



Serie 09046

DxC VHM-Ausbohrwerkzeuge TiCN

zum Ausbohren abgebrochener Gewindebohrer

09046 - Spezialwerkzeug zum ausbohren abgebrochener Gewindebohrer im Kernloch.

EN - Broken Tap Extractor Tool



09046 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Vollhartmetall
- ▶ TiCN-Hartstoffschicht
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ glatter Schaft HA
- ▶ abweichende Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
BestNr A												09 046																						
Gruppe												01																						
Qualität												VHM																						
Schicht												TiCN																						
Dreh												RH																						
Spitze Δ												Sonder																						
	Ø	für		l1		L		€																					Kassetten-			Type		
BestNr B	mm	Gewinde		mm		mm		Stück							Inhalt																			
.0200	2,00	M 3		31		10		28,07																										
.0300	3,00	M4-5		40		15		32,06																										
.0400	4,00	M6-7		46		20		36,75																										
.0500	5,00	M8-10		50		25		43,09																										
.0600	6,00	M 12		59,5		30		53,31																										
.1200	Set	M3-12						179,66							je 1 Stück			Gr.2+3+		4+5+6						Plastik								
.02												23,94																						
.03												27,95																						
.04												32,73																						
.05												39,11																						
.06												49,46																						
.12												159,55																						



01288

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 5xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++ ☐ +																						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																							
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☒	☐			☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																						
BestNr A												01 288																01 288																											
Gruppe												03																03																											
Qualität												VHM																VHM																											
Schicht												P8-TiALN																P8-TiALN																											
Dreh ☐												RH																RH																											
Spitze Δ												140°																140°																											
				Ø mm		l1		l2		d2		€														Ø mm		l1		l2		d2		€																					
BestNr B												d		mm		mm		mm		Stück														BestNr B												d		mm		mm		mm		Stück	
.1600												16,00		133		83		16		213,33														.1850												18,50		153		101		20		369,95	
.1650												16,50		143		93		18		340,19														.1900												19,00		153		101		20		369,95	
.1700												17,00		143		93		18		340,19														.1950												19,50		153		101		20		369,95	
.1750												17,50		143		93		18		340,19														.2000												20,00		153		101		20		369,95	
.1800												18,00		143		93		18		340,19																																			

Serie 93059

DxC Vollhartmetall-Bohrreibahle H7, AlTiSi-beschichtet

mit internen Kühlmittelkanälen

Type 93059 - Hochleistungs-Bohrreibahe H7, geläpft mit AlTiSiN-Beschichtung für die Bearbeitung von nicht-legierten und legierten, sowie hitzebeständigen Stählen; Cr-Ni-Legierung, Titan-Legierungen; Aluminium, Aluminium-Legierungen, Kupfer, Messing, Bronze. Für Bohrtiefen bis 5 x d.

EN - High precision Drill-Reamer H7, lapped and AlTiSiN-coated. To be used on Non-alloyed and alloyed steels, heat resistant steels; Cr-Ni alloys, Titan alloys, Aluminium and its alloys, Copper, Brass, Bronze. Designed to drill up to five times $\varnothing$ deep.



93059 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6537L mit Innenkühlung
- ▶ VHM-Feinstkorn, AlTiSiN-beschichtet
- ▶ Kegelmantelanschliff 140°, Sonder-Ausspitzung
- ▶ Interne Kühlmittelkanäle
- ▶ Ø-Toleranz H7
- ▶ Schaft DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	
BestNr A																93 059														93 059				
Gruppe																03														03				
Qualität																VHM														VHM				
Schicht																P9-ALTiSi														P9-ALTiSi				
Dreh																RH														RH				
Spitze Δ																140°														140°				
		d1 H7		l1		l2		l3		d2 h6		€				BestNr B		d1 H7		l1		l2		l3		d2 h6		€						
		mm		mm		mm		mm		mm		Stück						mm		mm		mm		mm		mm		Stück						
.0300		3,00		66		28		23		6,00		303,94				.0800		8,00		91		53		43		8,00		370,09						
.0400		4,00		74		36		29		6,00		303,94				.0900		9,00		103		61		49		10,00		433,91						
.0500		5,00		82		44		35		6,00		303,94				.1000		10,00		103		61		49		10,00		433,91						
.0600		6,00		82		44		35		6,00		303,94				.1100		11,00		118		71		56		12,00		612,57						
.0700		7,00		91		53		43		8,00		370,09				.1200		12,00		118		71		56		12,00		612,57						



Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 93069

DxC Composite-Bohrreibahle H7, VHM-AlCro

vierschneidig

Typ 93069 - Spezial Bohrreibahle H7 zur Bearbeitung von NE-Metallen, Kompositmaterialien und Kunststoffen.

