



SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT TAPER-SHANK DRILLS

DIN 345

SERIE 11000		HSS M2	DIN 345	N	RH	VAP BLANK	IQ	SEITE 104
SERIE 11990		HSS 4341	DIN 345	N	RH	VAP	Basic	SEITE 108
SERIE 11111		HSSE	DIN 345	HD	RH	BrOx BLANK	IQ	SEITE 109
SERIE 11211		HSSE	~DIN 345	HD	RH	BrOx	IQ	HARDOX SEITE 110
SERIE 12217		HM-B	DIN 8041	H	RH	BLANK	IQ	SEITE 111
SERIE 12417		HM-B	DIN 345	H	RH	BLANK	IQ	AUF ANFRAGE

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT - LANG LONG SERIE TAPER-SHANK DRILLS

DIN 341

SERIE 11400		HSS M2	DIN 341	N	RH	VAP	IQ	AB WERKSLAGER
-----------------------	---	-----------	------------	---	----	-----	----	------------------

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT - EXTRA LANG EXTRA LENGTH TAPER-SHANK DRILLS

DIN 1870

SERIE 15000		HSS M2	~DIN 1870	N	RH	VAP	IQ	SEITE 112
-----------------------	---	-----------	--------------	---	----	-----	----	---------------------

AUFBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT [& ZYLINDERSCHAFT] 3 FLUTE TAPER SHANK [AND STRAIGHT SHANK] CORE DRILLS

DIN 343

SERIE 17000		HSS M2	DIN 343	N	RH	VAP	IQ	Z 3 SEITE 113
SERIE 01103		HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3 SEITE 70



Serie 11000

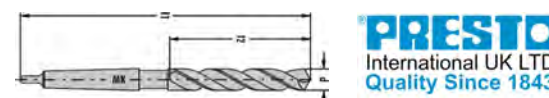
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG

DIN 345 N, rechtsschneidend, geschliffene* Industriequalität

Typ 11000 - Geschliffener (größere Ø gefräst & geschliffen) Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

Typ 11005 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 11000. Die TiN-Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



11000 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * geschliffen bis ca. 25mm; darüber gefräst & geschliffen
- ▶ Zwischen-Ø auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+				
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○		○	○	○		○	○						
BestNr A												11 000				11 005												11 000				11 005					
Gruppe												02				02												02				02					
Qualität												HSSG				HSSG												HSSG				HSSG					
Schicht												P1-vap				P5-TiN												P1-vap				P5-TiN					
Dreh 												RH				RH												RH				RH					
Spitze Δ												118°				118°												118°				118°					
				Ø mm		l1		l2		MK		€		auf										Ø mm		l1		l2		MK		€		auf			
BestNr B				d		mm		mm				Stück		Anfrage										BestNr B		d		mm		mm				Stück		Anfrage	
																																					
.0600	6,00	138	57	1								21,64												.0960	9,60	168	87	1					49,35				
.0610	6,10	144	63	1								45,36												.0970	9,70	168	87	1					49,35				
.0620	6,20	144	63	1								45,36												.0975	9,75	168	87	1					49,35				
.0625	6,25	144	63	1								53,20												.0980	9,80	168	87	1					49,35				
.0630	6,30	144	63	1								46,05												.0990	9,90	168	87	1					49,35				
.0640	6,40	144	63	1								46,05												.1000	10,00	168	87	1					18,30				
.0650	6,50	144	63	1								21,64												.1010	10,10	168	87	1					36,99				
.0660	6,60	144	63	1								46,05												.1020	10,20	168	87	1					36,99				
.0670	6,70	144	63	1								46,05												.1025	10,25	168	87	1					36,99				
.0675	6,75	150	69	1								29,26												.1030	10,30	168	87	1					37,10				
.0680	6,80	150	69	1								46,05												.1040	10,40	168	87	1					36,99				
.0690	6,90	150	69	1								46,05												.1050	10,50	168	87	1					19,73				
.0700	7,00	150	69	1								21,64												.1060	10,60	168	87	1					38,28				
.0710	7,10	150	69	1								46,80												.1070	10,70	175	94	1					38,14				
.0720	7,20	150	69	1								46,80												.1075	10,75	175	94	1					38,14				
.0725	7,25	150	69	1								54,71												.1080	10,80	175	94	1					38,14				
.0730	7,30	150	69	1								46,80												.1090	10,90	175	94	1					38,14				
.0740	7,40	150	69	1								46,80												.1100	11,00	175	94	1					19,73				
.0750	7,50	150	69	1								21,64												.1110	11,10	175	94	1					38,14				
.0760	7,60	156	75	1								46,80												.1120	11,20	175	94	1					38,14				
.0770	7,70	156	75	1								46,80												.1125	11,25	175	94	1					39,50				
.0775	7,75	156	75	1								54,71												.1130	11,30	175	94	1					39,50				
.0780	7,80	156	75	1								46,80												.1140	11,40	175	94	1					39,50				
.0790	7,90	156	75	1								46,80												.1150	11,50	175	94	1					39,50				
.0800	8,00	156	75	1								14,63												.1160	11,60	175	94	1					40,33				
.0810	8,10	156	75	1								42,95												.1170	11,70	175	94	1					40,33				
.0820	8,20	156	75	1								42,95												.1175	11,75	175	94	1					40,33				
.0825	8,25	156	75	1								42,95												.1180	11,80	175	94	1					40,33				
.0830	8,30	156	75	1								42,95												.1190	11,90	182	101	1					40,51				
.0840	8,40	156	75	1								42,95												.1200	12,00	182	101	1					21,93				
.0850	8,50	156	75	1								16,35												.1210	12,10	182	101	1					44,86				
.0860	8,60	162	81	1								42,95												.1220	12,20	182	101	1					44,86				
.0870	8,70	162	81	1								43,75												.1225	12,25	182	101	1					44,86				
.0875	8,75	162	81	1								43,75												.1230	12,30	182	101	1					40,22				
.0880	8,80	162	81	1								45,36												.1240	12,40	182	101	1					44,86				
.0890	8,90	162	81	1								46,05												.1250	12,50	182	101	1					23,87				
.0900	9,00	162	81	1								16,75												.1260	12,60	182	101	1					45,43				
.0910	9,10	162	81	1								49,35												.1270	12,70	182	101	1					23,87				
.0920	9,20	162	81	1								49,35												.1275	12,75	182	101	1					45,43				
.0925	9,25	162	81	1								49,35												.1280	12,80	182	101	1					45,43				
.0930	9,30	162	81	1								49,35												.1290	12,90	182	101	1					45,47				
.0940	9,40	162	81	1								49,35												.1300	13,00	182	101	1					23,87				
.0950	9,50	162	81	1								17,33												.1310	13,10	182	101	1					49,35				

