550	370	*																.115.550	11,50	550	370	*											
.095.600	9,50	600	400	*																.115.600	11,50	600	400	*											
.095.650	9,50	650	430	*																.115.650	11,50	650	430	*											
.095.700	9,50	700	450	*																.115.700	11,50	700	450	*											
.100.200	10,00	200	160	*																.115.750	11,50	750	450	*											
.100.250	10,00	250	200	38,10																.115.800	11,50	800	450	*											
.100.315	10,00	315	250	51,69																.115.999	11,50	1000	450	*											
.100.400	10,00	400	300	72,47																.120.250	12,00	250	200	52,37											
.100.500	10,00	500	330	*																.120.315	12,00	315	250	66,43											
.100.550	10,00	550	370	*																.120.400	12,00	400	300	84,69											
.100.600	10,00	600	400	*																.120.550	12,00	550	370	*											
.100.650	10,00	650	430	*																.120.600	12,00	600	400	*											
.100.700	10,00	700	450	*																.120.650	12,00	650	430	*											
.100.750	10,00	750	450	*																.120.700	12,00	700	450	*											
.100.800	10,00	800	450	*																.120.750	12,00	750	450	*											
.100.999	10,00	1000	450	*																.120.800	12,00	800	450	*											
.105.250	10,50	250	200	46,51																.120.999	12,00	1000	450	*											
.105.315	10,50	315	250	59,81																.125.250	12,50	250	200	*											
.105.400	10,50	400	330	*																.125.450	12,50	450	300	*											
.105.500	10,50	500	370	*																.125.550	12,50	550	370	*											
.105.550	10,50	550	400	*																.125.600	12,50	600	400	*											
.105.600	10,50	600	430	*																.125.700	12,50	700	450	*											
.105.650	10,50	650	450	*																.125.750	12,50	750	450	*											
.105.700	10,50	700	450	*																.125.800	12,50	800	450	*											
.105.750	10,50	750	450	*																.125.999	12,50	1000	450	*											
.105.800	10,50	800	450	*																.130.250	13,00	250	200	*											
.105.999	10,50	1000	450	*																.130.315	13,00	315	250	69,81											
.110.250	11,00	250	200	50,68																.130.400	13,00	400	315	87,20											
.110.315	11,00	315	250	63,95																.130.450	13,00	450	300	*											
.110.400	11,00	400	300	81,38																.130.550	13,00	550	370	*											
.110.500	11,00	500	330	*																.130.600	13,00	600	400	*											
.110.550	11,00	550	370	*																.130.650	13,00	650	430	*											
.110.600	11,00	660	400	*																.130.700	13,00	700	450	*											
.110.650	11,00	650	430	*																.130.750	13,00	750	450	*											
.110.700	11,00	700	450	*																.130.800	13,00	800	450	*											
.110.750	11,00	750	450	*																.130.999	13,00	1000	450	*											
.110.800	11,00	800	450	*																.140.315	14,00	315	250	69,81											
.110.999	11,00	1000	450	*																.140.400	14,00	400	300	87,20											



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra long



Serie 05161

Foret hélicoïdal industriel Hi-Tech SOMTA HSSECo



DIN 1869 TS, avec spirale parabolique pour trous profonds

Type 05161 - Foret très stable avec une excellente résistance à la dureté thermique pour percer des trous profonds dans les aciers alliés, tels que les aciers à roulements, trempés et cémentés, ainsi que dans les matériaux à copeaux longs avec des résistances allant jusqu'à 1 300 N/mm². Les grands espaces à copeaux permettent des profondeurs de perçage sans copeaux allant jusqu'à 10 x d. A partir de 10 mm Ø avec un axe cylindrique déporté de 10 mm



05161 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1869 SM200-Tieflochspirale
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 130°. affûtage spécial
- ▶ Angle de balayage latéral plus grand 40°
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte, augmentation du noyau
- ▶ plus faible que la normale
- ▶ Larges rainures ouvertes avec bords arrière fortement

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕
BestNr A					05 161																		05 161											
Gruppe					01																		01											
Qualität					HSSCo																		HSSCo											
Schicht					P0																		P0											
Dreh					RH																		RH											
Spitze Δ					130°																		130°											
		Ø mm	l1	l2	€																Ø mm	l1	l2	€		Schaft								
BestNr B		d	mm	mm	Stück														BestNr B		d	mm	mm	Stück		Ø mm								
																																		