EN - Special Drill-reamer H7 to drill Non-ferrous materials such as Aluminium, Copper, Brass, Bronze, Composite materials, Carbon fibre and plastic materials.



93069 Daprich-TechBox

- ▶ DxC Werksnorm
- ▶ VHM-Feinstkorn
- ▶ Sonder-Spitze
- ▶ 4-schneidig
- ▶ AlCro-Beschichtung
- ▶ Weitere Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207 5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<th>++</th>	++															
																																			+														
BestNr A								93 069																						93 069																			
Gruppe								03																						03																			
Qualität								VHM																						VHM																			
Schicht								AlCro																						AlCro																			
Dreh								RH																						RH																			
								Ø H7				l1				l2				€								Ø H7				l1				l2				€									
BestNr B								mm				mm				mm				Stück								BestNr B				mm				mm				mm				Stück					
.0200								2,00				100				50				81,90								.0633				6,33				100				50				124,97					
.0248								2,48				100				50				81,90								.0660				6,60				100				50				124,97					
.0300								3,00				100				50				92,54								.0700				7,00				100				50				124,97					
.0317								3,17				100				50				92,54								.0792				7,92				100				50				148,89					
.0400								4,00				100				50				97,83								.0800				8,00				100				50				148,89					
.0421								4,21				100				50				98,91								.0863				8,63				100				50				172,28					
.0482								4,82				100				50				104,22								.0900				9,00				100				50				172,28					
.0505								5,05				100				50				106,87								.1000				10,00				100				50				198,89					
.0553								5,53				100				50				109,53								.1200				12,00				100				50				254,18					
.0600								6,00				100				50				109,53																													



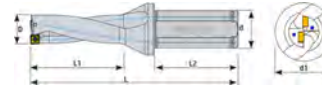
Serie 82017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 2xD

Indexable U-Drill

Type 82017 - Wendeschneidplatten-Vollbohrer mit Kühlmittelzuführung bis Bohrtiefe 2xD.
Wir halten verschiedene Sorten Wendeschneidplatten zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl,
Gusseisen, Aluminium und -Legierungen für Sie bereit.

EN - SPMG Indexable U Drills are a range of universal drills excellent for drilling in a wide
range of materials, offering through coolant function and interchangeable SPMG ISO inserts.