11000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG (Fortsetzung)

[illegible]



11000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A												11 000		11 005																		11 000 11 005		
Gruppe												02		02																		02 02		
Qualität												HSSG		HSSG																		HSSG HSSG		
Schicht												P1-vap		P5-TiN																		P1-vap P5-TiN		
Dreh												RH		RH																		RH RH		
Spitze Δ												118°		118°																		118° 118°		
	Ø mm		l1		l2		MK		€		auf									Ø mm		l1		l2		MK		€		auf				
BestNr B		d	mm		mm				Stück		Anfrage								BestNr B	d	mm		mm								Stück		Anfrage	
.3100	31,00		301		180		3		120,27										.5150	51,50		412		225		5		*						
.3125	31,25		301		180		3		200,79										.5200	52,00		412		225		5		431,48						
.3150	31,50		301		180		3		120,27										.5250	52,50		412		225		5		*						
.3200	32,00		334		185		4		139,93										.5300	53,00		412		225		5		431,48						
.3250	32,50		334		185		4		142,74										.5350	53,50		412		225		5		*						
.3300	33,00		334		185		4		142,74										.5400	54,00		417		230		5		467,54						
.3350	33,50		334		185		4		158,48										.5450	54,50		417		230		5		*						
.3400	34,00		339		190		4		158,48										.5500	55,00		417		230		5		475,80						
.3450	34,50		339		190		4		163,77										.5550	55,50		417		230		5		*						
.3500	35,00		339		190		4		163,77										.5600	56,00		417		230		5		534,03						
.3550	35,50		339		190		4		166,07										.5650	56,50		422		235		5		*						
.3600	36,00		344		195		4		166,07										.5700	57,00		422		235		5		535,65						
.3650	36,50		344		195		4		175,81										.5750	57,50		422		235		5		*						
.3700	37,00		344		195		4		175,81										.5800	58,00		422		235		5		644,35						
.3750	37,50		344		195		4		203,63										.5850	58,50		422		235		5		*						
.3800	38,00		349		200		4		203,63										.5900	59,00		422		235		5		794,85						
.3850	38,50		349		200		4		205,35										.5950	59,50		422		235		5		*						
.3900	39,00		349		200		4		205,35										.6000	60,00		422		235		5		794,85						
.3950	39,50		319		200		4		205,35										.6100	61,00		427		240		5		794,85						
.4000	40,00		349		200		4		205,35										.6200	62,00		427		240		5		796,25						
.4050	40,50		354		205		4		205,35										.6300	63,00		427		230		5		890,50						
.4100	41,00		354		205		4		205,35										.6400	64,00		432		245		5		849,49						
.4150	41,50		354		205		4		205,35										.6500	65,00		432		245		5		849,49						
.4200	42,00		354		205		4		205,35										.6600	66,00		432		245		5		849,49						
.4250	42,50		354		205		4		224,08										.6700	67,00		432		245		5		961,60						
.4300	43,00		359		210		4		224,08										.6800	68,00		437		250		5		990,03						
.4350	43,50		359		210		4		289,61										.6900	69,00		437		250		5		990,03						
.4400	44,00		359		210		4		289,61										.7000	70,00		437		250		5		1298,30						
.4450	44,50		359		210		4		289,61										.7100	71,00		437		250		5		1053,22						
.4500	45,00		359		210		4		289,61										.7200	72,00		442		255		5		1298,30						
.4550	45,50		364		215		4		296,37										.7300	73,00		442		255		5		1298,30						
.4600	46,00		364		215		4		296,37										.7400	74,00		442		255		5		1298,30						
.4650	46,50		364		215		4		333,53										.7500	75,00		442		255		5		1298,30						
.4700	47,00		364		215		4		333,53										.7600	76,00		447		260		5		1298,30						
.4750	47,50		364		215		4		333,53										.7700	77,00		514		260		6		2244,15						
.4800	48,00		369		220		4		333,53										.7800	78,00		514		260		6		2353,68						
.4850	48,50		369		220		4		333,53										.7900	79,00		514		260		6		2426,58						
.4900	49,00		369		220		4		333,53										.8000	80,00		514		260		6		2499,65						
.4950	49,50		369		220		4		367,29										.8500	85,00		519		265		6		2682,11						
.5000	50,00		374		225		4		367,29										.9000	90,00		524		270		6		3010,43						
.5050	50,50		374		225		4		*										.9500	95,00		529		275		6		3338,82						
.5100	51,00		412		225		5		431,48										.9999	100,00		534		280		6		3940,97						