.020.125		2,00	125	85	4,95																.080.390	8,00	390	265	39,14									
.020.135		2,00	135	90	3,85																.085.240	8,50	240	165	28,57									
.025.140		2,50	140	95	6,00																.085.305	8,50	305	210	34,67									
.030.155		3,00	150	100	7,15																.085.390	8,50	390	265	48,15									
.030.190		3,00	190	130	5,93																.090.250	9,00	250	175	35,50									
.030.200		3,00	200	135	5,93																.090.320	9,00	320	220	39,81									
.035.165		3,50	165	115	7,80																.090.410	9,00	410	280	50,18									
.035.210		3,50	210	145	9,60																.095.250	9,50	250	175	35,51									
.035.265		3,50	265	180	15,11																.095.320	9,50	320	220	43,70									
.040.175		4,00	175	120	7,87																.095.410	9,50	410	280	60,45									
.040.220		4,00	220	150	9,60																.100.265	10,00	265	185	40,89									
.040.280		4,00	280	190	10,68																.100.340	10,00	340	235	50,50									
.045.185		4,50	185	125	9,45																.100.430	10,00	430	295	63,12									
.045.235		4,50	235	160	12,80																.105.340	10,50	340	235	65,03		10							
.045.295		4,50	295	200	14,05																.105.430	10,50	430	295	65,47		10							
.050.195		5,00	195	135	11,48																.110.280	11,00	280	195	65,91		10							
.050.245		5,00	245	170	13,40																.110.365	11,00	365	250	66,35		10							
.050.315		5,00	315	210	14,98																.110.455	11,00	455	300	91,58		10							
.055.205		5,50	205	140	13,18																.115.280	11,50	280	195	92,03		10							
.055.260		5,50	260	180	16,20																.115.455	11,50	455	295	98,62		10							
.055.330		5,50	330	225	20,20																.120.295	12,00	295	205	99,06		10							
.060.205		6,00	205	140	14,56																.120.375	12,00	375	260	99,08		10							
.060.260		6,00	260	180	17,90																.120.480	12,00	480	300	111,31		10							
.060.330		6,00	330	225	20,83																.125.295	12,50	295	205	111,75		10							
.065.215		6,50	215	150	16,92																.125.480	12,50	480	300	112,01		10							
.065.275		6,50	275	190	21,19																.130.295	13,00	295	205	112,10		10							
.065.350		6,50	350	235	26,45																.130.375	13,00	375	260	113,34		10							
.070.225		7,00	225	155	19,63																.130.480	13,00	480	300	128,00		10							
.070.290		7,00	290	200	29,45																.140.310	14,00	310	220	128,49		10							
.070.370		7,00	370	250	33,47																.140.380	14,00	380	275	128,63		10							
.075.225		7,50	225	155	21,93																.150.310	15,00	310	220	132,40		10							
.075.290		7,50	290	200	29,45																.150.380	15,00	380	275	139,34		10							
.075.370		7,50	370	250	33,47																.160.320	16,00	320	230	141,26		10							
.080.240		8,00	240	165	25,76																.160.400	16,00	400	290	164,28		10							
.080.305		8,00	305	210	31,20																													



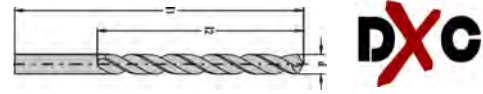
Serie 05020

Foret hélicoïdal en carbure monobloc DxC XXL, sans refroidissement

Norme d'usine, coupe à droite

Type 05020 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres.

Revêtements - Nous disposons d'une large gamme de revêtements spéciaux pour vous : qu'il s'agisse de couches TiN, TiAlN, DLC, ZrN ou nanocomposites - renseignez-vous sur la couche adaptée à votre application spécifique.



05020 Dapprich-TechBox

- ▶ Wersnorm
- ▶ Carbure monobloc grain fin K20-K40
- ▶ Facette taillée à 118°
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Domaine d'application jusqu'à HRC < 42
- ▶ Tolérance Ø : h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
BestNr A								05 020																05 020										
Gruppe								03																03										
Qualität								VHM																VHM										
Schicht								P0																P0										
Dreh ↔								RH																RH										
Spitze Δ								118°																118°										
		Ø mm	l1	l2	€																		Ø mm	l1	l2	€								
BestNr B		d	mm	mm	Stück																BestNr B		d	mm	mm	Stück								
.010.100	1,00	100	50	*																	.060.200		6,00	200	100	*								
.015.100	1,50	100	50	*																	.065.200		6,50	200	105	*								
.020.100	2,00	100	50	*																	.070.200		7,00	200	105	*								
.025.150	2,50	150	75	*																	.075.200		7,50	200	105	*								
.030.150	3,00	150	75	*																	.080.200		8,00	200	105	*								
.035.150	3,50	150	75	*																	.085.250		8,50	250	130	*								
.040.150	4,00	150	75	*																	.090.250		9,00	250	130	*								
.045.150	4,50	150	75	*																	.095.250		9,50	250	145	*								
.050.200	5,00	200	100	*																	.100.250		10,00	250	145	*								
.055.200	5,50	200	100	*																														

0,1 mm Zwischenabmessungen gerne auf Anfrage lieferbar