82017 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit & Zuverlässigkeit
- ▶ Hohe Produktivität & zuverlässige Bohrprozesse
- ▶ Anwendungsoptimierte Wendeschneidplatten verfügbar
- ▶ Empfohlener Kühlmiteldruck ab 7,5 Bar
- ▶ Schnittdaten sind unbedingt einzuhalten
- ▶ Commodity-Code 8207.5070 (WSP 8209.0020)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○				++
BestNr A																82 017																		
Gruppe																03																		
Qualität																WSP																		
Dreh 																RH																		
																WSP		Zub.																
Ø mm		L		L1		Schaft		€		Größe		Ersatz-		Antrieb				WSP				Größe		Einsatz										
D		mm		mm		d mm		Stück		SPMG		Schraube						Type						Einsatz										
.1250	12,5	94,0	26,0	20	79,55	05	M2,2x5	T6																										
.1300	13,0	96,0	28,0	20	83,03	05	↓	↓																										
.1350	13,5	96,0	28,0	20	85,87	05																												
.1400	14,0	96,0	28,0	25	89,83	05																												
.1450	14,5	99,0	30,0	25	92,67	05																												
.1500	15,0	99,0	30,0	25	95,65	05																												
.1550	15,5	108,0	32,0	25	97,41	05																												
.1600	16,0	108,0	32,0	25	101,44	06	M2,2x5,5	T7																										
.1650	16,5	110,0	34,0	25	105,28	06	↓	↓																										
.1700	17,0	110,0	34,0	25	107,26	06																												
.1750	17,5	113,0	36,0	25	111,25	06																												
.1800	18,0	113,0	36,0	25	115,13	06																												
.1850	18,5	115,0	38,0	25	119,37	06																												
.1900	19,0	115,0	38,0	25	122,46	06																												
.1950	19,5	119,0	40,0	25	125,74	06																												
.2000	20,0	119,0	40,0	25	128,75	06																												
.2050	20,5	121,0	42,0	25	132,06	06																												
.2100	21,0	121,0	42,0	25	135,08	06																												
.2150	21,5	123,0	44,0	25	138,35	06																												
.2200	22,0	123,0	44,0	25	141,52	07	M2,5x8	T8																										
.2250	22,5	131,0	46,0	25	144,64	07	↓	↓																										
.2300	23,0	131,0	46,0	25	147,84	07																												
.2350	23,5	134,0	48,0	25	150,97	07																												
.2400	24,0	134,0	48,0	25	154,13	07																												
.2450	24,5	137,0	50,0	25	157,40	07																												
.2500	25,0	137,0	50,0	32	160,46	07																												
.2550	25,5	139,0	52,0	32	163,73	07																												
.2600	26,0	139,0	52,0	32	166,75	07																												
.2650	26,5	142,0	54,0	32	170,02	07																												
.2700	27,0	142,0	54,0	32	173,22	07																												
.2750	27,5	144,0	56,0	32	176,35	09	M3,5x9	T15																										
.2800	28,0	144,0	56,0	32	179,55	09	↓	↓																										
.2850	28,5	146,0	58,0	32	182,71	09																												
.2900	29,0	146,0	58,0	32	185,84	09																												
.2950	29,5	148,0	60,0	32	189,07	09																												
.3000	30,0	148,0	60,0	32	192,16	09																												
.3050	30,5	150,0	62,0	32	195,40	09																												
.3100	31,0	150,0	62,0	32	198,52	09																												
.3150	31,5	152,0	64,0	32	201,69	09																												
.3200	32,0	152,0	64,0	32	204,85	09																												
.3250	32,5	154,0	66,0	32	208,01	09																												
.3300	33,0	154,0	66,0	32	211,21	09																												
.3400	34,0	156,0	68,0	32	217,50	11	M4x10	T15																										
.3500	35,0	158,0	70,0	32	223,83	11	↓	↓																										
.3600	36,0	160,0	72,0	32	230,19	11																												
.3700	37,0	162,0	74,0	32	236,52	11																												



Bohren | Drilling Wendeplattenbohrer



82017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 2xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○				○	+	
BestNr A												82 017																							
Gruppe												03																							
Qualität												WSP																							
Dreh ⇄												RH																							
	Ø mm	L	L1	Schaft	WSP		Zub.		Antrieb			WSP																							
	D	mm	mm	d mm	€		Größe		Ersatz- Schraube			Type		Größe		Einsatz																			
BestNr B						Stück	SPMG																												
.3800		38,0	164.0	76.0	32	242,81	11																												
.3900		39,0	166.0	78.0	32	249,13	11																												
.4000		40,0	185.0	80.0	32	255,57	11																												
.4100		41,0	187.0	82.0	32	261,86	11																												
.4200		42,0	189.0	84.0	40	268,19	14		M5x11	T20																									
.4300		43,0	191.0	86.0	40	274,48	14		↓	↓																									
.4400		44,0	193.0	88.0	40	280,80	14																												
.4500		45,0	195.0	90.0	40	287,31	14																												
.4600		46,0	197.0	92.0	40	293,60	14																												
.4700		47,0	199.0	94.0	40	299,93	14																												
.4800		48,0	201.0	96.0	40	306,22	14																												
.4900		49,0	203.0	98.0	40	312,65	14																												
.5000		50,0	205.0	100.0	40	318,98	14																												
.GP05		05 GP				12,33																SPMG	050204	PIMIKIS											
.05AL		05 AL				11,25																↓	050204	N											
.GP06		06 GP				13,12																	060204	PIMIKIS											
.06AL		06 AL				12,83																	060204	N											
.GP07		07 GP				14,41																	07T308	PIMIKIS											
.07AL		07 AL				13,12																	07T308	N											
.GP09		09 GP				16,21																	090408	PIMIKIS											
.09AL		09 AL				14,74																	090408	N											
.GP11		11 GP				18,87																	110408	PIMIKIS											
.11AL		11 AL				18,69																	110408	N											
.GP14		14 GP				22,61																	140512	PIMIKIS											
.14AL		14 AL				22,40																	140512	N											



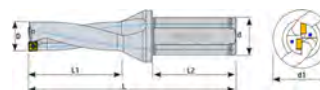
Serie 83017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 3xD

Indexable U-Drill

Type 83017 - Wendeschneidplatten-Vollbohrer mit Kühlmittelzuführung bis Bohrtiefe 3xD. Wir halten verschiedene Sorten Wendeschneidplatten zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Aluminium und -Legierungen für Sie bereit.