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



WUPPERTAL

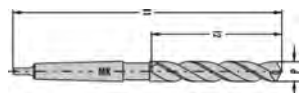
Serie 11000z

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG

DIN 345 N, rechtsschneidend, geschliffene* Industriequalität

Type 11000 - Geschliffener (größere Ø gefräst & geschliffen) Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.



11000z Daprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * geschliffen bis ca. 1"; darüber gefräst & geschliffen
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○		○	○	○		○	○		○	+	
BestNr A																11 000														11 000					
Gruppe																02														02					
Qualität																HSSG														HSSG					
Schicht																P1-vap														P1-vap					
Dreh 																RH														RH					
Spitze Δ																118°														118°					
		Ø ins		Ø mm		l1		l2		MK		€										Ø ins		Ø mm		l1		l2		MK		€			
BestNr B		d	d	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück	BestNr B		d	d	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück		
.0635	1/4"	6,350	144	63	1	14,63		.2619	1 1/32"	26,194	286	165	3	118,65																					
.0674	17/64"	6,747	150	69	1	29,26		.2698	1 1/16"	26,988	291	170	3	82,46																					
.0714	9/32"	7,144	150	69	1	35,15		.2778	1 3/32"	27,781	291	170	3	136,95																					
.0754	19/64"	7,541	156	75	1	29,69		.2857	1 1/8"	28,575	296	175	3	114,81																					
.0793	5/16"	7,938	156	75	1	14,63		.2936	1 5/32"	29,369	296	175	3	173,47																					
.0833	21/64"	8,334	156	75	1	31,31		.3016	1 3/16"	30,163	301	180	3	120,27																					
.0873	11/32"	8,731	162	81	1	33,00		.3095	1 7/32"	30,956	301	180	3	173,47																					
.0912	23/64"	9,128	162	81	1	33,64		.3175	1 1/4"	31,750	306	185	3	139,93																					
.0952	3/8"	9,525	168	87	1	17,83		.3254	1 9/32"	32,544	334	185	4	228,14																					
.0992	25/64"	9,922	168	87	1	35,15		.3333	1 5/16"	33,338	334	185	4	173,47																					
.1031	13/32"	10,319	168	87	1	36,59		.3413	1 11/32"	34,131	339	190	4	264,66																					
.1071	27/64"	10,716	175	94	1	37,49		.3492	1 3/8"	34,925	339	190	4	163,77																					
.1111	7/16"	11,113	175	94	1	21,93		.3571	1 13/32"	35,719	344	190	4	255,53																					
.1151	29/64"	11,509	175	94	1	39,29		.3651	1 7/16"	36,513	344	195	4	175,81																					
.1191	15/32"	11,906	182	101	1	40,26		.3730	1 15/32"	37,306	344	195	4	292,05																					
.1231	31/64"	12,303	182	101	1	48,45		.3810	1 1/2"	38,100	349	200	4	205,35																					
.1271	1/2"	12,700	182	101	1	23,87		.3889	1 17/32"	38,894	349	200	4	319,41																					
.1309	33/64"	13,097	182	101	1	49,35		.3968	1 9/16"	39,688	349	200	4	205,35																					
.1349	17/32"	13,494	189	108	1	42,95		.4048	1 19/32"	40,481	345	205	4	346,76																					
.1389	35/64"	13,891	189	108	1	44,79		.4127	1 5/8"	41,275	354	205	4	205,35																					
.1428	9/16"	14,288	212	114	2	27,03		.4206	1 21/32"	42,069	354	205	4	401,51																					
.1468	37/64"	14,684	212	114	2	56,65		.4286	1 11/16"	42,863	359	210	4	419,69																					
.1508	19/32"	15,081	218	120	2	46,66		.4365	1 23/32"	43,656	359	210	4	437,99																					
.1547	39/64"	15,478	218	120	2	30,77		.4445	1 3/4"	44,450	359	210	4	289,61																					
.1587	5/8"	15,875	218	120	2	33,36		.4524	1 25/32"	45,244	364	215	4	474,44																					
.1627	41/62"	16,272	223	125	2	35,98		.4603	1 13/16"	46,038	364	215	4	492,73																					
.1666	21/32"	16,669	223	125	2	53,95		.4683	1 27/32"	46,831	364	215	4	510,96																					
.1706	43/64"	17,066	228	130	2	60,35		.4762	1 7/8"	47,625	369	220	4	333,53																					
.1746	11/16"	17,463	228	130	2	62,11		.4841	1 29/32"	48,419	369	220	4	547,48																					
.1785	45/64"	17,859	228	130	2	62,11		.4921	1 15/16"	49,213	369	220	4	565,63																					
.1826	23/32"	18,256	233	135	2	63,01		.5001	1 31/32"	50,006	374	225	4	583,96																					
.1865	47/64"	18,653	233	135	2	43,46		.5080	2"	50,800	374	225	4	431,48																					
.1905	3/4"	19,050	238	140	2	48,60		.5238	2 1/16"	52,388	412	225	5	748,09																					
.1944	49/64"	19,447	238	140	2	70,31		.5397	2 1/8"	53,975	417	230	5	784,61																					
.1984	25/32"	19,844	238	140	2	74,87		.5556	2 3/16"	55,563	417	230	5	821,06																					
.2024	51/64"	20,241	243	145	2	80,41		.5715	2 1/4"	57,150	422	235	5	894,10																					
.2063	13/16"	20,638	243	145	2	80,41		.5873	2 5/16"	58,738	422	235	5	967,03																					
.2103	53/64"	21,034	243	145	2	82,21		.6032	2 3/8"	60,325	427	240	5	1021,81																					
.2143	27/32"	21,431	248	150	2	85,84		.6191	2 7/16"	61,913	427	240	5	1240,71																					
.2182	55/64"	21,828	248	150	2	87,71		.6350	2 1/2"	63,500	432	245	5	1204,23																					
.2222	7/8"	22,225	248	150	2	58,16		.6508	2 9/16"	65,0288	432	245	5	1277,20																					
.2262	57/64"	22,622	253	155	2	91,30		.6667	2 5/8"	66,675	432	245	5	1331,91																					
.2302	29/32"	23,019	253	155	2	93,13		.6826	2 11/16"	68,263	437	250	5	1441,47																					
.2341	59/64"	23,416	276	155	3	94,93		.6985	2 3/4"	69,850	437	250	5	1587,40																					
.2381	15/16"	23,813	281	160	3	100,43		.7143	2 13/16"	71,438	442	255	5	1642,11																					
.2420	61/64"	24,209	281	160	3	124,15		.7302	2 7/8"	73,025	442	255	5	1788,05																					
.2460	31/32"	24,606	281	160	3	111,39		.7461	2 15/16"	74,613	442	255	5	1934,02																					
.2501	63/64"	25,003	286	165	3	118,65		.7620	3"	76,200	447	260	5	2171,22																					
.2540	1"	25,400	286	165	3	77,28																													



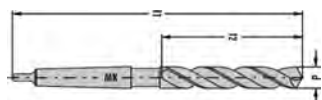
Serie 11990

Basic-Spiralbohrer, HSS- rollgewalzt/gefräst

mit MK-Schaft DIN 228, rechtsschneidend

Type 11994 - Rollgewalzte/gefräste Standard-Spiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.



11990 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (BASIC rollgewalzt)
- ▶ HSS / 4341
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ weitere Ø auf Anfrage
- ▶ Importware
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++														
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+														
BestNr A																11 990																11 990															
Gruppe																04																04															
Qualität																HSS4341																HSS4341															
Schicht																P1-vap																P1-vap															
Dreh																RH																RH															
Spitze Δ																118°																118°															
				Ø mm		l1		l2		MK		€										Ø mm		l1		l2		MK		€																	
BestNr B				d		mm		mm				Stück								BestNr B		d		mm		mm				Stück																	
																																															