EN - SPMG Indexable U Drills are a range of universal drills excellent for drilling in a wide range of materials, offering through coolant function and interchangeable SPMG ISO inserts.



83017 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit & Zuverlässigkeit
- ▶ Hohe Produktivität & zuverlässige Bohrprozesse
- ▶ Anwendungsoptimierte Wendeschneidplatten verfügbar
- ▶ Empfohlener Kühlmiteldruck ab 7,5 Bar
- ▶ Schnittdaten sind unbedingt einzuhalten
- ▶ Commodity-Code 8207.5070 (WSP 8209.0020)

P								M				K				Ti				Ni				Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3				
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○				○	+		
BestNr A												83 017																								
Gruppe												03																								
Qualität												WSP																								
Dreh ⇄												RH																								
		Ø mm	L	L1	Schaft	€	Größe	WSP	Zub.	Ersatz-	Antrieb			WSP			Größe	Einsatz																		
BestNr B		D	mm	mm	d mm	Stück	SPMG		Schraube				Type																							
.1250		12,5	123.5	37.5	20	83,50	05		M2,2x5		T6																									
.1300		13,0	125.0	39.0	20	87,13	05		↓		↓																									
.1350		13,5	126.5	40.5	20	90,15	05																													
.1400		14,0	128.0	42.0	25	94,32	05																													
.1450		14,5	129.5	43.5	25	97,38	05																													
.1500		15,0	131.0	45.0	25	100,50	05																													
.1550		15,5	132.5	46.5	25	102,34	05																													
.1600		16,0	134.0	48.0	25	106,58	06		M2,2x5,5		T7																									
.1650		16,5	135.5	49.5	25	110,67	06		↓		↓																									
.1700		17,0	137.0	51.0	25	112,62	06																													
.1750		17,5	138.5	52.5	25	116,79	06																													
.1800		18,0	140.0	54.0	25	120,88	06																													
.1850		18,5	141.5	55.5	25	125,23	06																													
.1900		19,0	143.0	57.0	25	128,58	06																													
.1950		19,5	144.5	58.5	25	131,99	06																													
.2000		20,0	146.0	60.0	25	135,12	06																													
.2050		20,5	147.5	61.5	25	138,60	06																													
.2100		21,0	158.0	63.0	25	141,87	06																													
.2150		21,5	159.5	64.5	25	145,22	06																													
.2200		22,0	161.0	66.0	25	148,52	07		M2,5x8		T8																									
.2250		22,5	162.5	67.5	25	151,98	07		↓		↓																									
.2300		23,0	164.0	69.0	25	155,21	07																													
.2350		23,5	165.5	70.5	25	158,55	07																													
.2400		24,0	167.0	72.0	25	161,90	07																													
.2450		24,5	168.5	73.5	25	165,17	07																													
.2500		25,0	170.0	75.0	32	168,58	07																													
.2550		25,5	171.5	76.5	32	171,92	07																													
.2600		26,0	173.0	78.0	32	175,12	07																													
.2650		26,5	174.5	79.5	32	178,54	07																													
.2700		27,0	176.0	81.0	32	181,77	07																													
.2750		27,5	177.5	82.5	32	185,15	09		M3,5x9		T15																									
.2800		28,0	179.0	84.0	32	188,46	09		↓		↓																									
.2850		28,5	180.5	85.5	32	191,91	09																													
.2900		29,0	182.0	87.0	32	195,15	09																													
.2950		29,5	183.5	88.5	32	198,45	09																													
.3000		30,0	185.0	90.0	32	201,76	09																													
.3050		30,5	186.5	91.5	32	205,10	09																													
.3100		31,0	188.0	93.0	32	208,52	09																													
.3150		31,5	189.5	94.5	32	211,79	09																													
.3200		32,0	191.0	96.0	32	215,06	09																													
.3250		32,5	192.5	97.5	32	218,47	09																													
.3300		33,0	194.0	99.0	32	221,67	09																													
.3400		34,0	197.0	102.0	32	228,43	11		M4x10		T15																									
.3500		35,0	200.0	105.0	32	235,04	11		↓		↓																									
.3600		36,0	203.0	108.0	32	241,69	11																													
.3700		37,0	206.0	111.0	32	248,42	11																													