.1000	10,00			168			87			1			10,75									.2650			26,50			286			165			3			34,72										
.1020	10,25			168			87			1			10,75									.2700			27,00			291			170			3			35,06										
.1050	10,50			168			87			1			10,75									.2750			27,50			291			170			3			35,84										
.1100	11,00			175			94			1			10,75									.2800			28,00			291			170			3			36,40										
.1150	11,50			175			94			1			10,75									.2850			28,50			296			175			3			38,86										
.1200	12,00			182			101			1			10,08									.2900			29,00			296			175			3			38,86										
.1250	12,50			182			101			1			10,08									.2950			29,50			296			175			3			40,10										
.1300	13,00			182			101			1			10,53									.3000			30,00			296			175			3			40,10										
.1350	13,50			182			101			1			10,86									.3050			30,50			301			180			3			46,14										
.1400	14,00			189			108			1			10,86									.3100			31,00			301			180			3			46,48										
.1450	14,50			212			114			2			12,54									.3150			31,50			301			180			3			48,61										
.1500	15,00			212			114			2			12,54									.3200			32,00			334			185			4			53,65										
.1550	15,50			212			114			2			14,11									.3250			32,50			334			185			4			89,38										
.1600	16,00			212			114			2			14,22									.3300			33,00			334			185			4			90,72										
.1650	16,50			223			125			2			15,01									.3350			33,50			334			185			4			93,30										
.1700	17,00			223			125			2			15,01									.3400			34,00			339			190			4			94,30										
.1750	17,50			228			130			2			15,34									.3450			34,50			339			190			4			98,00										
.1800	18,00			228			130			2			15,68									.3500			35,00			339			190			4			98,00										
.1850	18,50			233			135			2			17,02									.3600			36,00			344			195			4			103,94										
.1900	19,00			233			135			2			17,58									.3700			37,00			344			195			4			110,54										
.1950	19,50			238			140			2			18,59									.3800			38,00			349			200			4			115,25										
.2000	20,00			238			140			2			18,70									.3900			39,00			349			200			4			119,17										
.2050	20,50			243			145			2			23,07									.4000			40,00			349			200			4			121,97										
.2100	21,00			248			150			2			23,18									.4100			41,00			354			205			4			143,25										
.2150	21,50			248			150			2			23,97									.4200			42,00			354			205			4			146,83										
.2200	22,00			248			150			2			23,97									.4300			43,00			359			210			4			153,66										
.2250	22,50			253			155			2			25,20									.4400			44,00			359			210			4			159,71										
.2300	23,00			253			155			2			25,54									.4500			45,00			359			210			4			164,19										
.2350	23,50			276			155			3			27,33									.4600			46,00			364			215			4			179,54										
.2400	24,00			281			160			3			27,89									.4700			47,00			364			215			4			184,91										
.2450	24,50			281			160			3			31,25									.4800			48,00			369			220			4			193,09										
.2500	25,00			281			160			3			31,25									.4900			49,00			369			220			4			197,90										
.2550	25,50			286			165			3			32,26									.5000			50,00			369			220			4			202,05										
.2600	26,00			286			165			3			33,04																																		



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



WUPPERTAL

Serie 11111

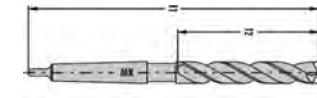
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO mit MK, HSSECo

DIN 345 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 11111 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

Type 11115 TiN-beschichtet - Ausführung und Anwendung wie Bohrer 11111. Die TiN-Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11111 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 345 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Größere und Zwischendurchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+					
✓	✓	✓	✓	○	○			○	○	○		○	○	○	○	✓	○	○														○	+					
BestNr A												11 111				11 115												11 111				11 115						
Gruppe												02				02														02				02				
Qualität												HSSECo				HSSECo															HSSECo				HSSECo			
Schicht												P2-BrOx				P5-TiN															P2-BrOx				P5-TiN			
Dreh 												RH				RH																RH				RH		
Spitze Δ												135°				135°																135°				135°		
	Ø mm		l1		l2		MK		€				auf								BestNr B		Ø mm		l1		l2		MK		€				auf			
BestNr B								d		mm		mm		Stück				Anfrage							BestNr B		d		mm		mm		Stück				Anfrage	
																																						
.0800	8,00	156	75	1	*														.1850	18,50	233	135	2								103,03							
.0850	8,50	156	75	1	*														.1875	18,75	233	135	2								108,15							
.0900	9,00	162	81	1	*														.1900	19,00	233	135	2								103,03							
.0950	9,50	162	81	1	*														.1925	19,25	238	140	2								114,80							
.1000	10,00	168	87	1	52,26														.1950	19,50	238	140	2								118,42							
.1020	10,20	168	87	1	57,43														.1975	19,75	238	140	2								119,92							
.1050	10,50	168	87	1	53,71														.2000	20,00	238	140	2								108,90							
.1080	10,80	175	94	1	67,69														.2050	20,50	243	145	2								114,80							
.1100	11,00	175	94	1	54,43														.2100	21,00	243	145	2								123,61							
.1120	11,20	175	94	1	71,40														.2150	21,50	248	150	2								141,27							
.1150	11,50	175	94	1	63,29														.2200	22,00	248	150	2								136,82							
.1180	11,80	175	94	1	75,77														.2250	22,50	253	155	2								147,13							
.1200	12,00	182	101	1	57,43														.2300	23,00	253	155	2								161,82							
.1250	12,50	182	101	1	61,03														.2350	23,50	276	155	3								160,41							
.1280	12,80	182	101	1	80,18														.2400	24,00	281	160	3								167,77							
.1300	13,00	182	101	1	63,29														.2450	24,50	281	160	3								173,63							
.1325	13,25	189	108	1	68,41														.2500	25,00	281	160	3								185,42							
.1350	13,50	189	108	1	71,40														.2550	25,50	286	165	3								191,28							
.1375	13,75	189	108	1	72,10														.2600	26,00	286	165	3								213,34							
.1400	14,00	189	108	1	66,24														.2650	26,50	286	165	3								206,02							
.1425	14,25	212	114	2	89,05														.2700	27,00	291	170	3								213,34							
.1450	14,50	212	114	2	68,41														.2750	27,50	291	170	3								213,34							
.1475	14,75	212	114	2	94,92														.2800	28,00	291	170	3								228,07							
.1500	15,00	212	114	2	73,57														.2850	28,50	296	175	3								286,89							
.1525	15,25	218	120	2	87,55														.2900	29,00	296	175	3								250,17							
.1550	15,50	218	120	2	79,47														.2950	29,50	296	175	3								264,85							
.1575	15,75	218	120	2	80,18														.3000	30,00	296	175	3								250,17							
.1600	16,00	218	120	2	79,47														.3100	31,00	301	180	3								301,60							
.1625	16,25	223	125	2	108,15														.3200	32,00	334	185	4								316,33							
.1650	16,50	223	125	2	85,39														.3300	33,00	334	185	4								338,43							
.1675	16,75	223	125	2	87,55														.3400	34,00	339	190	4								389,90							
.1700	17,00	223	125	2	89,05														.3500	35,00	339	190	4								397,27							
.1725	17,25	228	130	2	99,33														.3600	36,00	344	195	4								419,35							
.1750	17,50	228	130	2	90,50														.3700	37,00	344	195	4								470,82							
.1775	17,75	228	130	2	100,78														.3800	38,00	349	200	4								492,88							
.1800	18,00	228	130	2	95,67														.3900	39,00	349	200	4								537,03							
.1825	18,25	233	135	2	102,27														.4000	40,00	349	200	4								559,12							



Serie 11211

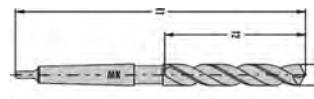
Hi-Tech HSSE HARDOX-Spiralbohrer HSSECo8 mit MK

Werknorm, Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 11211 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo (8% Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von Manganstahl/Sonderlegierungen, wie HARDOX 400, HARDOX 450 und HARDOX 500.

EN - Cobalt armour piercing drill with high heat resistance, made from high alloyed HSSCo including 8% cobalt and 10% molybdenum. To be used for machining manganese steel such as HARDOX 400, HARDOX 450 and HARDOX 500.

HARDOX®
VERSCHLEISSBLECH



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11211 Daprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Kegelmantelschliff 130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke + Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+																			
												11 211																		11 211																						
BestNr A												02																		02																						
Gruppe												HSSCo8																		HSSCo8																						
Qualität												P1 / P2																		P1 / P2																						
Schicht												RH																		RH																						
Dreh 												130°																		130°																						
Spitze Δ												€																		€																						
BestNr B								Ø mm				l1				l2				MK								BestNr B			Ø mm				l1				l2				MK							€		
								d				mm				mm																																Stück				
																																																				