Bohren | Drilling Wendeplattenbohrer



83017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 3xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○								
BestNr A										83 017																											
Gruppe										03																											
Qualität										WSP																											
Dreh ⇄										RH																											
		Ø mm		L		L1		Schaft		€		WSP		Zub.		Antrieb						WSP															
BestNr B		D		mm		mm		d mm		Stück		Größe		Ersatz- Schraube								Type		Größe		Einsatz											
.3800		38,0		209.0		114.0		32		254,99		11																									
.3900		39,0		212.0		117.0		32		261,61		11																									
.4000		40,0		215.0		120.0		32		268,26		11																									
.4100		41,0		218.0		123.0		32		274,98		11																									
.4200		42,0		221.0		126.0		40		281,63		14		M5x11		T20																					
.4300		43,0		239.0		129.0		40		288,31		14		↓		↓																					
.4400		44,0		242.0		132.0		40		294,93		14																									
.4500		45,0		245.0		135.0		40		301,58		14																									
.4600		46,0		248.0		138.0		40		308,19		14																									
.4700		47,0		251.0		141.0		40		314,91		14																									
.4800		48,0		254.0		144.0		40		321,56		14																									
.4900		49,0		257.0		147.0		40		328,25		14																									
.5000		50,0		260.0		150.0		40		334,86		14																									
.GP05		05 GP								12,15												SPMG		050204		PIMIKIS											
.AL05		05 AL								11,09												↓		050204		N											
.GP06		06 GP								12,93														060204		PIMIKIS											
.06AL		06 AL								12,65														060204		N											
.GP07		07 GP								14,21														07T308		PIMIKIS											
.07AL		07 AL								12,93														07T308		N											
.GP09		09 GP								15,98														090408		PIMIKIS											
.09AL		09 AL								14,53														090408		N											
.GP11		11 GP								18,60														110408		PIMIKIS											
.11AL		11 AL								18,42														110408		N											
.GP14		14 GP								22,29														140512		PIMIKIS											
.14AL		14 AL								22,07														140512		N											



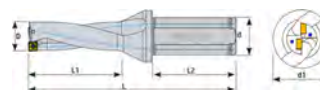
Serie 84017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 4xD

Indexable U-Drill

Type 83017 - Wendeschneidplatten-Vollbohrer mit Kühlmittelzuführung bis Bohrtiefe 4xD. Wir halten verschiedene Sorten Wendeschneidplatten zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Aluminium und -Legierungen für Sie bereit.

EN - SPMG Indexable U Drills are a range of universal drills excellent for drilling in a wide range of materials, offering through coolant function and interchangeable SPMG ISO inserts.



84017 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit & Zuverlässigkeit
- ▶ Hohe Produktivität & zuverlässige Bohrprozesse
- ▶ Anwendungsoptimierte Wendeschneidplatten verfügbar
- ▶ Empfohlener Kühlmiteldruck ab 7,5 Bar
- ▶ Schnittdaten sind unbedingt einzuhalten
- ▶ Commodity-Code 8207.5070 (WSP 8209.0020)