.0600	6,00	125	41	1					*										.2300	23,00	222	105	3											104,79																		
.1000	10,00	140	56	1					44,98										.2400	24,00	222	105	3											104,27																		
.1050	10,50	140	56	1					52,89										.2500	25,00	225	108	3											119,53																		
.1100	11,00	175	76	2					52,89										.2600	26,00	270	124	4											142,87																		
.1150	11,50	175	76	2					55,97										.2700	27,00	270	124	4											150,89																		
.1200	12,00	179	81	2					54,95										.2800	28,00	270	124	4											184,24																		
.1250	12,50	179	81	2					55,65										.2900	29,00	270	124	4											175,00																		
.1300	13,00	179	81	2					54,95										.3000	30,00	270	124	4											177,24																		
.1350	13,50	179	81	2					71,96										.3100	31,00	280	133	4											339,71																		
.1400	14,00	184	86	2					55,27										.3200	32,00	280	133	4											199,85																		
.1450	14,50	184	86	2					72,21										.3300	33,00	280	133	4											375,94																		
.1500	15,00	187	89	2					63,95										.3400	34,00	292	136	4											394,63																		
.1550	15,50	187	89	2					75,22										.3500	35,00	292	136	4											413,63																		
.1600	16,00	187	89	2					64,05										.3600	36,00	292	146	4											433,51																		
.1650	16,50	187	89	2					76,55										.3700	37,00	295	149	4											454,13																		
.1700	17,00	190	92	2					67,24										.3800	38,00	295	149	4											475,06																		
.1750	17,50	190	92	2					76,55										.3900	39,00	298	152	4											496,30																		
.1800	18,00	190	92	2					69,86										.4000	40,00	298	152	4											334,01																		
.1850	18,50	213	95	3					79,49										.4100	41,00	298	152	4											548,14																		
.1900	19,00	213	95	3					81,62										.4200	42,00	298	152	4											588,49																		
.1950	19,50	213	95	3					87,50										.4300	43,00	298	152	4											642,36																		
.2000	20,00	213	95	3					81,62										.4400	44,00	298	152	4											705,15																		
.2100	21,00	219	102	3					86,21										.4500	45,00	298	152	4											779,94																		
.2200	22,00	222	105	3					95,27										.5000	50,00	356	152	5											486,12																		



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



WUPPERTAL

Serie 12217

HM bestückte Spiralbohrer mit MK

DIN 8041 N, rechtsschneidend

Typ 12217 - Spiralbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle<140kg/mm², Mangan-Hartstahl 14% Mn, Bakelite u.ä.

Für Bohrtiefen bis 3xd.

Für hochfeste Materialien empfehlen wir Spitzenwinkeländerung auf 130°-140°, kombiniert mit Ausspitzung.

EN - General-purpose drill for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels ><140kg/mm², manganese steel 14% Mn, bakelite. To drill up to three times diameter



12217 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 8041 N
- ▶ Hartmetall K10/K20
- ▶ Vierflächen-Anschliff 120°, ohne Ausspitzung
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓								○	○			✓	✓	✓	✓	○	○		○	+
BestNr A												12 217																				12 217		
Gruppe												03																				03		
Qualität												HM																				HM		
Schicht												P0																				P0		
Dreh												RH																				RH		
Spitze Δ												120°																				120°		
	Ø mm	l1		l2		MK		€												Ø mm	l1		l2		MK		€							
BestNr B		d	mm		mm				Stück												BestNr B	d	mm		mm				Stück					
.0800	8,00	135		45		1		110,22												.1700	17,00	175		70		2		136,15						
.0850	8,50	135		45		1		110,22												.1800	18,00	185		80		2		146,83						
.0900	9,00	135		45		1		110,22												.1850	18,50	185		80		2		154,42						
.1000	10,00	140		50		1		88,03												.1900	19,00	185		80		2		154,42						
.1020	10,20	140		50		1		88,03												.1950	19,50	215		90		3		209,16						
.1050	10,50	140		50		1		88,03												.2000	20,00	215		90		3		209,16						
.1100	11,00	140		50		1		88,03												.2100	21,00	215		90		3		211,93						
.1150	11,50	146		56		1		91,91												.2200	22,00	215		90		3		227,29						
.1200	12,00	146		56		1		91,91												.2300	23,00	225		100		3		227,29						
.1250	12,50	146		56		1		98,35												.2400	24,00	225		100		3		268,49						
.1300	13,00	146		56		1		98,35												.2500	25,00	225		100		3		321,37						
.1350	13,50	168		63		2		113,89												.2600	26,00	260		110		4		347,90						
.1400	14,00	168		63		2		113,89												.2700	27,00	260		110		4		365,96						
.1450	14,50	168		63		2		117,36												.2800	28,00	260		110		4		380,07						
.1500	15,00	168		63		2		117,36												.2900	29,00	275		125		4		475,30						
.1550	15,50	175		70		2		125,55												.3000	30,00	275		125		4		475,30						
.1600	16,00	175		70		2		125,55												.3100	31,00	275		125		4		509,29						
.1650	16,50	175		70		2		136,15												.3200	32,00	275		125		4		524,58						



Serie 15000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO mit MK, HSSG

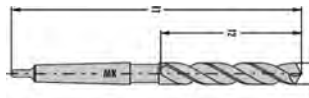
DIN 1870 N, rechtsschneidend, extralange Ausführung

Type 15000 - Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

Durch Ausspitzung verbessertes

Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert. Auf an die Stabilität des Bohrers angepasste Schnittwert ist ebenso zu achten, wie auf häufiges Ausspänen und ausreichende Kühlung.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. The web thinning permits better positioning and reduced feed force and torque. Capable of drilling deep holes or through drill bushings. Take care to conform to cutting speed recommendations, frequently pecking and sufficient lubrication.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

15000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1870 N / BS 328
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Beschichtungen gerne auf Anfrage
- ▶ Zwischen-Ø und -längen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3					
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+	++			
BestNr A												15 000																						15 000			
Gruppe												02																						02			
Qualität												HSSG																						HSSG			
Schicht												P1-vap																						P1-vap			
Dreh 												RH																						RH			
Spitze Δ												118°																						118°			
				Ø mm		l1		l2		MK		€										Ø mm		l1		l2		MK		€							
BestNr B				d	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück											BestNr B				d	mm	mm	mm	mm	mm	Stück				
.060.200	6,00	200	110	1	35,86																.180.315	18,00	315	215	2	132,45											
.060.250	6,00	250	160	1	40,48																.180.400	18,00	400	300	2	163,69											
.060.315	6,00	315	225	1	72,65																.180.500	18,00	500	400	2	182,10											
.065.200	6,50	200	110	1	35,86																.190.315	19,00	315	215	2	137,03											
.065.250	6,50	250	160	1	40,48																.190.400	19,00	400	300	2	167,35											
.065.315	6,50	315	225	1	84,64																.190.500	19,00	500	400	2	206,89											
.070.200	7,00	200	110	1	36,80																.200.315	20,00	315	215	2	140,73											
.070.250	7,00	250	160	1	45,10																.200.400	20,00	400	300	2	180,26											
.070.315	7,00	315	225	1	84,64																.200.500	20,00	500	400	2	229,90											
.075.200	7,50	200	110	1	39,58																.210.315	21,00	315	215	2	158,15											
.075.250	7,50	250	160	1	46,02																.210.400	21,00	400	300	2	226,19											
.075.315	7,50	315	225	1	142,87																.210.500	21,00	500	400	2	266,69											
.080.200	8,00	200	110	1	40,48																.220.315	22,00	315	215	2	167,35											
.080.250	8,00	250	160	1	54,26																.220.400	22,00	400	300	2	242,82											
.080.315	8,00	315	225	1	100,23																.220.500	22,00	500	400	2	312,66											
.085.200	8,50	200	110	1	40,48																.230.315	23,00	315	215	3	174,72											
.085.250	8,50	250	160	1	56,09																.230.400	23,00	400	300	3	275,88											
.085.315	8,50	315	225	1	101,15																.230.500	23,00	500	400	3	323,68											
.090.200	9,00	200	110	1	44,15																.240.315	24,00	315	190	3	303,47											
.090.250	9,00	250	160	1	61,63																.240.400	24,00	400	275	3	353,11											
.090.315	9,00	315	225	1	101,15																.240.500	24,00	500	375	3	220,70											
.095.200	9,50	200	110	1	44,15																.250.315	25,00	315	190	3	318,21											
.095.250	9,50	250	160	1	61,63																.250.400	25,00	400	275	3	384,36											
.095.315	9,50	315	225	1	102,11																.250.500	25,00	500	375	3	261,16											
.100.250	10,00	250	160	1	67,16																.260.400	26,00	400	275	3	349,44											
.100.315	10,00	315	225	1	103,03																.260.500	26,00	500	375	3	432,21											
.110.250	11,00	250	160	1	71,78																.270.400	27,00	400	275	3	358,63											
.110.315	11,00	315	225	1	105,78																.270.500	27,00	500	375	3	459,75											
.120.250	12,00	250	160	1	71,78																.280.400	28,00	400	275	3	395,43											
.120.315	12,00	315	225	1	105,78																.280.500	28,00	500	375	3	496,54											
.130.250	13,00	250	160	1	76,36																.300.400	30,00	400	275	3	423,02											
.130.315	13,00	315	225	1	108,51																.300.500	30,00	500	375	3	551,76											
.140.250	14,00	250	160	1	76,36																.320.400	32,00	400	250	4	377,00											
.140.315	14,00	315	225	1	111,31																.320.500	32,00	500	350	4	551,76											
.140.400	14,00	400	310	1	141,60																.350.400	35,00	400	250	4	616,10											
.140.500	14,00	500	410	1	176,55																.350.500	35,00	500	350	4	404,62											
.150.315	15,00	315	215	2	116,80																.380.400	38,00	400	250	4	689,65											
.150.400	15,00	400	300	2	144,39																.380.500	38,00	500	350	4	505,74											
.150.500	15,00	500	400	2	177,51																.400.400	40,00	400	250	4	579,30											
.160.315	16,00	315	215	2	121,42																.400.500	40,00	500	350	4	689,65											
.160.400	16,00	400	300	2	148,09																.420.500	42,00	500	350	4	763,23											
.160.500	16,00	500	400	2	177,51																.450.500	45,00	500	350	4	882,74											
.170.315	17,00	315	215	2	121,42																.480.500	48,00	500	350	4	1057,51											
.170.400	17,00	400	300	2	152,67																.500.500	50,00	500	350	4	1085,05											
.170.500	17,00	500	400	2	180,26																																