P								M				K				Ti				Ni				Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3				
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○				○	+		
BestNr A								84 017																												
Gruppe								03																												
Qualität								WSP																												
Dreh ⇄								RH																												
		Ø mm	L	L1	Schaft	€	Größe	WSP	Zub.	Ersatz-	Antrieb			WSP	Größe	Einsatz																				
BestNr B		D	mm	mm	Ø mm	Stück	SPMG	Schraube			Type	Größe	Einsatz																							
.1250		12,5	136,0	50,0	20	97,09	05	M2,2x5	T6																											
.1300		13,0	138,0	52,0	20	100,90	05	↓	↓																											
.1350		13,5	140,0	54,0	20	104,74	05																													
.1400		14,0	142,0	56,0	25	108,52	05																													
.1450		14,5	144,0	58,0	25	112,33	05																													
.1500		15,0	146,0	60,0	25	116,14	05																													
.1550		15,5	148,0	62,0	25	119,95	05																													
.1600		16,0	150,0	64,0	25	123,69	06	M2,2x5,5	T7																											
.1650		16,5	152,0	66,0	25	127,57	06	↓	↓																											
.1700		17,0	154,0	68,0	25	131,31	06																													
.1750		17,5	156,0	70,0	25	135,08	06																													
.1800		18,0	158,0	72,0	25	138,93	06																													
.1850		18,5	160,0	74,0	25	142,70	06																													
.1900		19,0	162,0	76,0	25	146,48	06																													
.1950		19,5	164,0	78,0	25	150,36	06																													
.2000		20,0	166,0	80,0	25	154,13	06																													
.2050		20,5	168,0	82,0	25	157,94	06																													
.2100		21,0	179,0	84,0	25	161,82	06																													
.2150		21,5	181,0	86,0	25	165,60	06																													
.2200		22,0	183,0	88,0	25	169,41	07	M2,5x8	T8																											
.2250		22,5	185,0	90,0	25	173,22	07	↓	↓																											
.2300		23,0	187,0	92,0	25	176,96	07																													
.2350		23,5	189,0	94,0	25	180,73	07																													
.2400		24,0	191,0	96,0	25	184,58	07																													
.2450		24,5	193,0	98,0	25	188,39	07																													
.2500		25,0	195,0	100,0	32	192,16	07																													
.2550		25,5	197,0	102,0	32	196,01	07																													
.2600		26,0	199,0	104,0	32	199,78	07																													
.2650		26,5	201,0	106,0	32	203,59	07																													
.2700		27,0	203,0	108,0	32	207,44	07																													
.2750		27,5	205,0	110,0	32	211,21	09	M3,5x9	T15																											
.2800		28,0	207,0	112,0	32	214,95	09	↓	↓																											
.2850		28,5	209,0	114,0	32	218,80	09																													
.2900		29,0	211,0	116,0	32	222,57	09																													
.2950		29,5	213,0	118,0	32	226,35	09																													
.3000		30,0	215,0	120,0	32	230,19	09																													
.3050		30,5	217,0	122,0	32	234,00	09																													
.3100		31,0	219,0	124,0	32	237,78	09																													
.3150		31,5	221,0	126,0	32	241,62	09																													
.3200		32,0	223,0	128,0	32	245,40	09																													
.3250		32,5	225,0	130,0	32	249,13	09																													
.3300		33,0	227,0	132,0	32	253,05	09																													
.3400		34,0	231,0	136,0	32	260,53	11	M4x10	T15																											
.3500		35,0	235,0	140,0	32	268,19	11	↓	↓																											
.3600		36,0	239,0	144,0	32	275,88	11																													
.3700		37,0	243,0	148,0	32	283,46	11																													



Bohren | Drilling Wendeplattenbohrer



84017

PRESTO Wendeplatten-Vollbohrer 4xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																																																													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																																																																													
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○				○	+																																																																													
BestNr A																84 017																																																																																															
Gruppe																03																																																																																															
Qualität																WSP																																																																																															
Dreh ⇄																RH																																																																																															
																								WSP								Zub.																																																																															
								Ø mm								L								L1								Schaft								€								Größe								Ersatz-								Antrieb																WSP																Größe								Einsatz							
BestNr B								D								mm								mm								Ø mm								Stück								SPMG								Schraube																								Type																															
.3800								38,0								247.0								152.0								32								291,08								11																																																															
.3900								39,0								251.0								156.0								32								298,70								11																																																															
.4000								40,0								255.0								160.0								32								306,22								11																																																															
.4100								41,0								259.0								164.0								32								313,87								11																																																															
.4200								42,0								263.0								168.0								40								321,49								14								M5x11								T20																																															
.4300								43,0								282.0								172.0								40								329,04								14								↓								↓																																															
.4400								44,0								286.0								176.0								40								336,70								14																																																															
.4500								45,0								290.0								180.0								40								344,25								14																																																															
.4600								46,0								294.0								184.0								40								351,83								14																																																															
.4700								47,0								298.0								188.0								40								359,45								14																																																															
.4800								48,0								302.0								192.0								40								367,11								14																																																															
.4900								49,0								306.0								196.0								40								374,58								14																																																															
.5000								50,0								310.0								200.0								40								382,24								14																																																															
.GP05								05 GP																								12,15																																SPMG								050204								PIMIKIS																															
.05AL								05 AL																								11,09																																↓								050204								N																															
.GP06								06 GP																								12,93																																								060204								PIMIKIS																															
.06AL								06 AL																								12,65																																								060204								N																															
.GP07								07 GP																								14,21																																								07T308								PIMIKIS																															
.07AL								07 AL																								12,93																																								07T308								N																															
.GP09								09 GP																								15,98																																								090408								PIMIKIS																															
.09AL								09 AL																								14,53																																								090408								N																															
.GP11								11 GP																								18,60																																								110408								PIMIKIS																															
.11AL								11 AL																								18,42																																								110408								N																															
.GP14								14 GP																								22,29																																								140512								PIMIKIS																															
.14AL								14 AL																								22,07																																								140512								N																															